Pioneering for You

Эффективные решения — 50 Гц

Обзорная брошюра — 2020

Наша продукция и системные решения для отопления, кондиционирования, охлаждения, водоснабжения, а также отведения загрязненных и сточных вод.

ПОСМОТРИТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЦИФРОВОЙ КОНТЕНТ



WILO BRINGS THE FUTURE.

Wilo разрабатывает сетевые системы и решения, основанные на концепциях устойчивого развития и интеллектуальных технологиях. Благодаря своему первопроходческому духу компания Wilo создает изделия и сервисные решения в области оборудования для зданий и сооружений, которые не утратят своей актуальности с течением времени. Как лидер в сфере инноваций, Wilo устанавливает отраслевые стандарты и предлагает клиентам по всему миру индивидуальные решения с высокой производительностью и максимальным энергосбережением.



Wilo — технология будущего 4–9
The future is connected.

Отопление, кондиционирование, охлаждение 10–27
Сетевые решения для оптимального микроклимата в помещении

Водоснабжение 28–49
Интеллектуальные технологии для устранения дефицита воды

Загрязненные и сточные воды 50–65
Надежные системы канализации для растущих городов

Обслуживание и поддержка 66–69
Практическая поддержка в повседневной работе

Узнайте больше: подробный цифровой контент

Дополнительный функционал: если вы видите значок AR, то можете найти дополнительную информацию, которую мы подготовили для вас. Просто отсканируйте изображение с помощью смартфона, чтобы узнать больше на выбранную тему.

1

Вы можете бесплатно загрузить приложение Wilo-Assistant из Google Play (ОС Android) или App Store (ОС iOS).

2

Нажмите на значок AR в приложении Wilo-Assistant и просканируйте контент с помощью смартфона.



Pioneering for You

Что мы обещаем

WILO SE — один из ведущих мировых поставщиков насосов и насосных систем премиум-класса, которые применяются в оборудовании зданий и сооружений, водном хозяйстве и промышленном секторе. В Wilo более 7800 сотрудников, которые работают более чем в 60 дочерних компаниях по всему миру. Мы разрабатываем интеллектуальные решения, объединяющие людей, а также изделия и услуги, которые поддерживают вас в вашей повседневной работе. Слоган «Pioneering for You» отражает нашу ориентацию на клиента, неизменное стремление к качеству и страсть к технологиям.
Как новатор в области производства насосов с цифровыми возможностями, мы понимаем, какие современные проблемы определяют направление прогресса. Как лидер в области инноваций и технологий, мы предлагаем для них комплексные решения. Мы знаем, что эти проблемы имеют для вас большое значение, а значит, для нас они не менее важны.

Ориентация на устойчивое развитие

Одна из важнейших задач в условиях ограниченных природных ресурсов — ответственное потребление воды, которая становится все большим дефицитом. Высокая эффективность, возможность подключения к сети и безопасность эксплуатации в будущем будут приобретать все большее значение. Наша цель — предлагать удобные, надежные и эффективные решения в оборудовании для зданий и сооружений и водного хозяйства, которые соответствуют принципам устойчивого развития и опережают свое время. В тесном сотрудничестве с вами мы создаем инновационную продукцию и системы, которые полностью соответствуют требованиям и дополняются качественными сервисами. Благодаря этому мы разрабатываем интегрированные решения, на которые вы всегда можете положиться.



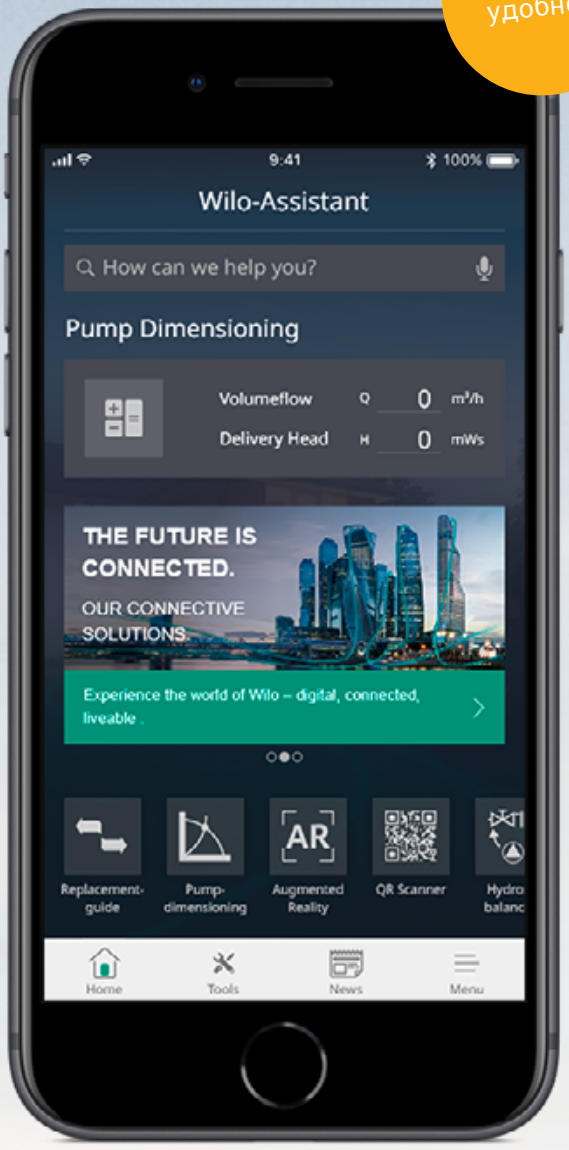

wilo

THE FUTURE IS CONNECTED.

«The future is connected» — некоторые насосы компании Wilo, например, Wilo-Stratos MAXO, изначально оснащены сетевыми возможностями, а на другие устанавливаются дополнительные модули связи. Подключение к сети осуществляется через приложение Wilo-Assistant. Насосы Wilo поставляются с цифровым интерфейсом или же могут быть модернизированы с помощью IF-модуля. Приложение Wilo-Assistant выступает в качестве основной отправной точки. В новой версии появились подсказки для пользователей. Это приложение открывает клиентам весь цифровой мир продукции и услуг компании Wilo. Учебные пособия помогают избежать трудностей в начале работы, а универсальная функция поиска позволяет пользователям искать любую информацию по всему приложению. Функция Smart Connect может использоваться как для наладки устройств, так и для просмотра данных о состоянии их работы. Также доступны такие функции, как базовая настройка устройства и установка прямой связи с ним, например для записи истории технического обслуживания, неисправностей и параметров. Кроме того, функция Solar Connect позволяет дистанционно управлять системой водоснабжения с использованием солнечной энергии Wilo-Actun OPTI-MS.

Функция Care Connect открывает клиентам доступ к расширенному спектру услуг компании Wilo. Данные для этих процессов доступны только в облачном хранилище Wilo Cloud. Получить неавторизованный доступ к ним невозможно. Это позволяет обеспечить высочайший уровень безопасности данных.

Теперь еще удобнее



AR

Новый Wilo-Assistant

Вы можете скачать его бесплатно прямо сейчас

НОВЫЙ WILO-ASSISTANT
ПРИЛОЖЕНИЕ, КОТОРОЕ ПОДОЙДЕТ КАЖДОМУ

Обновленное приложение Wilo-Assistant открывает монтажникам ОВКВ, консультантам по инженерному оборудованию зданий и операторам насосов доступ в мир высокоэффективной насосной техники со смартфонов и планшетов.

Новый дизайн и интуитивно понятный пользовательский интерфейс гарантируют клиентам еще более эффективную поддержку в повседневной работе. Новые функции и решения по подключению к сети расширяют возможности предыдущей версии Wilo-Assistant. Пользователи могут найти то, что им нужно, еще быстрее и получить помощь в таких вопросах:

- консультирование и подбор;
- поддержка клиента;
- монтаж и ввод в эксплуатацию;
- дистанционное управление и техническое обслуживание.



Wilo-Smart Connect



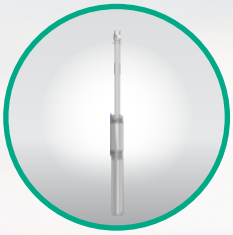
Wilo-Care Connect



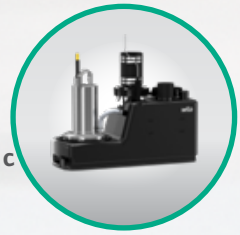
Wilo-Smart Balance



Ассистент по синхронизации



Wilo-Solar Connect



Совместимость с нием wibutler

УЗНАЙТЕ, КАКИЕ РЕШЕНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ WILO

Компания WILO предлагает широкий ассортимент интеллектуальных насосов и систем, которые делают удобнее повседневную жизнь. Энергоэффективные решения компании подходят для жилой и коммерческой недвижимости, а также государственных объектов. Продукция Wilo используется для отопления, кондиционирования, охлаждения и водоснабжения, а также для отведения загрязненных и сточных вод.



ОТОПЛЕНИЕ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ, ОХЛАЖДЕНИЕ

Компания Wilo предлагает индивидуальные решения и высокоэффективные технологии для применения в системах отопления, кондиционирования, охлаждения и горячего водоснабжения.

ВОДОСНАБЖЕНИЕ

Инновационная продукция и системы компании Wilo применяются для решения таких задач, как использование дождевой воды, водоснабжение и повышение давления, пожаротушение и водозабор.

ЗАГРЯЗНЕННЫЕ И СТОЧНЫЕ ВОДЫ

Насосы и установки водоотведения компании Wilo обеспечивают безопасную и надежную работу по отведению загрязненных и сточных вод.

КЛЮЧЕВОЙ ИГРОК НА ПОЛЕ

Так же, как игра успешной команды, работа продукции Wilo впечатляет идеальной слаженностью и высокими результатами. Операторы стадионов по всему миру доверяют компании Wilo водоснабжение и водоотведение, а также выбирают ее в качестве сервис-ного партнера, предоставляющего долгосрочные энергоэффективные системные решения с возможностью подключения к сети.

THE FUTURE IS CONNECTED.

www.wilo.co.uk



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ГЛАВНОГО СТАДИОНА ДОРТМУНДА

«Атмосфера, которая возможна только на настоящей футбольной арене». Такое описание получил стадион «Зигналь Идуна Парк» 2 апреля 1974 года, когда на нем провели первую игру — товарищеский матч ФК «Боруссия Дортмунд» с ФК «Шальке 04». После завершения третьего этапа расширения стадион в Дортмунде стал одним из крупнейших в Европе. Для бесперебойной работы этого спортивного комплекса используются интеллектуальные насосы Wilo-Stratos MAXO.

Восемь прожекторных мачт «Зигналь Идуна Парк» высотой 62 метра — отличительная черта архитектурного пейзажа в Дортмунде. Стадион вмещает 81 365 болельщиков и является самым большим в Германии. Его легендарная южная трибуна, известная как «Желтая стена» — крупнейшая в Европе трибуна, где есть только стоячие места. Если бы вы рассказали дортмундским фанатам о строении такого масштаба со стеклянным фасадом и системой подогрева грунта около пятидесяти лет назад, они, вероятно, только недоверчиво покачали бы головами. Однако современный стадион на улице Штробельаллее уже давно стал реальностью. Кроме того, футбольный клуб «Боруссия Дортмунд» и руководство стадиона ответственно относятся к защите окружающей среды. «Во времена, когда увеличивается дефицит природных ресурсов и загрязнение окружающей среды, мы должны активно действовать и бороться с последствиями для окружающей среды, — отмечает Карстен Крамер, генеральный директор BVB. — Мы считаем ответственное использование энергии и связанное с этим сокращение вредных выбросов своими ключевыми экономическими целями. Сюда входит и повышение энергоэффективности».



Однако, нельзя жертвовать надежностью и рабочими характеристиками ради мощности из экономических соображений. У футбольных стадионов очень неоднородная нагрузка на системы водоснабжения и водоотведения. Во время матча она значительно падает, но в перерыве существенно увеличивается, не в последнюю очередь из-за интенсивного использования санитарно-технических сооружений. Домашний стадион футбольного клуба «Боруссия Дортмунд» уже много лет полагается на энергоэффективную, надежную и высокопроизводительную продукцию дортмундской технологической компании Wilo. От водоснабжения VIP-зон до отопления раздевалок и системы подогрева грунта — продукция Wilo всегда заботится об окружающей среде. С 2019 года водоснабжение южной трибуны обеспечивают новые модели Wilo-Stratos MAXO.

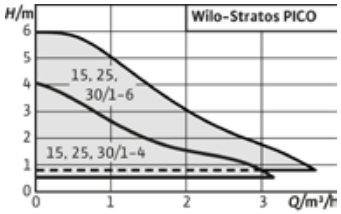
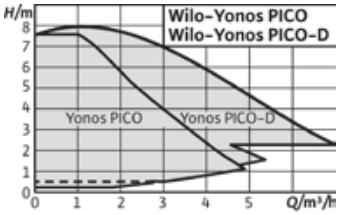
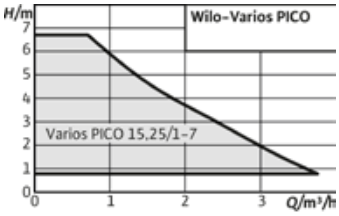
«ЛА СКАЛА» НЕМЕЦКОГО ФУТБОЛА

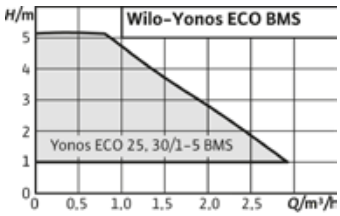
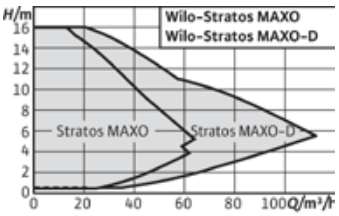
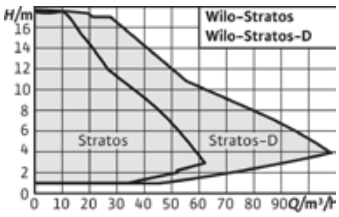
История стадиона начинается в середине 1960-х годов, когда его заложили рядом с устаревшей футбольной ареной «Роте Эрде», планируя закончить к чемпионату мира по футболу 1974 года. Все было готово как раз к 76-му Рурскому дерби в 1974 году: стадион, тогда известный как «Вестфаленштадион», открыл свои двери для 54 000 зрителей товарищеского матча хозяев поля «Боруссия Дортмунд» против ФК «Шальке 04», готовых занять стоячие места. До начала 1990-х годов этот спортивный объект не подвергался существенным модификациям. Позднее было проведено в общей сложности три этапа расширения, которые превратили стадион «Зигналь Идуна Парк» в «Ла Скала» немецкого футбола — благодаря близости трибун к полю, отличной акустике и уникальному энтузиазму фанатов местной футбольной команды. Даже на родине футбола отметили уникальность этого сооружения: известная английская газета The Times назвала стадион «Зигналь Идуна Парк» лучшим в мире за его атмосферу и удобства.

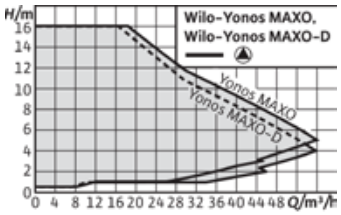
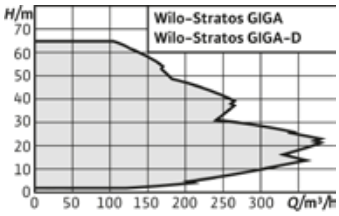
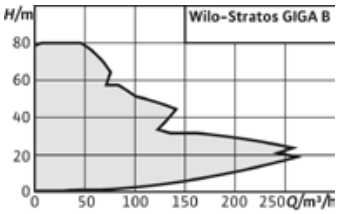
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ — КОМПЛЕКСНАЯ КОММУНИКАЦИЯ

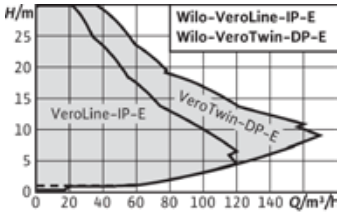
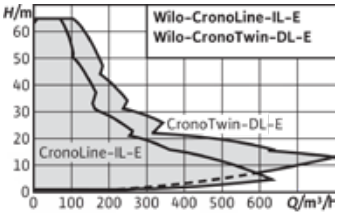
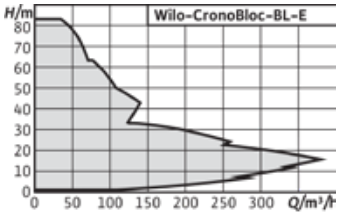
Новый насос Wilo-Stratos MAXO для применения в ОВКВ и питьевом водоснабжении больших зданий устанавливает новые стандарты энергоэффективности — обширные исследования и опросы клиентов позволили Wilo разработать насос, полностью удовлетворяющий потребностям оператора даже на самой ранней стадии разработки. «Stratos MAXO — первый умный насос в мире. Благодаря полностью оптимизированным инновационным функциям энергосбережения, таким как Multi-Flow Adaptation и No-Flow Stop, а также отличному индексу энергоэффективности (EEI) в диапазоне от ≤ 0,19 до ≤ 0,17 в зависимости от модели, он устанавливает новые стандарты системной производительности на рынке», — поясняет Михаэль Дикманн, менеджер по продукции Wilo. Благодаря широким возможностям подключения к сети насос Wilo-Stratos MAXO проще интегрировать в самые разные сферы применения. От интеграции в автоматизированную систему управления зданием до управления через приложение — Wilo применяет интеллектуальные технологии для реализации комплексных возможностей коммуникации. Конечно же, это в равной степени относится и к насосам Wilo-Stratos MAXO. Последняя версия приложения Wilo-Assistant открывает прямой доступ к миру высокоэффективной насосной техники со смартфонов и планшетов. Новый дизайн и интуитивно понятные подсказки для пользователя делают приложение еще более полезным для продавцов, консультантов и операторов в их повседневной работе. Новые функции и решения по подключению к сети расширяют возможности предыдущей версии Wilo-Assistant. Информацию об объектах и основном рабочем состоянии можно запрашивать и контролировать в режиме реального времени. В дополнение к функциям дистанционного управления и обслуживания это приложение помогает получить поддержку на этапе планирования и выбора насоса, его монтажа и ввода в эксплуатацию, а также непосредственно во время эксплуатации.

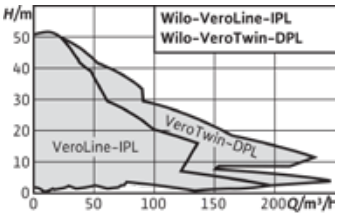
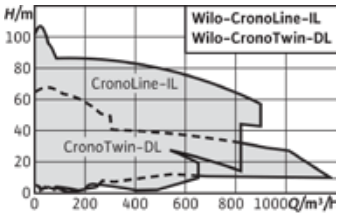
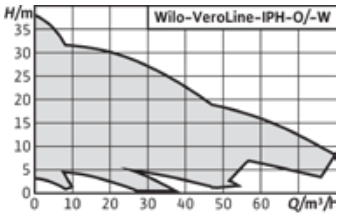


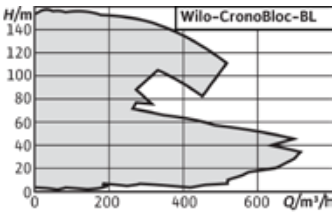
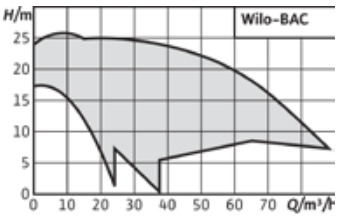
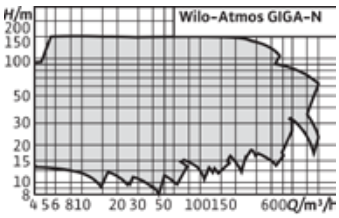
	Высокоэффективные насосы с мокрым ротором премиум-класса	Стандартные высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Стандартные высокоэффективные насосы с мокрым ротором
		 Изменение серии	
Серия	Wilo-Stratos PICO	Wilo-Yonos PICO Wilo-Yonos PICO-D	Wilo-Varios PICO
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности
Применение	Системы отопления всех видов, кондиционирование воздуха, промышленные циркуляционные установки	Системы отопления всех видов, кондиционирование воздуха, промышленные циркуляционные установки	Системы отопления всех видов, кондиционирование воздуха, промышленные циркуляционные установки
Подача Q_{max}	4 м³/ч	4,5 м³/ч	3,5 м³/ч
Напор $H_{макс}$	6 м	8 м	7 м
Особенности	→ Максимальная энергоэффективность благодаря сочетанию электронно-коммутируемого двигателя, функции Dynamic Adapt и точных настроек → Высокая надежность благодаря стандартным программам с автоматическим запуском и системой самозащиты → Интуитивно понятная регулировка посредством включения функций и режимов, отображаемых на ЖК-дисплее	→ Максимально удобная наладка благодаря новым интеллектуальным настройкам, интуитивно понятному интерфейсу и новым функциям → Оптимизированная энергоэффективность благодаря применению технологии электронно-коммутируемых двигателей и настройкам с точностью до 0,1 м → Быстрая установка/замена благодаря улучшенной компактной конструкции → Простота техобслуживания за счет автоматического и ручного повторного включения или функции удаления воздуха из насоса	→ Решение с высокой степенью совместимости при замене для всех областей применения благодаря компактным размерам, новым способам регулирования, например, iPWM, и новой функции синхронизации → Удобство в обращении: одна кнопка для выбора способа регулирования, а другая — для предустановленных кривых и светодиодного дисплея → Легкость установки с помощью адаптируемых соединений и функций технического обслуживания, например удаления воздуха из насоса
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от +2 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1 → Макс. рабочее давление 10 бар
Оснащение/функции	→ Способ регулирования: Δp-c и Δp-v (Dynamic Adapt) → Автоматическая работа с понижением; режим удаления воздуха; повторное включение и обнаружение сухого хода → Индикация потребляемой мощности или расхода и суммарных показателей в кВт·ч → Функция сброса для счетчика электроэнергии или возврат к заводским установкам → Функция «Hold» (блокировка клавиш) → Wilo-Connector → Дополнительное оборудование: корпус насоса из нержавеющей стали	→ Способ регулирования: Δp-c, Δp-v и постоянная частота вращения (3 кривые) → Настройка режима работы в зависимости от сферы применения, напора или постоянной частоты вращения → Автомат.функция деблокирования → Ручное повторное включение и функция удаления воздуха → Светодиодный дисплей для настройки заданного значения и отображения фактического потребления → Wilo-Connector → Сдвоенный насос для индивидуальной (Δp-c и Δp-v, 3 частоты вращения) или совместной работы двух насосов (Δp-c, 3 частоты вращения)	→ Способ регулирования: Δp-c, Δp-v и постоянная частота вращения → Внешнее управление (PWM и iPWM) → Функция синхронизации (ручной режим ручного программирования) → Функция удаления воздуха → Ручное повторное включение → Светодиодный дисплей и 2 нажимные кнопки для настроек и активации функций → Двойное электроподключение (Molex и Wilo-Connector) → Доступ с передней стороны к винтам двигателя

