



СЕРИЯ EV 50 ГЦ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ



СОДЕРЖАНИЕ

Центробежные вертикальные многоступенчатые насосы	2
ПОЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК	3
Идентификационный код насоса	3
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц.....	4
EV 1-3.....	4
EV 6-10.....	5
EV 15-20.....	6
EV 30-45.....	7
EV 65-95.....	8
Запчасти и материалы.....	9
EV 1/.../A - 3/.../A - 6/.../A - 10/.../A	10
EV 15/.../A - 20/.../A	12
EV 30-45-65-95	14
Двигатели - AEG	16
Запасные части двигателей.....	18
Характеристики механических уплотнений.....	19
Совместимость жидкостей и материалов	20
Графики производительности и технические данные	21
EV 1.....	23
EV 3.....	29
EV 6.....	35
EV 10.....	41
EV 15.....	47
EV 20.....	51
EV 30.....	55
EV 45.....	61
EV 65.....	65
EV 95.....	69
Размеры контрфланцев	72

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

- Питание котлов
- Рециркуляция горячей и холодной воды для систем отопления, охлаждения и кондиционирования
- Перекачка вод без взвешенных твердых частиц в гражданской, промышленной и сельскохозяйственной отрасли
- Оросительные системы
- Водораспределительная сеть и создание напора
- Промывочные устройства
- Водоочистные системы

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочная и компактная конструкция, полностью выполненная из нержавеющей стали (версии I и N)
- Втулка диффузора из графита для сопротивления износу при сухом ходе (EV 30-45-65-95)
- Простота демонтажа без необходимости пользоваться специальными инструментами
- Легкая установка в линию (in-line)
- Рабочее колесо и корпус ступени из нержавеющей стали для обеспечения устойчивости к коррозии и повышенной эффективности
- Подшипник увеличенного размера в насосе (в опорном фланце под двигатель) обеспечивает долгий срок службы подшипника двигателя и исключает осевые и любые остальные смещения движущихся частей насоса
- Одобренные WRAS PPS (EV1-3-6-10-15-20) / PTFE (EV30-45-65-95) заменяемые кольца щелевого уплотнения для экономически эффективного обслуживания и длительной эксплуатации
- Замена механического уплотнения без разбора насоса; для моделей свыше 4 кВт без съема двигателя
- Заменяемое износное кольцо из нержавеющей стали на горловине рабочего колеса
- Подшипник вала и втулка скольжения из карбида вольфрама
- Стандартное механическое уплотнение (EN 12756 ex DIN 24960) одобренное WRAS; балансированная версия для моделей EV 30-45-65-95
- Стандартный общепромышленный двигатель IE3 с обычным подшипником, с фланцем B14 до 4кВт / фланцем B5 от 5.5кВт и выше
- Промежуточный подшипник из карбида вольфрама для устранения вибраций и стабилизации вала с большим числом ступеней

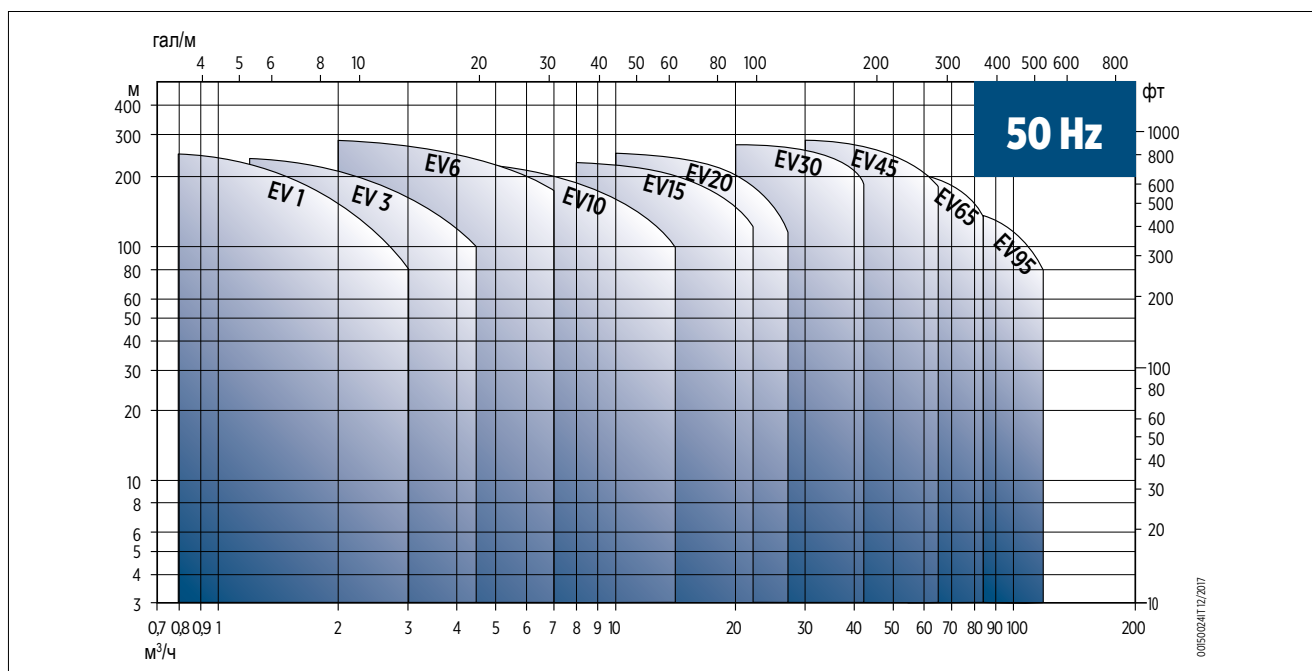
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача до 120 м³/ч 50 Гц
- Напор до 320 м при 50 Гц
- Направление вращения: по часовой стрелке, если смотреть на насос сверху вниз
- Всасывающие и напорные части: овальные и круглые фланцы, типа Victaulic и зажимные на хомутах
- Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B
- Диапазон температуры воды: от -15 °C до +120 °C
- Материалы: пригодные для питьевой воды (материалы одобрены WRAS, ACS)
- Максимальное рабочее давление: овальный фланец – 16 bar; круглый фланец, соединение типа Victaulic и зажимные на хомутах – 25 bar
- Мощность двигателя от 0,37 до 45 кВт при 50 Гц

