AQUASTRONG

Watering the Life

Канализационные насосные станции серии DLT

технический каталог



AQUASTRONG Co., Ltd

промгидро.рф



ПРО AQUASTRONG

Компания AQUASTRONG была основана в 1990 году как мировой производитель насосного оборудования. Центральный офис находится в Италии. Компания разрабатывает, производит и реализует весь спектр инновационного насосного оборудования для воды, как коммерческого, так и бытового направления, а также генераторов и садовой техники.

Производственные мощности расположены в Китае, основной партнер AQUASTRONG входит в топ 10 крупнейших мировых производителей насосного оборудования.

В настоящее время стратегия AQUASTRONG заключается в поставке насосов с наилучшим соотношением цены и производительности, а также в процессе контроля качества, начиная с исследований и разработок, на протяжении всего цикла производства, маркетинга, продаж и послепродажного обслуживания.

AQUASTRONG – это признанный в мире бренд:

- которому доверяют и высоко ценят клиенты за стремление удовлетворять их потребности лучше, чем аналогичные продукты, доступные на рынке;
- который предлагает клиентам широкий ассортимент высококачественных насосов, соответствующих международным стандартам и удовлетворяющих потребности клиентов по всему миру;
- который поддерживает высокие стандарты постпродажного обслуживания, согласно разработанной политике гарантии и качества;
- который стремится к прозрачности и честности в отношениях со своими клиентами.



ОПИСАНИЕ

DLT 20 представляет собой миниатюрное подъемное устройство. В основном используется в подвалах. Предназначена для отвода сточных вод от раковины, душа, умывальника, кондиционера и т.д. в частных домовладениях.

Установка оснащена резервуаром для воды, устойчивым к коррозии и воздействию окружающей среды, с хорошей герметизацией и долговечностью. Объем резервуара составляет 20 л. Для удобства установки предусмотрено несколько горизонтальных/вертикальных входов.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

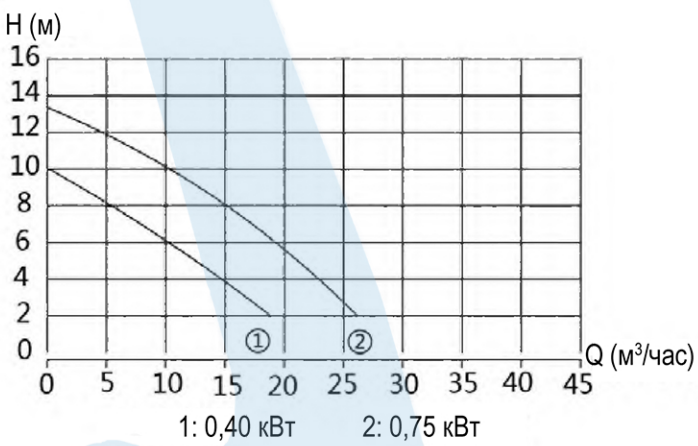
DLT S . 1 . 40 . 20

- 20 — Объем бака (л)
- 40 — Номинальная мощность (кВт x 10)
- 1 — Однофазный (1 x 220В)
- S — Один насос
- DLT — Канализационная насосная станция

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Насос оснащен полуоткрытым вихревым рабочим колесом.
- Мощность: 0,40 кВт - 0,75 кВт
- Материал корпуса насоса: HT250, SUS304
- Материал вихревого рабочего колеса: HT250;
- Материал вала насоса: SUS410
- Максимальный диаметр потока: 35 мм
- Максимальное количество запусков насоса: 120 раз/час
- Оснащен обратным клапаном DN40
- Длина кабеля между контроллером и насосом/поплавком: 5 метров
- Диаметр выпускной трубы DN40 (вертикальный выпуск)
- Режим запуска: двухуровневый контроль - давления воздуха /положение поплавка.
- Уникальный дизайн с двойной защитой
- Класс водонепроницаемости двигателя: IP68 (за исключением системы управления)
- Фиксированная установка с защитой от всплытия (анкерный болт)
- Перекачиваемая жидкость: бытовые стоки с температурой от 0 до +45 °C, кратковременно (не более 3 мин) до 65 °C.
- Значение pH: от 4 до 10.
- Максимальный размер твердых включений: 35 мм.
- Уровень шума: менее 58 дбА.

КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



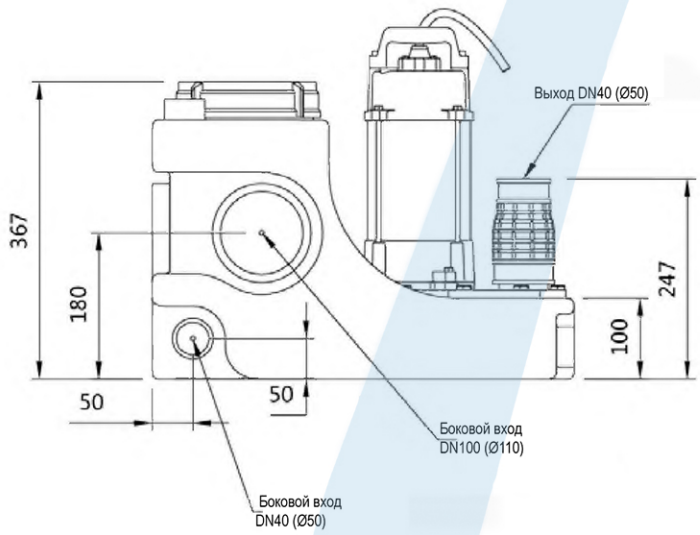
DLT 20

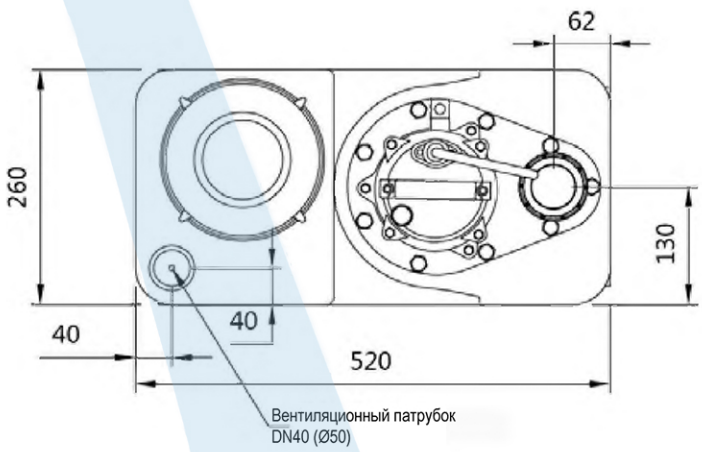
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

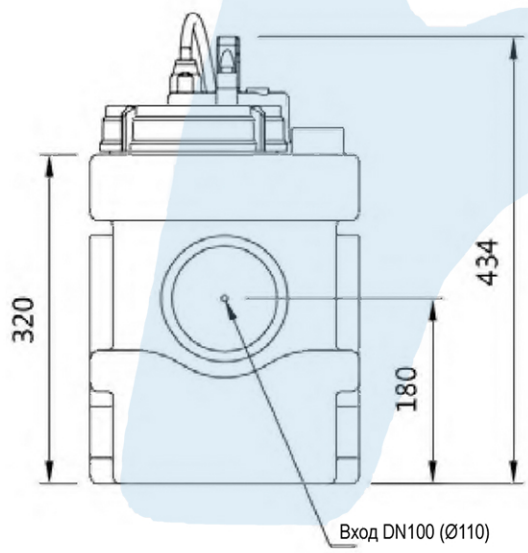
Модель	Емкость бака, л	Диаметр потока, мм	Входной фланец	Выпускной фланец	Вентиляционный патрубок	Масса, кг
DLT S 1.40.20	60	35	DN100	DN80	DN40	23
DLT S 1.75.20	60	35	DN100	DN80	DN40	24

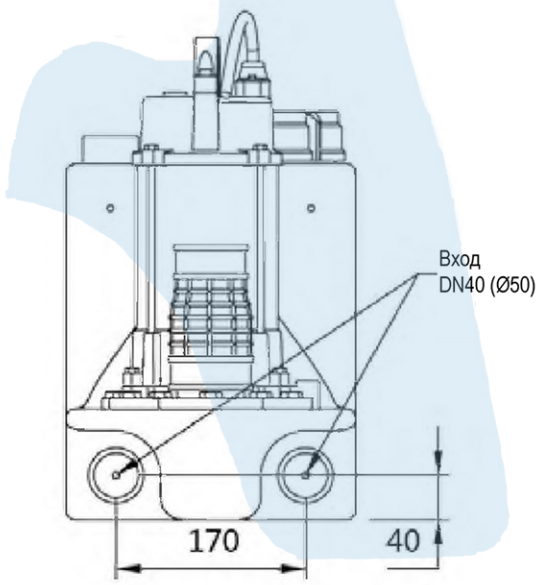
Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Рабочий ток, А	H, м	2	4	6	8	10	12
DLT S 1.40.20	0,40	220	3,2	Q, м³/час	18	15	10	5		
DLT S 1.75.20	0,75	220	5,2		26	23	19	15	10	5