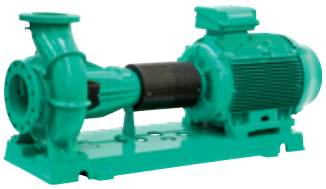
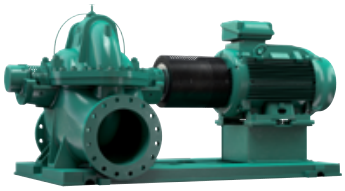
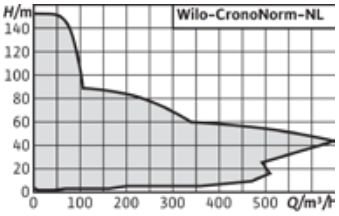
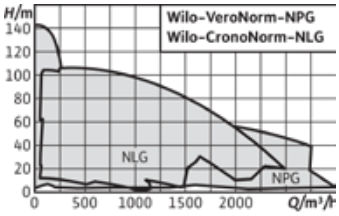
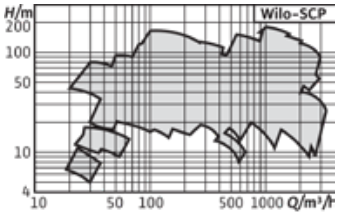
	Стандартные высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Умные насосы с мокрым ротором премиум-класса	Высокоэффективные насосы с мокрым ротором премиум-класса
			 Q-Limit EEI ≤ 0.20 Программа снятия с производства
Серия	Wilo-Yonos ECO...-BMS	Wilo-Stratos MAXO Wilo-Stratos MAXO-D	Wilo-Stratos Wilo-Stratos-D
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности	Умный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем со встроенной регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности
Применение	Системы отопления всех видов, системы кондиционирования воздуха, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки	Системы отопления всех видов, системы кондиционирования воздуха, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки	Системы отопления всех видов, системы кондиционирования воздуха, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки
Подача Q_{max}	3 м³/ч	110 м³/ч	109 м³/ч
Напор $H_{макс}$	5 м	16 м	17 м
Особенности	→ Беспотенциальная обобщенная сигнализация неисправности (SSM) для подсоединения к внешним устройствам контроля (например, автоматизированной системе управления зданием) и управляющий сигнал 0–10 В → Кабель сети управления (4-жильный, 1,5 м) для соединения SSM и 0–10 В → Wilo-Connector → Теплоизоляция в серийном исполнении → Корпус насоса с катафорезным покрытием защищает от коррозии, возникающей вследствие образования конденсата	→ Интуитивно понятное управление за счет регулируемых настроек программы при помощи Setup Guide → Энергосберегающие функции, например, No-Flow Stop → Инновационные функции регулирования, например, Dynamic Adapt plus и Multi-Flow Adaptation → Непосредственная работа с насосной сетью для управления несколькими насосами с помощью Wilo Net → Удобная установка благодаря оптимизированному соединителю Wilo-Connector	→ Экономия энергии за счет повышения эффективности системы с помощью функции Q-Limit → Улучшенный индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 для всех одинарных насосов → Экономия места при установке благодаря компактной конструкции и зависящему от местоположения ЖК-дисплею → Сменные интерфейсные модули для обеспечения связи (например, Modbus, BACnet, CAN, LON и PLR)
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +110 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 → Резьбовое соединение Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +110 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 100 → Макс. рабочее давление 10 бар (специальное исполнение: 16 бар)	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 для сдвоенных насосов) → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 100 → Макс. рабочее давление 10 (16) бар
Оснащение/функции	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v и режим ручного управления (n = константа) → Управляющий вход «Аналоговый вход 0–10 В» (дистанционное регулирование частоты вращения) → Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный нормально замкнутый контакт) → Кабель сети управления (4-жильный, 1,5 м) для соединения SSM и 0–10 В → Wilo-Connector → Функция деблокирования	→ Способ регулирования: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const and Q-const → Multi-Flow Adaptation → Дистанционное управление с помощью интерфейса Bluetooth → Выбор диапазона применения с помощью Setup Guide → Учет тепловой энергии и энергии охлаждения → Управление сдвоенными насосами → Сменные интерфейсные модули для использования средств связи	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, Δp-T → Ограничение подачи с помощью функции Q-Limit (используя IR-модуль) → Автоматическая работа с понижением → Управление сдвоенными насосами → Графический дисплей насоса → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль/IR-монитор) → Сменные интерфейсные модули для использования средств связи → Комбинированные фланцы PN 6/PN 10 (DN 32 — DN 65)

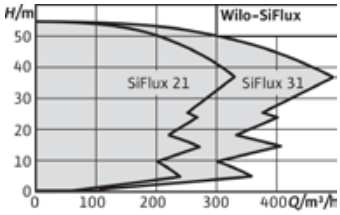
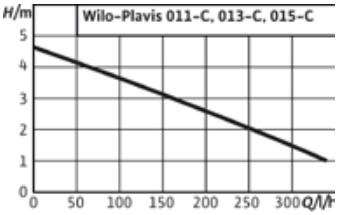
	Стандартные высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Высокоэффективные насосы с сухим ротором в инлайн-исполнении	Высокоэффективные насосы с сухим ротором и блочной конструкцией
		 IE5 Дополнение в серии	 IE5 Изменение серии
Серия	Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D	Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D	Wilo-Stratos GIGA B
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности	Высокоэффективный инлайн-насос (в одиночной и сдвоенной компоновке) с электронно-коммутируемым двигателем, электронно регулируемый, в конструкции с сухим ротором, с фланцевым соединением и торцевым уплотнением	Высокоэффективный блочный насос с электронно-коммутируемым двигателем и электронной регулировкой мощности, в конструкции с сухим ротором, с фланцевым соединением и торцевым уплотнением
Применение	Системы отопления всех видов, системы кондиционирования воздуха, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения
Подача Q_{max}	55 м³/ч	680 м³/ч	300 м³/ч
Напор $H_{макс}$	16 м	72 м	80 м
Особенности	→ Светодиодный дисплей для отображения заданной величины напора и кодов неисправностей → Быстрая настройка при замене нерегулируемого стандартного насоса с предустановленными ступенями частоты вращения, например, TOP-S → Электроподключение с помощью штекера Wilo → Обобщенная сигнализация неисправности обеспечивает готовность системы → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии, возникающей вследствие образования конденсата	→ Инновационный высокоэффективный насос для достижения максимального общего КПД системы → Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель класса энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2 → Дополнительные интерфейсные IF-модули для обмена данными по шине с автоматизированной системой управления зданием	→ Инновационный высокоэффективный насос для достижения максимального общего КПД системы с основными размерами согласно EN 733 → Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель (класс энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2) → Дополнительные интерфейсные IF-модули для обмена данными по шине с автоматизированной системой управления зданием
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 для сдвоенных насосов) → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 100 → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +140 °C → Подключение к сети: от 3~380 В до 3~480 В (±10 %), 50/60 Гц → Индекс мин. эффективности (MEI): до 6,0 кВт MEI ≥ 0,7, от 11 кВт MEI ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 40 до DN 100 → Макс. рабочее давление 16 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +140 °C → Подключение к сети: от 3~380 В до 3~480 В (±10 %), 50/60 Гц → Индекс мин. эффективности (MEI): до 6,0 кВт MEI ≥ 0,7, от 11 кВт MEI ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 80 → Макс. рабочее давление 16 бар
Оснащение/функции	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, 3 ступени частоты вращения → Светодиодный дисплей для настройки требуемого напора → Быстрое электроподключение с помощью штекера Wilo → Защита электродвигателя, световой индикатор неисправности и контакт для обобщенной сигнализации неисправности → Комбинированные фланцы PN 6/PN 10 (для DN 40 — DN 65)	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, ПИД-регулятор, n = константа → Функции в ручном режиме: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Функции внешнего регулирования: например, выключение по приоритету, внешняя смена работы насосов (режим работы сдвоенных насосов), аналоговый вход 0–10 В/0–20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль/IR-монитор), сменные подключаемые IF-модули для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, ПИД-регулятор, n = константа → Функции в ручном режиме: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Функции внешнего регулирования: например, выключение по приоритету, внешняя смена работы насосов, аналоговый вход 0–10 В/0–20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль/IR-монитор), сменные подключаемые IF-модули для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием

	Энергосберегающие насосы с сухим ротором в инлайн-исполнении	Энергосберегающие насосы с сухим ротором в инлайн-исполнении	Энергосберегающие насосы с сухим ротором и блочной конструкцией
	 IE4	 IE4	 IE4 Изменение серии
Серия	Wilo-VeroLine-IP-E Wilo-VeroTwin-DP-E	Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E	Wilo-CronoBloc-BL-E
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы
Рабочее поле			
Конструкция	Энергосберегающий насос/сдвоенный насос в инлайн-исполнении с сухим ротором. Исполнен в виде одноступенчатого низконапорного центробежного насоса с фланцевым соединением и торцевым уплотнением	Энергосберегающий насос/сдвоенный насос в инлайн-исполнении с сухим ротором. Исполнен в виде одноступенчатого низконапорного центробежного насоса с фланцевым соединением и торцевым уплотнением	Энергосберегающий насос с блочной конструкцией и сухим ротором. Исполнен в виде одноступенчатого низконапорного центробежного насоса с фланцевым соединением и торцевым уплотнением
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения
Подача Q_{max}	170 м³/ч	800 м³/ч	380 м³/ч
Напор $H_{макс}$	30 м	65 м	84 м
Особенности	→ Дополнительные интерфейсы для обмена данными по шине с использованием подключаемых IF-модулей → Простая эксплуатация при помощи технологии зеленой кнопки и дисплея → Встроенная система управления сдвоенными насосами → Встроенная полная защита электродвигателя с помощью электронной системы отключения → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE4	→ Дополнительные интерфейсы для обмена данными по шине с использованием подключаемых IF-модулей → Простая эксплуатация при помощи технологии зеленой кнопки и дисплея → Встроенная система управления сдвоенными насосами → Встроенная полная защита электродвигателя с помощью электронной системы отключения → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE4	→ Дополнительные интерфейсы для обмена данными по шине с использованием подключаемых IF-модулей → Простая эксплуатация при помощи технологии зеленой кнопки и дисплея → Встроенная полная защита электродвигателя с помощью электронной системы отключения → Отвечает требованиям пользователей за счет мощности и основных размеров, соответствующих стандарту EN 733 → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE4
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +120 °C → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц, 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц, 3~380 В –5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 80 → Макс. рабочее давление 10 (16) бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +140 °C → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц, 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц, 3~380 В –5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 40 до DN 80 → Макс. рабочее давление 16 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +140 °C → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц, 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц, 3~380 В –5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 125 → Макс. рабочее давление 16 бар (120 °C)
Оснащение/функции	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, ПИД-регулятор, n = константа → Функции в ручном режиме: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Функции внешнего регулирования: например, выключение по приоритету, внешняя смена работы насосов (режим работы сдвоенных насосов), аналоговый вход 0–10 В/0–20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль/IR-монитор), сменные подключаемые IF-модули для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, ПИД-регулятор, n = константа → Функции в ручном режиме: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Функции внешнего регулирования: например, выключение по приоритету, внешняя смена работы насосов (режим работы сдвоенных насосов), аналоговый вход 0–10 В/0–20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль/IR-монитор), сменные подключаемые IF-модули для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, ПИД-регулятор, n = константа → Функции в ручном режиме: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Функции внешнего регулирования: например, выключение по приоритету, аналоговый вход 0–10 В/0–20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль/IR-монитор), сменные подключаемые IF-модули для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием

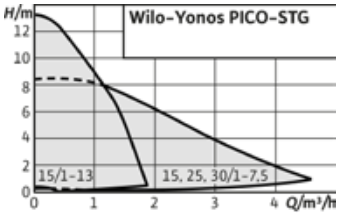
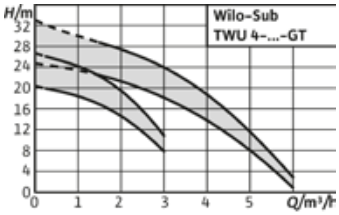
	Стандартные насосы с сухим ротором в инлайн-исполнении	Стандартные насосы с сухим ротором в инлайн-исполнении	Специальные насосы с сухим ротором в инлайн-исполнении
			
Серия	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL	Wilo-CronoLine-IL Wilo-CronoTwin-DL	Wilo-VeroLine-IPH-W Wilo-VeroLine-IPH-O
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы
Рабочее поле			
Конструкция	Насос с сухим ротором/сдвоенный насос в инлайн-исполнении, с резьбовым или фланцевым соединением	Насос с сухим ротором/сдвоенный насос в инлайн-исполнении, с фланцевым соединением	Насос с сухим ротором в инлайн-исполнении, с фланцевым соединением
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	IPH-W: для перекачивания горячей воды в закрытых промышленных циркуляционных установках, централизованных системах отопления, закрытых системах отопления IPH-O: для перекачивания масла-теплоносителя в закрытых промышленных циркуляционных установках
Подача Q_{max}	245 м³/ч	1170 м³/ч	80 м³/ч
Напор $H_{макс}$	52 м	108 м	38 м
Особенности	→ Высокий стандарт защиты от коррозии → Стандартные отверстия для отвода конденсата в корпусах двигателей и фонарях → Типовая конструкция: электродвигатель с неразъемным валом → Исполнение N: стандартный электродвигатель B5 или V1 с разъемным валом из нержавеющей стали → Двунаправленное торцевое уплотнение с принудительной промывкой → DPL: основной/резервный режим работы или работа при пиковых нагрузках (посредством дополнительного внешнего устройства)	→ Может гибко использоваться в системах кондиционирования и охлаждения, с преимуществами в применении за счет прямого отвода конденсата → Высокий стандарт защиты от коррозии → Доступность стандартных электродвигателей (в соответствии с техническими характеристиками Wilo) и стандартных торцевых уплотнений в любой стране мира → Основной режим/режим ожидания или работа при пиковых нагрузках (с помощью внешнего вспомогательного устройства)	→ Самоохлаждаемое торцевое уплотнение, не зависящее от направления вращения → Большое разнообразие вариантов применения благодаря широкому диапазону температур перекачиваемых сред и отсутствию дополнительных быстроизнашиваемых деталей
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от −20 °C до +120 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 100 → Макс. рабочее давление 10 бар (специальное исполнение: 16 бар)	→ Температура перекачиваемой жидкости от −20 °C до +140 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 250 → Макс. рабочее давление 16 бар (25 бар по запросу)	→ Температура перекачиваемой жидкости для IPH-W: от −10 °C до +210 °C (при макс. давлении 23 бар) → Температура перекачиваемой жидкости для IPH-O: от −10 °C до +350 °C (при макс. давлении 9 бар) → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр от DN 20 до DN 80
Оснащение/функции	→ Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении, компоненты указаны ниже → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение со штуцером для замера давления R ⅛ → Электродвигатель с неразъемным валом → DPL с перекидным клапаном → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3 для электродвигателей ≥ 0,75 кВт	→ Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении, компоненты указаны ниже → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение со штуцером для замера давления R ⅛ → Фонарь → Муфта → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC → DL с перекидным клапаном → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3 для электродвигателей ≥ 0,75 кВт	→ Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении, компоненты указаны ниже → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение → Фонарь → Электродвигатель со специальным валом

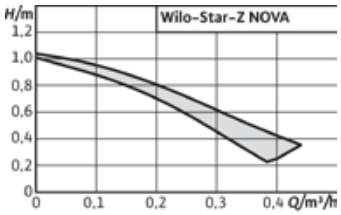
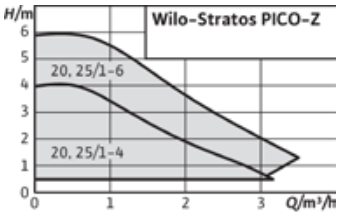
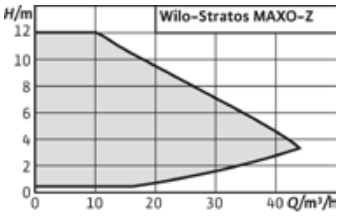
	Блочные насосы с сухим ротором	Блочные насосы с сухим ротором	Консольные насосы
	 Дополнение в серии		 NEW
Серия	Wilo-CronoBloc-BL	Wilo-BAC	Wilo-Atmos GIGA-N
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы/водоподготовка/водоснабжение/ирригация
Рабочее поле			
Конструкция	Насос с сухим ротором блочной конструкции с фланцевым соединением	Насос с сухим ротором блочной конструкции с резьбовым соединением или соединением Victaulic	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос, установленный на фундаментной раме
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевых смесей без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Для перекачивания охлаждающей воды, холодной воды, водогликолевых смесей и прочих жидкостей без абразивных частиц	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды и водогликолевых смесей в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения
Подача Q_{max}	1050 м³/ч	87 м³/ч	1000 м³/ч
Напор $H_{макс}$	150 м	26 м	150 м
Особенности	→ Высокая степень защиты от коррозии за счет катафорезного покрытия деталей из чугуна → Стандартные отверстия для отвода конденсата в корпусах электродвигателей → Большая доступность стандартных электродвигателей (в соответствии с техническими характеристиками Wilo) и торцевых уплотнений в любой стране мира → Гидравлические характеристики и основные размеры, в соответствии со стандартом EN 733	→ Корпус насоса выполнен в новом дизайне → Модификация с использованием подсоединения Victaulic или резьбового соединения (BAC 70/135... только для соединения Victaulic)	→ Энергосбережение благодаря высокому КПД, которое обеспечивают гидравлика насоса и использование электродвигателей IE2 или IE3 → Катафорезное покрытие на всех литых компонентах, обеспечивающее коррозионную стойкость и долговечность → Универсальность благодаря стандартизированным габаритам, ряду дополнительного оборудования двигателя и рабочим колесам, изготовленным из различных материалов
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +140 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление 16 бар (25 бар по запросу)	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +60 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр G2/G 1½ (только BAC 40.../S) или соединение Victaulic Ø 60,3/48,3 мм (BAC 40... /R) Ø 76,1/76,1 мм (BAC 70.../R) → Макс. рабочее давление 6,5 бар	→ Допустимый диапазон температур от –20 °C до +140 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Класс защиты IP55 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление 16 бар
Оснащение/функции	→ Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции, с осевым всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком, компоненты указаны ниже → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение со штуцером для замера давления R ⅛ → Фонарь → Муфта	→ Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции, с осевым всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции с муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и фундаментной рамой

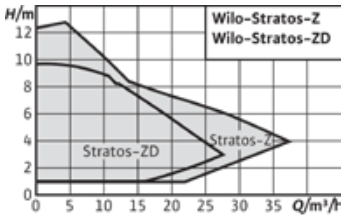
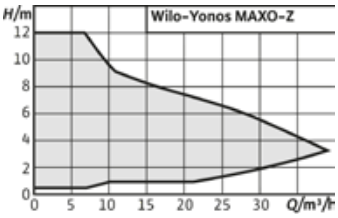
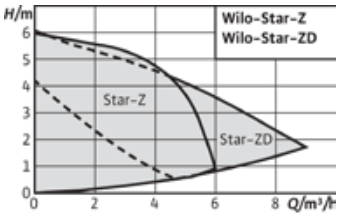
	Консольные насосы	Консольные насосы	Насосы с осевым разъемом корпуса
	 Программа снятия с производства		
Серия	Wilo-CronoNorm-NL	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-SCP
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха/водоснабжение	Отопление/кондиционирование воздуха/водоснабжение	Водоснабжение/водоподготовка/ирригация, отопление, промышленные процессы
Рабочее поле			
Конструкция	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос, согласно стандартам EN 733 и ISO 5199, установленный на фундаментной раме	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос, согласно стандарту ISO 5199, установленный на фундаментной раме	Низконапорный центробежный насос с осевым разъемом корпуса, установленный на фундаментной раме
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды, водогликолевой смеси в коммунальном водоснабжении, в промышленности, на электростанциях и т. д.	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды, водогликолевой смеси в коммунальном водоснабжении, в промышленности, на электростанциях и т. д.	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды, технологической воды и водогликолевых смесей в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения
Подача Q_{max}	650 м³/ч	2800 м³/ч	3400 м³/ч
Напор $H_{макс}$	150 м	140 м	245 м
Особенности	→ Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД → Двунаправленное торцевое уплотнение с принудительной промывкой → Низкие значения NPSH, наилучшие параметры всасывания → Муфта вала с разборной муфтой/ без разборной муфты	NLG → Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД → Торцевое уплотнение, не зависящее от направления вращения → Сменное щелевое уплотнение → Закрытые подшипники качения, заполненные консистентной смазкой, рассчитанной на весь срок эксплуатации подшипника NPG → Подходит для температур до 140 °C → Исполнение с извлекаемым ротором	→ Большая подача до 17 000 м³/ч по запросу → Специальные электродвигатели и прочие материалы по запросу
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +120 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: от DN 50 до DN 500 (сторона всасывания), от DN 32 до DN 500 (напорная сторона) → Рабочее давление: в зависимости от типа и применения — до 16 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +120 °C (в зависимости от типа) → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальные диаметры: от DN 150 до DN 500 (в зависимости от типа) → Рабочее давление: в зависимости от типа и применения — до 16 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –8 °C до +180 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальные диаметры — сторона всасывания: от DN 65 до DN 500 → Напорная сторона: от DN 50 до DN 400 → Макс. рабочее давление: 16 или 25 бар, в зависимости от типа
Оснащение/ функции	→ Одноступенчатый горизонтальный насос со спиральным корпусом, опорой подшипника и сменным щелевым уплотнением, в промышленном исполнении → Уплотнение вала: торцевые уплотнения согласно EN 12756 или сальниковое уплотнение → Литой спиральный корпус → Разборная муфта вала	→ Одноступенчатый консольный насос со сменным щелевым уплотнением (только NLG), в промышленном исполнении → Уплотнение вала с торцевыми уплотнениями согласно EN 12756 или сальниковым уплотнением → Литой спиральный корпус → Подшипники качения, заполненные консистентной смазкой	→ 1- или 2-ступенчатый низконапорный центробежный насос с осевым разъемом корпуса → Поставляется в комплекте, или насос без электродвигателя, или только гидравлика → Уплотнение вала с торцевым или сальниковым уплотнением → Низковольтные и высоковольтные электродвигатели → Различные комбинации материалов

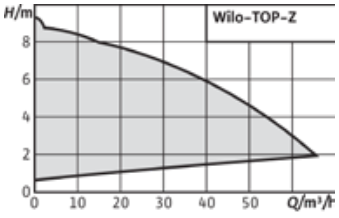
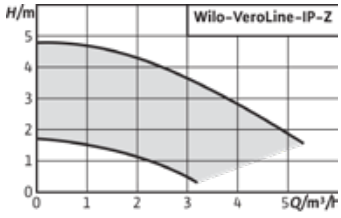
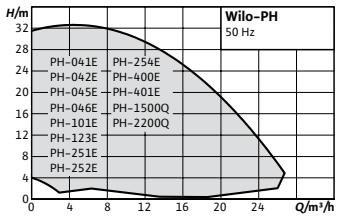
	Энергосберегающие насосы с сухим ротором Многонасосные установки	Установки для отвода конденсата	Сепараторы частиц для закрытых контуров ОВКВ
			
Серия	Wilo-SiFlux	Wilo-Plavis ...-C	Wilo-SiClean
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха
Рабочее поле			
Конструкция	Автоматизированная, готовая к подключению многонасосная установка для высокой подачи в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждающей воды От 3 до 4 электронно регулируемых насосов в инлайн-исполнении с сухим ротором, подключенных параллельно	Автоматическая установка для отвода конденсата	Компактный комплект сепараторов частиц, состоящий из механических и гидравлических элементов. Ручной слив среды из системы
Применение	Для перекачивания сетевой воды, водогликолевых смесей, а также охлаждающей и холодной воды без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и водяного охлаждения	Для перекачивания конденсата из генераторов тепла с технологией конденсационного котла, систем кондиционирования и охлаждения	Удаляет частицы из систем отопления посредством естественных физических явлений для использования на объектах коммерческого назначения и в централизованных системах отопления
Подача Q_{max}	490 м³/ч	330 л/ч	4 м³/ч
Напор $H_{макс}$	55 м	4 м	–
Особенности	→ Количество насосов: 2 + 1 или 3 + 1 (2 или 3 насоса для работы, 1 резервный насос в каждой системе) → Быстрая и легкая установка → Энергосбережение: работа на участке с неполной нагрузкой в соответствии с текущими потребностями → Надежная система благодаря оптимально подобранным деталям → Компактная конструкция, хороший доступ ко всем деталям	→ Надежное измерение уровня заполнения при помощи реле уровня с электродами → Простой монтаж благодаря системе Plug & Pump с универсальным входом → Быстрое и удобное техобслуживание благодаря съемной крышке и встроенному шаровому обратному клапану → Экономия электроэнергии за счет низкого потребления электроэнергии (≤ 20 Вт) → Компактная, современная конструкция, обеспечивающая бесшумную работу (≤ 40 дБ(A))	→ Удаление магнитных и немагнитных частиц из среды, удаление микропузырьков → Высокая эффективность очистки за счет физического воздействия (гравитация, фильтрация и т. д.) → Простота в использовании за счет простоты монтажа, технического обслуживания и упрощенных настроек → Коррозионностойкий благодаря сепаратору частиц из нержавеющей стали
Технические характеристики	→ VeroLine-IP-E или CronoLine-IL-E. → 3~230/400 В, 50 Гц ±10 %. → Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +120 °C → Присоединение к трубопроводам: от DN 125 до DN 300 → Макс. допустимое рабочее давление: 10 бар (IP-E), 16 бар (IL-E)	→ Подключение к сети 1~ 100–240 В, 50/60 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 60 °C → Класс защиты IPX4 → Впускной патрубок 18/40 мм → Объем бака 0,7–1,6 л	→ Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +95 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц
Оснащение/ функции	→ Автоматическое управление насосом за счет Wilo-SCe → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой средой, являются коррозионностойкими → Фундаментная рама изготовлена из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами для изоляции корпусного шума → Распределитель из стали, с коррозионностойким покрытием → Запорная арматура, обратный клапан, манометр и предварительно установленные уплотнения → Дифференциальный датчик давления	→ Электрический соединительный кабель со штекером (1,5 м) → Отсоединяемая крышка для технического обслуживания; встроенный шаровой обратный клапан → 013-C и 015-C: напорный шланг (5 м, Ø 8); кабель аварийной сигнализации (1,5 м); контакт аварийной сигнализации (н. з./н. р.), регулируемая резиновая направляющая от Ø 2 до Ø 32; крепежный материал для настенного монтажа → 015-C: камера с гранулятом, включая гранулят для нейтрализации уровня pH	→ Антикоррозионные, гидравлические детали → Предварительно собранные соединительные шланги с круглотканным каркасом → Предварительно собранное вентиляционное устройство для удаления микропузырьков → Подвижные магнитные стержни для отделения частиц оксида железа → Ограничитель подачи → Ручной продувочный клапан для слива собранных частиц → Распределительная коробка для контроля циркуляционного насоса