ДОСТУПНЫЕ ПО ЗАПРОСУ ОПЦИИ

- Версия AISI 304 для модели 30-45-65-95
- Специальные материалы для механических уплотнений, уплотнителей и эластомеров
- Балансированные механические уплотнения стандарта EN12756 для моделей EV1-3-6-10-15-20
- Овальные контрфланцы (EV 1-3-6-10-15-20)
- Круглые контрфланцы

ПОЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД НАСОСА

EV 30 / 15 F G 015 EI

- Если пусто - насос без двигателя, "IE..." класс эффективности двигателя
- Если пусто - стандартная версия
- Если пусто - стандартная версия, "P" - (пассивированная)
- Если пусто - стандартная версия, "H" - высоконапорная
- Тип механических уплотнений и O-ring
- Механическое уплотнение: если пусто - стандартная версия, "B" - балансированное
- Тип двигателя: если пусто - насос без двигателя, "Т" - трехфазный, "М" - однофазный
- К-во полюсов двигателя: если пусто - 2 полюса, "4" - 4 полюса
- Частота: если пусто - 50 Гц; "6" - 60 Гц
- Мощность двигателя (кВт x 10)
- Материал: "G" чугун/нерж.; "I" AISI304 (EN 1.4301); "N" AISI316 (EN 1.4401)
- Фланцы: F (круглые); T (овальные); V (victaulic); C (хомут)
- Модификация рабочего колеса; если пусто - стандартное рабочее колесо
- Количество ступеней/рабочих колес
- Номинальная подача в м³/ч
- Модель насоса

Версия	Корпус насоса/ Гидравлическая сист.	EV 1	EV 3	EV 6	EV 10	EV 15	EV 20	EV 30	EV 45	EV 65	EV 95
I	AISI 304 / AISI 304	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
G	Чугун / AISI 304							●	●	●	●
N	AISI 316 / AISI 316	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = стандартная версия ○ = Доступно по запросу

Модель фланца	Максимальное рабочее давление [бар]									
	EV 1	EV 3	EV 6	EV 10	EV 15	EV 20	EV 30	EV 45	EV 65	EV 95
Версия Т	16	16	16	16	16	16				
Версии F (PN25), V и C	26	26	26	26	26	26				
Версия F (PN16)							16	16	16	16
Версия F (PN25/40)							40	40	25	25
Максимальное давление на всасывании (H1)	см. таблицы гидравлических характеристик									

Суммарное давление на входе в насос и внутри насоса не может превышать максимального рабочего давления

ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ 50 ГЦ

EV 1-3

Модель насоса	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Q = ПОДАЧА											
			H1	л/мин 0	8,3	16,7	25,0	33,3	42	50,0	58,3	67	75,0	
	бар	м³/ч 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5			
	[кВт]	[л.с.]	H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА [м]											
EV 1/2	0,37	0,5	20	14,5	13,5	12,5	11,5	9,5	7,5					
EV 1/3	0,37	0,5	20	21,5	20	19	17	14	11					
EV 1/4	0,37	0,5	20	28	26,5	24,5	22	18,5	14					
EV 1/5	0,37	0,5	20	35	33	30,5	27	22,5	17					
EV 1/6	0,37	0,5	20	41,5	39	36	32	26,5	19,5					
EV 1/7	0,37	0,5	20	48	45	41,5	36,5	30	22					
EV 1/8	0,55	0,75	20	55	52	48	42,5	35	26					
EV 1/9	0,55	0,75	20	61,5	58	53	47	39	28,5					
EV 1/10	0,55	0,75	20	68	64	58,5	51,5	43	31,5					
EV 1/11	0,55	0,75	20	74,5	69,5	64	56,5	46,5	34					
EV 1/12	0,75	1	20	83	78,5	72	64	53	39,5					
EV 1/13	0,75	1	20	89,5	84,5	77,5	68,5	57	42					
EV 1/14	0,75	1	20	96	90,5	83	73	60,5	44,5					
EV 1/15	0,75	1	20	102,5	96	88	78	64	47					
EV 1/17	1,1	1,5	20	118	111,5	103	91,5	76	56,5					
EV 1/19	1,1	1,5	20	131	123,5	114	101	84	62					
EV 1/22	1,1	1,5	20	150,5	141,5	130	115	95	69,5					
EV 1/23	1,5	2	20	160,5	152	140	124,5	104	77,5					
EV 1/25	1,5	2	20	174	164	151,5	134,5	112	83,5					
EV 1/27	1,5	2	20	187	176,5	162,5	144	120	88,5					
EV 1/30	1,5	2	20	206,5	194,5	179	158	131	96,5					
EV 1/32	2,2	3	20	224,5	213	197	175,5	147,5	110,5					
EV 1/34	2,2	3	20	238	225,5	208,5	185,5	155,5	116,5					
EV 1/37	2,2	3	20	258	244	225,5	200,5	167,5	125					
EV 3/2	0,37	0,5	20	15		15	14,5	13,5	12,5	11,5	10	8	6	
EV 3/3	0,37	0,5	20	22,5		22	21	20	18,5	17	14,5	12	8,5	
EV 3/4	0,37	0,5	20	30		28,5	27,5	26	24	21,5	18,5	15	10,5	
EV 3/5	0,55	0,75	20	37,5		36	34,5	32,5	30	27	23,5	18,5	13	
EV 3/6	0,55	0,75	20	44,5		42,5	40,5	38,5	35,5	32	27	21,5	15	
EV 3/7	0,75	1	20	52,5		50,5	48,5	46	43	38,5	33	26,5	19	
EV 3/8	0,75	1	20	59,5		57,5	55	52	48	43,5	37	29,5	21	
EV 3/9	0,75	1	20	67		64	61,5	58	53,5	48	41	32,5	22,5	
EV 3/10	1,1	1,5	20	75		72,5	70	66,5	61,5	55,5	48	38,5	27,5	
EV 3/11	1,1	1,5	20	82,5		79,5	76,5	72,5	67	60,5	52	42	29,5	
EV 3/12	1,1	1,5	20	89,5		86	83	78,5	72,5	65	56	45	31,5	
EV 3/13	1,1	1,5	20	96,5		93	89	84,5	78	70	60	47,5	33,5	
EV 3/14	1,5	2	20	105,5		102	98,5	93,5	86,5	78	67,5	54,5	39,5	
EV 3/15	1,5	2	20	112,5		109	105	99,5	92,5	83	71,5	58	41,5	
EV 3/16	1,5	2	20	120		115,5	111,5	105,5	98	88	76	61	43,5	
EV 3/17	1,5	2	20	127		122,5	118	111,5	103,5	93	80	64	45,5	
EV 3/18	2,2	3	20	136,5		132,5	128	121,5	113,5	102,5	89	72,5	53	
EV 3/19	2,2	3	20	144		139,5	134,5	128	119	107,5	93,5	76	55,5	
EV 3/21	2,2	3	20	158,5		153,5	148	140,5	130,5	118	102	83	60	
EV 3/23	2,2	3	20	173		167,5	161,5	153	142	128	110,5	89,5	64,5	
EV 3/25	2,2	3	20	187,5		181	174,5	165,5	153,5	138	119	96	68,5	
EV 3/27	3	4	20	205,5		199,5	193	184	171,5	155	135	110,5	81	
EV 3/29	3	4	20	220		213,5	206,5	196,5	183,5	166	144	117,5	86	
EV 3/31	3	4	20	235		228	220,5	209,5	195	176,5	153	124,5	91	
EV 3/33	3	4	20	249,5		242	234	222	206,5	187	162	131,5	95,5	