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

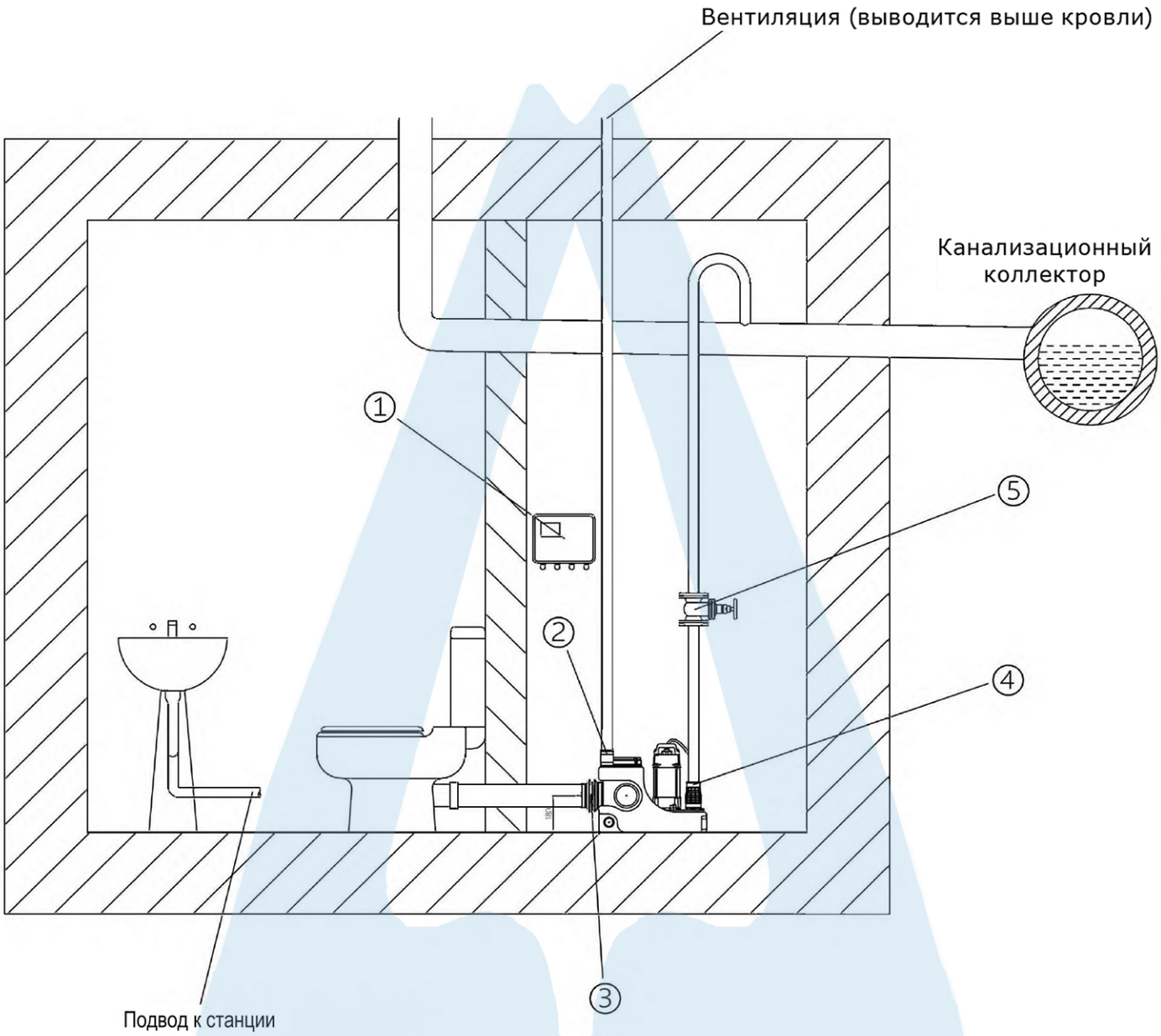








ПРИМЕР МОНТАЖА



№	Наименование	Размер	Количество	
1	Шкаф управления		1	Входит в комплект поставки
2	Гибкий резиновый соединитель для вентиляционного трубопровода	DN40	1	Входит в комплект поставки
3	Гибкий резиновый соединитель	DN100	1	Входит в комплект поставки
4	Гибкий резиновый соединитель	DN80	1	Входит в комплект поставки
5	Задвижка на напорном трубопроводе дренажного насоса	DN40	1	Приобретается отдельно





ОПИСАНИЕ

DLT 60 представляет собой миниатюрное подъемное устройство. В основном используется в подвалах небольших зданий, частных домовладений. Предназначен для отвода сточных вод из туалетов, раковин, прачечных, кондиционеров и других источников, расположенных в помещении.

Установка оснащена резервуаром для воды, устойчивым к коррозии и воздействию окружающей среды, с хорошей герметизацией и долговечностью. Объем резервуара составляет 60 л. Для удобства установки предусмотрено несколько горизонтальных/вертикальных входов.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

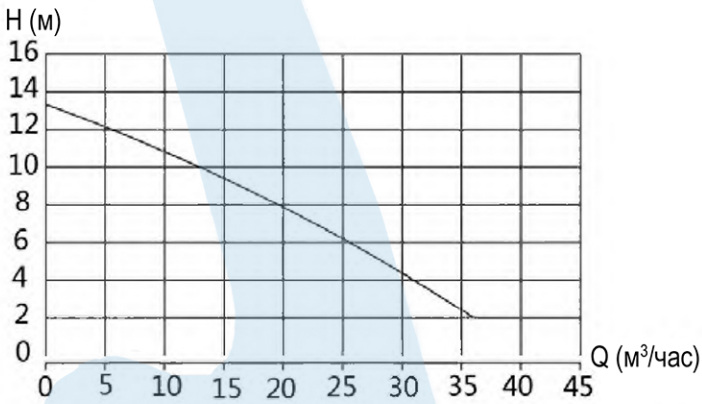
DLT S . 1 . 75 . 60

- 60 — Объем бака (л)
- 75 — Номинальная мощность (кВт x 10)
- 1 — 1: однофазный (1 x 220В); 3: Трехфазный (3 x 380 В)
- S — Один насос
- DLT — Канализационная насосная станция

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Насос оснащен полуоткрытым вихревым рабочим колесом.
- Мощность: 0,75 кВт
- Материал корпуса насоса: HT250, SUS304
- Материал вихревого рабочего колеса: HT250;
- Материал вала насоса: SUS410
- Максимальный диаметр потока: 50 мм
- Максимальное количество запусков насоса: 120 раз/час
- Оснащен обратным клапаном DN80
- Длина кабеля между контроллером и насосом/поплавком: 5 метров
- Диаметр выпускной трубы DN80 (вертикальный выпуск)
- Режим запуска: двухуровневый контроль - давления воздуха /положение поплавка.
- Уникальный дизайн с двойной защитой
- Класс водонепроницаемости двигателя: IP68 (за исключением системы управления)
- Фиксированная установка с защитой от всплытия (анкерный болт)
- Перекачиваемая жидкость: бытовые стоки с температурой от 0 до +45 °C, кратковременно (не более 3 мин) до 65 °C.
- Значение pH: от 4 до 10.
- Максимальный размер твердых включений: 50 мм.
- Уровень шума: менее 58 дбА.

КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



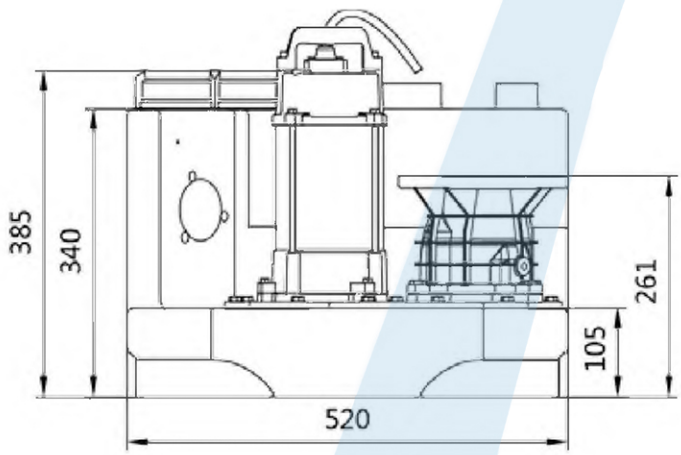
DLT 60

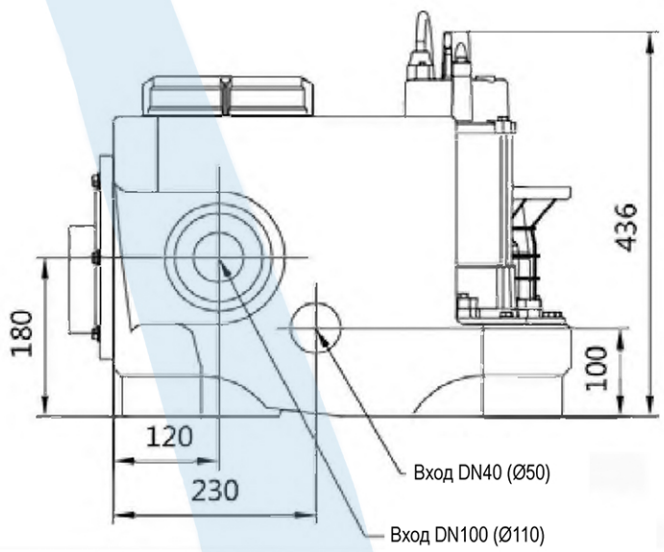
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

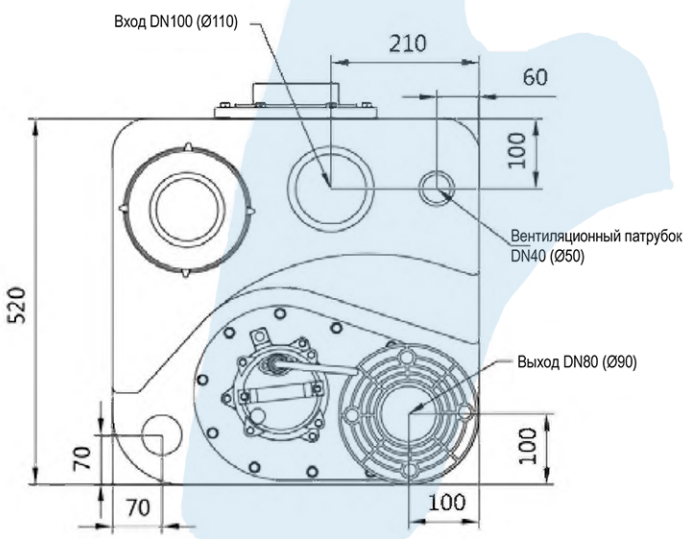
Модель	Емкость бака, л	Диаметр потока, мм	Входной фланец	Выпускной фланец	Вентиляционный патрубок	Масса, кг
DLT S 1.75.60	60	50	DN100	DN80	DN40	32
DLT S 3.75.60	60	50	DN100	DN80	DN40	32