	Сепараторы частиц для закрытых контуров ОВКВ	Устройства управления (контроллер Comfort CC..., контроллер Vario VR..., контроллер Smart SC...)	Внешний частотный преобразователь
			
Серия	Wilo-SiClean Comfort	Система Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC Система Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC	Wilo-EFC
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха/охлаждение/водоснабжение/загрязненные и сточные воды
Рабочее поле			
Конструкция	Полностью автоматизированный, компактный сепараторов частиц, состоящий из механических и гидравлических элементов. Слив из системы выполняется автоматически	–	Частотный преобразователь
Применение	Удаляет частицы из систем отопления посредством естественных физических явлений для использования на объектах коммерческого назначения и в централизованных системах отопления	Прибор управления для 1–6 насосов	Настенный частотный преобразователь для односкоростных насосов, оборудованных асинхронными электродвигателя или электродвигателями на постоянных магнитах
Подача Q_{max}	47 м³/ч	–	–
Напор $H_{макс}$	–	–	–
Особенности	→ Высокая эффективность за счет сочетания физических эффектов → Конструкция Plug & Play; полностью автоматизированная работа → Полностью автоматизированная и регулируемая утилизация собранных частиц в резервуар для удаления осадка → Высокая функциональность благодаря удалению всех магнитных и немагнитных частиц, отсутствию воздуха и микропузырьков в жидкости, поддержка процесса дегазации	→ Специальное исполнение по требованию	→ Гибкость и безопасность применения → Компактная конструкция с энергосберегающей концепцией охлаждения, которая позволяет снизить потери тепла → Интегрированное энергоэффективное подавление ВЧ-гармоник → Дополнительная функция энергосбережения при неполной нагрузке насоса → Универсальность использования для перекачивания благодаря наличию нескольких вариантов подсоединения и нескольких режимов управления
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от 0 °C до +95 °C → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц	–	→ Макс. температура окружающей жидкости: 55 °C (50 °C без ухудшения номинальных характеристик) до 90 КВт, 50 °C (45 °C без ухудшения номинальных характеристик) от 110 КВт → Класс защиты от воздействия окружающей среды: IP55 до 90 кВт, IP54 от 110 кВт
Оснащение/функции	→ Коррозионностойкие компоненты гидравлики → Шланги с круглотканным каркасом, подсоединенные к приточному отверстию и выходу сепаратора частиц → Предварительно собранное устройство промывки, включая электронный спускной клапан и дополнительный предохранительный клапан → Автоматический дренаж камеры для сбора частиц → Прибор управления SC	→ CC-HVAC: система регулирования 1–6 насосов с фиксированной частотой вращения → CCe-HVAC: система регулирования 1–6 насосов с помощью встроенной системы регулирования частоты вращения или управления внешнего частотного преобразователя → SC-HVAC: контроллер для 1–4 насосов → Исполнения SC и SC-FC для стандартных насосов с фиксированной частотой вращения → Исполнение SCe для насосов с электронным управлением или насосов со встроенным частотным преобразователем	→ IF-модули в качестве дополнительного оборудования: Profibus, Ethernet, DeviceNet, Profinet, Modbus

	Управление насосом	Высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Погружные насосы
			
Серия	1. Wilo-IR-модуль 2. Wilo-IF-модули, Wilo-CIF-модули	Wilo-Yonos PICO-STG	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление	Водозабор
Рабочее поле			
Конструкция	–	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности	Погружной насос, многоступенчатый
Применение	1. Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса для электронно регулируемых насосов Wilo 2. Продукты Wilo-Control для подключения насосов к автоматизированной системе управления зданием	Циркуляция в системах с использованием солнечной тепловой и геотермальной энергии	Подача воды из скважин, колодцев и хранилищ с дождевой водой для геотермального применения
Подача Q_{max}	–	4,5 м³/ч	6 м³/ч
Напор $H_{макс}$	–	13 м	33 м
Особенности	–	→ Зеленая кнопка для настройки способа регулирования Δp-v или фиксированной частоты вращения → Внешнее регулирование частоты вращения с помощью встроенного интерфейса PWM 1 (геотермальный) и PWM 2 (солнечный) → Корпус насоса с катафорезным покрытием защищает от коррозии, возникающей вследствие образования конденсата → Эксплуатация и индикация неисправностей с помощью кольцевого светодиода	→ Электродвигатели с оптимизированной мощностью для геотермального применения → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан → Низкий износ благодаря плавающим рабочим колесам
Технические характеристики	–	→ Температура перекачиваемой жидкости от 0 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,23 → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3–30 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 200 м
Оснащение/функции	Wilo-IR-модуль/IR-монитор → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса для электронно регулируемых насосов Wilo Wilo IF-модули Stratos /IF-модули → Подключаемые модули для подсоединения автоматизированной системы управления зданием Stratos, Stratos GIGA/-D/-B, IP-E, DP-E, IL-E/DL-E, BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE и т. д. Модули Wilo-CIF → Вставные модули для подсоединения Stratos MAXO к автоматизированной системе управления зданием	→ Способы регулирования: Δp-v, режим ручного управления (n = константа), внешнее устройство регулирования частоты вращения с помощью сигнала PWM 1 или PWM 2 → Интерфейс для сигнала PWM 1 или PWM 2 → Гибкий кабель электропитания с Wilo-Connector → Автоматическая функция деблокирования → Корпус насоса с катафорезным покрытием	→ Многоступенчатый погружной насос с радиальными или полуаксиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → Муфта NEMA → Трехфазный электродвигатель → Герметически изолированные электродвигатели

	Высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Высокоэффективные насосы с мокрым ротором премиум-класса	Умные насосы с мокрым ротором премиум-класса
			
Серия	Wilo-Star-Z NOVA	Wilo-Stratos PICO-Z	Wilo-Stratos MAXO-Z
Область применения	Горячее водоснабжение	Горячее водоснабжение	Горячее водоснабжение
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением и синхронным электродвигателем, устойчивым к блокирующим токам	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматической регулировкой мощности	Умный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем со встроенной регулировкой мощности
Применение	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения и подобные системы в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений
Подача Q_{max}	0,4 м³/ч	3,5 м³/ч	43 м³/ч
Напор $H_{макс}$	1,1 м	6 м	12 м
Особенности	→ Соблюдение санитарных норм благодаря проверенным технологиям → Улучшенная энергоэффективность в связи с использованием синхронного электродвигателя с потребляемой мощностью всего 3–6 Вт и теплоизоляционным кожухом в серийном исполнении → Быстрая и простая установка и замена насосов обычных типов благодаря легкому подключению мотора через Wilo-Connector	→ Ручной и терморегулируемый режим для оптимальной эксплуатации → Распознавание термической дезинфекции резервуара с питьевой водой → Отображение текущего потребления в ваттах и суммарного количества киловатт-часов или текущего расхода и температуры → Корпус насоса из нержавеющей стали защищает от бактерий и коррозии	→ Понятное управление за счет управляемых настроек программы при помощи Setup Guide → Максимальное соблюдение санитарных норм для питьевой воды, энергоэффективность за счет новой функции регулирования T-const → Оптимальная санитарно-гигиеническая поддержка благодаря термической дезинфекции → Удобная установка благодаря соединителю Wilo-Connector → Коррозионностойкий корпус насоса из нержавеющей стали
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½ → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода с жесткостью до 3,57 ммоль/л (20 °dH), макс. +70 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Винтовое соединение Rp ¾, Rp 1 → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +80 °C → Вода систем отопления от –10 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление 10 бар
Оснащение/ функции	→ Wilo-Connector → Встроенный шаровой запорный вентиль на стороне всасывания и обратный клапан на напорной стороне (Star-Z NOVA A, C, T) → Включая подключаемый таймер, соединительный кабель длиной 1,8 м (Star-Z NOVA C) → Star-Z NOVA T, включая таймер, термостатический вентиль и детектор термической дезинфекции, ЖК-дисплей с символьным языком	→ Способ регулирования: Δp-c, температурно-зависимый режим → Управление температурой для поддержания постоянной температуры в обратном трубопроводе в системах циркуляции питьевой воды → Программа термической дезинфекции → Функция сброса для счетчика электроэнергии или возврат к заводским установкам → Функция «Hold» (блокировка клавиш) → Автоматическая функция деблокирования → Wilo-Connector	→ Способ регулирования: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const and Q-const → Multi-Flow Adaptation → Дистанционное управление с помощью интерфейса Bluetooth → Выбор диапазона применения с помощью Setup Guide → Тепловой учет → Обнаружение дезинфекции → Функция удаления воздуха → Сменные интерфейсные модули для использования средств связи

	Высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Стандартные высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Стандартные насосы с мокрым ротором
	 Программа снятия с производства		
Серия	Wilo-Stratos-Z Wilo-Stratos-ZD	Wilo-Yonos MAXO-Z	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD
Область применения	Горячее водоснабжение	Горячее водоснабжение	Горячее водоснабжение
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматической регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматической регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением
Применение	Циркуляционные системы горячего водоснабжения и подобные системы в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений
Подача Q_{max}	41 м³/ч	39 м³/ч	8,5 м³/ч
Напор $H_{макс}$	12 м	12 м	6,0 м
Особенности	→ Экономия энергии за счет повышения эффективности системы с помощью функции Q-Limit → Экономия места при установке благодаря компактной конструкции и зависящему от местоположения ЖК-дисплею → Сменные интерфейсные модули для обеспечения связи (например, Modbus, BACnet, CAN, LON и PLR) → Коррозионностойкий корпус насоса из латуни с низким содержанием цинка для систем с возможным поступлением кислорода	→ Отображение заданной величины напора и кодов неисправностей → Быстрая настройка при замене нерегулируемого стандартного насоса с предустановленными ступенями частоты вращения, например, TOP-Z → Электроподключение с помощью штекера Wilo → Обобщенная сигнализация неисправности обеспечивает готовность системы → Коррозионностойкий корпус насоса из латуни с низким содержанием цинка для систем с возможным поступлением кислорода	→ Все пластмассовые детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, отвечают рекомендациям KTW
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +80 °C → Вода систем отопления от –10 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 (EEI ≥ 0,23 для сдвоенных насосов) → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Допустимый диапазон температур питьевой воды с жесткостью до 3,57 ммоль/л (20 °dH), макс. +80 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода с жесткостью до 3,2 ммоль/л (18 °dH), макс. +65 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½ (¾), Rp 1 → Макс. рабочее давление 10 бар
Оснащение/ функции	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, Δp-T → Ограничение подачи с помощью функции Q-Limit (используя IR-модуль) → Предварительно выбираемая скорость для постоянной эксплуатации → Автоматическая работа с понижением → Графический дисплей насоса → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль) → Сменные интерфейсные модули для использования средств связи → Комбинированные фланцы PN 6/ PN 10 (для DN 40 и DN 65)	→ Способы регулирования: Δp-c, Δp-v, 3 ступени частоты вращения → Светодиодный дисплей для настройки требуемого напора → Быстрое электроподключение с помощью штекера Wilo → Защита электродвигателя, световой индикатор неисправности и контакт для обобщенной сигнализации неисправности → Коррозионностойкий корпус насоса из латуни с низким содержанием цинка → Комбинированные фланцы PN 6/ PN 10 (для DN 40 — DN 65)	→ Режим управления или 3 выбираемые ступени частоты вращения (Star-Z...-3) → Быстрое электроподключение с помощью пружинных зажимов → Исполнение Star-ZD в виде сдвоенного насоса

	Стандартные насосы с мокрым ротором	Специальные насосы с сухим ротором	Серийные насосы с сухим ротором
			
Серия	Wilo-TOP-Z	Wilo-VeroLine-IP-Z	Wilo-PH
Область применения	Горячее водоснабжение	Горячее водоснабжение	Отопление, горячее водоснабжение
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением	Циркуляционный насос с сухим ротором в инлайн-исполнении с резьбовым соединением	ЦЦиркуляционный насос с «сухим» ротором с резьбовым соединением
Применение	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Для перекачивания питьевой воды, холодной и горячей воды без абразивных частиц в системах отопления, холодного водоснабжения и водяного охлаждения	Циркуляция горячей воды и системы отопления для домов, школ, больниц, фабрик и жилых комплексов
Подача Q_{max}	65 м³/ч	5 м³/ч	25 м³/ч
Напор $H_{макс}$	9 м	4,5 м	32 м
Особенности	→ Защитный контакт обмотки (WSK) в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа) → Контрольный индикатор вращения указывает правильное направление вращения (только для 3~) → Теплоизоляция в серийном исполнении	→ Высокая устойчивость к воздействию агрессивных жидкостей благодаря корпусу из нержавеющей стали и рабочему колесу Noryl → Широкая область применения за счет приспособленности к жесткости воды, которая может достигать 5 ммоль/л (28 °dH) → Все пластмассовые детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, отвечают рекомендациям KTW	→ Незначительный вес и отличный дизайн → Электродвигатель насоса с сухим ротором позволяет перекачивать среды с небольшим объемом взвесей → Несложная установка благодаря линейному исполнению → Электродвигатель с встроенным термическим защитным выключателем для повышенной защиты
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +80 °C (+65 °C для TOP-Z 20/4 и TOP-Z 25/6) → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода с жесткостью до 4,99 ммоль/л (28 °dH), макс. +65 °C → Вода систем отопления от –8 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Подключение к сети 1~220 В, 50 Гц → Макс. рабочее давление 4 бар → Макс. температура перекачиваемых жидкостей +100 °C → Класс защиты 1~: IP X2; IPX4 (в зависимости от типа) → Устойчивость к воздействию коррозии благодаря корпусу с катафорезным покрытием → Адаптеры под резьбу
Оснащение/ функции	→ Предварительно выбираемые ступени частоты вращения → Теплоизоляция в серийном исполнении → Все пластмассовые детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, отвечают рекомендациям KTW → Комбинированный фланец PN 6/ PN 10 (DN 40 — DN 65)	→ Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении, компоненты указаны ниже → Торцевое уплотнение → Резьбовое соединение → Электродвигатель с неразъемным валом	→ Термический защитный выключатель электродвигателя однофазного тока (1~220 В)

Стандартные циркуляционные насосы с мокрым ротором для рынков за пределами ЕС

Внутри ЕС*
Согласно Директиве ErP (2009/125/EG) с постановлениями (EG) 641/2009 и (EG) 622/2012 с 1 января 2013 года продажа нерегулируемых стандартных циркуляционных насосов с мокрым ротором на территории ЕС запрещена.

Исключением из данного правила являются такие изделия, как, например, циркуляционные насосы с мокрым ротором, встроенные в теплогенераторы. Данное исключение действует до установленного Директивой срока замены вновь монтируемых генераторов тепла или солнечных установок, начиная с августа 2015 года.

За пределами ЕС
Насосы следующих серий допускаются к дальнейшей продаже за пределами ЕС при условии соблюдения действующих законодательных норм соответствующих стран.

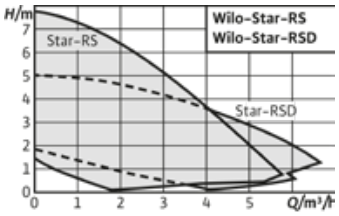
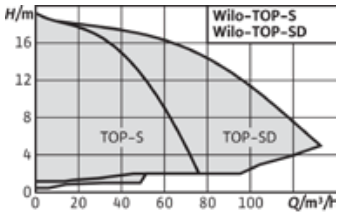
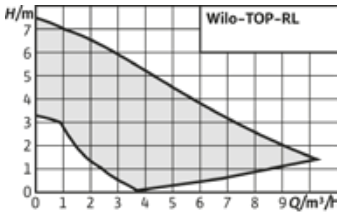
Star-RS/RSD
TOP-S/SD
TOP-RL
Star-STG

Примечание
Оценка энергоэффективности и декларация соответствия CE (маркировка CE) для данной продукции больше не применяются.

* Австрия, Бельгия, Болгария, Кипр, Чешская Республика, Дания, Эстония, Финляндия, Франция, Германия, Греция, Венгрия, Ирландия, Италия, Латвия, Литва, Люксембург, Мальта, Нидерланды, Польша, Португалия, Румыния, Словакия, Словения, Испания, Швеция, Великобритания.

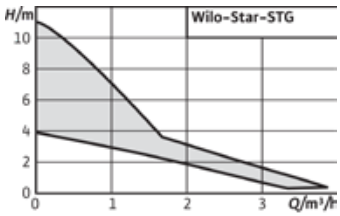
А также Хорватия (член ЕС с 2013 г.), Турция (страна-кандидат), Сербия (страна-кандидат).

А также 4 страны ЕАСТ (Европейской ассоциации свободной торговли): Исландия, Норвегия, Лихтенштейн, Швейцария.

	Стандартные насосы с мокрым ротором	Стандартные насосы с мокрым ротором	Стандартные насосы с мокрым ротором
			
Серия	Wilo-Star-RS Wilo-Star-RSD	Wilo-TOP-S Wilo-TOP-SD	Wilo-TOP-RL
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха	Отопление/кондиционирование воздуха
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением
Применение	Системы отопления всех видов, промышленные циркуляционные установки, системы подачи холодной воды и кондиционирования воздуха	Системы отопления всех видов, промышленные циркуляционные установки, системы подачи холодной воды и кондиционирования воздуха	Системы отопления всех видов, промышленные циркуляционные установки, системы подачи холодной воды и кондиционирования воздуха
Подача Q_{max}	6,0 м³/ч	77,0 м³/ч	10,0 м³/ч
Напор $H_{макс}$	8,0 м	19,0 м	7,0 м
Особенности	→ Подходит для монтажа в любом положении насоса с горизонтальным валом; клеммная коробка позиционируется на 3, 6, 9, 12 часа в соответствии с циферблатом → Три предварительно выбираемые ступени частоты вращения для адаптации нагрузки → Простая и безопасная установка с практичной отливкой под ключ на корпусе насоса → Упрощенное электроподключение к клеммной коробке со сменным резьбовым кабельным подключением, используемым с обеих сторон; удобное подключение при помощи пружинных зажимов	→ Контрольный индикатор вращения указывает правильное направление вращения (только для 3~) → Ручная регулировка мощности с помощью 3 ступеней частоты вращения → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии, возникающей вследствие образования конденсата	→ Обобщенная сигнализация неисправности в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа) → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии, возникающей вследствие образования конденсата
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1½ → Макс. рабочее давление 10 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +130 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц (в зависимости от типа); 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 100 → Макс. рабочее давление 10 бар (дополнительно: 16 бар)	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +130 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 40 → Макс. рабочее давление 10 бар (дополнительно: 16 бар)
Оснащение/функции	→ 3 выбираемые вручную ступени частоты вращения → Отливка под ключ на корпусе насоса → Кабельный ввод возможен с обеих сторон — для облегчения установки → Быстрое электроподключение с помощью пружинных зажимов → Исполнение RSD в виде сдвоенного насоса	→ Предварительно выбираемые ступени частоты вращения для адаптации мощности → Комбинированные фланцы PN 6/PN 10 (DN 40 — DN 65) → Корпус насоса с KTL-покрытием → Теплоизоляционные кожухи для применения в системах отопления в серийном исполнении → Расширяемая защита электродвигателя	→ Предварительно выбираемые ступени частоты вращения для адаптации мощности → Корпус насоса с KTL-покрытием → Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (DN 40)

Стандартные насосы с мокрым ротором



Серия	Wilo-Star-STG
Область применения	Отопление
Рабочее поле	
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением
Применение	Циркуляция в системах с использованием солнечной тепловой и геотермальной энергии
Подача Q_{max}	3,8 м³/ч
Напор $H_{макс}$	11,0 м
Особенности	→ Специальная гидравлика для применения в системах с использованием солнечной, тепловой и геотермальной энергии → Корпус насоса с отливкой под ключ → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии, возникающей вследствие образования конденсата
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –10 °C до +110 °C, в кратковременном режиме (2 ч.) — до +120 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1 → Макс. рабочее давление 10 бар
Оснащение/ функции	→ 3 выбираемые вручную ступени частоты вращения → Отливка под ключ на корпусе насоса → Устойчивый к блокирующим токам электродвигатель, защита электродвигателя не требуется → Кабельный ввод с обеих сторон для упрощения установки → Быстрое электроподключение с помощью пружинных зажимов → Корпус насоса с катафорезным покрытием

НАСОСЫ WILO ДЛЯ САМОГО ВЫСОКОГО ЗДАНИЯ ЕВРОПЫ

В МОСКОВСКОМ КОМПЛЕКСЕ НЕБОСКРЕБОВ «ФЕДЕРАЦИЯ» ЭКСПЛУАТИРУЕТСЯ ТЫСЯЧА НАСОСОВ

На северном берегу Москвы-реки, словно гигантские зеркала, взмывают в небо два хрустальных небоскреба. Деловой центр «Москва-Сити» формирует новый силуэт города и ярко контрастирует с древними куполами собора Василия Блаженного. Проект «Московский международный деловой центр» стоимостью двенадцать миллиардов долларов станет новым культовым объектом мегаполиса. Среди небоскребов, которые формируют новый архитектурный облик города, выделяется комплекс «Федерация». На данный момент это самое высокое здание Европы. Символ новой эпохи, современной Москвы. Около тысячи насосов Wilo обеспечивают бесперебойную подачу отопления и воды, а также работу системы кондиционирования и вентиляции.





Ультрасовременные небоскребы расположены примерно в пяти километрах от Кремля, в новом деловом центре «Москва-Сити», который последние десять лет возводят на территории бывшего порта. Он постоянно расширяется. Это первый подобный проект в российской столице: он объединяет торговые, жилые и рекреационные объекты. На четырех миллионах квадратных метров появляются офисы, магазины и отели — там живет и работает более 300 000 человек. Центр находится в пятидесяти километрах от аэропорта Домодедово. Чтобы добраться до комплекса из аэропорта, достаточно воспользоваться аэроэкспрессом и затем проехать четыре станций на метро. Москва приобретает все большую популярность в качестве туристического направления: с обзорных площадок некоторых из самых высоких зданий Европы, например башни «Меркурий» или комплекса небоскребов «Федерация», открывается захватывающий вид на город.

КОМПЛЕКС НЕБОСКРЕБОВ «ФЕДЕРАЦИЯ»

Построенный в 2017 году комплекс небоскребов «Федерация», или «Башня Федерации», как строение называют местные жители, является самым высоким сооружением в Европе. Он достигает 374 метров в высоту и превосходит даже лондонский небоскреб The Shard, высота которого 306 метров. Монументальный комплекс состоит из двух башен разной высоты: башня высотой более 370 метров почти в 100 этажей называется «Восток», а меньшая, высотой 243 метра, состоит более чем из 60 этажей и называется «Запад». Под землей стеклянные гиганты имеют общий фундамент размером с десятиэтажный дом. Насосы Wilo-Stratos от Wilo Russia обеспечивают эффективное и надежное отопление, кондиционирование и охлаждение. Класс энергопотребления этих насосов, специально разработанных для обеспечения высокой эффективности, позволяет экономить до 80 процентов электроэнергии.