EV 6-10

Модель насоса	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Q = ПОДАЧА															
			H1	л/мин 0	42	50,0	58,3	67	75,0	83,3	90	100,0	116,7	133	150,0	166,7	183	233,3
	бар	м³/ч 0	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,4	6	7	8	9	10	11	14		
	[кВт]	[л.с.]	H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА [м]															
EV 6/2	0,37	0,5	20	15	14	13,5	13	12,5	12	11,5	11	10	8					
EV 6/3	0,37	0,5	20	22,5	20,5	19,5	19	18	17	16	15,5	14	11					
EV 6/4	0,55	0,75	20	29,5	27	26	25	24	22,5	21,5	20,5	18,5	14,5					
EV 6/5	0,75	1	20	37,5	34,5	33,5	32	30,5	29	27,5	26	24	19					
EV 6/6	0,75	1	20	44,5	41	39,5	37,5	36	34	32,5	30,5	28	22					
EV 6/7	1,1	1,5	20	52,5	49	47	45	43	41	39	37	34	27					
EV 6/8	1,1	1,5	20	59,5	55	53,5	51	48,5	46,5	44	42	38,5	30,5					
EV 6/9	1,1	1,5	20	67	61,5	59	56,5	54	51,5	48,5	46	42,5	33,5					
EV 6/10	1,5	2	20	75	70	67,5	65	62	59	56	53,5	49	39					
EV 6/11	1,5	2	20	82,5	76,5	73,5	71	67,5	64,5	61	58	53,5	42,5					
EV 6/12	1,5	2	20	89,5	83	80	76,5	73	69,5	65,5	62,5	57,5	45,5					
EV 6/13	1,5	2	20	97	89	86	82	78,5	74,5	70,5	67	61,5	48,5					
EV 6/14	2,2	3	20	105,5	99	95,5	92	88	83,5	79,5	76	70	56					
EV 6/15	2,2	3	20	113	105,5	102	98	93,5	89	84,5	80,5	74	59,5					
EV 6/16	2,2	3	20	120,5	112	108	104	99	94,5	89,5	85,5	78,5	62,5					
EV 6/17	2,2	3	20	127,5	118,5	114,5	109,5	105	99,5	94,5	90	83	66					
EV 6/18	2,2	3	20	135	125	120,5	115,5	110,5	105	99,5	94,5	87	69					
EV 6/19	2,2	3	20	142	131,5	126,5	121,5	115,5	110	104	99	91	72					
EV 6/20	3	4	20	152	142,5	138	133	127	121	115	110	101,5	82					
EV 6/21	3	4	20	159	149,5	144,5	139	133	127	120,5	115	106	85,5					
EV 6/23	3	4	20	174	163	157,5	151,5	144,5	138	131	125	115	92,5					
EV 6/25	3	4	20	189	175,5	170	164	157,5	150,5	142,5	135,5	123,5	98,5					
EV 6/28	4	5,5	20	214	200,5	194,5	188	181	173,5	164,5	156,5	143	115,5					
EV 6/30	4	5,5	20	229	214	207,5	200,5	193	184,5	175,5	167	152,5	122,5					
EV 6/33	4	5,5	20	251,5	234,5	227	219,5	211	201,5	191	182	166	133,5					
EV 6/36	5,5	7,5	20	275	257,5	249,5	241,5	232,5	222,5	211,5	201,5	184	148,5					
EV 10/2	0,75	1	20	20								18,5	17,5	17	16	15	13,5	9
EV 10/3	1,1	1,5	20	30								27,5	26,5	25,5	24	22,5	20,5	13,5
EV 10/4	1,5	2	20	40,5								37	35,5	34	32,5	30,5	28	18
EV 10/5	1,5	2	20	50,5								45,5	43,5	41,5	39,5	37	33,5	21,5
EV 10/6	2,2	3	20	61								56	54	51,5	49	46	42	27,5
EV 10/7	2,2	3	20	70,5								64,5	62	59,5	56	52,5	48	31
EV 10/8	3	4	20	81,5								75,5	73	70	66,5	62,5	57,5	38
EV 10/9	3	4	20	91,5								84,5	81,5	78	74	69,5	64	42
EV 10/10	4	5,5	20	102,5								96	93	89	84,5	79,5	73,5	49
EV 10/11	4	5,5	20	113								105	101,5	97,5	92,5	87	80,5	53,5
EV 10/12	4	5,5	20	123								114	110	105,5	100,5	94	87	57,5
EV 10/13	4	5,5	20	133								123	118,5	113,5	108	101	93,5	61,5
EV 10/15	5,5	7,5	20	153,5								142,5	138	132	125,5	118	109	72
EV 10/17	5,5	7,5	20	173,5								160,5	155	148,5	141	132,5	122	80,5
EV 10/19	7,5	10	20	195								182	176	169	160,5	151	139,5	93
EV 10/21	7,5	10	20	215,5								200	193,5	185,5	176,5	166	153	101,5
EV 10/23	7,5	10	20	235,5								218,5	211	202	192	180,5	166,5	110
EV 10/24	11	15	20	248								234	227	218	208	196	182	122,5