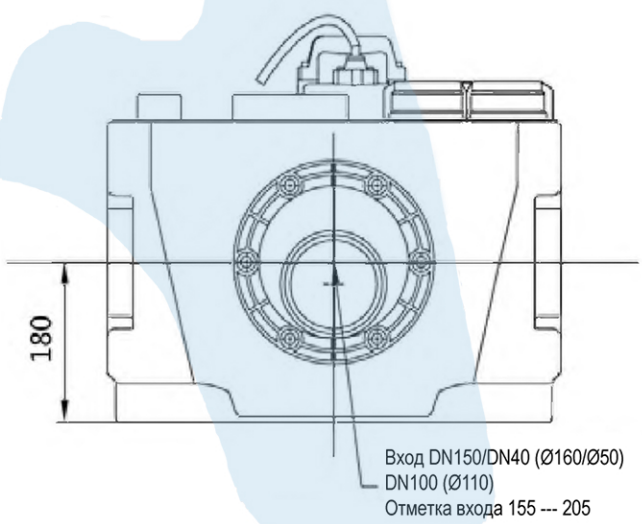
Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Рабочий ток, А	H, м	2	4	6	8	10	12
DLT S 1.75.60	0,75	220	5,2	Q, м³/час	36	31	25	18	11	6
DLT S 3.75.60	0,75	380	1,9		36	31	25	18	11	6

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



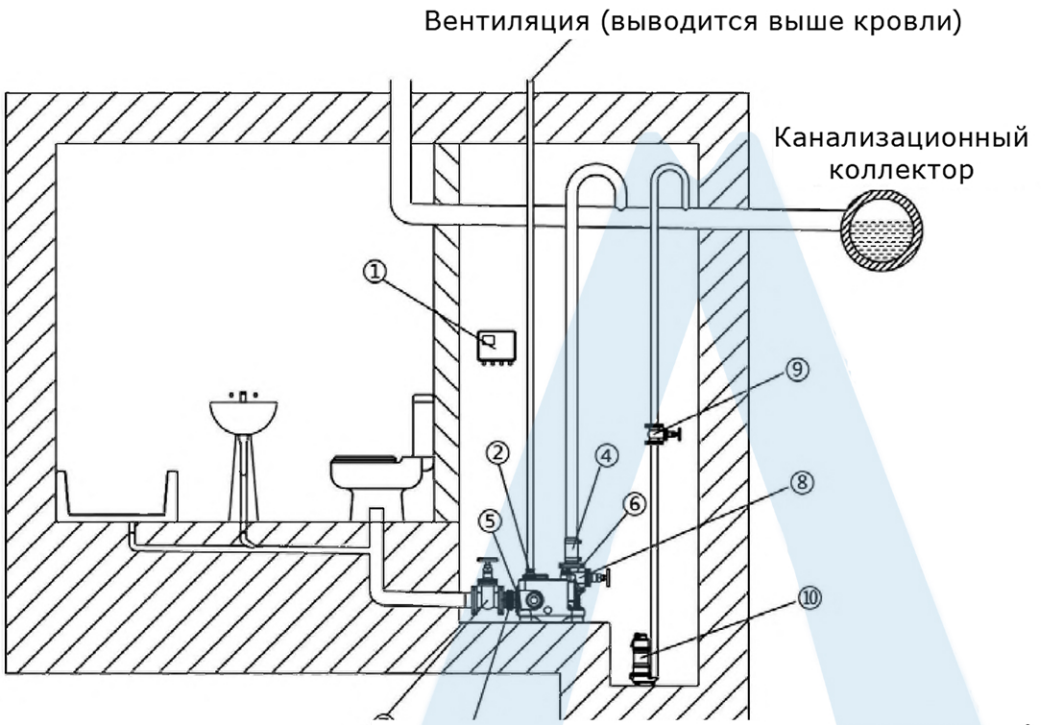




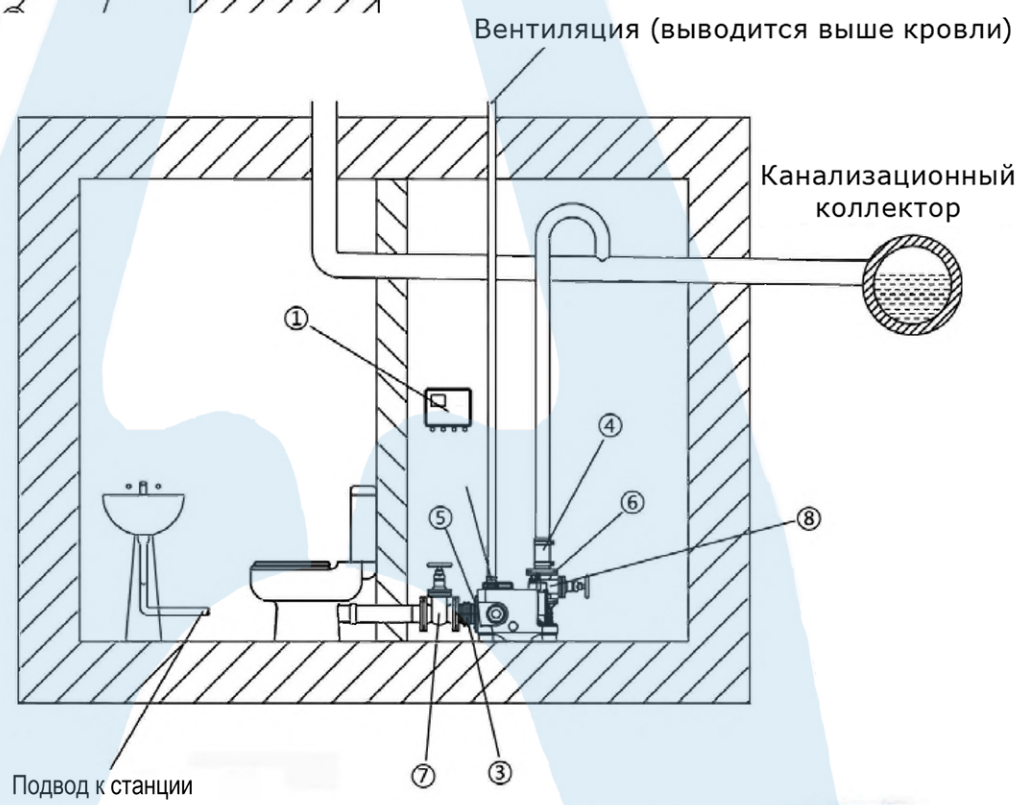


ПРИМЕРЫ МОНТАЖА

МОНТАЖ В ПРИЯМКЕ



МОНТАЖ С ПРЯМЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ



№	Наименование	Размер	Количество	
1	Шкаф управления		1	Входит в комплект поставки
2	Гибкий резиновый соединитель для вентиляционного трубопровода	DN40	1	Входит в комплект поставки
3	Гибкий резиновый соединитель	DN100	1	Входит в комплект поставки
4	Гибкий резиновый соединитель	DN80	1	Входит в комплект поставки
5	Поворотный диск для подключения подводящего трубопровода	DN100	1	Входит в комплект поставки
6	Фланец напорного трубопровода	DN80	1	Входит в комплект поставки
7	Задвижка на подводящем трубопроводе	DN100	1	Приобретается отдельно
8	Задвижка на напорном трубопроводе	DN80	1	Приобретается отдельно
9	Задвижка на напорном трубопроводе дренажного насоса	DN40	1	Приобретается отдельно
10	Дренажный насос		1	Приобретается отдельно





ОПИСАНИЕ

DLT 80 - это компактное подъемное устройство с двумя насосами, в основном используемое для отвода сточных вод из подвалов. Подходит для отвода бытовых сточных вод из туалетов, подвалов, прачечных, крупных ресторанов, гостиниц, коммерческих центров и т.д. Два насоса работают в режиме ожидания друг для друга. обычно они работают поочередно. Когда наблюдается пик расхода, два насоса работают одновременно. Если насос выйдет из строя, система автоматически переключится в режим работы с одним насосом, защитит неисправный насос, отобразит на дисплее и подаст сигнал тревоги. Таким образом, значительно продлевается срок службы оборудования и снижаются затраты на техническое обслуживание.

Установка оснащена резервуаром для воды, устойчивым к коррозии и воздействию окружающей среды, с хорошей герметизацией и долговечностью. Объем резервуара составляет 80 л. Для удобства установки предусмотрено несколько горизонтальных/вертикальных входов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

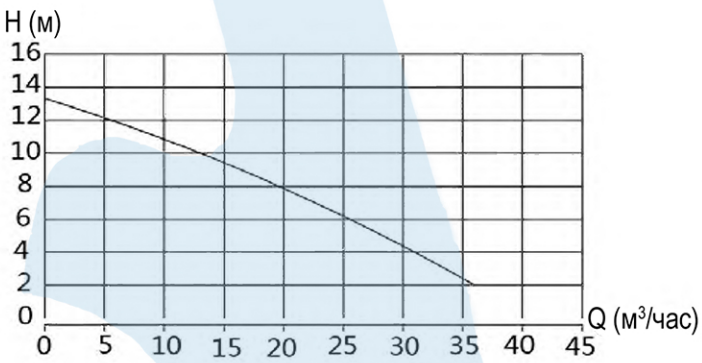
- Насос оснащен полуоткрытым вихревым рабочим колесом.
- Мощность: 0,75 кВт
- Материал корпуса насоса: HT250, SUS304
- Материал вихревого рабочего колеса: HT250;
- Материал вала насоса: SUS410
- Максимальный диаметр потока: 50 мм
- Максимальное количество запусков насоса: 120 раз/час
- Оснащен обратным клапаном DN80
- Длина кабеля между контроллером и насосом/поплавком: 5 метров
- Диаметр выпускной трубы DN80 (вертикальный выпуск)
- Режим запуска: двухуровневый контроль - давления воздуха /положение поплавка.
- Уникальный дизайн с двойной защитой
- Класс водонепроницаемости двигателя: IP68 (за исключением системы управления)
- Фиксированная установка с защитой от всплытия (анкерный болт)
- Перекачиваемая жидкость: бытовые стоки с температурой от 0 до +45 °C, кратковременно (не более 3 мин) до 65 °C.
- Значение pH: от 4 до 10.
- Максимальный размер твердых включений: 50 мм.
- Уровень шума: менее 58 дбА.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