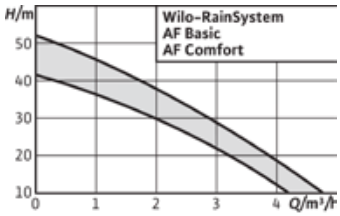
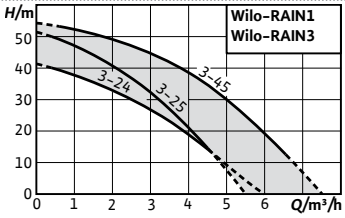
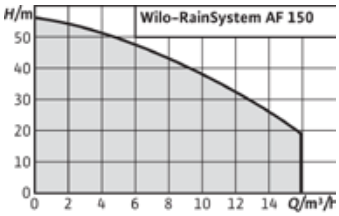
ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДЛЯ МОСКОВСКОГО ДЕЛОВОГО ЦЕНТРА

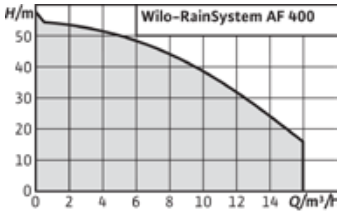
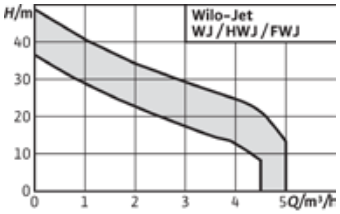
В рамках пилотного проекта по испытанию насосов в процессе эксплуатации компания Wilo Russia устано-

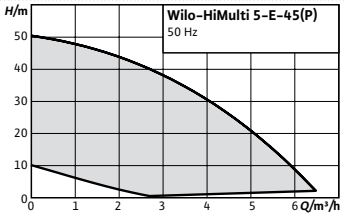
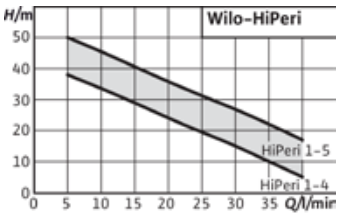
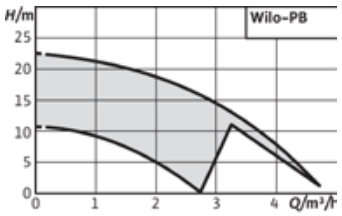


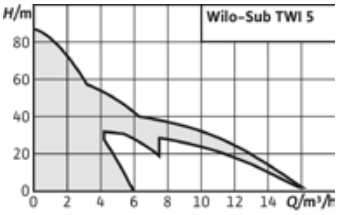
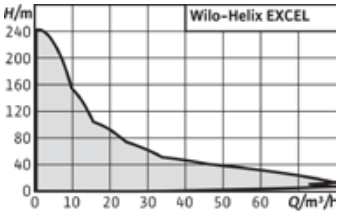


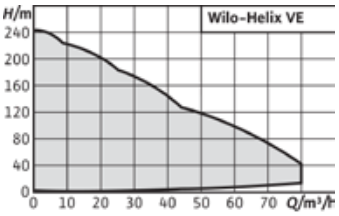
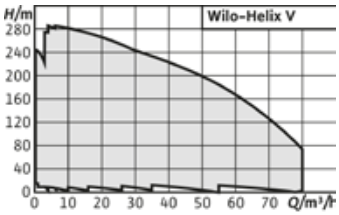
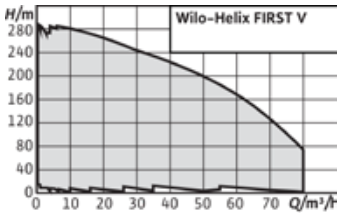
вила 367 моделей в башне «Запад» еще на этапе ее строительства. Благодаря их высокой производительности и эффективности в 2007 году поступил заказ на поставку оборудования для башни «Запад». Год спустя компания поставила около 600 типов продукции для всех систем инженерного оборудования: отопления, водоснабжения, повышения давления, канализации, кондиционирования и охлаждения. Насосы установлены в общей сложности на пяти технических этажах площадью 15 000 квадратных метров каждый. Управление насосами и насосными системами осуществляется исключительно через внутренний электронный центр управления: в случае неисправности сообщение о ней отправляется непосредственно на смартфон или компьютер инженера по эксплуатации здания.

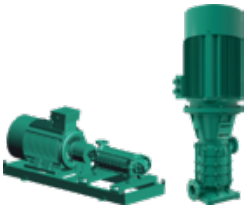
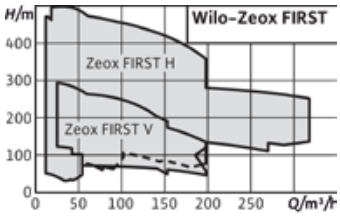
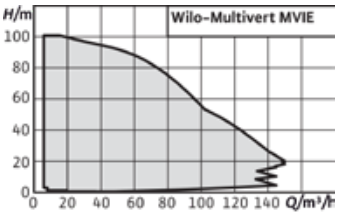
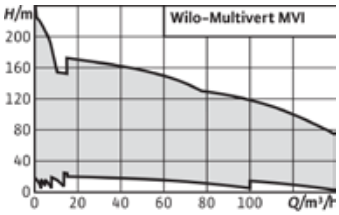
	Установки использования дождевой воды	Установки использования дождевой воды	Установки использования дождевой воды
	 Программа снятия с производства	 НОВИНКА	
Серия	Wilo-RainSystem AF Basic Wilo-RainSystem AF Comfort	Wilo-RAIN1 Wilo-RAIN3	Wilo-RainSystem AF 150
Область применения	Дождевая вода	Дождевая вода	Дождевая вода
Рабочее поле			
Конструкция	Готовая к подключению установка использования дождевой воды с 1 самовсасывающим центробежным насосом MultiCargo MC	Готовая к подключению установка использования дождевой воды с 1 самовсасывающим центробежным насосом HiMulti3 P	Автоматическая установка использования дождевой воды с 2 самовсасывающими центробежными насосами MultiCargo MC
Применение	Использование дождевой воды для экономии питьевой воды совместно с использованием цистерн или резервуаров для дождевой воды	Использование дождевой воды для экономии питьевой воды совместно с использованием цистерн или резервуаров для дождевой воды	Использование дождевой воды в многоквартирных домах и на небольших предприятиях для экономии питьевой воды совместно с использованием цистерн или резервуаров для дождевой воды
Подача Q_{max}	5 м³/ч	6 м³/ч	16 м³/ч
Напор $H_{макс}$	52 м	55 м	55 м
Особенности	→ Малошумная работа благодаря герметичной системе (Comfort) и многоступенчатому насосу → Установка соответствует требованиям DIN 1989 и EN 1717 → Пополнение свежей воды с учетом потребностей и оптимизацией по расходу и шуму → Соприкасающиеся с рабочей средой элементы конструкции не подвержены коррозии → Автоматическая функция воздухоотведения (Comfort)	→ Предотвращение обратного подпора в соответствии с требованиями DIN1989 и EN1717 → Малошумные, герметичный многоступенчатый центробежный насос → Возможность подсоединения к различным гидравлическим соединениям → Компактная модульная конструкция → Сенсорный экран (RAIN3), удобный для пользователя интерфейс → Встроенные функции: защита от сухого хода, автоматическое периодическое пополнение водой, регулируемое давление запуска	→ Малошумная работа благодаря многоступенчатым насосам → Соприкасающиеся с рабочей средой элементы конструкции не подвержены коррозии → Максимальная надежность эксплуатации благодаря полностью электронному контроллеру (RCP) → Пополнение свежей воды с учетом потребностей → Высокая надежность благодаря предусмотренному баку подпитки с оптимизацией по расходу и по шуму
Технические характеристики	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Высота всасывания макс. 8 м → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +35 °C → Макс. рабочее давление 8 бар → Бак подпитки 11 л → Класс защиты IP42/IP54	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Высота всасывания макс. 8 м → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +35 °C → Макс. рабочее давление 8 бар → Бак подпитки 11 л → Класс защиты IPX4	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Высота всасывания макс. 8 м → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +35 °C → Макс. рабочее давление 8 бар → Бак подпитки 150 л → Класс защиты IP41
Оснащение/ функции	→ Готовый к подсоединению модуль, смонтированный на неподверженной коррозии фундаментной раме → Система трубопроводов на напорной стороне Rp 1 → Кабель электропитания 1,8/3,0 м и штекер сетевого электропитания → Прибор управления Rain Control Basic RCB/Economy RCE с электронными узлами системы управления → Контроль уровней дождевой воды в резервуарах → Подсоединение сигнала предупреждения о переливе	→ Готовый к подключению модуль на виброизолированной фундаментной раме → Система трубопроводов на напорной стороне Rp 1 → Кабель питания 1,5 м со штекером → Управление с помощью меню и отображение данных → Контроль уровней дождевой воды в резервуарах → Подключение для создания отчетов об отказах → Встроенный датчик предупреждения о переливе (RAIN3)	→ Готовый к подключению модуль на виброизолированной трубчатой раме → Соединительные трубки на напорной стороне R 1½, напорный бак, запорная арматура → Манометр 0–10 бар → Центральный прибор управления (RCP) → Управление с помощью меню и отображение данных → Смена работы насосов/тестовый режим → Автоматическое переключение при неисправности, работа при пиковых нагрузках, замена воды в баке подпитки

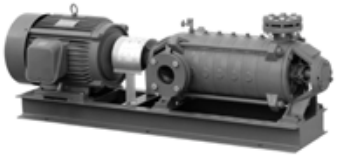
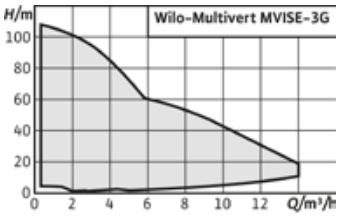
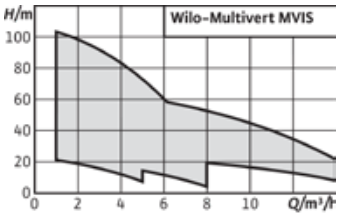
	Установки использования дождевой воды	Самовсасывающие насосы, самовсасывающие многоступенчатые насосы и системы насосов	Самовсасывающие и нормальновсасывающие многоступенчатые насосы и системы насосов
			
Серия	Wilo-RainSystem AF 400	Wilo-Jet WJ Wilo-Jet HWJ	Wilo-HiMulti 3 (P) Wilo-HiMulti 3 C (P)/HiMulti 3 H (P)
Область применения	Дождевая вода	Дождевая вода/повышение давления/водозабор	Дождевая вода/повышение давления/водозабор
Рабочее поле			
Конструкция	Автоматическая установка использования дождевой воды с приемным резервуаром и 2 нормальновсасывающими центробежными насосами MultiPress MP	Самовсасывающие одноступенчатые центробежные насосы	Самовсасывающие (исполнение P) и нормальновсасывающие многоступенчатые насосы и системы насосов
Применение	Гибридная установка для коммерческого и промышленного использования дождевой воды с целью экономии питьевой воды совместно с использованием цистерн или резервуаров для дождевой воды	Для выкачивания воды из колодцев с целью заполнения, опорожнения, перекачивания жидкости, ирригации и полива В качестве аварийного насоса в случае затопления	Для бытового водоснабжения питьевой водой, полива, ирригации, орошения и использования дождевой воды
Подача Q_{max}	16 м³/ч	5 м³/ч	7 м³/ч
Напор $H_{макс}$	55 м	50 м	55 м
Особенности	→ Малошумная работа благодаря многоступенчатым насосам → Соприкасающиеся с рабочей средой элементы конструкции не подвержены коррозии → Максимальная надежность эксплуатации благодаря полностью электронному контроллеру (RCH) → Пополнение свежей воды с учетом потребностей → Автоматическое управление питающим насосом → Установка/контроль уровня в диапазоне низкого напряжения	→ Идеально подходит для применения в качестве переносного устройства на открытом воздухе (хобби, садоводство) → Исполнение HWJ с мембранным напорным баком и реле давления → Исполнение FWJ с контролем перекачиваемой жидкости для управления системой	→ Простота: электрический соединитель Wilo-Connector, выключатель, увеличенный крепеж основания → Эффективность и экономичность: высокоэффективная гидравлика, компактность → HiMulti 3 C (P): защита от сухого хода, проворачивание узла автоматизации на 360° для удобства монтажа → HiMulti 3 H (P): автоматизация и защита от гидравлического удара
Технические характеристики	→ Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +35 °C → Макс. рабочее давление 10 бар → Бак подпитки 400 л → Класс защиты IP54	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Входное давление макс. 1 бар → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +35 °C → Макс. рабочее давление 6 бар → Класс защиты IP44	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Входное давление макс. 3 бар → Температура перекачиваемой жидкости от 0 °C до +40 °C (+55 °C в течение максимум 10 минут) → Рабочее давление макс. 8 бар → Класс защиты IPX4, IP54
Оснащение/функции	→ Готовый к подключению модуль на виброизолированной фундаментной раме → Соединительные трубки на напорной стороне R 1½, напорный бак, запорная арматура → Манометр 0–10 бар → Гибридный резервуар со всеми подсоединениями, приточными отверстиями с приспособлением для успокоения потока и переливом через сифон → Центральный прибор управления (RCH) → Смена работы насосов/тестовый режим → Автомат. переключение при неисправности, работа при пиковых нагрузках, замена воды в баке подпитки	→ С несущей рамой или без нее, в зависимости от исполнения (WJ, FWJ) → Кабель электропитания со штекером → Выключатель → Выключатель тепловой защиты электродвигателя	→ Электродвигатель с непосредственным фланцевым соединением → Выключатель тепловой защиты электродвигателя для исполнения 1~230 В → HiMulti 3 C (P): автоматическое управление насосом, управление работой установки по низкому уровню воды → HiMulti 3 H (P): реле давления, мембранный напорный бак 50 л/100 л

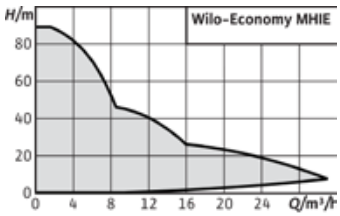
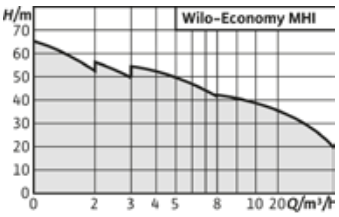
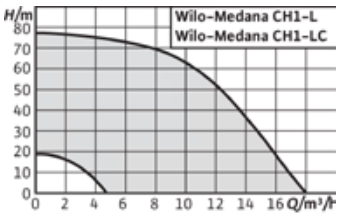
	Самовсасывающие и нормальновсасывающие многоступенчатые насосы	Нормальновсасывающий вихревой насос	Нормальновсасывающий насос повышения давления
			 Изменение серии
Серия	Wilo-HiMulti 5 – 45 iPQ	Wilo-HiPeri 1	Wilo-PB
Область применения	Повышение давления/водозабор	Дождевая вода/повышение давления/водозабор	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Самовсасывающие (исполнение P) и нормальновсасывающие многоступенчатые насосы и системы насосов	Нормальновсасывающий вихревой насос	Нормальновсасывающий одноступенчатый центробежный насос в исполнении инлайн
Применение	Для бытового водоснабжения питьевой водой, полива, ирригации, орошения	Для водоснабжения/повышения давления, водозабора, полива и орошения, использования дождевой воды	→ Автоматическое водоснабжение/повышение давления, полив и орошение
Подача Q_{max}	6.5 м³/ч	40 м³/ч	4,8 м³/ч
Напор $H_{макс}$	50 м	50 м	22 м
Особенности	→ Низкий уровень шума – Благодаря технологии защиты от шума насос очень тихий – 50dB → Безопасный – применён новый инженерный пластик с высокой коррозионной стойкостью к любым частям, контактирующим с водой → Безопасный – встроенная защита от избыточного давления, от сухого хода, от перегрузки, от высокого/низкого напряжения, от блокировки ротора, от замерзания и высокой температуры → Энергоэффективный – Экономия энергии до 33% благодаря инверторной технологии	→ Простота обращения благодаря малой массе, превосходно подходит для постоянной эксплуатации → Латунное рабочее колесо для перекачиваемых жидкостей до 60 °C → Эффективность благодаря низкой потребляемой мощности при высоком максимальном напоре и подаче → Возможность расширения с помощью электронной системы управления насосом Wilo-FluidControl/HiControl 1	→ Стабильное давление воды благодаря автоматической работе → Высокая надежность эксплуатации и защита от сухого хода благодаря встроенному выключателю, срабатывающему при определенном расходе → Серийная встроенная тепловая защита электродвигателя → Эксплуатация с крайне низким уровнем шума → Защита от коррозии благодаря покрытию гидравлики насоса
Технические характеристики	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Входное давление макс. 3 бар → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +35 °C → Рабочее давление макс. 8 бар → Класс защиты IPX4	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Входное давление макс. 1,5 бар → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +60 °C → Макс. рабочее давление 6,5 бар → Подсоединения на стороне всасывания/напорной стороне: Rp1	→ Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Подсоединения на стороне всасывания/напорной стороне: G¾, Rp1, Rp1¼ → Температура перекачиваемой жидкости от +5 °C до +80 °C → Макс. входное давление: 3,0 бар → Макс. рабочее давление: 5,0 бар
Оснащение/функции	→ Защита от избыточного давления → Защита от сухого хода → Защита от перегрузки → Защита от высокого/низкого напряжения → Защита блокировки ротора → Защита от замерзания и высокой температуры → Встроенный напорный бак	→ Одноступенчатый циркуляционный насос с радиальным рабочим колесом → Может дополняться Wilo-FluidControl, соответствующим HiControl 1	→ Электродвигатель с сухим ротором и непосредственным фланцевым соединением → Уплотнение вала со скользящим торцевым уплотнением → Тепловая защита электродвигателя → Выключатель, срабатывающий при определенном расходе с напорной стороны для обеспечения автоматической эксплуатации и защиты от сухого хода → Режимы работы: авто/выкл/ручной

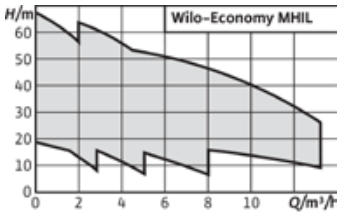
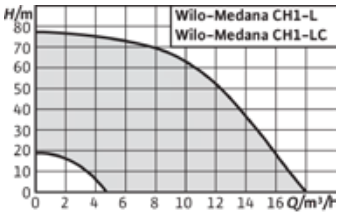
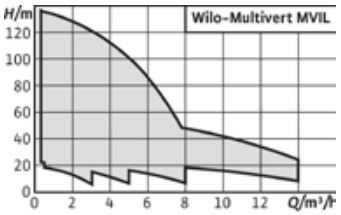
	Нормальновсасывающая установка для водоснабжения с частотным преобразователем	Насосы для цистерн	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы
			 IE5
Серия	Wilo-EMHIL	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Helix EXCEL
Область применения	Дождевая вода/повышение давления/водозабор	Дождевая вода/повышение давления/водозабор	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Нормальновсасывающая установка для водоснабжения с частотным преобразователем	Погружные насосы	Нормальновсасывающий высокоэффективный высоконапорный центробежный насос, полностью изготовленный из нержавеющей стали и оснащенный электронно-коммутируемым двигателем со встроенным высокоэффективным приводом
Применение	Водоснабжение Использование дождевой воды Ирригация и орошение	Для бытового водоснабжения из колодцев, цистерн и резервуаров дождевой воды. Для ирригации, полива, использования дождевой воды или откачивания воды	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, техническая вода, закрытые контуры охлаждения, моечные установки, ирригация
Подача Q_{max}	8 м³/ч	16 м³/ч	80 м³/ч
Напор $H_{макс}$	55 м	88 м	240 м
Особенности	→ Многоступенчатый насос для тяжелых условий эксплуатации с гидравликой из нержавеющей стали → Удобство управления и регулировки: большой экран дисплея; светодиодные индикаторы для отображения состояния → Система Plug & Pump → Функции: ПИД, защита от замерзания, повторное включение после сбоя → В качестве дополнительного оборудования может подключаться поплавковый выключатель	→ Готовность к подключению в исполнении EM (1~230 В) → Насос (корпус, ступени, рабочие колеса) изготовлен полностью из нержавеющей стали 1.4301 (AISI 304) → Электродвигатель с самоохлаждением позволяет устанавливать агрегат вне воды	→ Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель (класс энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2) → Встроенная электронная система управления «High-Efficiency Drive» → Удобство управления благодаря хорошо зарекомендовавшей себя технологии «зеленой кнопки» и хорошо читаемому дисплею → Удобные для пользователя скользящие торцевые уплотнения в виде картриджа «X-Seal» и разборная муфта (от 5,5 кВт) → Соответствие допуску для питьевой воды
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц → Макс. рабочее давление: 10 бар → Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +40 °C → Макс. температура окружающей жидкости: 50 °C	→ Сеть 3~400 В или 1~230 В ±10 % 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +40 °C → Макс. рабочее давление 10 бар → Класс защиты IP68 → Напорный патрубок Rp 1¼ → Всасывающий патрубок (исполнение SE) Rp 1¼	→ Температура перекачиваемой жидкости от –30 °C до +120 °C с EPDM (от –10 °C до +90 °C с FKM) → Макс. рабочее давление 16/25 бар → Класс защиты IP55 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,7 (Helix EXCEL 16: MEI ≥ 0,5)
Оснащение/функции	→ Имеется кабель электропитания длиной 1,4 м и штекер → Имеется ЭМС-фильтр → Со встроенными приборами контроля давления и расхода	→ Кабель электропитания, 20 м → Исполнение TWI 5 со стандартным всасывающим фильтром → Варианты: → SE: с боковым приточным соединительным патрубком → FS: со встроенным поплавковым выключателем → Тепловая защита электродвигателя в исполнении EM (1~230 В)	→ Рабочие колеса, ступени и корпусы насосов изготовлены из нержавеющей стали 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix EXCEL 2 — 16, PN 16 с овальными фланцами, PN 25 с фланцами круглой формы → Helix EXCEL 22 — 36, с фланцами круглой формы → Электронно-коммутируемый электродвигатель класса IE5 → Встроенный электронная система управления

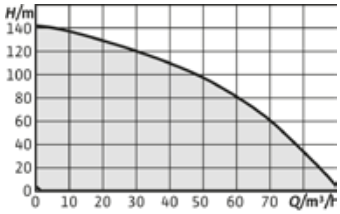
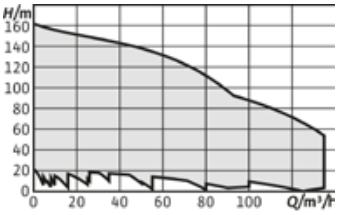
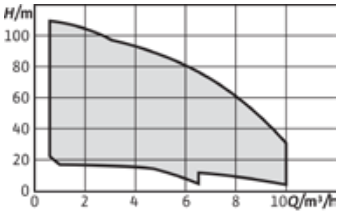
	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы
	 IE4		
Серия	Wilo-Helix VE	Wilo-Helix V	Wilo-Helix FIRST V
Область применения	Повышение давления	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос со встроенным частотным преобразователем	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос
Применение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, техническая вода, закрытые контуры охлаждения, моечные установки, ирригация	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, техническая вода, закрытые контуры охлаждения, моечные установки, ирригация	Водораспределение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, техническая вода, закрытые контуры охлаждения, моечные установки, ирригация
Подача Q_{max}	80 м³/ч	80 м³/ч	80 м³/ч
Напор $H_{макс}$	240 м	280 м	280 м
Особенности	→ Многоступенчатый высокоэффективный насос из нержавеющей стали с регулируемой частотой вращения, гидравликой 2D/3D → Тип конструкции, оптимизированный для удобства эксплуатации, транспортировки и монтажа, с рукоятками, регулировкой фонаря и вращающимися свободными фланцами → Дисплей, удобный для пользователя, с технологией «зеленой кнопки» и полнотекстовым меню → Подключаемый IF-модуль для быстрой связи с СУЗ → Соответствие допуску для питьевой воды	→ Гидравлика 2D/3D, изготовленная с применением лазерной сварки, с оптимизацией по КПД, расходу и дегазации → Коррозионностойкие рабочие колеса, ведущие колеса и ступени корпуса → Удобная в обслуживании конструкция, с прочным кожухом муфты → Соответствие допуску для питьевой воды	→ Оптимизированная гидравлика 2D/3D, изготовленная с применением лазерной сварки, с оптимизацией по КПД → Коррозионностойкие рабочие колеса, ведущие колеса и ступени корпуса → Гидравлические части, оптимизированные под расход и дегазацию → Усиленный корпус насоса, оптимизированный по расходу и NPSH → Компактная и удобная в обслуживании конструкция
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –30 °C до +120 °C с EPDM (от –10 °C до +90 °C с FKM) → Макс. рабочее давление 16/25 бар → Макс. входное давление 10 бар → Класс защиты IP55 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,7 (Helix VE 16: MEI ≥ 0,5)	→ Температура перекачиваемой жидкости от –30 °C до +120 °C с EPDM (от –10 °C до +90 °C с FKM) → Макс. рабочее давление 16/25/30 бар → Макс. входное давление 10 бар → Класс защиты IP55 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,7 (Helix V 16: MEI ≥ 0,5)	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +120 °C → Макс. рабочее давление: 16/25/30 бар → Класс защиты: IP55 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,7 (Helix FIRST V 16: MEI ≥ 0,5)
Оснащение/ функции	→ Рабочие колеса, ступени и корпусы насосов изготовлены из нержавеющей стали 1.4301/1.4404 (AISI 304L/ AISI 316L) → Helix VE 2 — 16, PN 16 с овальными фланцами, PN 25 с фланцами круглой формы → Helix VE 22 — 36, с фланцами круглой формы → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC → Встроенный частотный преобразователь	→ Рабочие колеса, ступени и корпусы насосов изготовлены из нержавеющей стали 1.4301/1.4404 (AISI 304L/ AISI 316L) → Helix V 2 — 16, PN 16 с овальными фланцами, PN 25 с фланцами круглой формы → Helix V 22 — 36 с фланцами круглой формы → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC	→ Коррозионностойкие рабочие колеса, ведущие колеса и ступени корпуса → Helix FIRST V 2 — 16, PN 16 с овальными фланцами, PN 25 с фланцами круглой формы → Helix FIRST V 22 — 36, с фланцами круглой формы → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC

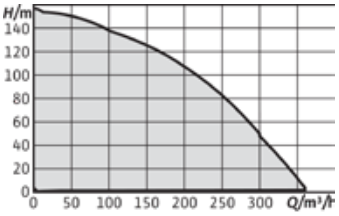
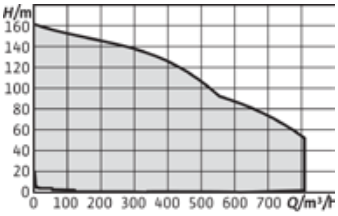
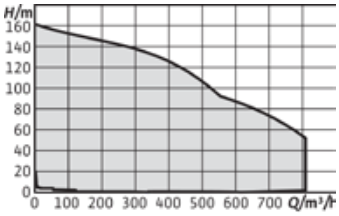
	Вертикальные и горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы
			
Серия	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V	Wilo-Multivert MVIE	Wilo-Multivert MVI
Область применения	Дождевая вода/повышение давления/водозабор	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Нормальновсасывающий высокоэффективный многоступенчатый высоконапорный центробежный насос вертикального или горизонтального типа с внешним подсоединением	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос со встроенным частотным преобразователем	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос
Применение	Ирригация/сельское хозяйство Водоснабжение/повышение давления Пожаротушение Отопление, кондиционирование, охлаждение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, техническая вода, закрытые контуры охлаждения, моечные установки, ирригация	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, техническая вода, закрытые контуры охлаждения, моечные установки, ирригация
Подача Q_{max}	280 м³/ч	145 м³/ч	155 м³/ч
Напор $H_{макс}$	495 м	100 м	240 м
Особенности	→ Высокоэффективная гидравлика и высокоэффективный электродвигатель IE3 → Стандартное устройство промывки системы уплотнений → Дополнительная регулировка фланцев и сальникового уплотнения по запросу → Бронзовое рабочее колесо по запросу	→ Простота ввода в эксплуатацию → Встроенный частотный преобразователь с широким диапазоном регулирования → Полная защита электродвигателя	→ MVI 70..-95.. из нержавеющей стали и корпусом насоса из чугуна с катафорезным покрытием
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –5 °C до +90 °C → Макс. давление на стороне всасывания: Zeox FIRST .. V/ .. H: 6/16 бар. Макс. рабочее давление: Zeox FIRST V: 27 бар; Zeox FIRST H (от DN 65 до DN 100): 50 бар; Zeox FIRST H (DN 150): 40 бар → Класс защиты: IP55	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +120 °C → Макс. рабочее давление 16 бар/25 бар → Макс. входное давление 10 бар → Класс защиты IP55 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,4	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +120 °C → Макс. рабочее давление 16/25 бар → Макс. входное давление 10 бар → Класс защиты IP55 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,4
Оснащение/функции	→ Высокоэффективный электродвигатель IE3 в серийном исполнении → Байпасное устройство промывки для обеспечения долговечности → Сальник по запросу, возможность замены без разборки насоса	→ Гидравлика изготовлена из нержавеющей стали, а корпус насоса — из чугуна → MVIE 70.. — 95.. PN 16/25 с фланцем круглой формы → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC → Встроенный частотный преобразователь с технологией «зеленой кнопки» и ЖК-дисплеем для отображения состояния	→ MVI 70.. — 95.. PN 16/PN 25 с фланцами круглой формы → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC, 2-полюсный

	Многоступенчатые насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы
			
Серия	RN, HS, IPB, PJ, STD PLURO, FG/FH	Wilo-Multivert MVISE	Wilo-Multivert MVIS
Область применения	Промышленные процессы. Повышение давления, отопление, водоснабжение	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос в секционном исполнении, смонтированный на фундаментной раме	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос с электродвигателем для насосов с мокрым ротором и встроенным частотным преобразователем	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос с электродвигателем для насосов с мокрым ротором
Применение	Металлургия, осушение шахт, опреснительные установки, подача воды в котлы, пожаротушение, очистка под высоким давлением, водоснабжение, отопление	Водоснабжение и повышение давления	Водоснабжение и повышение давления
Подача Q_{max}	1000 м³/ч	14 м³/ч	14 м³/ч
Напор $H_{макс}$	1800 м	110 м	110 м
Особенности	→ Модульный тип конструкции допускает исполнения насосов из различных материалов и с возможностью модификации для точного соответствия требованиям заказчика → Эффективное снижение осевого усилия за счет разгрузочной пяты → Возможность изготовления насоса с отбором подачи от промежуточных ступеней позволяет одному и тому же насосу обеспечивать разное давление	→ Технология насоса с мокрым ротором → Практически бесшумная эксплуатация (на 20 дБ(A) тише, чем обычные насосы) → Компактная конструкция, не требующая много места → Практически не требует технического обслуживания благодаря типу конструкции, в котором нет ни одного торцевого уплотнения → Допуск для питьевой воды на все элементы конструкции, контактирующие с перекачиваемой средой (исполнение из этиленпропиленового каучука (EPDM))	→ Технология насоса с мокрым ротором → Практически бесшумная эксплуатация (на 20 дБ(A) тише, чем обычные насосы) → Компактная конструкция, не требующая много места → Практически не требует технического обслуживания благодаря типу конструкции, в котором нет ни одного торцевого уплотнения → Допуск для питьевой воды на все элементы конструкции, контактирующие с перекачиваемой средой (исполнение из этиленпропиленового каучука (EPDM))
Технические характеристики	→ Допустимый диапазон температур до +80 °C или до +180 °C по запросу → Макс. рабочее давление 180 бар → Номинальный диаметр с напорной стороны от DN 32 до DN 250 → 2- или 4-полюсные электродвигатели 50 Гц, 60 Гц по запросу	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +50 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Макс. входное давление 16 бар → Класс защиты IP44	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +50 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Макс. входное давление 10 бар → Класс защиты IP44
Оснащение/ функции	→ Промышленное исполнение с 2–15 ступенями → Снижение осевого усилия за счет разгрузочной пяты → Уплотнение вала с торцевым или сальниковым уплотнением → С дополнительным отбором подачи от промежуточных ступеней, например, для применения в пожаротушении → Поставляется в комплекте: с насосом, муфтой, электродвигателем, смонтированными на фундаментной раме, или без электродвигателя, или только насос со свободным концом вала	→ Вертикальный нормальновсасывающий многоступенчатый высоконапорный центробежный насос в исполнении инлайн → Трехфазный электродвигатель для насосов с мокрым ротором со встроенным частотным преобразователем с водяным охлаждением → Подсоединение гидравлической части с помощью овальных фланцев PN 16. Ответные фланцы из нержавеющей стали с внутренней резьбой, винтами и прокладками (комплект поставки)	→ Вертикальный нормальновсасывающий многоступенчатый высоконапорный центробежный насос в исполнении инлайн → Трехфазный электродвигатель для насосов с мокрым ротором → Подсоединение гидравлической части с помощью овальных ответных фланцев PN 16 из нержавеющей стали с внутренней резьбой, винтами и прокладками (комплект поставки)

	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы
			
Серия	Wilo-Economy MHIE	Wilo-Economy MHI	Wilo-Medana CH1-L
Область применения	Повышение давления	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос со встроенным частотным преобразователем	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы
Применение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные системы, контуры охлаждающей воды, системы мойки и полива	Водоснабжение и повышение давления Коммерческая и промышленная сфера применения Контуры охлаждающей воды Системы мойки и полива	Перекачивание технической и питьевой воды для: ирригации, повышения давления, промышленного применения (например, контуры охлаждения, мойка автомобилей)
Подача Q_{max}	32 м³/ч	25 м³/ч	18 м³/ч
Напор $H_{макс}$	88 м	70 м	78 м
Особенности	→ Простота ввода в эксплуатацию → Все детали, соприкасающиеся с перекачиваемой средой, изготовлены из нержавеющей стали → Компактный тип конструкции → Встроенный частотный преобразователь → Полная защита электродвигателя → Допуск WRAS/KTW/ACS на все элементы конструкции, соприкасающиеся с перекачиваемой средой (исполнение из этиленпропиленового каучука (EPDM))	→ Все детали, соприкасающиеся с перекачиваемой средой, изготовлены из нержавеющей стали → Компактный тип конструкции → Допуск WRAS/KTW/ACS на все элементы конструкции, соприкасающиеся с перекачиваемой средой (исполнение из этиленпропиленового каучука (EPDM))	→ Закладная гайка на соединениях (дополнительное оборудование) → Фонарь с катафорезным покрытием → Продолговатое отверстие для крепления
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +110 °C → Макс. рабочее давление 10 бар → Входное давление макс. 6 бар → Класс защиты IP54	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +110 °C → Макс. рабочее давление 10 бар → Входное давление макс. 6 бар → Класс защиты IP54	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц — 3~380/400/460 В, 50/60 Гц → Номинальное давление: 10 бар → Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +120 °C → Температура окружающей жидкости от –15 °C до +50 °C
Оснащение/ функции	→ Из нержавеющей стали, блочная конструкция → Резьбовое подсоединение → Встроенный частотный преобразователь → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока → Трехфазный, исполнение с ЖК-дисплеем → для отображения состояния → Встроенная тепловая защита электродвигателя	→ Насос блочной конструкции из нержавеющей стали → Резьбовое подсоединение → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока → Однофазный электродвигатель переменного тока со встроенной тепловой защитой электродвигателя	→ Корпус насоса и рабочее колесо изготовлены из нержавеющей стали → Электродвигатель переменного тока: 3~ > 0,75 кВт перем. тока IE3, 3~ < 0,75 кВт перем. тока IE2 → Электродвигатель переменного тока: 1~ перем. тока IE1/IE2 → Класс защиты: IP55 → Резьбовое подсоединение

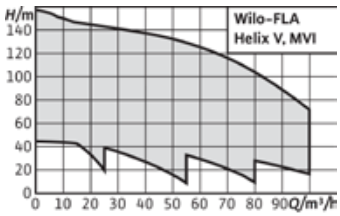
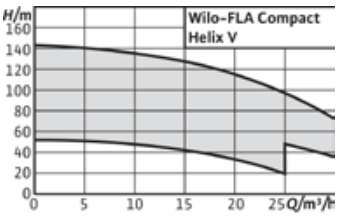
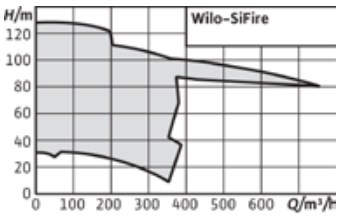
	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы	Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы
			
Серия	Wilo-Economy MHIL	Wilo-Medana CH1-LC	Wilo-Multivert MVIL
Область применения	Повышение давления	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос	Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос
Применение	Водоснабжение и повышение давления, коммерческая и промышленная сфера применения, системы мойки и орошения, использование дождевой воды, системы охлаждения и контуры холодной воды	Перекачивание технической воды для: ирригации, повышения давления, промышленного применения (например, контуры охлаждения, мойка автомобилей)	Водоснабжение и повышение давления, коммерческая и промышленная сферы применения, системы мойки и орошения, использование дождевой воды, системы охлаждения и контуры холодной воды
Подача Q_{max}	13 м³/ч	18 м³/ч	13 м³/ч
Напор $H_{макс}$	68 м	78 м	135 м
Особенности	→ Рабочие колеса и ступени изготовлены из нержавеющей стали 1.4301 (AISI 304) → Корпус насос изготовлен из серого чугуна EN-GJL-250 с катафорезным покрытием	→ Фонарь с катафорезным покрытием → Новое просверленное отверстие для крепления	→ Компактная блочная конструкция, не требующая много места
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +90 °C → Макс. рабочее давление 10 бар → Входное давление макс. 6 бар → Класс защиты IP54	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц — 3~380/400/460 В, 50/60 Гц → Номинальное давление: 10 бар → Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +90 °C → Температура окружающей жидкости от –15 °C до +50 °C	→ Температура перекачиваемой жидкости от –15 °C до +90 °C → Макс. рабочее давление 10 бар или 16 бар, в зависимости от типа → Макс. входное давление 6 бар или 10 бар, в зависимости от типа → Класс защиты IP54 → Индекс минимальной эффективности MEI ≥ 0,4
Оснащение/ функции	→ Насос блочной конструкции → Резьбовое подсоединение → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока → Однофазный электродвигатель переменного тока со встроенной тепловой защитой электродвигателя	→ Корпус насоса изготовлен из чугуна, а рабочее колесо — из нержавеющей стали → Электродвигатель переменного тока: 3~ > 0,75 кВт перем. тока IE3, 3~ < 0,75 кВт перем. тока IE2 → Электродвигатель переменного тока: 1~ перем. тока IE1/IE2 → Класс защиты: IP55	→ Насос в исполнении инлайн → Гидравлика изготовлена из стали 1.4301, а корпус насоса — из серого чугуна EN-GJL-250 → Овальный фланец → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока

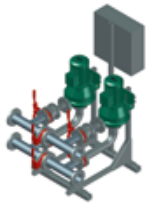
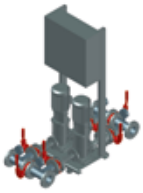
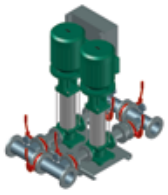
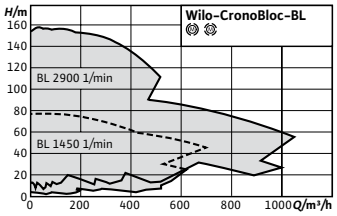
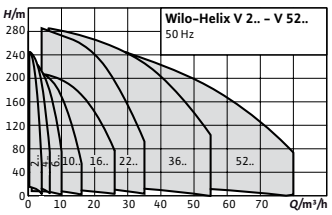
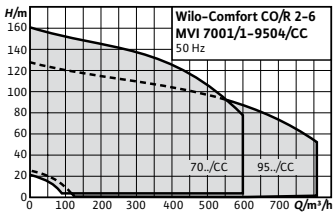
	Однонасосные установки повышения давления с регулируемой частотой вращения насоса	Однонасосные установки повышения давления	Однонасосные установки повышения давления с разделителем систем
			
Серия	Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE... SiBoost Smart 1 MVISE...	Wilo-Economy CO-1 MVI(S) .../CE+ Economy CO-1 Helix V .../CE+	Wilo-Economy CO/T-1 Helix V .../CE Comfort-Vario COR/T-1 Helix VE ...-GE
Область применения	Повышение давления	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Установки для водоснабжения с нормальновсасывающим высоконапорным многоступенчатым центробежным насосом со встроенным регулятором частоты вращения серий Helix VE или MVISE	Установки для водоснабжения с нормальновсасывающим высоконапорным многоступенчатым центробежным насосом серий MVIS, MVI или Helix V	Системы водоснабжения с разделителем систем и нормальновсасывающим высоконапорным центробежным насосом серий Helix V или VE
Применение	Полностью автоматизированное водоснабжение от муниципальной системы водоснабжения или от резервуара Для перекачивания питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматизированное водоснабжение от муниципальной системы водоснабжения или от резервуара Для перекачивания питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматизированное водоснабжение от муниципальной системы водоснабжения Для перекачивания питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения
Подача Q_{max}	90 м³/ч	135 м³/ч	10 м³/ч
Напор $H_{макс}$	142 м	160 м	120 м
Особенности	→ Относится к системам с насосом MVISE: на 20 дБ(A) тише, чем сравнимые системы → Для систем с насосом Helix VE → Оптимизированная гидравлика → Скользящие торцевые уплотнения в виде картриджа → Стандартный электродвигатель класса IE4	→ Относится к системам с насосом MVIS: на 20 дБ(A) тише, чем сравнимые системы → Для систем с насосом Helix V → Оптимизированная гидравлика → Скользящие торцевые уплотнения в виде картриджа → Стандартные электродвигатели класса IE3 для Helix V	→ Компактная, готовая к подключению установка для всех сфер применения, требующих разделителя систем → Высокоэффективная гидравлика насоса → Helix V со стандартными электродвигателями класса IE3 → Helix VE со стандартными электродвигателями класса IE4
Технические характеристики	→ Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °C → Рабочее давление 16 бар → Входное давление 6/10 бар → Класс защиты IP44/IP54	→ Подключение к сети 3~230 В/400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °C → Рабочее давление 10/16 бар → Входное давление 6/10 бар → Ступень коммутации 6/10/16 бар → Класс защиты IP41/IP54	→ Подключение к сети 3~230 В/400 В, 50 Гц (другие исполнения по запросу) → Макс. температура перекачиваемой жидкости 40 °C → Рабочее давление 16 бар → Входное давление 6 бар → Класс защиты CO/T=IP54, COR/T=IP55
Оснащение/ функции	→ Новая инновационная система управления по давлению → Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Система трубопроводов изготовлена из нержавеющей стали → Запорная арматура с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак 8 л, PN 16	→ Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Фундаментная рама с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами для изоляции шума от корпуса насоса → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Запорная арматура с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак на 8 л, PN 16, с напорной стороны	→ Полиэтиленовый накопительный резервуар, вентилируемый (150 л) → Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Запорная арматура с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Накопительный резервуар с поплавковым клапаном, выключателем → Мембранный напорный бак на 8 л, PN 16, с напорной стороны → Защита от сухого хода

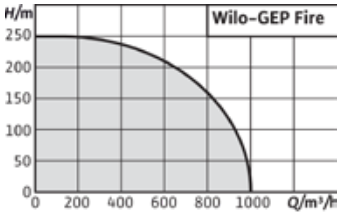
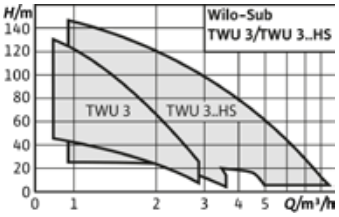
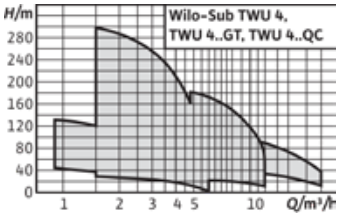
	Многонасосные установки повышения давления с регулируемой частотой вращения насосов	**Многонасосные установки повышения давления с регулируемой частотой вращения насосов**	**Многонасосные установки повышения давления**
			
Серия	Wilo-SiBoost Smart MVISE SiBoost Smart (FC) Helix V, ..VE, ..EXCEL	Wilo-Comfort-(N)-COR..MVI(S)../CC (SKw*) Comfort-COR..Helix V(E)../CC(e) (SKw*) Comfort-COR 2-4 MHI.../SKw	Wilo-Economy CO..MHI (Helix)../CE Comfort-(N)-CO..MVI(S) или Helix V../CC
Область применения	Повышение давления	Повышение давления	Повышение давления
Рабочее поле			
Конструкция	Высокоэффективная установка с 2–4 нормальновсасывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали (Helix V, VE, EXCEL, MVISE), подключенными каскадно или работающая на основе регулирования частоты вращения синхронного электродвигателя	Установка повышения давления с регулированием частоты вращения и 2–6 нормальновсасывающими высоконапорными многоступенчатыми центробежными насосами из нержавеющей стали с каскадным подключением	Установка повышения давления с 2–4 (Economy) и соответственно 2–6 (Comfort) нормальновсасывающими высоконапорными многоступенчатыми центробежными насосами из нержавеющей стали с каскадным подключением
Применение	Полностью автоматическое водоснабжение в жилых домах, офисных зданиях и промышленных системах Для перекачивания питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматическое водоснабжение в жилых домах, офисных зданиях и промышленных системах Для перекачивания питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматическое водоснабжение в жилых домах, офисных зданиях и промышленных системах Для перекачивания питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения
Подача Q_{max}	360 м³/ч	800 м³/ч	800 м³/ч
Напор $H_{макс}$	158 м	160 м	160 м
Особенности	→ Высокоэффективная гидравлика насоса → Helix V со стандартными электродвигателями класса IE3, Helix VE с IE4, Helix EXCEL с высокоэффективным электронно-коммутируемым двигателем (IE5 согласно IEC 60034-30-2) → Гидравлика всей установки обладает улучшенными показателями по потере давления → Встроено определение сухого хода и выключение при прекращении подачи воды → Системы с MVISE: на 20 дБ(A) тише, чем сравнимые системы	→ Компактная система, соответствующая требованиям DIN 1988 (EN 806) → Серия с встроенным частотным преобразователем Helix VE → Для систем с насосами MVIS: на 20 дБ(A) тише, чем сравнимые системы	→ Компактная система, соответствующая требованиям DIN 1988 (EN 806) → Для систем с насосами MVIS: на 20 дБ(A) тише, чем сравнимые системы
Технические характеристики	→ Подключение к сети: – Helix V: 3~230 В/400 В, 50 Гц – Helix VE и EXCEL: 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекач. жидкости 70 °C → Рабочее давление 16/25 бар → Входное давление 10 бар → Класс защиты IP54	→ Подключение к сети 3~230 В/400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °C → Рабочее давление 10/16 бар → Входное давление 6/10 бар → Класс защиты IP54	→ Подключение к сети 3~230 В/400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °C → Рабочее давление 10/16 бар → Входное давление 6/10 бар → Класс защиты IP54
Оснащение/функции	→ Автоматическое управление насосом с помощью Smart Controller SC → Инновационная система управления по давлению для Helix VE, EXCEL, MVISE → Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Запорная арматура на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса → Обратный клапан, датчик давления, мембранный напорный бак на 8 л, PN 16 на напорной стороне → Датчик низкого уровня воды в серийном исполнении для VE, EXCEL, MVISE	→ Непрерывный автоматический контроль главного насоса с помощью частотного преобразователя, встроенного в контроллер CC → Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571 → Запорная арматура на каждом насосе, со стороны всасывания и с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак на 8 л, PN 16, с напорной стороны → Датчик давления на напорной стороне	→ Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Система трубопроводов изготовлена из нержавеющей стали 1.4571 → Запорная арматура на каждом насосе, со стороны всасывания и с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак на 8 л, PN 16, с напорной стороны → Датчик давления на напорной стороне

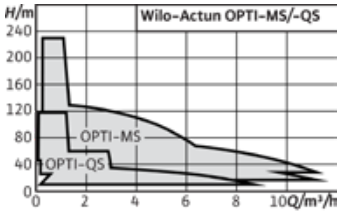
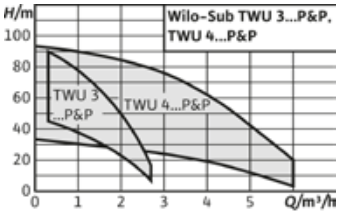
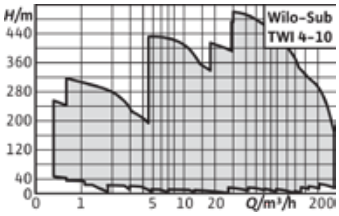
*** В приборе управления SKw размещены частотные преобразователи для каждого насоса**

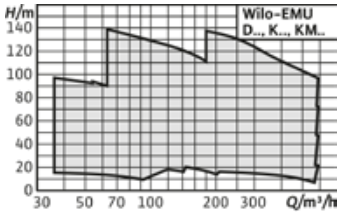
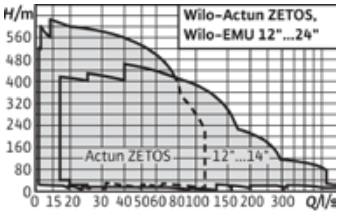
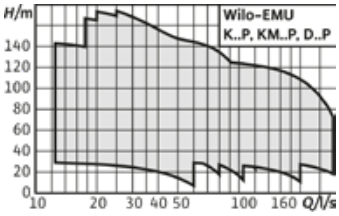
Обзорная брошюра. Издание 2020 г. 50 Гц. Возможны изменения без предварительного уведомления.