EV 15-20

Модель насоса	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Q = ПОДАЧА												
			H1	л/мин 0	133	167	200	233	266	300	333	367	400	433,5	466,5
	[кВт]	[л.с.]	бар	м³/ч 0	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА [м]															
EV 15/1	1,1	1,5	20	14,5	13	12,5	12	11,5	10,5	9,5	8,5	7	5,5		
EV 15/2	2,2	3	20	29	26	25	24	23	21,5	19,5	17	14	11		
EV 15/3	3	4	20	43,5	39	38	36,5	34,5	32,5	29,5	26	21,5	17		
EV 15/4	4	5,5	20	58	52,5	51	49	46,5	44	40,5	35,5	29,5	23,5		
EV 15/5	4	5,5	20	72,5	65,5	63,5	60,5	57,5	54,5	49,5	43	36	28,5		
EV 15/6	5,5	7,5	20	87,5	79,5	77	74	71	67	61,5	54	46	36,5		
EV 15/7	5,5	7,5	20	102	92	89	86	82	77,5	70,5	62	52,5	41,5		
EV 15/8	7,5	10	20	117	106,5	103	99,5	95	90	82,5	72,5	62	49		
EV 15/9	7,5	10	20	131,5	119	115,5	111	106	100,5	92	81	69	54,5		
EV 15/10	11	15	20	147,5	134,5	131	126,5	121	115	106	94	80,5	65		
EV 15/11	11	15	20	162	148	143,5	139	133	126,5	116,5	103	88,5	71		
EV 15/12	11	15	20	176,5	161	156,5	151	144,5	137,5	126,5	112	96	77		
EV 15/13	11	15	20	191	174,5	169	163,5	156,5	148,5	136,5	120,5	103	82,5		
EV 15/14	11	15	20	205,5	187,5	182	175,5	168	159	146	129	110,5	88		
EV 15/15	15	20	20	221	201	195,5	188,5	180,5	171,5	157,5	139,5	119,5	95,5		
EV 15/16	15	20	20	235,5	214	208	200,5	192	182,5	167,5	148	126,5	101,5		
EV 15/17	15	20	20	249,5	227,5	220,5	213	203,5	193	177,5	156,5	134	107		
EV 20/1	1,1	1,5	20	15,5		13,5	13	13	12,5	12	11	10	8,5	7,5	6
EV 20/2	2,2	3	20	31		27,5	27	26	25	24	22,5	20,5	18	15	12
EV 20/3	3	4	20	46,5		41,5	40,5	39,5	38	36,5	34,5	31	27,5	23	18,5
EV 20/4	4	5,5	20	62,5		56	55	53,5	51,5	49,5	46,5	42,5	37	31,5	25,5
EV 20/5	5,5	7,5	20	78		70	68,5	66,5	64,5	62	58	53	47	40	32,5
EV 20/6	7,5	10	20	94,5		86,5	84,5	82,5	80	77,5	73,5	67,5	60	52	42,5
EV 20/7	7,5	10	20	110		100,5	98	95,5	93	90	85	77,5	69	59,5	48,5
EV 20/8	11	15	20	126,5		117	114	112	109	106	100,5	92,5	82,5	72	59,5
EV 20/9	11	15	20	142,5		131	128	125,5	122	118,5	112,5	103,5	92,5	80,5	66,5
EV 20/10	11	15	20	158		145,5	142	139	135	131,5	124,5	114	102	88,5	73
EV 20/11	15	20	20	174		160	156,5	153	149	144,5	137	126	113	98	81
EV 20/12	15	20	20	189,5		174,5	170,5	167	162	157,5	149	137	122,5	106,5	87,5
EV 20/13	15	20	20	205		188,5	184	180	175	170	161	147,5	132	114,5	94
EV 20/14	15	20	20	220,5		202,5	198	193,5	188	182,5	172,5	158	141	122	100,5
EV 20/15	18,5	25	20	237		217,5	212,5	208	202	196	185,5	170,5	152	132	108,5
EV 20/16	18,5	25	20	252,5		231,5	226	221	215	208,5	197	181	161,5	140	115
EV 20/17	18,5	25	20	268		245,5	240	234,5	227,5	221	209	191,5	171	148	121,5