DLT D . 1 . 75 . 80

- 80 — Объем бака (л)
- 75 — Номинальная мощность (кВт x 10)
- 1 — 1: однофазный (1 x 220В); 3:Трехфазный (3 x 380 В)
- D — Два насоса
- DLT — Канализационная насосная станция

КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



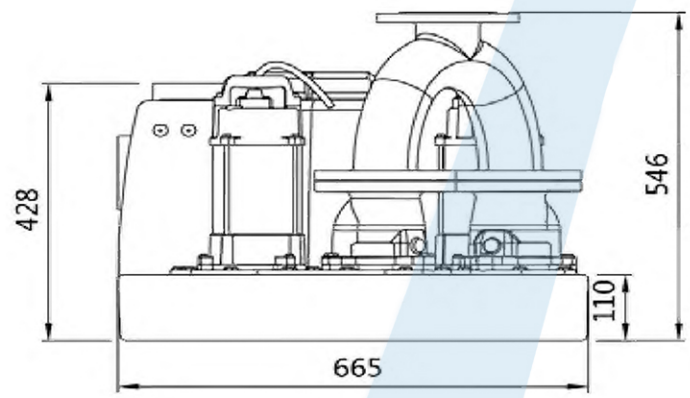
DLT 80

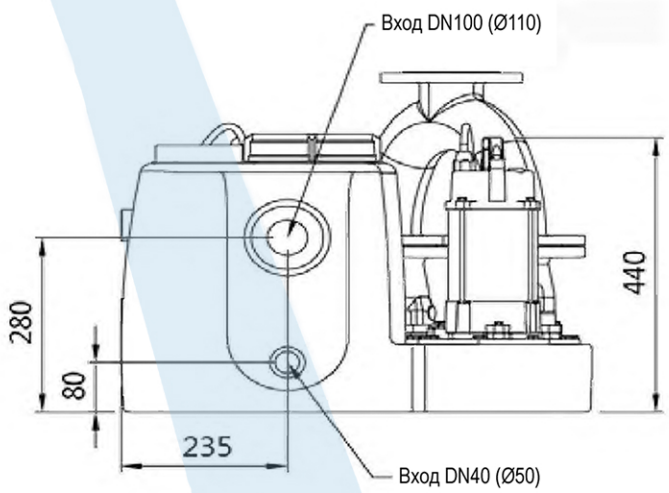
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

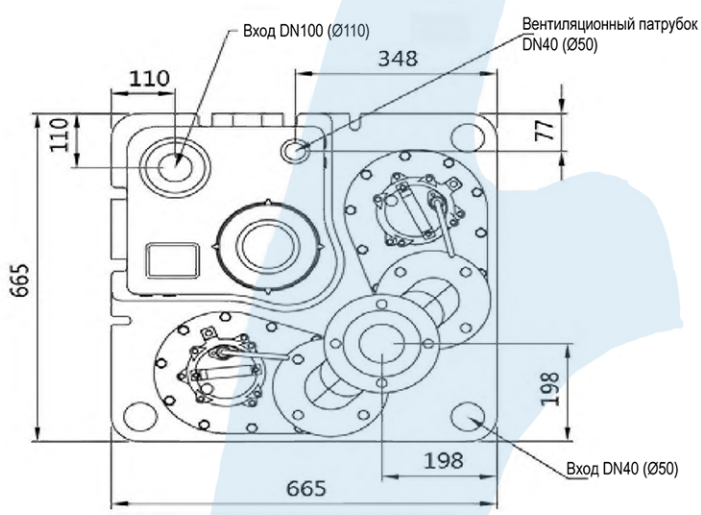
Модель	Емкость бака, л	Диаметр потока, мм	Входной фланец	Выпускной фланец	Выпускной патрубок	Вентиляционный патрубок	Масса, кг
DLT D 1.75.80	80	50	DN100	DN80	DN80	DN40	82
DLT D 3.75.80	80	50	DN100	DN80	DN80	DN40	82

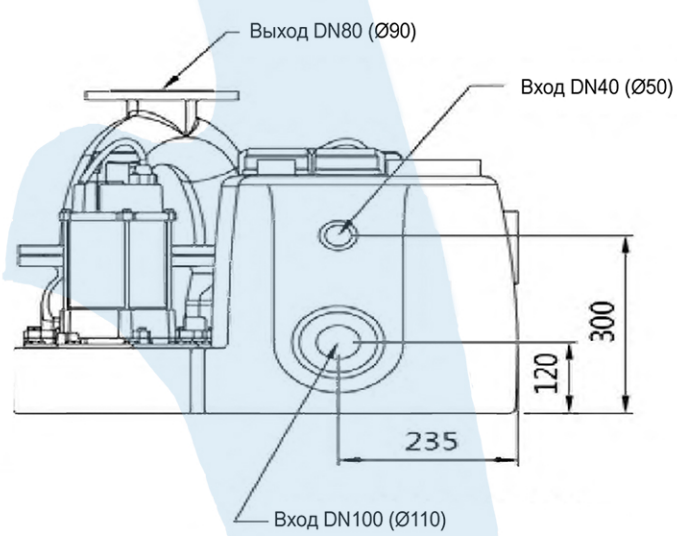
Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Рабочий ток, А	H, м	2	4	6	8	10	12
DLT D 1.75.80	0,75	220	5,2	Q, м³/час	36	31	25	18	11	6
DLT D 3.75.80	0,75	380	1,9		36	31	25	18	11	6

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

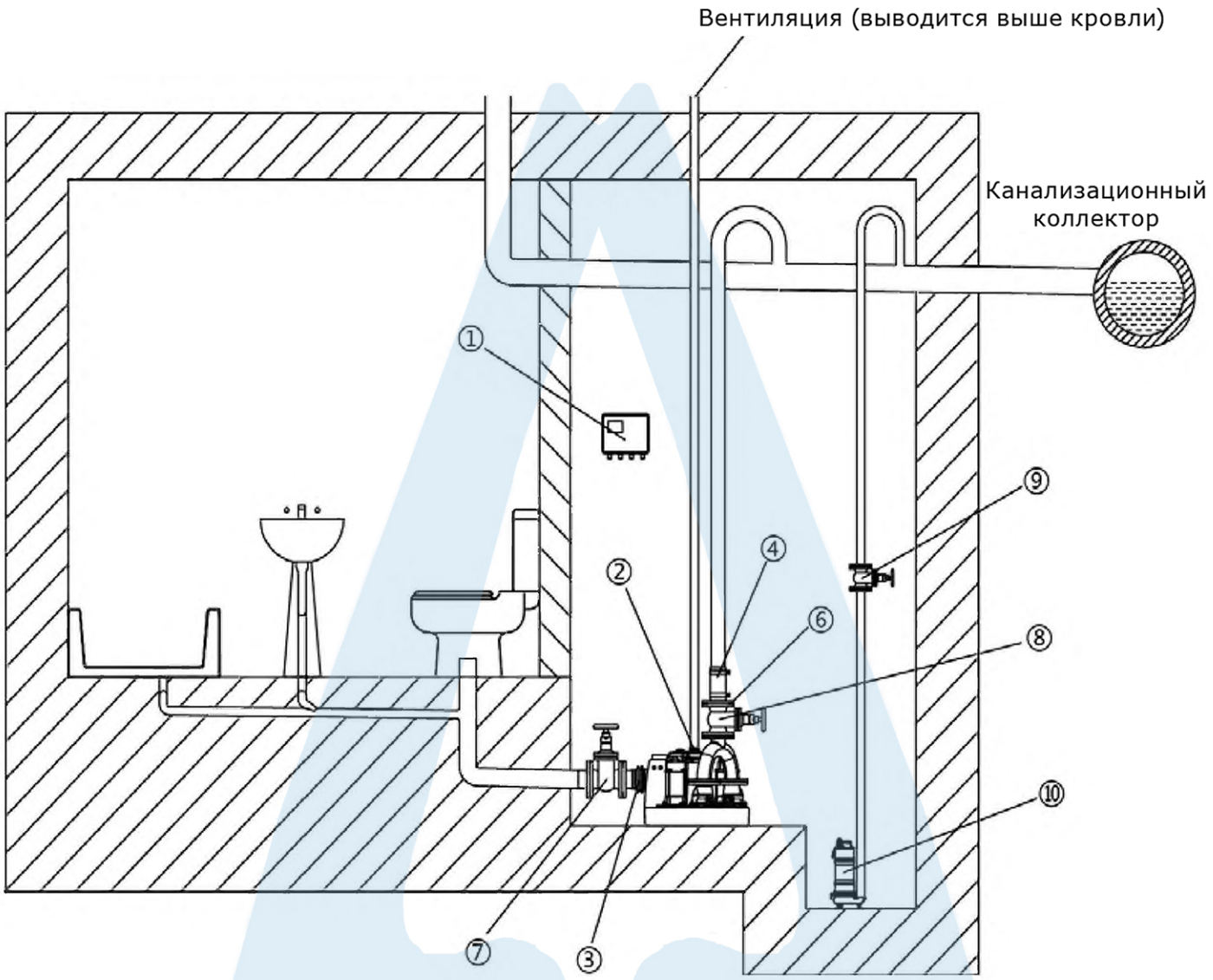








ПРИМЕР МОНТАЖА



№	Наименование	Размер	Количество	
1	Шкаф управления		1	Входит в комплект поставки
2	Гибкий резиновый соединитель для вентиляционного трубопровода	DN40	1	Входит в комплект поставки
3	Гибкий резиновый соединитель	DN100	1	Входит в комплект поставки
4	Гибкий резиновый соединитель	DN80	1	Входит в комплект поставки
5	Поворотный диск для подключения подводящего трубопровода	DN100	1	Входит в комплект поставки
6	Фланец напорного трубопровода	DN80	1	Входит в комплект поставки
7	Задвижка на подводящем трубопроводе	DN100	1	Приобретается отдельно
8	Задвижка на напорном трубопроводе	DN80	1	Приобретается отдельно
9	Задвижка на напорном трубопроводе дренажного насоса	DN40	1	Приобретается отдельно
10	Дренажный насос		1	Приобретается отдельно





ОПИСАНИЕ

DLT 120 - это компактное подъемное устройство с одним насосом, в основном используемое для отвода сточных вод отдельно стоящих коттеджей, таунхаусов, многоэтажных вилл, ресторанов, отелей, кинотеатров и т.д. Подходит для больших помещений с непрерывным отводом сточных вод.