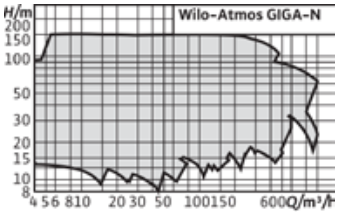
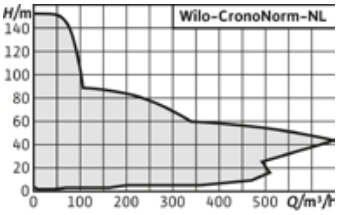
	Системы пожаротушения для установок с настенными пожарными кранами согласно DIN 14462	Системы пожаротушения для установок с настенными пожарными кранами согласно DIN 14462	Системы пожаротушения для спринклерных систем согласно EN 12845
			
Серия	Wilo-FLA	Wilo-FLA Compact	Wilo-SiFire EN SiFire Easy
Область применения	Пожаротушение	Пожаротушение	Пожаротушение
Рабочее поле			
Конструкция	Установка повышения давления для применения в пожаротушении с 1–2 автономными нормальновсасывающими высоконапорными многоступенчатыми центробежными насосами из нержавеющей стали	Установка повышения давления для применений в пожаротушении с 1–2 автономными нормальновсасывающими высоконапорными многоступенчатыми центробежными насосами из нержавеющей стали	Система повышения давления для пожаротушения 1 или 2 насосами, смонтированными на горизонтальной фундаментной раме (EN 733), с разборной муфтой, электродвигателем или дизельным двигателем и вертикальным многоступенчатым электрическим подпитывающим насосом
Применение	Для подачи воды для пожаротушения от настенных гидрантов в соответствии с DIN 14462	Для подачи воды для пожаротушения от настенных гидрантов в соответствии с DIN 14462	Полностью автоматическое водоснабжение спринклерных систем пожаротушения в соответствии с EN 12845
Подача Q_{max}	100 м³/ч	18 м³/ч	750 м³/ч
Напор $H_{макс}$	159 м	142 м	128 м
Особенности	→ Компактная система в соответствии с DIN 14462 → Варианты → Однонасосная установка → Двухнасосная установка с резервными однонасосными установками на фундаментной раме → В серийном исполнении оснащается защитой насоса, заключающейся в нагнетании минимального объема через контур байпаса без использования дополнительной энергии	→ Компактная система с накопительным резервуаром в соответствии с DIN 14462 → Варианты → Однонасосная установка → Двухнасосная установка с двумя резервными однонасосными установками на фундаментной раме → В серийном исполнении оснащается защитой насоса, заключающейся в нагнетании минимального объема через контур байпаса без использования дополнительной энергии	→ Компактная система (всего одна фундаментная рама) в соответствии с EN 12845 → Подпитывающий насос для поддержания в системе требуемого давления; с функцией автоматического пуска/остановки → Размер мембраны на выходе насоса для линии байпаса, через которую идет минимальная подача, подобран таким образом, чтобы защитить насос в случае низкой подачи → Кабели скрыты в конструкции и таким образом защищены от ударов или обрыва
Технические характеристики	→ Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Входное давление 6 бар → Класс защиты IP54	→ Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 50 °C → Рабочее давление до 16 бар → Входное давление из накопительного резервуара < 1 бар → Класс защиты устройства управления IP54 → Круглый накопительный резервуар (540 л)	→ Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц (1~230 В, 50 Гц для пульта дизельного насоса) → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +40 °C → Макс. рабочее давление 10/16 бар → Макс. входное давление 6 бар → Класс защиты распределительного шкафа IP54
Оснащение/ функции	→ Элементы конструкции, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Система трубопроводов изготовлена из нержавеющей стали → Запорная арматура на каждом насосе, со стороны всасывания и с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак на 8 л, PN 16, с напорной стороны → Реле давления, на стороне конечного давления	→ Детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, являются коррозионностойкими → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Шаровой запорный вентиль на напорной стороне → Запорная задвижка между насосом и накопительным резервуаром с самотечным выходом согласно EN 13077, тип AB согласно DIN EN 1717 → Обратный клапан, на напорной стороне → Мембранный напорный бак на 8 л, PN 16, с напорной стороны → Реле давления, с напорной стороны	→ Контур с двойным реле давления, манометром, обратным клапаном, клапаном для главного и резервного насоса, который служит для автоматического пуска → Система трубопроводов выполнена из стали; покрыта эпоксидной смолой. Распределитель с фланцами → Запорная заслонка с предохранительным фиксатором с напорной стороны насоса → Обратный клапан с напорной стороны каждого насоса → Соединение DN 2" для подключения всасывающей емкости насосов → Измерение давления с напорной стороны

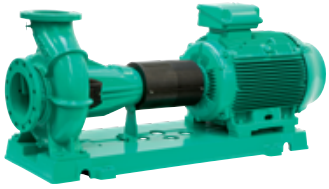
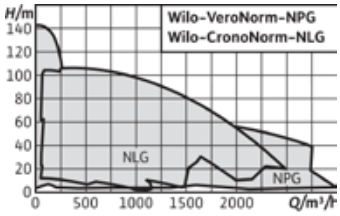
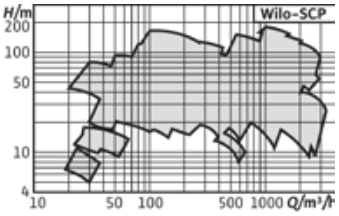
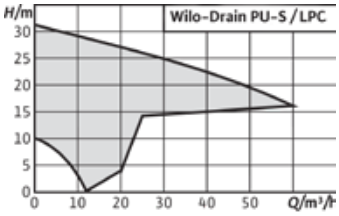
	Автоматическая установка пожаротушения	Автоматическая установка пожаротушения	Автоматическая установка пожаротушения
			
Серия	Wilo-CO (2-6) BL ..../SK-FFS-...-R	Wilo-CO (2-6) Helix ..../SK-FFS-...-R	Wilo-CO (2-6) MVI ..../SK-FFS-...-R
Область применения	Пожаротушение	Пожаротушение	Пожаротушение
Рабочее поле			
Конструкция	Насосная установка для противопожарного водоснабжения с 2-6 консольными моноблочными насосами расположенными вертикально	Насосная установка для противопожарного водоснабжения с 2-6 вертикальными многоступенчатыми насосами	Насосная установка для противопожарного водоснабжения с 2-6 вертикальными многоступенчатыми насосами
Применение	Автоматическая установка пожаротушения для подачи воды в водяные установки пожаротушения и внутреннего противопожарного водопровода в жилых, офисных и административных зданиях	Автоматическая установка пожаротушения для подачи воды в водяные установки пожаротушения и внутреннего противопожарного водопровода в жилых, офисных и административных зданиях	Автоматическая установка пожаротушения для подачи воды в водяные установки пожаротушения и внутреннего противопожарного водопровода в жилых, офисных и административных зданиях
Подача Q_{max}	350 м³/ч	80 м³/ч	810 м³/ч
Напор $H_{макс}$	110 м	240 м	160 м
Особенности	→ Комплектная система на единой раме → Вертикально расположенные насосы для снижения габаритов → Добровольный сертификат пожарной безопасности на всю станцию → Применяются преобразователи давления	→ Комплектная система на единой раме → Добровольный сертификат пожарной безопасности на всю станцию → Применяются преобразователи давления	→ Комплектная система на единой раме → ƒДобровольный сертификат пожарной безопасности на всю станцию → Применяются преобразователи давления
Технические характеристики	→ Подключение: 3~400 В ±10 %, 50 Гц (другие исполнения по запросу) → Температура перекачиваемой жидкости: от +4 °C до +50 °C → Температура окружающего воздуха: от +5 °C до +40 °C → Относительная влажность воздуха: максимально 80 % при температуре +25 °C → Класс защиты: IP 54	→ Подключение: 3~400 В ±10 %, 50 Гц (другие исполнения по запросу) → Температура перекачиваемой жидкости: от +4 °C до +50 °C → Температура окружающего воздуха: от +5 °C до +40 °C → Относительная влажность воздуха: максимально 80 % при температуре +25 °C → Класс защиты: IP 54	→ Подключение: 3~400 В ±10 %, 50 Гц (другие исполнения по запросу) → Температура перекачиваемой жидкости: от +4 °C до +50 °C → Температура окружающего воздуха: от +5 °C до +40 °C → Относительная влажность воздуха: максимально 80 % при температуре +25 °C → Класс защиты: IP 54
Оснащение/функции	→ Установка состоит из: – Насосов – Общей фундаментной рамы – Шкафа управления – Общего коллектора на напорной стороне и стороне всасывания – Арматуры (запорной и обратных клапанов) – Преобразователей давления – Манометров – Силового и контрольного кабеля	→ Установка состоит из: – Насосов – Общей фундаментной рамы – Шкафа управления – Общего коллектора на напорной стороне и стороне всасывания – Арматуры (запорной и обратных клапанов) – Преобразователей давления – Манометров – Силового и контрольного кабеля	→ Установка состоит из: – Насосов – Общей фундаментной рамы – Шкафа управления – Общего коллектора на напорной стороне и стороне всасывания – Арматуры (запорной и обратных клапанов) – Преобразователей давления – Манометров – Силового и контрольного кабеля

	Сертифицированные системы пожаротушения для систем с пожарными кранами и спринклерных систем согласно DIN 14462 или EN 12845	Погружные насосы	Погружные насосы
			
Серия	Wilo-GEP Fire	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3-...-HS	Wilo-Sub TWU 4 ..., .../...-QC, .../...-GT
Область применения	Пожаротушение	Водозабор/дождевая вода/кондиционирование воздуха	Водозабор/дождевая вода/ирригация
Рабочее поле			
Конструкция	Установка повышения давления для применений в пожаротушении с 1–12 автономными нормальновсасывающими высоконапорными многоступенчатыми центробежными насосами из нержавеющей стали и накопительным резервуаром	Погружной насос, многоступенчатый	Погружной насос, многоступенчатый
Применение	Подача воды на наружные/настенные гидранты для высотных зданий и крупных домовладений, без клапанов для понижения давления, дополнительные установки спринклерного/дренчерного типа	Для водоснабжения, спринклерных установок, ирригации с использованием воды без длинноволокнистых или абразивных включений из скважин, колодцев, цистерн дождевой воды	Перекачивание воды из скважин, колодцев, цистерн дождевой воды для водоснабжения, спринклерных установок, ирригации, понижение уровня грунтовых вод
Подача Q_{max}	Сертифицировано для расхода до 1000 м³/ч	6,5 м³/ч	22 м³/ч
Напор $H_{макс}$	250 м, до 450 м по запросу	130 м	322 м
Особенности	→ Охлаждение воздуха в помещении, полное обтекание → Разъемное исполнение для удобства монтажа/транспортировки → Насос для подержания давления или насос управляющего контура, дополнительно → Комбинирование с системой технической воды → Метод фактического давления и контроллер VR для высотных зданий и больших домовладений → Контроль работы прибора управления и температуры окруж. жидкости	→ Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан → Надежная подача с постоянным давлением благодаря увеличенному рабочему диапазону насоса за счет повышенной частотой вращения до 8400 об/мин (TWU 3/HS) → Частотный преобразователь со встроенной системой управления, в которой используется меню → (TWU 3/HS)	→ Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан → Низкий износ благодаря плавающим рабочим колесам → Удобный в техническом обслуживании электродвигатель
Технические характеристики	→ Сертифицированная система — TÜV, DEKRA, DVGW, SVGW → Соблюдение санитарных норм благодаря самотечному выходу (EN 1717) → Приемный резервуар из нерж. стали → Автоматические функциональные испытания до степени резервирования 3 → Малая монтажная поверхность, не менее 0,64 м²	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3–35 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 150 м	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3–30 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 200 м
Оснащение/функции	→ Дренаж или аварийный дренаж насоса (EN 12056), рассчитанный на общую подачу → Возможна установка ниже уровня обратного подпора → Не предусмотрены клапаны снижения давления в главном потоке установки пожаротушения → Эффективное управление техническим обслуживанием и постоянное представление информации о ходе эксплуатации с помощью смартфона, планшета или ПК	→ Многоступенчатый погружной насос с радиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → Муфта NEMA → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока → Тепловая защита однофазного электродвигателя → Исполнение HS содержит внешний или встроенный частотный преобразователь	→ Многоступенчатый погружной насос с радиальными или полуаксиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → Муфта NEMA → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока → Встроенная тепловая защита однофазного электродвигателя → Герметически изолированные электродвигатели

	Погружные насосы	Система погружных насосов	Погружные насосы
	 НОВИНКА		
Серия	Wilo-Actun OPTI-MS Wilo-Actun OPTI-QS	Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...
Область применения	Водозабор/дождевая вода/ирригация	Водозабор/дождевая вода/кондиционирование воздуха	Распределение и повышение давления/водоподготовка/водозабор
Рабочее поле			
Конструкция	Многосекционный погружной насос в исполнении со стяжными лентами (MSI, QSI) или как эксцентриковый винтовой насос (MSH, QSH)	Установка для водоснабжения с погружным насосом, системой управления и комплектом принадлежностей	Погружной насос, многоступенчатый
Применение	Перекачивание воды из скважин, колодцев, цистерн дождевой воды для водоснабжения, спринклерных установок, ирригации; для эксплуатации с фотоэлектрическими модулями	Для водоснабжения, спринклерных установок, ирригации с использованием воды без длинноволокнистых или абразивных включений из скважин, колодцев, цистерн дождевой воды	Перекачивание (питьевой) воды из скважин, колодцев, цистерн дождевой воды для водоснабжения, спринклерных установок, ирригации, понижения уровня грунтовых вод
Подача Q_{max}	11 м³/ч	6 м³/ч	165 м³/ч
Напор $H_{макс}$	230 м	88 м	500 м
Особенности	→ Все детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, изготавливаются из нержавеющей стали → Встроенный обратный клапан → Низкий износ благодаря плавающим рабочим колесам → Типы с винтовым ротором для большого напора при малой частоте вращения. → Электродвигатель с постоянным магнитом → Встроенный преобразователь частоты с функцией MPPT	→ Удобство монтажа благодаря заранее смонтированным и подключенным элементам → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан	→ Устойчивость к коррозии благодаря исполнению из нержавеющей стали → Гибкость монтажа за счет возможности установки как вертикально, так и горизонтально → Удобство монтажа благодаря встроенному обратному клапану → Широкий рабочий диапазон → Допуск ACS для применения TWI 4 в питьевой воде
Технические характеристики	→ Рабочее напряжение: – MSI/MSH: 90–400 В пост. тока или 90–265 В перемен. тока – QSI/QSH: 70–190 В пост. тока → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 35 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 150 м	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3–30 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения TWU 3/TWU 4: 150/200 м	→ Сеть: 1~230 В, 50 Гц (только TWI 4 ...) или 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3–20 °C или 3–30 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100–350 м
Оснащение/функции	→ Тип MSI/QSI: многоступенчатый погружной насос с радиальными рабочими колесами, конструкция с кожухом → Тип MSH/QSH: Гидравлика с винтовым ротором в резиновом статоре с двойной спиралью → Встроенный обратный клапан → Электродвигатель с постоянным магнитом, капсульный, заполненный водогликолевой смесью → Встроенный частотный преобразователь	→ Многоступенчатый погружной насос с радиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → Муфта NEMA → Однофазный электродвигатель переменного тока → Встроенная тепловая защита электродвигателя → Защита от сухого хода (только для TWU 4-...-P&P с пакетом Wilo-Sub-I)	→ Многоступенчатый погружной насос с радиальными или полуаксиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → Муфта NEMA → Однофазный или трехфазный электродвигатель переменного тока

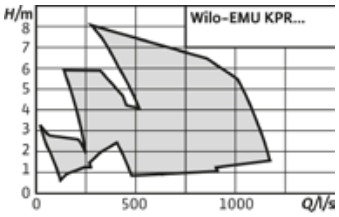
	Насосы для систем пожаротушения с допуском VdS	Погружные насосы	Погружные насосы
			
Серия	Насосы для систем пожаротушения Wilo-EMU	Wilo-EMU 12"...24" Wilo-Actun ZETOS-K	Польдерные насосы Wilo-EMU
Область применения	Пожаротушение	Водоподготовка/водозабор/ирригация	Водоподготовка/водозабор/промышленные процессы
Рабочее поле			
Конструкция	Погружной насос в секционном исполнении	Погружной насос в секционном исполнении	Польдерный насос
Применение	Подача воды в спринклерные системы пожаротушения	Подача (питьевой) воды из скважин, резервуаров дождевой воды; для спринклерных систем, ирригации, повышения давления; коммунальное хозяйство, промышленность, геотермальная энергетика, морское применение	Питьевая и техническая вода из скважин, резервуаров дождевой воды; для спринклерных систем, ирригации, повышения давления; коммунальное хозяйство, промышленность, геотермальная энергетика, морское применение
Подача Q_{max}	580 м³/ч	2400 м³/ч	1200 м³/ч
Напор $H_{макс}$	140 м	640 м	160 м
Особенности	→ Сертификация VdS → Прочные модели из чугуна или бронзы → Напорный кожух в коррозионно-стойком и гигиеничном исполнении из нержавеющей стали с резиновым подшипником для минимизации шума и вибраций → В качестве принадлежности предлагается сертифицированный VdS обратный клапан	→ Напорный кожух в коррозионно-стойком и гигиеничном исполнении из нержавеющей стали → Гидравлическая часть из литой нержавеющей стали (Actun ZETOS-K) → Удобные в техническом обслуживании электродвигатели с возможностью перемотки → Дополнительное покрытие Ceram CT для увеличения КПД → Дополнительный допуск ACS для применения с питьевой водой	→ Возможность откачивания до остаточного низкого уровня благодаря электродвигателям с самоохлаждением → Прочные модели из чугуна или бронзы → Компактная конструкция → Удобные в техническом обслуживании электродвигатели с возможностью перемотки → Дополнительное покрытие Ceram CT для увеличения КПД
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В/50 Гц → Максимальная температура перекачиваемой жидкости: 25 °C или в соответствии с запросом → Макс. содержание песка: 35 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100 м или 300 м	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Максимальная температура перекачиваемой жидкости: 20 ... 30 °C → Макс. содержание песка: 35 г/м³ или 150 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100/300/350 м	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Максимальная температура перекачиваемой жидкости: 20 °C → Минимальный поток на внешней поверхности кожуха: не требуется → Макс. содержание песка: 35 г/м³ → Макс. глубина погружения: 300 м
Оснащение/функции	→ Многоступенчатый погружной насос → Радиальные или полуаксиальные рабочие колеса → Муфта NEMA (в зависимости от типа) → Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском звезда — треугольник → Электродвигатели с возможностью перемотки	→ Многоступенчатый погружной насос → Радиальные или полуаксиальные рабочие колеса → Гидравлика и электродвигатель выбираются в соответствии с решаемой задачей → Встроенный обратный клапан → (в зависимости от типа) → Муфта NEMA или стандартизированное подсоединение → Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском звезда — треугольник	→ Многоступенчатый погружной насос → Полуаксиальные рабочие колеса → Гидравлика и электродвигатель выбираются в соответствии с решаемой задачей → Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском звезда — треугольник → Электродвигатели с возможностью перемотки в серийной комплектации

	Вертикальные турбинные насосы	Консольные насосы	Консольные насосы
		 НОВИНКА	 Программа снятия с производства
Серия	Серии VMF, CNE, VAF	Wilo-Atmos GIGA-N	Wilo-CronoNorm-NL
Область применения	Водозабор/пожаротушение/промышленные процессы	Отопление/кондиционирование воздуха/промышленные процессы/водоподготовка/водоснабжение/ирригация	Отопление/кондиционирование воздуха/водоснабжение
Рабочее поле			
Конструкция	Вертикальные турбинные насосы для полупогружной установки	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос, установленный на фундаментной раме	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос, согласно стандартам EN 733 и ISO 5199, установленный на фундаментной раме
Применение	Водоснабжение промышленных или коммунальных систем Ирригация, пожаротушение Снабжение водой для охлаждения Дренаж, защита от затопления	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды и водогликолевых смесей в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды, водогликолевой смеси в коммунальном водоснабжении, в промышленности, на электростанциях и т. д.
Подача Q_{max}	40 000 м³/ч	1000 м³/ч	650 м³/ч
Напор $H_{макс}$	450 м	150 м	150 м
Особенности	→ Минимальная необходимая площадь машинного зала насосной → Высокий КПД гидравлической части → Гидравлика насоса полупогружного типа → Конструкция насоса адаптированная под требования заказчика	→ Энергосбережение благодаря высокому КПД, которое обеспечивают гидравлика насоса и использование электродвигателей IE3 → Катафорезное покрытие на всех литых компонентах, обеспечивающее коррозионную стойкость и долговечность → Универсальность благодаря стандартизированным габаритам, ряду дополнительного оборудования двигателя и рабочим колесам, изготовленным из различных материалов	→ Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД → Двунаправленное торцевое уплотнение с принудительной промывкой → Низкие значения NPSH, наилучшие параметры всасывания → Муфта вала с разборной муфтой/без разборной муфты
Технические характеристики	→ Допустимый диапазон температур до 80 °C или до 105 °C по запросу → Номинальный диаметр с напорной стороны от DN 100 до DN 2000	→ Допустимый диапазон температур от −20 °C до +140 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Класс защиты IP55 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление 16 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от −20 °C до +120 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: от DN 50 до DN 500 (сторона всасывания), от DN 32 до DN 500 (напорная сторона) → Рабочее давление: в зависимости от типа и применения — до 16 бар
Оснащение/функции	→ Для монтажа с напорным патрубком, расположенным как над перекрытием, так и под ним → Тип: съемная или стационарная установка → С осевой или полуаксиальной, одноступенчатой или многоступенчатой гидравликой → С открытым валом для смазки подшипников подъемной колонны перекачиваемой жидкостью или же с защитой вала и принудительной смазкой чистой водой от внешнего источника → Варианты привода: электродвигатель, дизельный двигатель или паровая турбина	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции с муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и фундаментной рамой	→ Одноступенчатый горизонтальный насос со спиральным корпусом, опорой подшипника и сменным щелевым уплотнением, в промышленном исполнении → Уплотнение вала: торцевые уплотнения согласно EN 12756 или сальниковое уплотнение → Литой спиральный корпус → Разборная муфта вала → Электродвигатели мощностью ≥ 0,75 кВт: IE3

	Консольные насосы	Насосы с осевым разъемом корпуса	Самовсасывающие насосы для загрязненной воды
			
Серия	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-SCP	Wilo-Drain PU-S Wilo-Drain LPC
Область применения	Отопление/кондиционирование воздуха/водоснабжение	Водоснабжение/водоподготовка/ирригация. Отопление, промышленные процессы	Дренаж и защита от затопления/промышленные процессы/ирригация
Рабочее поле			
Конструкция	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос, согласно стандарту ISO 5199, установленный на фундаментной раме	Низконапорный центробежный насос с осевым разъемом корпуса, установленный на фундаментной раме	Непогружной самовсасывающий насос для загрязненной воды
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды, водогликолевой смеси в коммунальном водоснабжении, в промышленности, на электростанциях и т. д.	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды, технологической воды и водогликолевых смесей в системах отопления, холодного водоснабжения и охлаждения	Перекачивание следующих жидкостей: → загрязненная вода → техническая вода
Подача Q_{max}	2800 м³/ч	3400 м³/ч	60 м³/ч
Напор $H_{макс}$	140 м	245 м	29 м
Особенности	NLG → Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД → Торцевое уплотнение, не зависящее от направления вращения → Сменное щелевое уплотнение, только на насосе NLG → Закрытые подшипники качения, заполненные консистентной смазкой, рассчитанной на весь срок эксплуатации подшипника NPG → Подходит для температур до 140 °C → Исполнение с извлекаемым ротором	→ Большая подача до 17 000 м³/ч по запросу → Специальные электродвигатели и прочие материалы по запросу	→ Долговечность → Прочная конструкция → Простота эксплуатации → Гибкость в применении
Технические характеристики	→ Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +120 °C (в зависимости от типа) → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальные диаметры: от DN 150 до DN 500 (в зависимости от типа) → Рабочее давление: в зависимости от типа и применения — до 16 бар	→ Температура перекачиваемой жидкости от –8 °C до +180 °C → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц → Номинальные диаметры — сторона всасывания: от DN 65 до DN 500 → Напорная сторона: от DN 50 до DN 400 → Макс. рабочее давление: 16 или 25 бар, в зависимости от типа	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °C
Оснащение/функции	→ Одноступенчатый консольный насос со сменным щелевым уплотнением (только NLG), в промышленном исполнении → Уплотнение вала с торцевыми уплотнениями согласно EN 12756 или сальниковым уплотнением → Литой спиральный корпус → Подшипники качения, заполненные консистентной смазкой → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3	→ 1- или 2-ступенчатый низконапорный центробежный насос с осевым разъемом корпуса → Поставляется в комплекте, или насос без электродвигателя, или только гидравлика → Уплотнение вала с торцевым или сальниковым уплотнением → Низковольтные и высоковольтные электромоторы → Различные комбинации материалов	→ Самовсасывающий

Погружные насосы для отвода сточных вод



Серия	Wilo-EMU KPR
Область применения	Водозабор/дренаж и защита от затопления/очистка сточных вод
Рабочее поле	
Конструкция	Осевой погружной насос для применения в цилиндрических шахтах
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды без фекалий → загрязненная вода → техническая вода
Подача Q_{max}	4360 м³/ч
Напор $H_{макс}$	8 м
Особенности	→ Монтаж непосредственно в напорный трубопровод → Регулируемый угол наклона лопастей пропеллера → Безопасность эксплуатации обеспечивается большим набором встроенных датчиков → Индивидуальное исполнение
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/функции	→ Исполнение из чугуна для тяжелых условий работы

УНИВЕРСАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОМА

Компания Wilo предлагает оптимизированные изделия и системы, которые делают жизнь более простой и удобной во всех отношениях. Будучи поставщиком полного спектра продукции для горячей и холодной воды, компания Wilo готова удовлетворить абсолютно любые требования заказчиков, предоставляя решения для обеспечения максимальной надежности, гибкости и совместимости.