EV 30-45

Модель насоса	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Q = ПОДАЧА									
			Н1	л/мин 0	417	500	583	667	750	900	1000	1083
			бар	м³/ч 0	25	30	35	40	45	54	60	65
	[кВт]	[л.с.]	Н = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА [м]									
EV 30/1	2,2	3	20	24	19	17,5	16	13,5	11			
EV 30/2-2A	4	5,5	20	36	29,5	26,5	22,5	18	12,5			
EV 30/2-1A	4	5,5	20	42	34	31,5	27,5	23	18			
EV 30/2	5,5	7,5	20	48,5	39,5	36,5	33,5	29	23,5			
EV 30/3-2A	5,5	7,5	20	60	48	44	38	31,5	23,5			
EV 30/3-1A	7,5	10	20	66,5	54	50	45	38	30			
EV 30/3	7,5	10	20	73	59	55	50	43,5	35,5			
EV 30/4-2A	7,5	10	20	84,5	68	62	55	46	35			
EV 30/4-1A	11	15	20	91,5	75,5	70	63	54,5	43,5			
EV 30/4	11	15	20	98	80,5	75	69	60	49,5			
EV 30/5-2A	11	15	20	109,5	89,5	83	74	63	49,5			
EV 30/5-1A	11	15	10	115,5	94,5	88	79,5	68,5	55			
EV 30/5	15	20	11	122,5	100	93,5	85,5	75	61,5			
EV 30/6-2A	15	20	11	134	109,5	101,5	91	78	61,5			
EV 30/6-1A	15	20	12	140	114,5	106,5	96,5	83,5	67			
EV 30/6	15	20	13	146,5	119,5	111,5	102	89	73			
EV 30/7-2A	15	20	13	158	128,5	119	107	91,5	72,5			
EV 30/7-1A	15	20	14	164	133,5	124	112,5	97	78			
EV 30/7	18,5	25	15	171	139,5	130	119	103,5	85			
EV 30/8-2A	18,5	25	15	182,5	148,5	137,5	124	106	84,5			
EV 30/8-1A	18,5	25	15	188,5	153,5	142,5	129,5	111,5	90			
EV 30/8	18,5	25	15	194,5	158,5	147,5	134,5	117	95,5			
EV 30/9-2A	22	30	17	208,5	171	159	144	124,5	100,5			
EV 30/9-1A	22	30	17	214,5	176,5	164,5	150	130	106			
EV 30/9	22	30	20	221	181,5	169,5	155,5	136	112			
EV 30/10-2A	22	30	20	233	191	177,5	161	139	112			
EV 30/10-1A	22	30	20	239	196	182,5	166,5	144,5	117,5			
EV 30/10	30	40	20	246,5	203,5	190,5	175	153,5	126,5			
EV 30/11-2A	30	40	20	258	213	198,5	180,5	156,5	127			
EV 30/11-1A	30	40	20	264,5	218	204	186	162	133			
EV 30/11	30	40	20	271	223,5	209	192	168	138,5			
EV 30/12-2A	30	40	20	282,5	233	217	197,5	171	139			
EV 30/12-1A	30	40	20	289	238	222,5	203	177	145			
EV 30/12	30	40	20	295	243	227,5	208,5	182,5	150,5			
EV 30/13-2A	30	40	20	307	252,5	235,5	214	185,5	151			
EV 30/13-1A	30	40	20	313	258	240,5	220	191,5	156,5			
EV 30/13	30	40	20	319,5	263	246	225,5	197	162,5			
EV 45/1-1A	3	4	20	19			16,5	15,5	14,5	11,5	9,5	7,5
EV 45/1	4	5,5	20	24,5			21,5	21	19,5	17	15,5	13,5
EV 45/2-2A	5,5	7,5	20	38,5			33	31	28,5	23	18,5	14,5
EV 45/2	7,5	10	20	48,5			43	41,5	39	34	30,5	26,5
EV 45/3-2A	11	15	20	63			56	53,5	50	42	36	30
EV 45/3	11	15	20	73,5			65,5	63	60	52,5	47	41
EV 45/4-2A	15	20	8	87,5			77,5	74	69,5	59,5	51	43
EV 45/4	15	20	11	97,5			86,5	84	79,5	69,5	62	54,5
EV 45/5-2A	18,5	25	11	112			99	94,5	89	76,5	66	56
EV 45/5	18,5	25	14	122			108	104,5	99	86,5	77	67,5
EV 45/6-2A	22	30	14	137,5			122	117,5	110,5	95,5	83,5	72
EV 45/6	22	30	17	147,5			131,5	127	121	106	95	83,5
EV 45/7-2A	30	40	17	162,5			145	139,5	132	115	101	87,5
EV 45/7	30	40	20	172,5			154,5	149,5	142,5	125,5	112	99
EV 45/8-2A	30	40	20	187			167	160,5	152	132	116,5	101
EV 45/8	30	40	20	197			176,5	170,5	162,5	142,5	127,5	112,5
EV 45/9-2A	37	50	20	211,5			188,5	181,5	172	149,5	132	114,5
EV 45/9	37	50	20	221,5			198	191,5	182	160	143	126
EV 45/10-2A	37	50	20	235,5			210	202	191,5	166,5	147	127,5
EV 45/10	37	50	20	246			219	212	201,5	177	158	139
EV 45/11-2A	45	60	20	261			233	224,5	213	186	164,5	143,5
EV 45/11	45	60	20	271			242,5	234,5	223,5	196,5	175,5	155
EV 45/12-2A	45	60	20	285,5			254,5	245,5	232,5	203	179,5	156,5
EV 45/12	45	60	20	295,5			264	255,5	243	213,5	191	168,5
EV 45/13-2A	45	60	20	309,5			276	266	252,5	220,5	195	170