Установка оснащена резервуаром для воды, устойчивым к коррозии и воздействию окружающей среды, с хорошей герметизацией и долговечностью. Объем резервуара составляет 120 л. Для удобства установки предусмотрено несколько горизонтальных/вертикальных входов.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

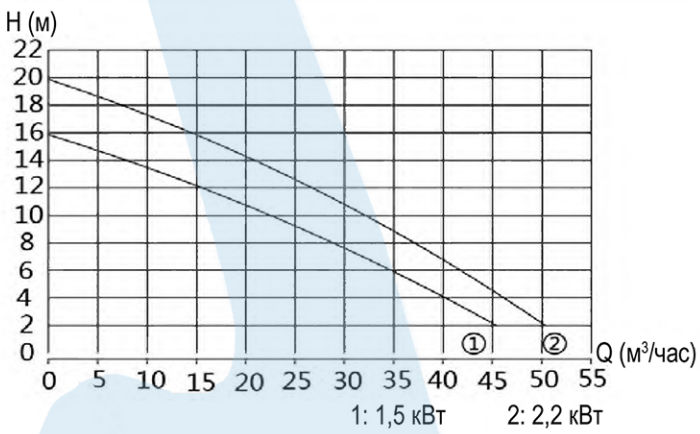
DLT S . 1 . 150 . 120

- 120 — Объем бака (л)
- 150 — Номинальная мощность (кВт x 10)
- 1 — 1: однофазный (1 x 220В); 3: Трехфазный (3 x 380 В)
- S — Один насос
- DLT — Канализационная насосная станция

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Насос оснащен полуоткрытым вихревым рабочим колесом.
- Мощность: 1,5 кВт - 2,2 кВт
- Материал корпуса насоса: HT250, SUS304
- Материал вихревого рабочего колеса: HT250;
- Материал вала насоса: SUS410
- Максимальный диаметр потока: 60 мм
- Максимальное количество запусков насоса: 120 раз/час
- Оснащен обратным клапаном DN80
- Длина кабеля между контроллером и насосом/поплавком: 5 метров
- Диаметр выпускной трубы DN80 (вертикальный выпуск)
- Режим запуска: двухуровневый контроль - давления воздуха /положение поплавка.
- Уникальный дизайн с двойной защитой
- Класс водонепроницаемости двигателя: IP68 (за исключением системы управления)
- Фиксированная установка с защитой от всплытия (анкерный болт)
- Перекачиваемая жидкость: бытовые стоки с температурой от 0 до +45 °C, кратковременно (не более 3 мин) до 65 °C.
- Значение pH: от 4 до 10.
- Максимальный размер твердых включений: 60 мм.
- Уровень шума: менее 58 дбА.

КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



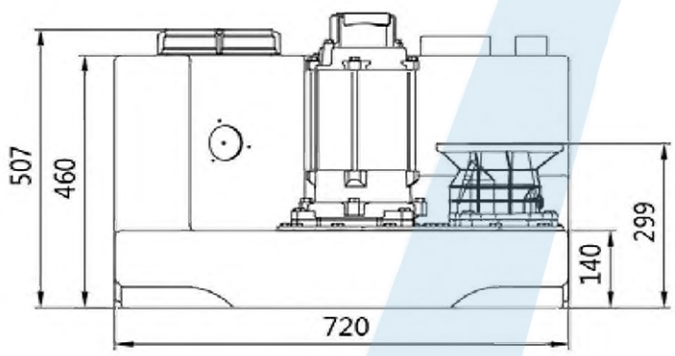
DLT 120

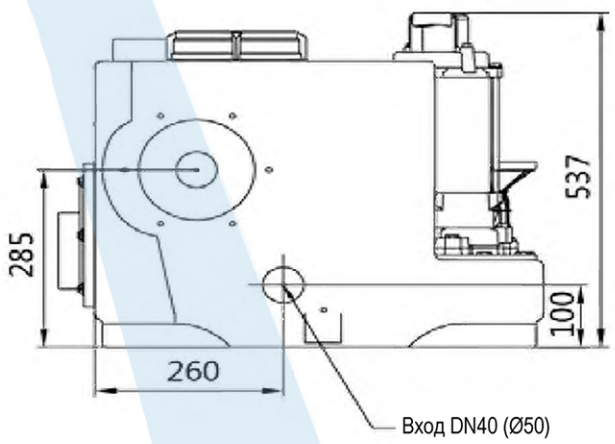
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

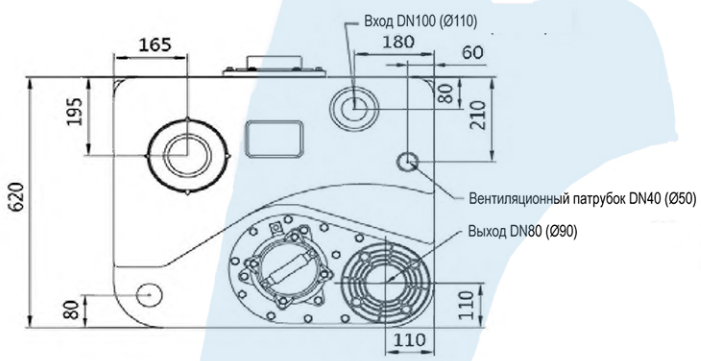
Модель	Емкость бака, л	Диаметр потока, мм	Входной фланец	Выпускной фланец	Выпускной патрубок	Вентиляционный патрубок	Масса, кг
DLT S 1.150.120	120	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	63
DLT S 1.220.120	120	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	67
DLT S 3.150.120	120	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	63
DLT S 3.220.120	120	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	67

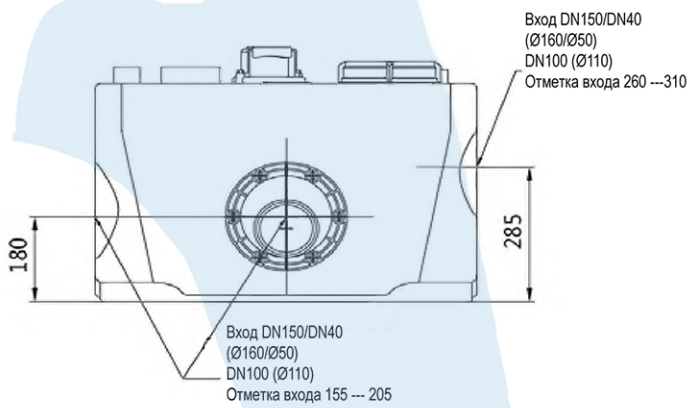
Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Рабочий ток, А	H, м	2	4	6	8	10	12	14	16	18
DLT S 1.150.120	1,5	220	7,6	Q, м³/час	45	38	33	27	21	14	7		
DLT S 1.220.120	2,2	220	11,2		50	45	41	36	31	26	20	12	7
DLT S 3.150.120	1,5	380	3,2		45	38	33	27	21	14	7		
DLT S 3.220.120	2,2	380	5,8		50	45	41	36	31	26	20	12	7