THE FUTURE IS CONNECTED.

www.wilo.co.uk



СИСТЕМЫ НАПОРНОГО ВОДООТВЕДЕНИЯ С NEXOS INTELLIGENCE

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ СЕТИ ДЛЯ ПОЛЬСКОГО ПОСЕЛКА ТЧУВ



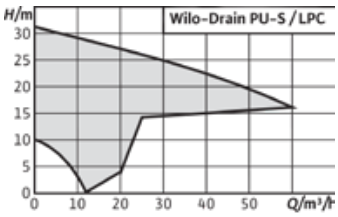
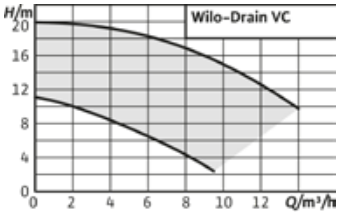
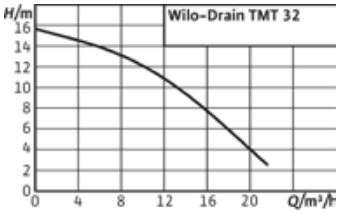


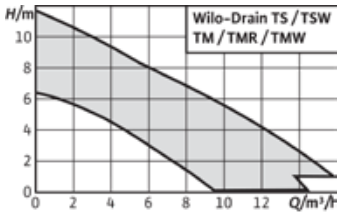
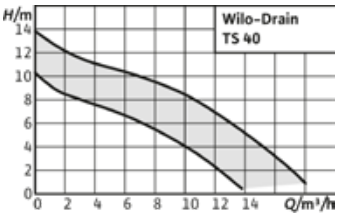
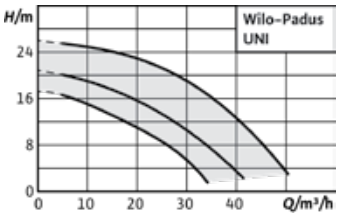
Эффективное использование цифровых технологий

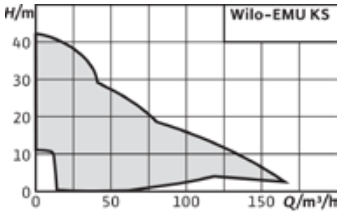
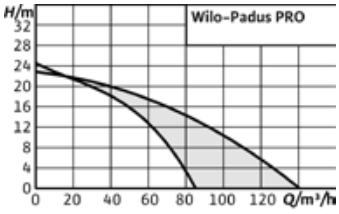
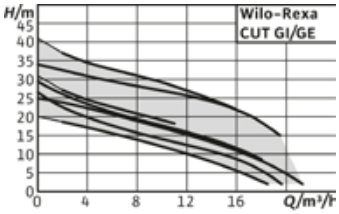
Систематическое использование новейших цифровых технологий и комплексных сетей в системах подачи и отвода воды — залог экологической устойчивости и высокой эффективности. Однако проблемы, возникающие в связи с эксплуатацией систем водоснабжения, становятся все серьезнее. Канализационные насосные станции, которые используются ежедневно, подвергаются большим нагрузкам. Высокое содержание твердых частиц, а также абразивных или волокнистых веществ в воде может вызвать засорение. В такой ситуации использование интеллектуальной сети насосов и насосных систем становится все более актуальным.

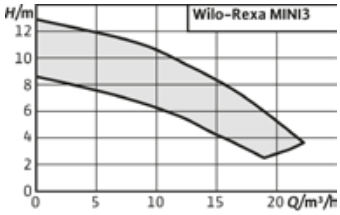
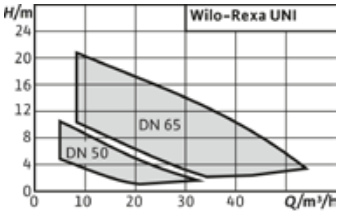
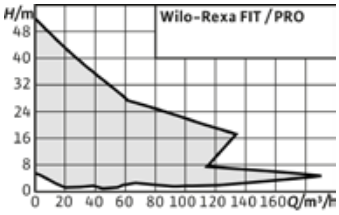
Повышение КПД и надежности благодаря Nexos Intelligence

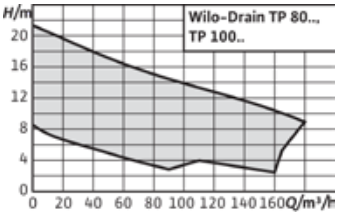
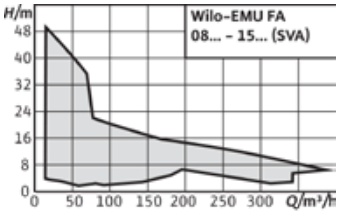
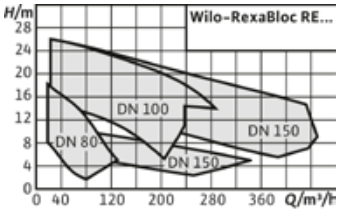
Прекрасным примером служит небольшой поселок Тчув в Польше. Десять лет назад компания Wilo установила здесь систему напорного водоотведения. Только после введения в эксплуатацию выяснилось, что одна из труб особенно подвержена накоплению твердых частиц и даже засорению из-за непостоянной скорости потока. Устранение этой проблемы обошлось бы оператору очень дорого. По этой причине мы решили установить в Тчуве первую систему напорного водоотведения с Nexos Intelligence. С помощью программного обеспечения 185 из 750 местных канализационных насосных станций были подключены к цифровой интеллектуальной сети. Использование этой новой системы регулирования облегчает распределение пиковых потоков в дни, когда система находится под большой нагрузкой, например в праздники. Когда нагрузка меньше, система напорного водоотведения с Nexos Intelligence поддерживает в коллекторных трубах минимальную скорость потока 0,7 м/с, что помогает избежать риска засорения из-за накопления твердых частиц. Любые неисправности можно выявить автоматически на экране, что также помогает определить причину проблемы. Эта технология сокращает время реагирования обслуживающего персонала и, как следствие, снижает затраты на техническое обслуживание. Интеллектуальные сети также обеспечивают такие преимущества, как снижение расходов на электроэнергию на 30 % и сбор статистики о всей системе за день, месяц или год.

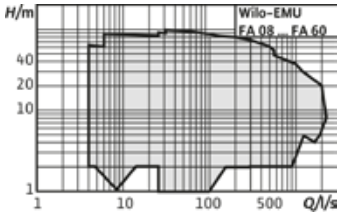
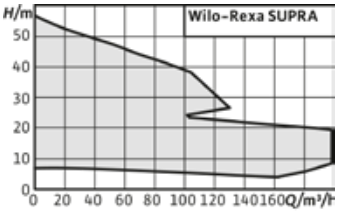
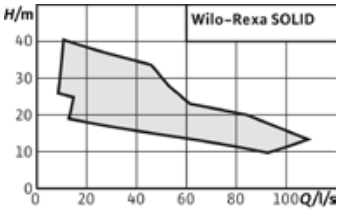
	Самовсасывающие насосы для загрязненной воды	Полупогружные насосы	Погружные дренажные насосы
			
Серия	Wilo-Drain PU-S Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-Drain TMT
Область применения	Дренаж и защита от затопления/промышленные процессы/ирригация	Дренаж и защита от затопления	Дренаж и защита от затопления
Рабочее поле			
Конструкция	Непогружной самовсасывающий насос для загрязненной воды	Непогружной насос с нижней опорой и стандартным электродвигателем	Погружной дренажный насос
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → загрязненная вода → техническая вода	Перекачивание следующих жидкостей: → загрязненная вода → промышленная загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → загрязненная вода → промышленная загрязненная вода
Подача Q_{max}	60 м³/ч	14 м³/ч	22 м³/ч
Напор $H_{макс}$	31 м	20 м	15,5 м
Особенности	→ Долговечность → Прочная конструкция → Простота эксплуатации → Гибкость в применении	→ Для перекачивания жидкостей до 95 °C → Долговечность → Простота эксплуатации благодаря установленному поплавковому выключателю → Возможность длительного простоя → Встроенная защита электродвигателя с температурным реле	→ Для перекачивания жидкостей до 95 °C → Герметизированный кабельный ввод
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 95 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 25 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 95 °C
Оснащение/функции	→ Самовсасывающий	→ Подключенный поплавковый выключатель	→ Корпус и рабочее колесо изготовлены из серого чугуна → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя

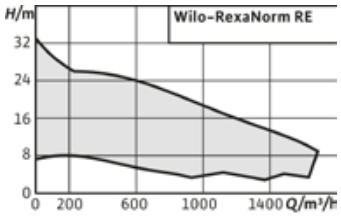
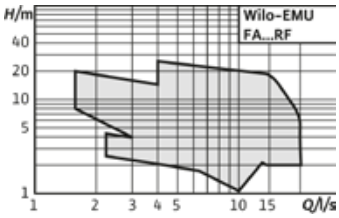
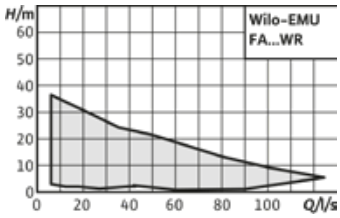
	Погружные дренажные насосы	Погружные дренажные насосы	Погружные дренажные насосы
			 Изменение серии
Серия	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Drain TS 40	Wilo-Padus UNI
Область применения	Дренаж и защита от затопления/сбор и транспортировка сточных вод	Дренаж и защита от затопления/сбор и транспортировка сточных вод	Дренаж и защита от затопления
Рабочее поле			
Конструкция	Погружной дренажный насос	Погружной дренажный насос	Погружной дренажный насос
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → очищенные сточные воды без фекалий и длинноволокнистых фракций → загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → очищенные сточные воды без фекалий и длинноволокнистых фракций → загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды без фекалий → загрязненная вода → агрессивные перекачиваемые жидкости (pH > 3,5)
Подача Q_{max}	16 м³/ч	18 м³/ч	50 м³/ч
Напор $H_{макс}$	12 м	14 м	26 м
Особенности	→ TMW, TSW со взмучивающим устройством для → постоянной очистки дна шахты → Отсутствие неприятных запахов от перекачиваемой жидкости → Простота установки → Высокая надежность эксплуатации → Простота эксплуатации	→ Малый вес → Камера уплотнений → Простота эксплуатации благодаря подключенному поплавковому выключателю и штекеру (исполнение A)	→ Надежность за счет исключения коррозии гидравлики для различных жидкостей → Простота установки благодаря малому весу, встроенному конденсатору и резьбовому фланцу → Быстрое техническое обслуживание благодаря прямому доступу к камере уплотнений и корпусу насоса → Длительные интервалы между циклами технического обслуживания благодаря двойному торцевому уплотнению и камере уплотнений большого объема
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 25 % → Макс. глубина погружения: TM/TMW/TMR = 1 м, TS/TSW = 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °C, до 3 мин. макс. 90 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 25 % → Макс. глубина погружения: 5 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 10 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/функции	→ Контроль температуры электродвигателя → Охлаждающий кожух → Подсоединение шланга → Взмучивающее устройство (TMW, TSW) → Поплавковый выключатель (в зависимости от типа)	→ Готовые к подключению исполнения также оснащаются поплавковым выключателем → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Встроенный обратный клапан → Подсоединение шланга	→ Однофазное исполнение со встроенным конденсатором → Модель A со штекером и поплавковым выключателем → Модель VA со штекером и вертикальным поплавковым выключателем → Модель P со штекером → Исполнение материалов «B» для агрессивных перекачиваемых жидкостей, например пресной или морской воды, конденсата, дистиллированной воды → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя

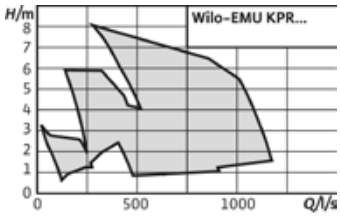
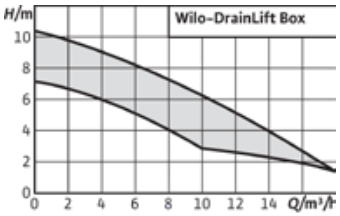
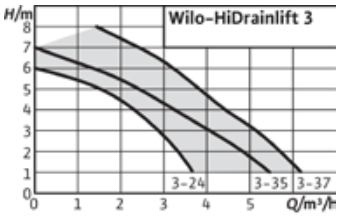
	Погружные дренажные насосы	Погружные дренажные насосы	Погружные насосы для отвода сточных вод
		 НОВИНКА	
Серия	Wilo-EMU KS	Wilo-Padus PRO	Wilo-Rexa CUT GI Wilo-Rexa CUT GE
Область применения	Дренаж и защита от затопления	Дренаж и защита от затопления	Сбор и транспортировка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Погружной дренажный насос	Погружной дренажный насос	Погружной насос для отвода сточных вод с режущим механизмом
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода
Подача Q_{max}	165 м³/ч	140 м³/ч	21 м³/ч
Напор $H_{макс}$	42 м	24 м	41 м
Особенности	→ Долговечность → Прочная конструкция → Возможна работа с захватом воздуха → Подходит для работы в длительном режиме (S1) → Готовность к подключению	→ Высокая надежность в абразивной жидкости благодаря резиновому покрытию элементов гидравлики и рабочему колесу, изготовленному из закаленный хромистой стали → Простота установки благодаря малому весу и универсальному подсоединению к напорному патрубку (вертикальному/горизонтальному) → Активное охлаждение для надежной работы в длительном режиме, в том числе при работе с захватом воздуха → Удобное техобслуживание благодаря быстрому доступу к изнашиваемым частям	→ Легкое исполнение с электродвигателем из нержавеющей стали → Прочное исполнение из чугуна → Уплотнение с помощью двух торцевых уплотнений → Продольный водонепроницаемый кабельный ввод
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 → Макс. глубина погружения: 7 м (CUT GI) или 20 м (CUT GE) → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/функции	→ Конструкция для тяжелых условий работы → Работа с захватом воздуха	→ Охлаждающий кожух → Работа с захватом воздуха	→ Внутренний или наружный режущий механизм → Беспрепятственный приток к рабочему колесу → Измельчение перекачиваемых частиц → Камера уплотнений с дополнительным внешним контролем → Допуск ATEX (Rexa CUT GE)

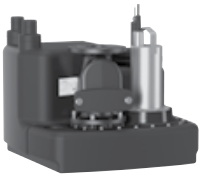
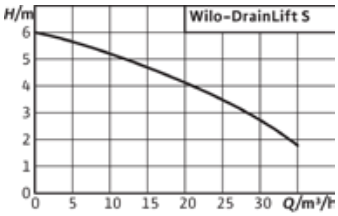
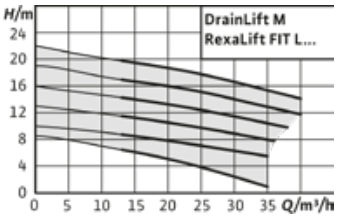
	Погружные насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод
	 НОВИНКА	 Изменение серии	
Серия	Wilo-Rexa MINI3	Wilo-Rexa UNI	Wilo-Rexa FIT Wilo-Rexa PRO
Область применения	Дренаж и защита от затопления	Дренаж и защита от затопления	Дренаж и защита от затопления/ сбор и транспортировка сточных вод/ очистка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды без фекалий → загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода → агрессивные перекачиваемые жидкости (pH > 3,5)	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода
Подача Q_{max}	23 м³/ч	54 м³/ч	186 м³/ч
Напор $H_{макс}$	13 м	21 м	52 м
Особенности	→ Высокий КПД и высокая надежность эксплуатации благодаря оптимизированной гидравлике → Простота монтажа благодаря компактной конструкции со встроенным конденсатором, небольшому весу и резьбовому фланцу → Длительные интервалы между циклами технического обслуживания благодаря большой камере уплотнений и двойному уплотнению	→ Высокая надежность за счет исключения коррозии гидравлики для различных перекачиваемых жидкостей → Простота монтажа благодаря малому весу композитного материала, встроенному конденсатору и встроенным во фланец креплениям → Увеличенные интервалы между осмотрами благодаря двойному уплотнению с большой камерой уплотнений	→ Легкое исполнение с электродвигателем из нержавеющей стали или прочное исполнение из чугуна → Также с электродвигателем IE3 (согласно IEC 60034-30) → Имеются электродвигатели с режимом работы S1 для сухой установки насосов
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S2 — 15 мин., S3 10 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 10 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S3 → Макс. глубина погружения: 7 м (FIT) или 20 м (PRO) → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/ функции	→ Однофазное исполнение с готовностью к подключению и со встроенным конденсатором → Модель A с поплавковым выключателем → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя	→ Исполнение для переменного тока со встроенным конденсатором → Исполнение материалов «B» для агрессивных перекачиваемых жидкостей, например морской воды, конденсата, дистиллированной воды → Модель A со штекером и поплавковым выключателем → Модель P со штекером → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя	→ Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль камеры электродвигателя (Rexa PRO) → Камера уплотнений с дополнительным внешним контролем → Допуск ATEX (Rexa PRO)

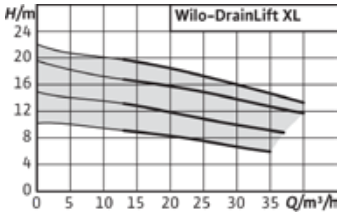
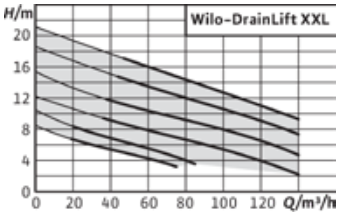
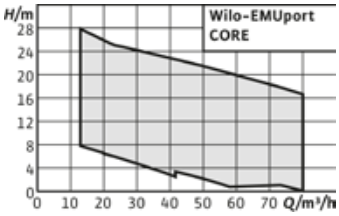
	Погружные насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод	Насосы для отвода сточных вод
			 Изменение серии
Серия	Wilo-Drain TP 80 Wilo-Drain TP 100	Wilo-EMU FA 08 — FA 15 (стандартные насосы)	Wilo-RexaBloc RE
Область применения	Дренаж и защита от затопления	Дренаж и защита от затопления/ сбор и транспортировка сточных вод/ очистка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод/ очистка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод	Непогружной насос блочной конструкции для отвода сточных вод
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода → техническая вода	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода
Подача Q_{max}	180 м³/ч	380 м³/ч	445 м³/ч
Напор $H_{макс}$	21 м	51 м	26 м
Особенности	→ Электродвигатель с самоохлаждением для использования в погружных и полупогружных установках → Корпус электродвигателя выполнен из коррозионностойкой нержавеющей стали 1.4404 → Запатентованная гидравлика с защитой от засорения → Продольный водонепроницаемый кабельный ввод → Малый вес	→ Надежность эксплуатации благодаря гидравлике с вихревым и одноканальным рабочим колесом с большим свободным проходом для шарика клапана → Технологическая надежность благодаря дополнительному контролю камеры уплотнений	→ Высокая надежность благодаря заполненной маслом камере уплотнений и дополнительной камере утечек → Простая замена рабочего колеса благодаря конструкции Back-Pull-Out Это значит, что электродвигатель и рабочее колесо можно снять, не демонтируя гидравлику насоса → Исполнение с закрытой опорой подшипника Это значит, что при демонтаже не нужно выполнять дренаж масла
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S2 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 70 °C → Температура окружающей жидкости: макс. 40 °C → Класс энергоэффективности электродвигателя: IE3, IE4
Оснащение/ функции	→ Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль камеры электродвигателя → Допуск ATEX → Охлаждающий кожух	→ Дополнительный внешний контроль камеры уплотнений	→ Дополнительный внешний контроль камеры уплотнений

	Погружные насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод
		 НОВИНКА	 NEXOS INTELLIGENCE
Серия	Wilo-EMU FA 08 — FA 60	Wilo-Rexa SUPRA	Wilo-Rexa SOLID
Область применения	Дренаж и защита от затопления/сбор и транспортировка сточных вод/очистка сточных вод/промышленные процессы	Дренаж и защита от затопления/сбор и транспортировка сточных вод/очистка сточных вод/промышленные процессы	Дренаж и защита от затопления/сбор и транспортировка сточных вод/очистка сточных вод/промышленные процессы
Рабочее поле			
Конструкция	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → неочищенные сточные воды → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода → техническая вода	Перекачивание следующих жидкостей: → неочищенные сточные воды → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода → техническая вода	Перекачивание следующих жидкостей: → неочищенные сточные воды → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода → техническая вода
Подача Q_{max}	8679 м³/ч	200 м³/ч	426 м³/ч
Напор $H_{макс}$	124 м	57 м	38 м
Особенности	→ Электродвигатели с самоохлаждением для использования в погружных и полупогружных установках → Безопасность эксплуатации обеспечивается большим набором встроенных датчиков → Усиленная защита от коррозии благодаря дополнительному покрытию Ceram, обеспечивающему долгий срок службы → Специальные исполнения для абразивных и агрессивных перекачиваемых жидкостей → Индивидуальное исполнение	→ Электродвигатели с самоохлаждением для использования в погружных и полупогружных установках → Безопасность эксплуатации обеспечивается большим набором встроенных датчиков → Усиленная защита от коррозии благодаря дополнительному покрытию Ceram, обеспечивающему долгий срок службы → Индивидуальное исполнение	→ Максимальная надежность эксплуатации и сниженные расходы на обслуживание, особенно в случае перекачивания неочищенных сточных вод, благодаря функции самоочистки → Усиленная защита от коррозии благодаря дополнительному покрытию Ceram, обеспечивающему долгий срок службы → Дополнительный цифровой интерфейс данных (Digital Data Interface, DDI) со встроенным контролем вибрации, регистратором данных и веб-сервером для удобства контроля работы системы. → Интеграция Nexos Intelligence
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: – S1 для электродвигателя с самоохлаждением – S2 для электродвигателя с поверхностным охлаждением → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: – S1 для электродвигателя с самоохлаждением – S2 для электродвигателя с поверхностным охлаждением → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: – S1 для электродвигателя с самоохлаждением – S2 для электродвигателя с поверхностным охлаждением → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/функции	→ Исполнение из чугуна для тяжелых условий работы → Дополнительный контроль: – температуры подшипника электродвигателя – температуры обмотки электродвигателя – герметичности электродвигателя, клемм и камеры уплотнений	→ Исполнение из чугуна для тяжелых условий работы → Дополнительный контроль: – температуры подшипника электродвигателя – температуры обмотки электродвигателя – герметичности электродвигателя, клемм и камеры уплотнений	Дополнительная система Nexos Intelligence: → Сокращение времени простоя и количества вызовов специалистов по техническому обслуживанию благодаря автоматическому определению и предотвращению засорения → Снижение затрат за счет встроенной автоматической системы управления для обеспечения оптимального режима работы конкретной системы → Удобство управления и возможность подключения к местной сети с помощью интегрированного веб-сервера и интерфейса Ethernet с установленными протоколами в насосе → Повышенная надежность эксплуатации в случае отказа благодаря встроенной системе управления насосом в многочисленных вариантах исполнения

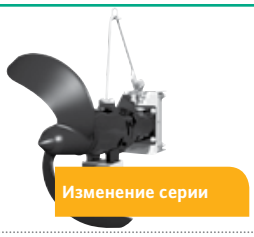
	Насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод	Погружные насосы для отвода сточных вод
	 Изменение серии		
Серия	Wilo-RexaNorm RE	Wilo-EMU FA...RF	Wilo-EMU FA...WR
Область применения	Дренаж и защита от затопления/ сбор и транспортировка сточных вод/ очистка сточных вод/промышленные процессы	Сбор и транспортировка сточных вод/ промышленные процессы	Сбор и транспортировка сточных вод/ очистка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Непогружной насос для отвода сточных вод со стандартным электродвигателем, полностью смонтированный на фундаментной раме	Погружной насос из литой нержавеющей стали для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод со взмучивающей насадкой
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → неочищенные сточные воды → сточные воды с содержанием фекалий → загрязненная вода → техническая вода	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды, не содержащие длинноволокнистые фракции → сточные воды с содержанием фекалий	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды, не содержащие длинноволокнистые фракции → сточные воды с содержанием фекалий
Подача Q_{max}	1760 м³/ч	72 м³/ч	450 м³/ч
Напор $H_{макс}$	32 м	27 м	36 м
Особенности	→ Простая замена рабочего колеса благодаря конструкции Back-Pull-Out и разборной муфте, входящей в стандартную комплектацию. Снятие рабочего колеса без демонтажа гидравлики с трубопровода и электродвигателя с фундаментной рамы. → Запорное устройство Back-Pull-Out: демонтаж без необходимости сливать масло из камеры уплотнений	→ Прочное исполнение в корпусе, полностью изготовленном из литой нержавеющей стали 1.4581, предназначенное для работы с агрессивными перекачиваемыми жидкостями → Продольный водонепроницаемый кабельный ввод	→ Взмучивающая насадка из материала Abrasit для предотвращения отложений в шахте → Продольный водонепроницаемый кабельный ввод → Индивидуальное исполнение
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 70 °C → Температура окружающей жидкости: макс. 40 °C → Класс энергоэффективности электродвигателя: IE3, IE4	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S2 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы без погружения: S2 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/ функции	→ Дополнительный датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Дополнительный внешний контроль камеры уплотнений	→ Литое исполнение из нержавеющей стали для тяжелых условий работы → Дополнительный внешний контроль камеры уплотнений	→ Взмучивающая насадка установлена на рабочем колесе → Головка насадки изготовлена из материала Abrasit (закаленный чугун) → Дополнительный внешний контроль камеры уплотнений