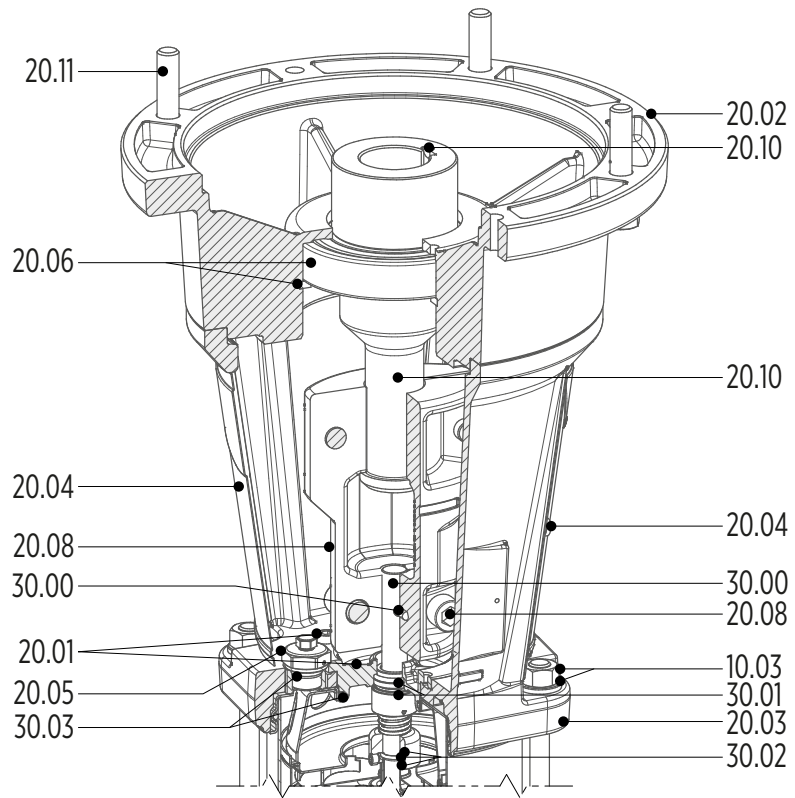
EV 65-95

Модель насоса	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Q = ПОДАЧА													
			H1	л/мин 0	500	600	700	750	900	1000	1200	1300	1417	1600	1800	1967
			бар	м³/ч 0	30	36	42	45	54	60	72	78	85	96	108	118
	[кВт]	[л.с.]	H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА [м]													
EV 65/1-1A	4	5,5	20	19,5	19	18,5	18	17,5	16,5	15,5	12,5	11	9			
EV 65/1	5,5	7,5	20	28	25	24,5	24	23,5	22,5	22	20	18,5	16,5			
EV 65/2-2A	7,5	10	20	39	37,5	36,5	35,5	35	33	31	25	22	17,5			
EV 65/2-1A	11	15	20	48	44,5	43,5	42,5	42	40	38,5	34	31	26,5			
EV 65/2	11	15	20	56,5	51	49,5	48,5	48	46	45	41	38,5	34,5			
EV 65/3-2A	15	20	20	67,5	63,5	62	60,5	59,5	56,5	54	46,5	42	35,5			
EV 65/3-1A	15	20	20	76	69,5	68	66,5	65,5	62,5	60,5	53,5	49,5	43			
EV 65/3	18,5	25	20	84,5	76	74	72,5	71,5	69	67	61,5	57,5	51,5			
EV 65/4-2A	18,5	25	20	95,5	88,5	86	84	83	79	75,5	66	60,5	52			
EV 65/4-1A	22	30	20	105	96	93,5	91,5	90,5	87	84	75,5	70	62			
EV 65/4	22	30	20	113,5	102,5	100	97,5	96,5	92,5	90,5	83	78	70			
EV 65/5-2A	30	40	20	125	116	113	110,5	109	104,5	101	90	83	72,5			
EV 65/5-1A	30	40	20	133,5	122,5	119	116,5	115	110,5	107,5	97,5	90,5	80,5			
EV 65/5	30	40	20	142	129	125,5	122,5	121	116,5	114	105	98,5	88,5			
EV 65/6-2A	30	40	20	153	141,5	137,5	134,5	133	127,5	123	110	102	89,5			
EV 65/6-1A	37	50	20	162	148	144	141	139	133,5	129,5	117,5	109,5	97,5			
EV 65/6	37	50	20	170	154	150	147	145	139,5	136	125	117,5	105,5			
EV 65/7-2A	37	50	20	181,5	166,5	162,5	158,5	156,5	150	145	130,5	120,5	106,5			
EV 65/7-1A	37	50	20	189,5	173	168,5	164,5	162,5	156	151,5	138	128,5	114,5			
EV 65/7	45	60	20	199	180,5	175,5	172	169,5	163,5	159,5	147	138	124			
EV 65/8-2A	45	60	20	210	193	188	184	181,5	174	168,5	152	141,5	125			
EV 65/8-1A	45	60	20	218,5	199,5	194	190	187,5	180	175	159,5	149	133			
EV 65/8	45	60	20	227	206	200	196	193,5	186	181,5	167	157	141			
EV 95/1-1A	5,5	7,5	20	22				21	20,5	20	19	17,5	16,5	13,5	10	6,5
EV 95/1	7,5	10	20	30,5				27,5	26	25,5	24	23,5	22	20	17	13,5
EV 95/2-2A	11	15	20	44,5				43	42	41	38,5	36,5	34	28,5	21,5	15
EV 95/2	15	20	20	62				55,5	53	51,5	49	47,5	45	41	35	28,5
EV 95/3-2A	18,5	25	20	75,5				70,5	68	66,5	62,5	59,5	56	48,5	38,5	28,5
EV 95/3	22	30	20	93,5				84	80,5	78	74	72	69	62,5	53,5	44
EV 95/4-2A	30	40	20	108				100	97	94,5	89	85,5	81	71,5	59	46
EV 95/4	30	40	20	125,5				112,5	108	105	99,5	96,5	92,5	84	72	60
EV 95/5-2A	37	50	20	139				127,5	123,5	120	113,5	109	103,5	92	76	60
EV 95/5	37	50	20	156				140	134,5	130,5	123,5	120	114,5	104,5	89	74
EV 95/6-2A	45	60	20	170,5				156	150,5	146,5	138,5	134	127	113,5	94,5	75,5
EV 95/6	45	60	20	188				169	161,5	157	149	144,5	138,5	126	108	89,5