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

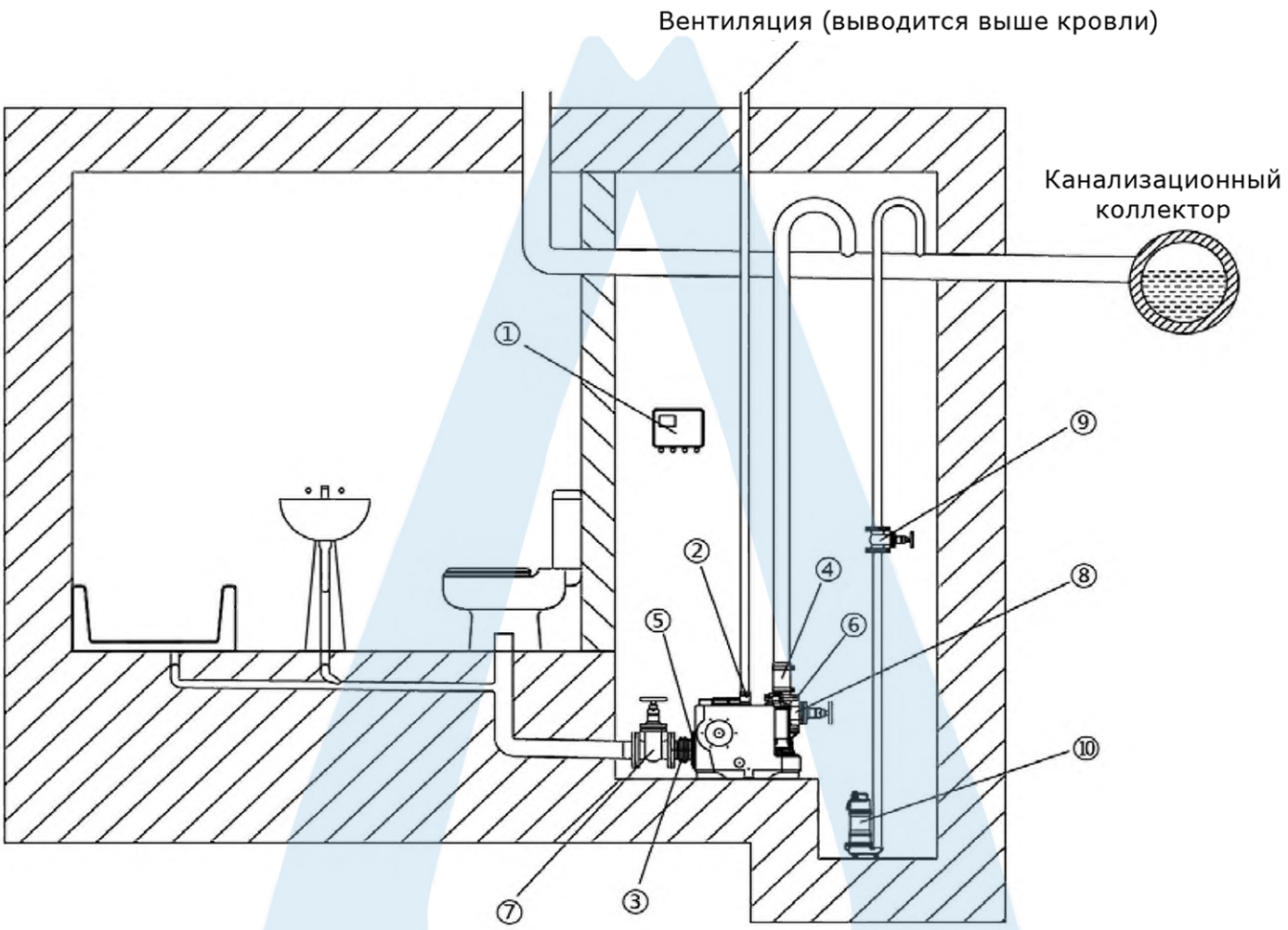








ПРИМЕР МОНТАЖА



№	Наименование	Размер	Количество	
1	Шкаф управления		1	Входит в комплект поставки
2	Гибкий резиновый соединитель для вентиляционного трубопровода	DN40	1	Входит в комплект поставки
3	Гибкий резиновый соединитель	DN100	1	Входит в комплект поставки
4	Гибкий резиновый соединитель	DN80	1	Входит в комплект поставки
5	Поворотный диск для подключения подводящего трубопровода	DN100	1	Входит в комплект поставки
6	Фланец напорного трубопровода	DN80	1	Входит в комплект поставки
7	Задвижка на подводящем трубопроводе	DN100	1	Приобретается отдельно
8	Задвижка на напорном трубопроводе	DN80	1	Приобретается отдельно
9	Задвижка на напорном трубопроводе дренажного насоса	DN40	1	Приобретается отдельно
10	Дренажный насос		1	Приобретается отдельно





ОПИСАНИЕ

DLT 150 полностью готовая для монтажа компактная установка с двумя насосами, накопительным баком, встроенным обратным клапаном, шкафом управления, пневматическим реле уровня. Предназначена для перекачки бытовых стоков в административных зданиях, ресторанах, офисах, гостиницах, торговых центрах. Два насоса работают в режиме ожидания друг для друга. обычно они работают поочередно. Когда наблюдается пик расхода, два насоса работают одновременно. Если насос выйдет из строя, система автоматически переключится в режим работы с одним насосом, защитит неисправный насос, отобразит на дисплее и подаст сигнал тревоги. Таким образом, значительно продлевается срок службы оборудования и снижаются затраты на техническое обслуживание.

Установка оснащена резервуаром для воды, устойчивым к коррозии и воздействию окружающей среды, с хорошей герметизацией и долговечностью. Объем резервуара составляет 150 л.

Для удобства установки предусмотрено несколько горизонтальных/вертикальных входов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

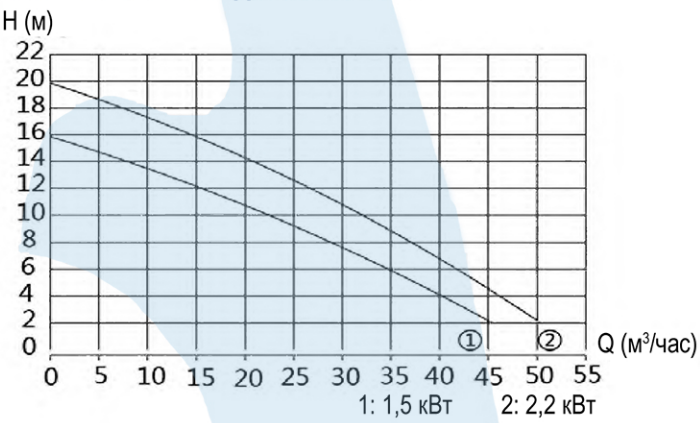
- Насос оснащен полуоткрытым вихревым рабочим колесом.
- Мощность: 1,5 кВт - 2,2 кВт
- Материал корпуса насоса: HT250, SUS304
- Материал вихревого рабочего колеса: HT250;
- Материал вала насоса: SUS410
- Максимальный диаметр потока: 60 мм
- Максимальное количество запусков насоса: 120 раз/час
- Оснащен обратным клапаном DN80
- Длина кабеля между контроллером и насосом/поплавком: 5 метров
- Диаметр выпускной трубы DN80 (вертикальный выпуск)
- Режим запуска: двухуровневый контроль - давления воздуха /положение поплавка.
- Уникальный дизайн с двойной защитой
- Класс водонепроницаемости двигателя: IP68 (за исключением системы управления)
- Фиксированная установка с защитой от всплытия (анкерный болт)
- Перекачиваемая жидкость: бытовые стоки с температурой от 0 до +45 °C, кратковременно (не более 3 мин) до 65 °C.
- Значение pH: от 4 до 10.
- Максимальный размер твердых включений: 60 мм.
- Уровень шума: менее 58 дбА.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

DLT D . 1 . 150 . 150

- 150 — Объем бака (л)
- 150 — Номинальная мощность (кВт x 10)
- 1 — 1: однофазный (1 x 220В); 3:Трехфазный (3 x 380 В)
- D — Два насоса
- DLT — Канализационная насосная станция

КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



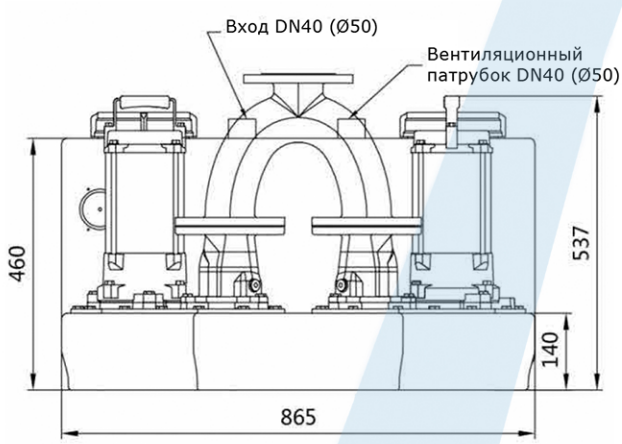
DLT 150

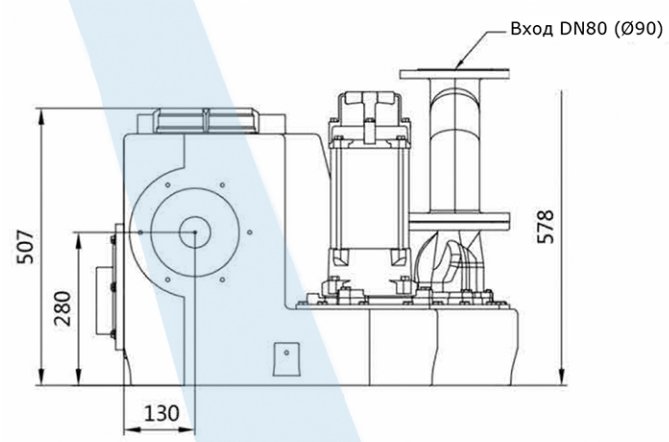
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

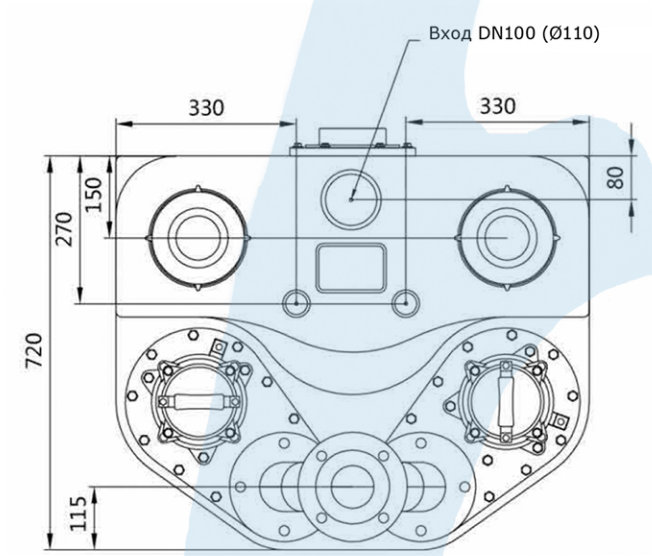
Модель	Емкость бака, л	Диаметр потока, мм	Входной фланец	Выпускной фланец	Выпускной патрубок	Вентиляционный патрубок	Масса, кг
DLT D 1.150.150	150	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	127
DLT D 1.220.150	150	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	135
DLT D 3.150.150	150	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	127
DLT D 3.220.150	150	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	135