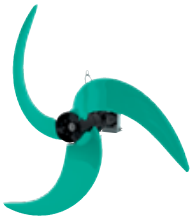
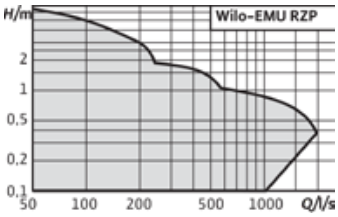
	Погружные насосы для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод
			
Серия	Wilo-EMU KPR	Wilo-DrainLift Box... D Wilo-DrainLift Box... DS	Wilo-HiDrainlift 3
Область применения	Водозабор/дренаж и защита от затопления/очистка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Осевой погружной насос для применения в цилиндрических шахтах	Напорная установка для отвода сточных вод для монтажа под полом	Напорная установка для отвода сточных вод
Применение	Перекачивание следующих жидкостей: → сточные воды без фекалий → загрязненная вода → техническая вода	Перекачивание сточных вод без фекалий, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод без фекалий, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот
Подача Q_{max}	4360 м³/ч	18 м³/ч	6 м³/ч
Напор $H_{макс}$	8 м	10,5 м	8 м
Особенности	→ Монтаж непосредственно в напорный трубопровод → Регулируемый угол наклона лопастей пропеллера → Безопасность эксплуатации обеспечивается большим набором встроенных датчиков → Индивидуальное исполнение	→ Удобный монтаж благодаря встроенному насосу и обратному клапану → Большой объем резервуара → Удобное техобслуживание → Насосы со съемным напорным трубопроводом → Люк из нержавеющей стали с сифоном	→ Компактная конструкция для монтажа в ванной комнате или под душевым поддоном → Малошумная эксплуатация и встроенный фильтр с активированным углем для повышения комфорта пользователя → Надежная работа и низкая потребляемая мощность для эффективного отвода загрязненной воды → Простота монтажа благодаря различным вариантам подсоединения → Готовность к подключению
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35/40 °C → Напорный патрубок: Ø 40 мм → Общий объем: 113 л → Объем включения: 22–31 л	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: 35 °C, кратковременно (5 мин.) до 60/75 °C → Напорный патрубок: Ø 32 мм → Объем резервуара: 3.9 ... 16 л. → Объем включения: 0.7 ... 2 л
Оснащение/функции	→ Исполнение из чугуна для тяжелых условий работы	→ Однонасосная и двухнасосная установка → Установка водоотведения с предварительно смонтированным насосом, контролем уровня, напорным трубопроводом и встроенным обратным клапаном → Готовая к подключению установка (однофазное исполнение) → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Исполнение DS: двухнасосная установка с прибором управления, оснащенным микропроцессором	→ Готовность к подключению → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня с помощью пневматического датчика давления → Встроенный обратный клапан → Фильтр с активированным углем

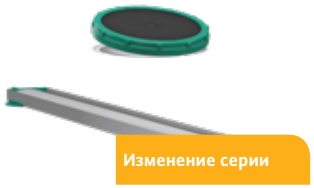
	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод
			
Серия	Wilo-HiSewlift 3	Wilo-DrainLift S	Wilo-DrainLift M Wilo-RexaLift FIT L
Область применения	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод Однонасосная установка	Напорная установка для отвода сточных вод Однонасосная и двухнасосная установка
Применение	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот
Подача Q_{max}	5 м³/ч	35 м³/ч	40 м³/ч
Напор $H_{макс}$	8 м	6 м	22 м
Особенности	→ Компактное исполнение для удобства монтажа за фальшстеной → Малошумная эксплуатация и встроенный фильтр с активированным углем для повышения комфорта пользователя → Надежная работа и низкая потребляемая мощность для эффективного отвода сточных вод → Простота монтажа благодаря различным вариантам подсоединения → Готовность к подключению	→ Компактная установка → Удобство монтажа благодаря малому весу и обширной номенклатуре поставки, включающей обратный клапан → Гибкость благодаря свободному выбору приточных отверстий → Надежность эксплуатации благодаря встроенной тепловой защите электродвигателя и независимому от сети прибору обобщенной сигнализации неисправности и затопления	→ Удобство монтажа благодаря малому весу → Встроенный обратный клапан → Гибкость благодаря свободному выбору приточных отверстий → Надежность эксплуатации благодаря встроенной тепловой защите электродвигателя и независимому от сети прибору обобщенной сигнализации неисправности и затопления
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °C → Напорный патрубок: Ø 32 мм → Общий объем: 14,4 л; 17,4 л → Объем включения: 1 л	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C → Напорный патрубок: DN 80 → Общий объем: 45 л → Объем включения: 21 л	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C → Напорный патрубок: DN 80 → Общий объем: 62 ... 140 л → Объем включения: 24 ... 50 л
Оснащение/ функции	→ Готовность к подключению → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня с помощью пневматического датчика давления → Встроенный обратный клапан → Фильтр с активированным углем	→ Готовность к подключению → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня с помощью поплавкового выключателя → Прибор управления с сигнализацией, независящей от питания сети, и беспотенциальным контактом → Обратный клапан → Уплотнение для приточного трубопровода → Узкая ножовка для обработки приточного отверстия → Подсоединение шланга для удаления воздуха → Комплект для присоединения к напорному трубопроводу → Монтажные принадлежности	→ Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня с помощью поплавкового выключателя → Прибор управления с сигнализацией, независящей от питания сети, и беспотенциальным контактом → Обратный клапан → Уплотнение для приточного трубопровода → Узкая ножовка для обработки приточного отверстия → Подсоединение шланга для удаления воздуха → Комплект для присоединения к напорному трубопроводу → Монтажные принадлежности

	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод
			
Серия	Wilo-DrainLift XL	Wilo-DrainLift XXL	Wilo-EMUport CORE Wilo-EMUport FTS
Область применения	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Напорная установка для отвода сточных вод Двухнасосная установка	Напорная установка для отвода сточных вод Двухнасосная установка	Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых частиц для надземной и подземной установки (в камере)
Применение	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот
Подача Q_{max}	40 м³/ч	140 м³/ч	80 м³/ч
Напор $H_{макс}$	22 м	21 м	28 м
Особенности	→ Гибкость благодаря регулируемому по высоте поворотному приточному подсоединению → Удобство эксплуатации благодаря прибору управления с функцией меню → Встроенный обратный клапан → Надежность эксплуатации благодаря большому объему включения и надежному контролю уровня → Длительный режим работы благодаря использованию электродвигателей с самоохлаждением	→ Гибкость применения благодаря вариантам с одним или двумя резервуарами → Оптимальное опорожнение резервуара благодаря системе глубокого всасывания → Надежность эксплуатации благодаря широкому рабочему диапазону и надежному контролю уровня → Длительный режим работы благодаря использованию электродвигателей с самоохлаждением	→ Долгий срок службы и устойчивость к коррозии благодаря использованию полиэтилена и полиуретана → Удобное техническое обслуживание, поскольку ко всем компонентам системы имеется доступ снаружи → Высокая надежность эксплуатации за счет предварительной фильтрации твердой фракции, насос подает исключительно очищенные сточные воды → Экономичность модернизации старых насосных станций
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C → Подсоединение к напорному патрубку: DN 80 → Общий объем: 380 л → Объем включения: 260 л	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C → Напорный патрубок: DN 80, DN 100 → Общий объем: 400/800 л → Объем включения: 305 … 630 л	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C → Напорный патрубок: DN 80, DN 100 → Общий объем: 440 л, 1200 л → Объем включения: 295 л, 900 л
Оснащение/ функции	→ Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня с помощью датчика уровня → Прибор управления с функцией меню и беспотенциальным контактом → Уплотнение для приточного трубопровода DN 150 → Узкая ножовка для обработки приточного отверстия → Обратный клапан → Подсоединение шланга для удаления воздуха и для ручного мембранного насоса → Комплект для присоединения к напорному трубопроводу → Монтажные принадлежности	→ Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя и контроль герметичности → Контроль уровня с помощью датчика уровня → Прибор управления с функцией меню и беспотенциальным контактом → Подсоединение шланга для удаления воздуха из ручного мембранного насоса → Комплект для присоединения к напорному трубопроводу → Монтажные принадлежности	→ Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых частиц → Накопительный резервуар → 2 резервуара для сбора твердых отходов → 2 насоса для отвода сточных вод → Система трубопроводов в сборе, в том числе подсоединение к приточному и напорному трубопроводам, а также обратный клапан

	Шахта	Шахта	Шахта
			
Серия	Wilo-DrainLift WS 40/50	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800	Wilo-DrainLift WS 1100
Область применения	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод	Сбор и транспортировка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Насосная шахта с возможностью монтажа в грунте или в качестве напольной установки в здании	Насосная шахта из синтетического материала для одного или двух насосов	Насосная шахта из синтетического материала для одного или двух насосов
Применение	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот	Перекачивание сточных вод с фекалиями, для которых невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот
Подача Q_{max}			
Напор $H_{макс}$			
Особенности	→ Герметичная шахта для напольного монтажа или монтажа под полом → Гибкость благодаря свободному выбору приточных отверстий → Большой объем резервуара → Базовое исполнение: включает в себя систему трубопроводов, контроль уровня, прибор управления и насос (насосы)	→ Универсальность использования за счет удлинения шахты до 2,75 м → Макс. надежность эксплуатации: защита от всплытия без использования грузов для уровня грунтовых вод вплоть до поверхности земли → Крышки шахты с возможностью проезда автомобильного транспорта → Удобное техобслуживание благодаря расположенным над водой муфтам → Долгий срок службы корпусу шахты изготовленного из не подверженного коррозии полиэтилена	→ Гибкость монтажа → Защита от всплытия → Высокая стабильность
Технические характеристики	→ Напорный патрубок: Ø 50/563 мм → Приточное подсоединение: DN 100, DN 150 → Напорный патрубок насоса: R 1½, R 2 → Общий объем: 255/400 л	→ Напорный патрубок: R 1¼, R 1½ → Приточное подсоединение: DN 100, DN 150, DN 200 → Напорный патрубок насоса: R 1¼, R 1½ → Общий объем: 340 … 900 л	→ Напорный патрубок: G2 → Приточное подсоединение: DN 150 → Напорный патрубок: Rp 1½, Rp 2, Rp 2½, DN 80 → Общий объем: 1215 л
Оснащение/ функции	Насосы для отвода сточных вод Wilo, которые могут использоваться: → Rexa UNI → Rexa CUT	Насосы для отвода сточных вод Wilo, которые могут использоваться: → Drain TMW 32 → Drain TS 40 → Drain TC 40 → Drain STS 40 → Drain MTC → Rexa CUT	Насосы для отвода сточных вод Wilo, которые могут использоваться: → Drain TS 40 → Rexa UNI → Drain TP 80 → Rexa FIT/PRO → Drain MTC → Rexa CUT

	Вертикальная мешалка	Погружная мешалка	Погружная мешалка
	 НОВИНКА	 НОВИНКА	 Изменение серии
Серия	Wilo-Vardo WEEDLESS	Wilo-Flumen OPTI-TR Wilo-Flumen EXCEL-TRE	Wilo-EMU TR/TRE 50-2 — TR 120-1
Область применения	Очистка сточных вод	Очистка сточных вод	Очистка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Вертикальная мешалка со стандартным электродвигателем с редуктором	Погружная мешалка с прямым приводом	Погружная мешалка с одноступенчатым планетарным редуктором
Применение	Энергетически оптимизированное перемешивание и циркуляция	Взмучивание осадка и твердых включений; разрушение слоев плавающего ила	Создание потока, суспендирование твердых частиц, гомогенизация и предотвращение образования слоев плавающего ила
Подача Q_{max}	Макс. тяга: 6000 Н	Макс. тяга: 200–920 Н	Макс. тяга: 160–6620 Н
Напор $H_{макс}$	Макс. производительность циркуляции: 7,5 м³/ч		
Особенности	→ Оптимальное перемешивание в резервуаре квадратной или прямоугольной формы → Надежность эксплуатации благодаря износостойкому пропеллеру → Простота установки в уже имеющихся системах → Плавающее исполнение для резервуаров с переменными уровнями воды	→ Низкая вероятность блокировки пропеллера и надежная эксплуатация благодаря оптимизированной гидравлике → Износостойкость благодаря использованию пропеллеров из литой нержавеющей стали с низкой склонностью к кавитации → Широкий спектр возможного применения для различных жидкостей, даже при работе с длительными перерывами → Снижение энергопотребления и эксплуатационных затрат благодаря серийному использованию электродвигателей класса IE3 (EXCEL-TRE) для достижения максимально возможного коэффициента тяги	→ Заручитесь гарантией надежности ваших технологических процессов. Большой планетарный редуктор обеспечивает эффективное поглощение усилий, возникающих при перемешивании. → Эффективное энергопотребление. Инновационная геометрия лопасти и энергоэффективные электродвигатели класса IE3 обеспечивают наилучший возможный удельный коэффициент тяги. → Надежная работа. Эксплуатация с защитой от блокировки благодаря изогнутому назад краю лопасти.
Технические характеристики	→ Диаметр пропеллера: 1,50 … 2,50 м → Диаметр вала мешалки: 70 … 114 мм → Длина вала: от 2 м → Температура перекачиваемой жидкости: 3 … 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Оснащение/ функции	Исполнение: → Конструкция с поплавками для плавающего монтажа → две платформы для пропеллера → Взрывозащищенное исполнение → Встроенный частотный преобразователь	→ Стационарный монтаж на стене и дне → Гибкость монтажа благодаря использованию погружной опорной стойки или специальному креплению на трубе → В случае монтажа на опорной стойке можно регулировать установку как по вертикали, так и по горизонтали	→ Стационарный монтаж на стене → Гибкость монтажа благодаря использованию погружной опорной стойки → В случае монтажа на опорной стойке можно регулировать установку по горизонтали → Монтаж с помощью опорной стойки позволяет свободно размещать агрегат в любой точке резервуара

	Погружная мешалка	Рециркуляционный насос	Процесс очистки
			
Серия	Wilo-EMU TR/TRE 212 — TR/TRE 326-3	Wilo-EMU RZP 20 — RZP 80-2	Wilo-Sevio ACT
Область применения	Очистка сточных вод	Очистка сточных вод/водные аттракционы	Очистка сточных вод
Рабочее поле			
Конструкция	Погружная мешалка с двухступенчатым планетарным редуктором	Погружные мешалки с корпусом, с прямым приводом или с приводом через одноступенчатый планетарный редуктор	Поверхностное всасывающее устройство
Применение	Энергетически оптимизированное перемешивание и циркуляция активного ила; создание потока	→ Перекачивание больших объемов загрязненной воды и сточных вод → Создание течения в водных каналах	Бережное перемешивание всех типов носителей биомассы в перекачиваемой жидкости
Подача Q_{max}	Макс. тяга: 390–4310 Н	6800 м³/ч	Производительность циркуляции: 3300–4000 м³/ч
Напор $H_{макс}$		1,1 м	
Особенности	→ Эффективное энергопотребление. Инновационная геометрия лопасти и энергоэффективные электродвигатели класса IE3/IE4 обеспечивают наилучший возможный удельный коэффициент тяги → Стабильная надежность. Износостойкий пропеллер из GFK/полиамида 6 характеризуется долговечностью и имеет самоочищающуюся конструкцию → Плавная работа благодаря сбалансированной нагрузке на пропеллер, даже в случае большой тяги и при неблагоприятных условиях входящего потока	→ Возможность вертикального монтажа или инлайн-монтажа → Самоочищающийся пропеллер, который позволяет избегать блокировки → Пропеллер из стали или полиуретана	→ Бережная подача носителей биомассы в перекачиваемую жидкость → Оптимизация процесса очистки за счет подачи носителей биомассы в нижние слои резервуара → Максимальная энергоэффективность с оптимальным результатом очистки → Также доступны энергоэффективные электродвигатели класса IE3 → Возможность дооснащения существующих систем
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C	→ Макс. глубина резервуара: 3 … 8 м → Толщина слоя носителей биомассы: 1,6 … 5,5 м → Процентное отношение носителей биомассы: 40 … 70 % → Максимальная температура перекачиваемой жидкости: 40 °C
Оснащение/ функции	→ Монтаж с помощью опорной стойки позволяет свободно размещать агрегат в любой точке резервуара → Гибкость монтажа	→ Стационарный монтаж прямо в трубопроводе → Гибкость монтажа благодаря использованию погружной опорной стойки → Возможность вертикального монтажа или инлайн-монтажа	→ Возможность регулирования положения по высоте посредством опорной стойки → Всасывающий трубопровод с телескопическим удлинителем

	Аэрация	Декантер
	 Изменение серии	 НОВИНКА
Серия	Wilo-Sevio AIR Wilo-Sevio ELASTOX	Wilo-Savus OPTI-DECA
Область применения	Очистка сточных вод	Очистка сточных вод
Рабочее поле		
Конструкция	Система аэрации с трубчатыми, плиточными, панельными или дисковыми мембранными аэраторами и распределительными трубопроводами	Декантер с автоматическим управлением, изолируемый от жидкости
Применение	Для мелкопузырчатой аэрации различных жидкостей, таких как загрязненная вода, сточные воды или активный ил	Устройство для эффективного отвода чистой воды в системах SBR
Подача Q_{max}		
Напор $H_{макс}$		
Особенности	→ Высокая эффективность системы по использованию кислорода при низких потерях давления благодаря оптимальной перфорации мембраны → Высокая надежность эксплуатации благодаря отсутствию засорения и автоматическому закрытию перфорации мембраны → Долговечность при использовании в коммунальном хозяйстве и промышленности благодаря различным материалам мембран	→ Эффективный и безопасный отвод чистой воды для обеспечения высокого качества очистки сточных вод → Высокая надежность технологического процесса благодаря задержанию плавающих веществ → Отсутствие загрязнений благодаря циклическому процессу отвода чистой воды → Индивидуальная конструкция с учетом особенностей системы
Технические характеристики	→ Температура воздуха: макс. 80 °C → Температура перекачиваемой жидкости: 5 … 35 °C	→ Количество отводимой жидкости: 200 … 1000 м³/ч → Напорная труба: DN 200 … DN 300 → Труба для стоков: DN 200 … DN 400 Количество отводимой жидкости по требованию может превышать 1000 м³/ч
Оснащение/ функции	→ Сливная труба → Главная распределительная линия → Аэрационная труба → Конечная распределительная линия → Аэратор → Элементы крепления	→ Водоотводящее устройство, шарнир, настенный кронштейн и опоры → Электрическая лебедка

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА В ПОВСЕДНЕВНОЙ РАБОТЕ

МЫ ВСЕГДА ГОТОВЫ ПОМОЧЬ: УСЛУГИ КОМПАНИИ WILO

Мы упорно трудимся, чтобы сделать вашу жизнь проще. Мы не только предлагаем высококачественные изделия и системы, на которые можно рассчитывать в любое время. Мы также предоставляем интеллектуальные услуги на всех этапах реализации проекта: от проектирования и определения параметров до ввода в эксплуатацию и технического обслуживания. Мы будем держать вас в курсе последних технологий и тенденций, а также предоставим выгодные варианты финансирования проектов. Мы всегда на связи и обеспечиваем индивидуальный подход и качественное обслуживание на местах в более чем 60 странах с помощью 2500 инженеров Wilo по всему миру.



НАШИ УСЛУГИ ДЛЯ ВАС: ОТ КОНСУЛЬТИРОВАНИЯ ДО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Энергоэффективные решения Wilo-Energy Solutions

Для повышения экономии и надежности: решения Wilo-Energy Solutions помогают клиентам быть предусмотрительными, предлагая замену нерегулируемых насосов на высокоэффективные насосы Wilo. Это позволяет снизить расходы на потребление электроэнергии до 90 %. Мы предлагаем индивидуальные консультации и анализ, позволяющие исследовать возможности потенциальной экономии, необходимые инвестиции и сроки амортизации. Мы также предоставляем комплексную поддержку во время перехода на высокоэффективные технологии.

Try & Buy

Инвестиции требуют серьезного планирования. Надежность изделий и их высокоэффективная работа являются основными критериями выбора. Но как принять правильное решение? На помощь приходит уникальная услуга от компании Wilo. Услуга Try & Buy (Покупка после испытания) дает возможность испытать качество продукции компании Wilo перед покупкой. Проведите испытание нашей продукции* в вашей системе и сделайте правильную инвестицию в надежное будущее. Обратите внимание, что услуга Try & Buy предоставляется не во всех дочерних компаниях. Узнайте у местного партнера компании Wilo о вариантах использования данной услуги.

WiloCare

Услуга WiloCare гарантирует безопасность и надежность эксплуатации. В пакет услуг входит диагностика оборудования, проверка и регулировка рабочих параметров, техническое обслуживание каждого типа оборудования, согласно регламенту, а также технические консультации, поддержка склада наиболее востребованных запасных частей и увеличение гарантийного периода до 5ти лет. Отдельные варианты могут корректироваться в соответствии с индивидуальными требованиями за фиксированную ежемесячную плату. Выберите наиболее оптимальный вариант: Basic, Comfort или Premium.



* Узнайте, какие серии доступны.

НАШИ ИНСТРУМЕНТЫ И ОБУЧЕНИЕ: КОМПЛЕКСНЫЕ И НАЦЕЛЕННЫЕ НА ПРАКТИКУ

Мы на связи по всему миру, 365 дней в году. Наши команды, состоящие из более чем 2500 специалистов в 60 странах мира, помогут не только выполнить ваши требования, но и превзойти ваши ожидания. Достаточно одного звонка — и будут предприняты все нужные действия, быстро, профессионально и при непосредственном согласовании с вами. Гарантия услуг распространяется на весь жизненный цикл продукции Wilo. Потому что на Wilo всегда можно положиться.

КОНСТРУКЦИЯ И ВЫБОР

Мы поможем найти оптимальное решение, соответствующее вашим требованиям. Мы предоставляем профессиональные консультации перед покупкой, чтобы вы нашли оптимальное и наиболее экономичное решение.

Кратко о наших услугах

- Техническая поддержка на местах.
- Программное обеспечение Wilo-Select для выбора конструкции насоса.
- Монтажные чертежи.
- Удобная интеграция данных о продукции в модель информационного моделирования строительства (BIM) для обеспечения оптимальной консультационной поддержки.
- Проверка эффективности с целью определить экономичность установленных насосов и подходящие варианты замены.



СЕРВИС

Компания Wilo длительное время сотрудничает с монтажными компаниями и инженерами-технологами. Услуги — важный элемент этого партнерства. Мы сотрудничаем с целью разработки концепции услуг, отвечающей вашим индивидуальным потребностям: используя полученные знания и опыт и с помощью персональных консультантов мы обеспечиваем максимальную энергоэффективность, надежность и экономичность ваших систем. Квалифицированные специалисты по обслуживанию компании Wilo готовы предоставить вам оперативную, качественную и своевременную помощь.

Кратко о наших услугах

- Услуга ускоренного ремонта.
- Ввод в эксплуатацию.
- Индивидуальные и надежные программы технического обслуживания.
- Оптимизация и замена.
- Решения по быстрому обеспечению запасными частями.
- Пакеты услуг.

ОБУЧЕНИЕ И СЕМИНАРЫ

Нашей целью является предоставление возможности использования инновационных технологий и продукции компании Wilo наиболее оптимальным образом с их полной интеграцией в рабочий процесс. В связи с этим мы проводим семинары с привлечением экспертов, разработанные для конкретных требований и вариантов применения в вашей отрасли. Совершенствуйте свои знания и используйте наши знания и опыт в своих целях. Наши семинары также дадут вам возможность обмена идеями с коллегами по цеху. Также возможна разработка корпоративных семинаров в соответствии с индивидуальными требованиями.

Кратко о наших услугах

- Семинары по практическому применению продукции и систем.
- Инструкторы с богатым практическим опытом.
- Идеальная возможность для общения с коллегами и обмена идеями.
- Концепции обучения, основанные на диалоге, для активного обучения.
- Квалификация Wilo-Brain.
- Консультации по работе систем.





THE FUTURE IS CONNECTED.



wilo

Wilo в Республике Беларусь
пр-т Победителей, 7а-51
Минск 220004
T + 375 17 396 34 63
M +375 44 726 02 14

Сервис-центр Wilo
M +375 29 144 74 41
M +375 44 500 52 81
wilo@wilo.by
www.wilo.by

Pioneering for You