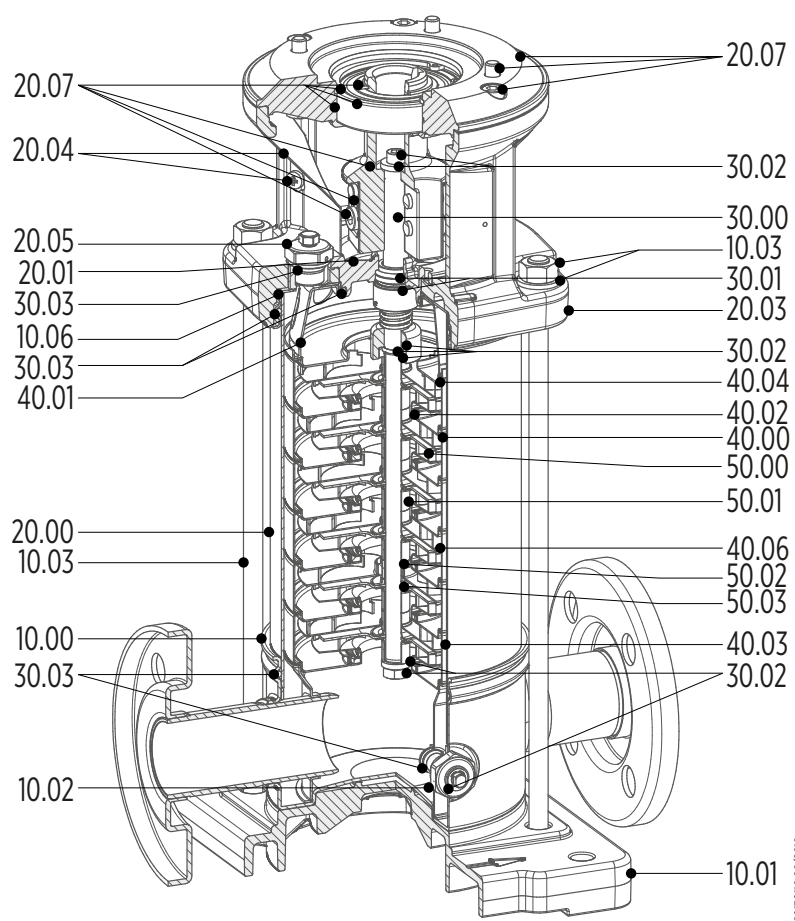
Запчасти и материалы

EV 1/..A - 3/...A - 6/...A - 10/...A

КОНФИГУРАЦИЯ ОТ 5,5 КВТ
И ВЫШЕ С АДАПТЕРОМ
ДВИГАТЕЛЯ



КОНФИГУРАЦИЯ ДО 4 КВТ



0003010 09/2019

КОМПОНЕНТЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

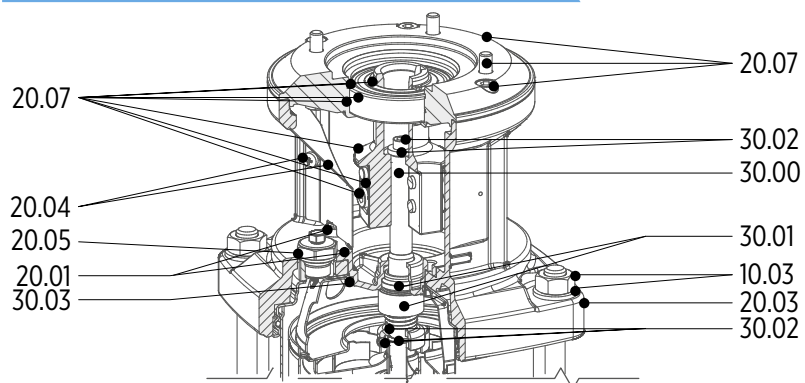
№ дет.	Описание компонентов	Материал	Стандарт			
			Версия I		Версия N	
			ASTM/AISI	DIN/EN	ASTM/AISI	DIN/EN
10.00	Корпус насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
10.02	Сливная крышка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
20.00	Наружный кожух	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
20.01	Крышка механического уплотнения	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.05	Заливная крышка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
30.01	Комплект механического уплотнения	Нержавеющая сталь, Графит, Карбид кремния (SiC), EPDM	-	-	-	-
30.02	Крепежный комплект механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.03	Комплект уплотнения O-ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени с диффузором	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.01	Прижимной корпус	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.02	Плавающее кольцо щелевого уплотнения	Нержавеющая сталь, PPS	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.03	Корпус первой ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.04	Корпус последней ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.06	Корпус ступени с диффузором и подшипником	Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама (WC)	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
50.01	Проставка рабочего колеса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
50.02	Промежуточная втулка	Карбид вольфрама (WC)	-	-	-	-
50.03	Проставка промежуточной втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401