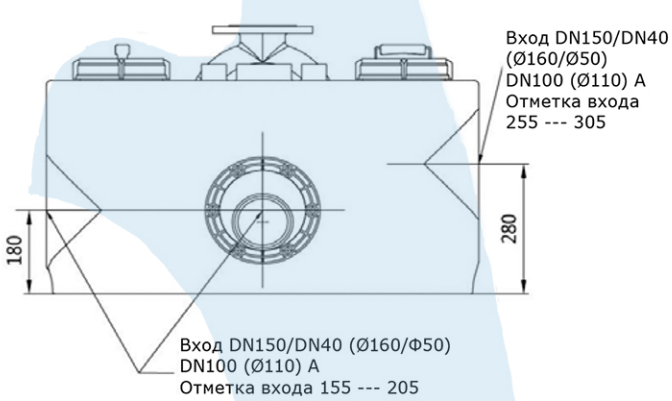
Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Рабочий ток, А	H, м	2	4	6	8	10	12	14	16	18
DLT D 1.150.150	1,5	220	7,6	Q, м³/час	45	38	33	27	21	14	7		
DLT D 1.220.150	2,2	220	11,2		50	45	41	36	31	26	20	12	7
DLT D 3.150.150	1,5	380	3,2		45	38	33	27	21	14	7		
DLT D 3.220.150	2,2	380	5,8		50	45	41	36	31	26	20	12	7

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

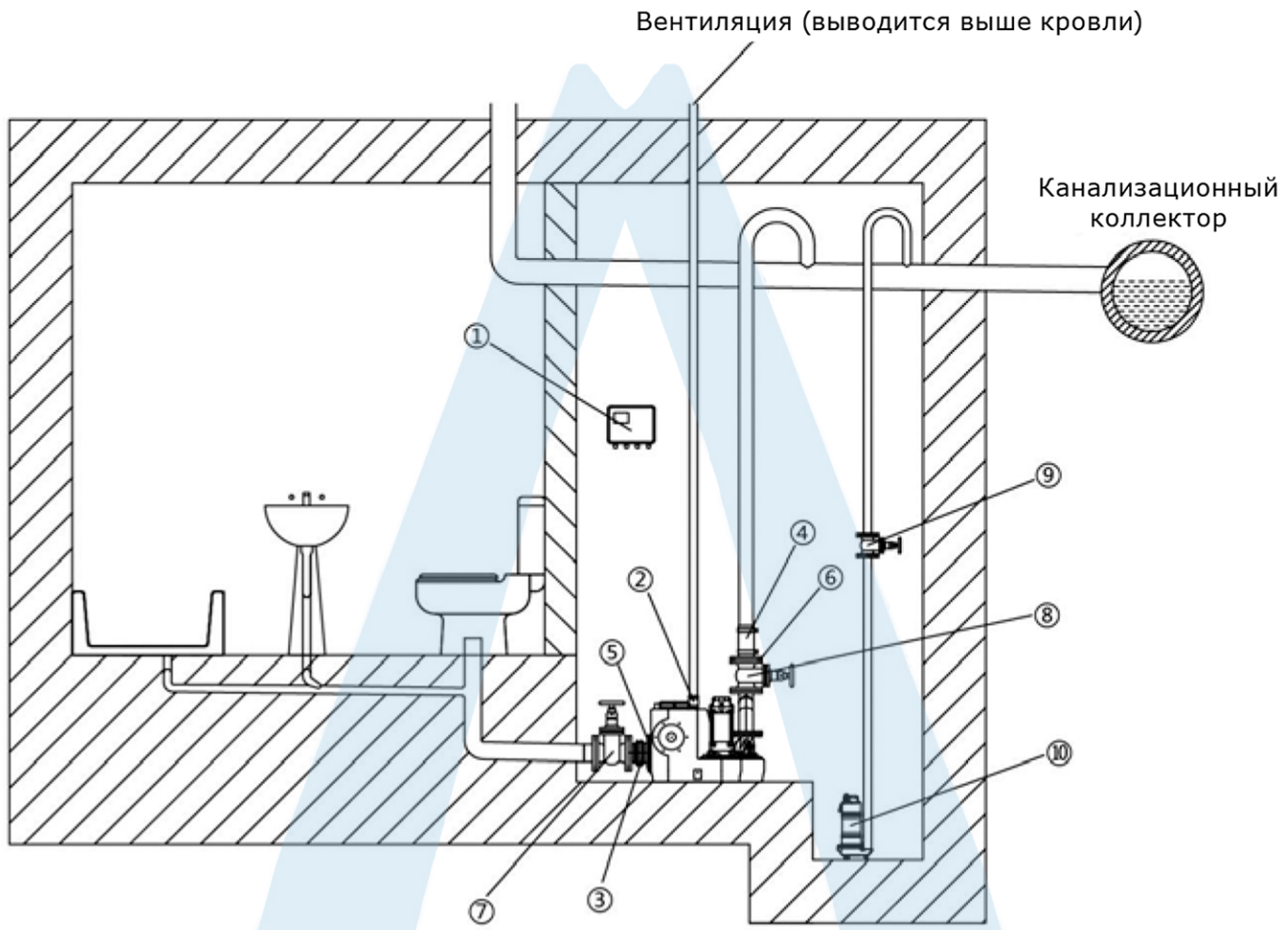








ПРИМЕР МОНТАЖА



№	Наименование	Размер	Количество	
1	Шкаф управления		1	Входит в комплект поставки
2	Гибкий резиновый соединитель для вентиляционного трубопровода	DN40	1	Входит в комплект поставки
3	Гибкий резиновый соединитель	DN100	1	Входит в комплект поставки
4	Гибкий резиновый соединитель	DN80	1	Входит в комплект поставки
5	Поворотный диск для подключения подводящего трубопровода	DN150	1	Входит в комплект поставки
6	Фланец напорного трубопровода	DN80	1	Входит в комплект поставки
7	Задвижка на подводящем трубопроводе	DN100	1	Приобретается отдельно
8	Задвижка на напорном трубопроводе	DN80	1	Приобретается отдельно
9	Задвижка на напорном трубопроводе дренажного насоса	DN40	1	Приобретается отдельно
10	Дренажный насос		1	Приобретается отдельно


STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER
STECTER



ОПИСАНИЕ

DLT 450 - полностью готовая для монтажа компактная установка с двумя насосами, увеличенным накопительным баком, встроенными обратными клапанами, шкафом управления, пневматическим реле уровня. В основном используется для отвода сточных вод крупных коммерческих комплексов, промышленных предприятий и учреждений, крупномасштабных промышленных объектов и т.д. Подходит для непрерывного слива воды с большим расходом. Два насоса находятся в режиме ожидания друг для друга, как правило, они работают поочередно. Когда наблюдается пик расхода, два насоса работают одновременно. Если насос выйдет из строя, система автоматически переключится в режим работы с одним насосом, защитит неисправный насос, отобразит на дисплее и подаст сигнал тревоги. Таким образом, значительно продлевается срок службы оборудования и снижаются затраты на техническое обслуживание.

Установка оснащена резервуаром для воды, устойчивым к коррозии и воздействию окружающей среды, с хорошей герметизацией и долговечностью. Объем резервуара составляет 450 л. Для удобства установки предусмотрено несколько горизонтальных/вертикальных входов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

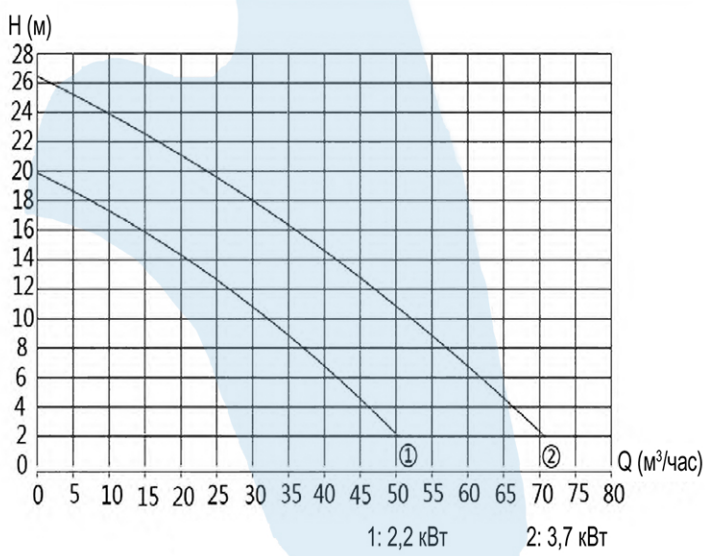
- Насос оснащен полуоткрытым вихревым рабочим колесом.
- Мощность: 2,2 кВт - 3,7 кВт
- Материал корпуса насоса: HT250, SUS304
- Материал вихревого рабочего колеса: HT250;
- Материал вала насоса: SUS410
- Максимальный диаметр потока: 60 мм
- Максимальное количество запусков насоса: 120 раз/час
- Оснащен обратным клапаном DN80
- Длина кабеля между контроллером и насосом/поплавком: 5 метров
- Диаметр выпускной трубы DN80 (вертикальный выпуск)
- Режим запуска: двухуровневый контроль - давления воздуха /положение поплавка.
- Уникальный дизайн с двойной защитой
- Класс водонепроницаемости двигателя: IP68 (за исключением системы управления)
- Фиксированная установка с защитой от всплытия (анкерный болт)
- Перекачиваемая жидкость: бытовые стоки с температурой от 0 до +45 °C, кратковременно (не более 3 мин) до 65 °C.
- Значение pH: от 4 до 10.
- Максимальный размер твердых включений: 60 мм.
- Уровень шума: менее 58 дбА.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

DLT D . 3 . 370 . 450

- 450 — Объем бака (л)
- 370 — Номинальная мощность (кВт x 10)
- 3 — 1: однофазный (1 x 220В); 3:Трехфазный (3 x 380 В)
- D — Два насоса
- DLT — Канализационная насосная станция

КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



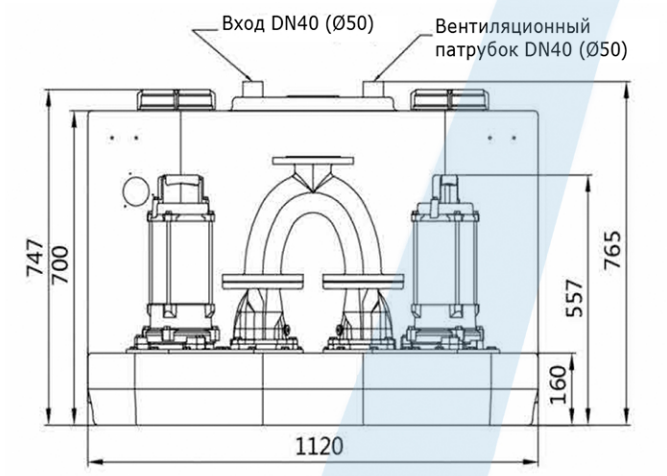
DLT 450

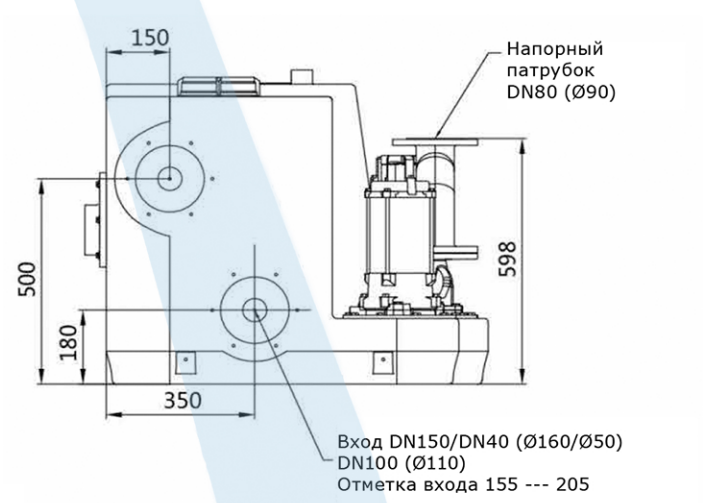
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

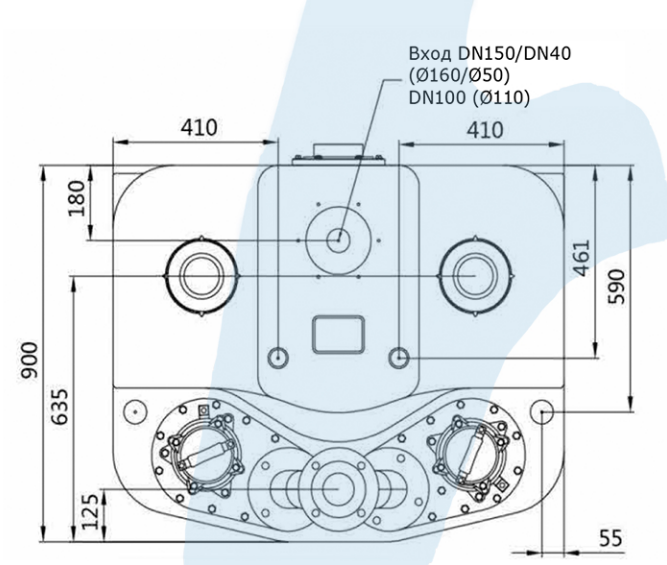
Модель	Емкость бака, л	Диаметр потока, мм	Входной фланец	Выпускной фланец	Выпускной патрубок	Вентиляционный патрубок	Масса, кг
DLT D 1.220.450	450	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	155
DLT D 3.220.450	450	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	155
DLT D 3.370.450	450	60	DN150/DN100	DN80	DN80	DN40	162

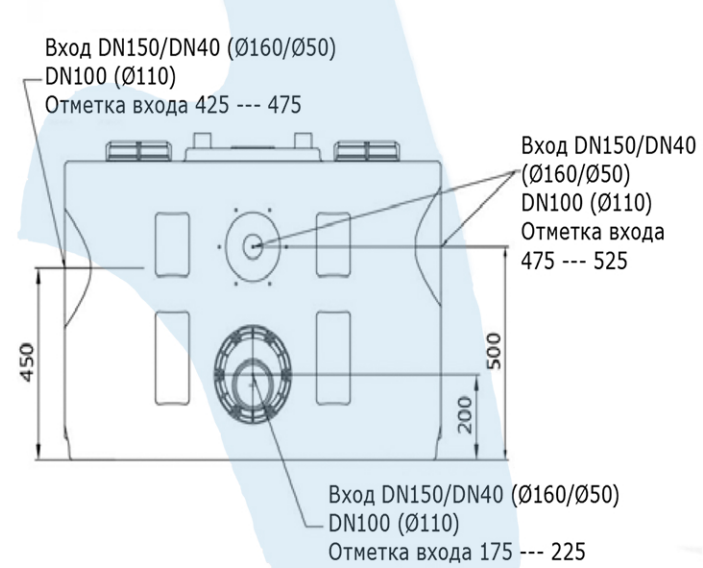
Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Рабочий ток, А	H, м	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
DLT D 1.220.450	2,2	220	11,2		50	45	41	36	31	26	20	12	7			
DLT D 3.220.450	2,2	380	5,8	Q, м³/час	50	45	41	36	31	26	20	12	7			
DLT D 3.370.450	3,7	380	7,5		71	66	62	57	52	47	42	36	30	24	17	9

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

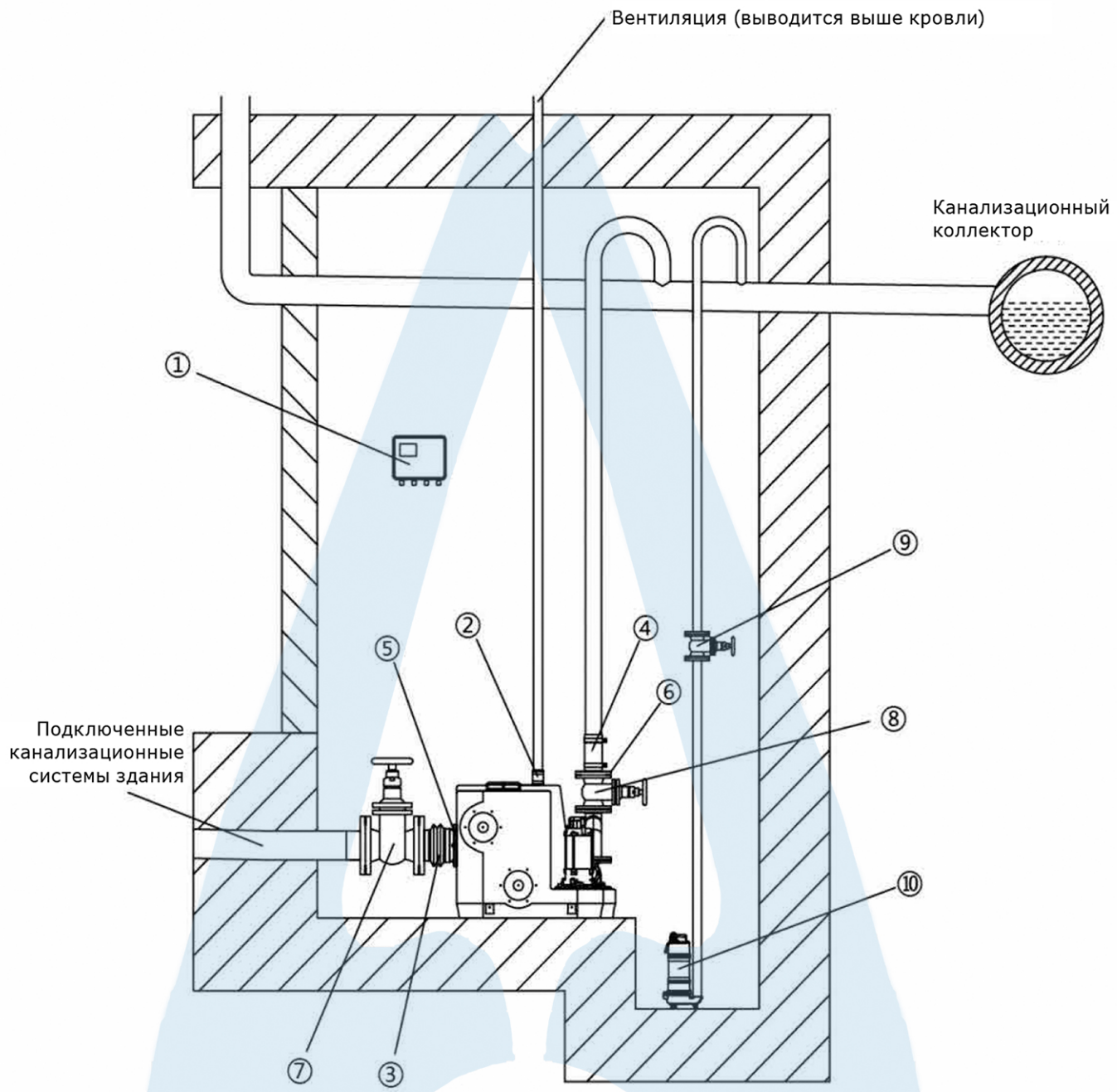








ПРИМЕР МОНТАЖА



№	Наименование	Размер	Количество	
1	Шкаф управления		1	Входит в комплект поставки
2	Гибкий резиновый соединитель для вентиляционного трубопровода	DN40	1	Входит в комплект поставки
3	Гибкий резиновый соединитель	DN100	1	Входит в комплект поставки
4	Гибкий резиновый соединитель	DN80	1	Входит в комплект поставки
5	Поворотный диск для подключения подводящего трубопровода	DN150/ DN100	1	Входит в комплект поставки
6	Фланец напорного трубопровода	DN80	1	Входит в комплект поставки
7	Задвижка на подводящем трубопроводе	DN150/ DN100	1	Приобретается отдельно
8	Задвижка на напорном трубопроводе	DN80	1	Приобретается отдельно
9	Задвижка на напорном трубопроводе дренажного насоса	DN40	1	Приобретается отдельно
10	Дренажный насос		1	Приобретается отдельно