СПИСОК КОМПОНЕНТОВ

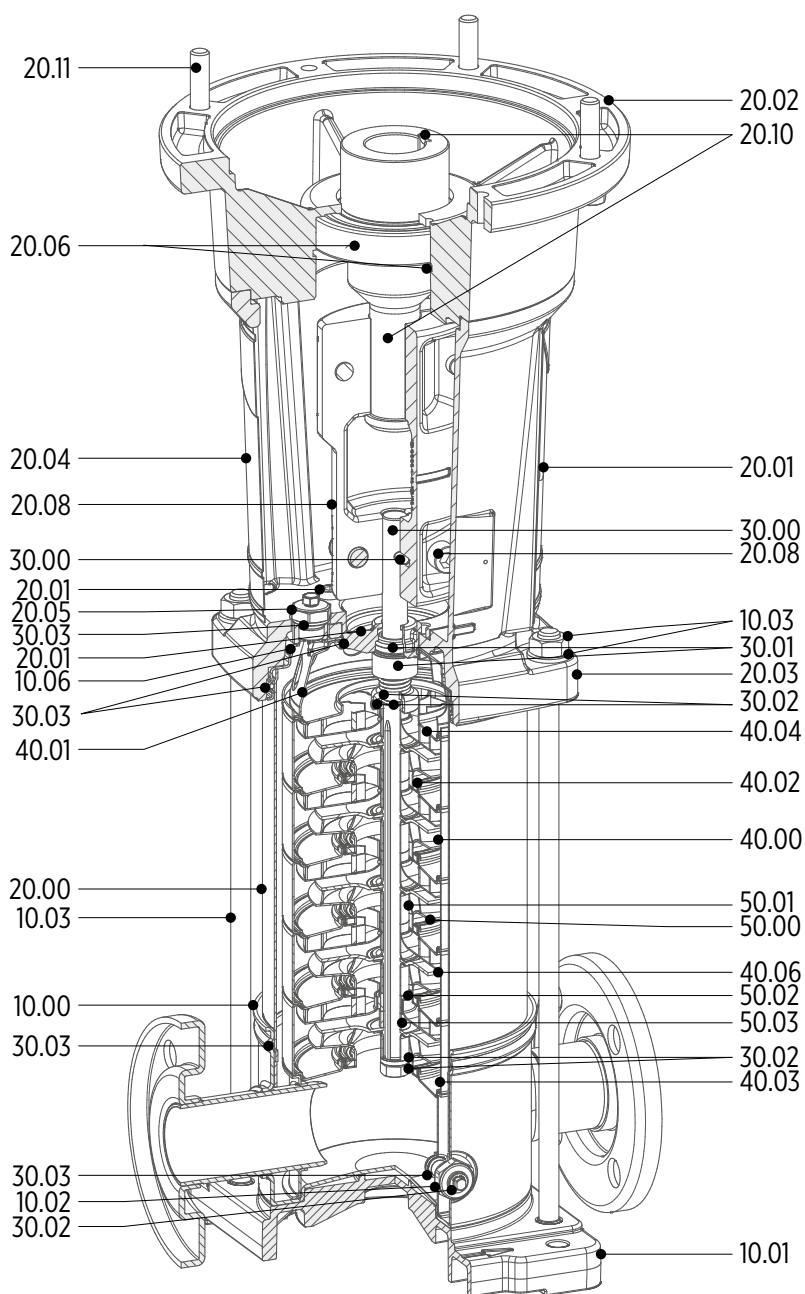
№ дет.	Список компонентов
10.00	Корпус насоса
10.01	Основание насоса
10.02	Сливная крышка
10.03	Стяжки
10.06	Верхний фланец
20.00	Наружный кожух
20.01	Крышка механического уплотнения
20.02	Фланец двигателя
20.03	Адаптер для двигателя
20.04	Защита муфты
20.05	Заливная крышка
20.06	Комплект подшипников
20.07	Фланец двигателя, муфта и комплект подшипников
20.08	Муфта
20.10	Адаптер вала двигателя

№ дет.	Список компонентов
20.11	Подъемные проушины и болты
30.00	Вал насоса
30.01	Комплект механического уплотнения
30.02	Крепежный комплект механического уплотнения
30.03	Комплект уплотнения O-ring
40.00	Корпус ступени с диффузором
40.01	Прижимной корпус
40.02	Плавающее кольцо щелевого уплотнения
40.03	Корпус первой ступени
40.04	Корпус последней ступени
40.06	Корпус ступени с диффузором и подшипником
50.00	Рабочее колесо
50.01	Проставка рабочего колеса
50.02	Промежуточная втулка
50.03	Проставка промежуточной втулки

EV 15/.../A - 20/.../A



КОНФИГУРАЦИЯ ДО 4 КВТ



КОНФИГУРАЦИЯ ОТ 5,5 КВТ
И ВЫШЕ С АДАПТЕРОМ
ДВИГАТЕЛЯ

КОМПОНЕНТЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

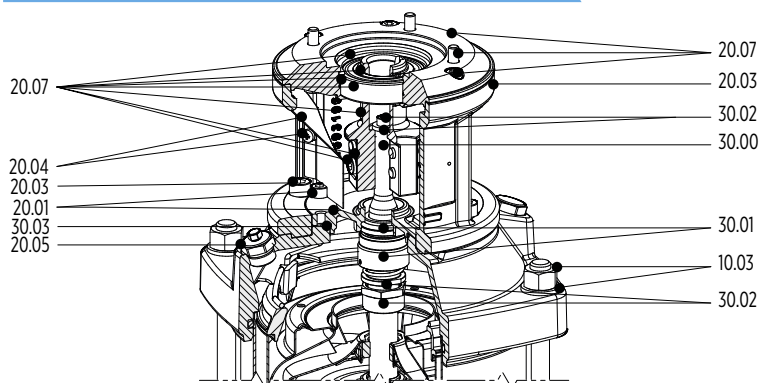
№ дет.	Описание компонентов	Материал	Стандарт			
			Версия I		Версия N	
			ASTM/AISI	DIN/EN	ASTM/AISI	DIN/EN
10.00	Корпус насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
10.02	Сливная крышка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
20.00	Наружный кожух	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
20.01	Крышка механического уплотнения	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.05	Заливная крышка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.01	Комплект механического уплотнения	Нержавеющая сталь, Графит, Карбид кремния (SiC), EPDM	-	-	-	-
30.02	Крепежный комплект механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.03	Комплект уплотнения O-ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени с диффузором	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.01	Прижимной корпус	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.02	Плавающее кольцо щелевого уплотнения	Нержавеющая сталь, PPS	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.03	Корпус первой ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.04	Корпус последней ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.06	Корпус ступени с диффузором и подшипником	Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама (WC)	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
50.01	Проставка рабочего колеса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
50.02	Промежуточная втулка	Карбид вольфрама (WC)	-	-	-	-
50.03	Проставка промежуточной втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401

СПИСОК КОМПОНЕНТОВ

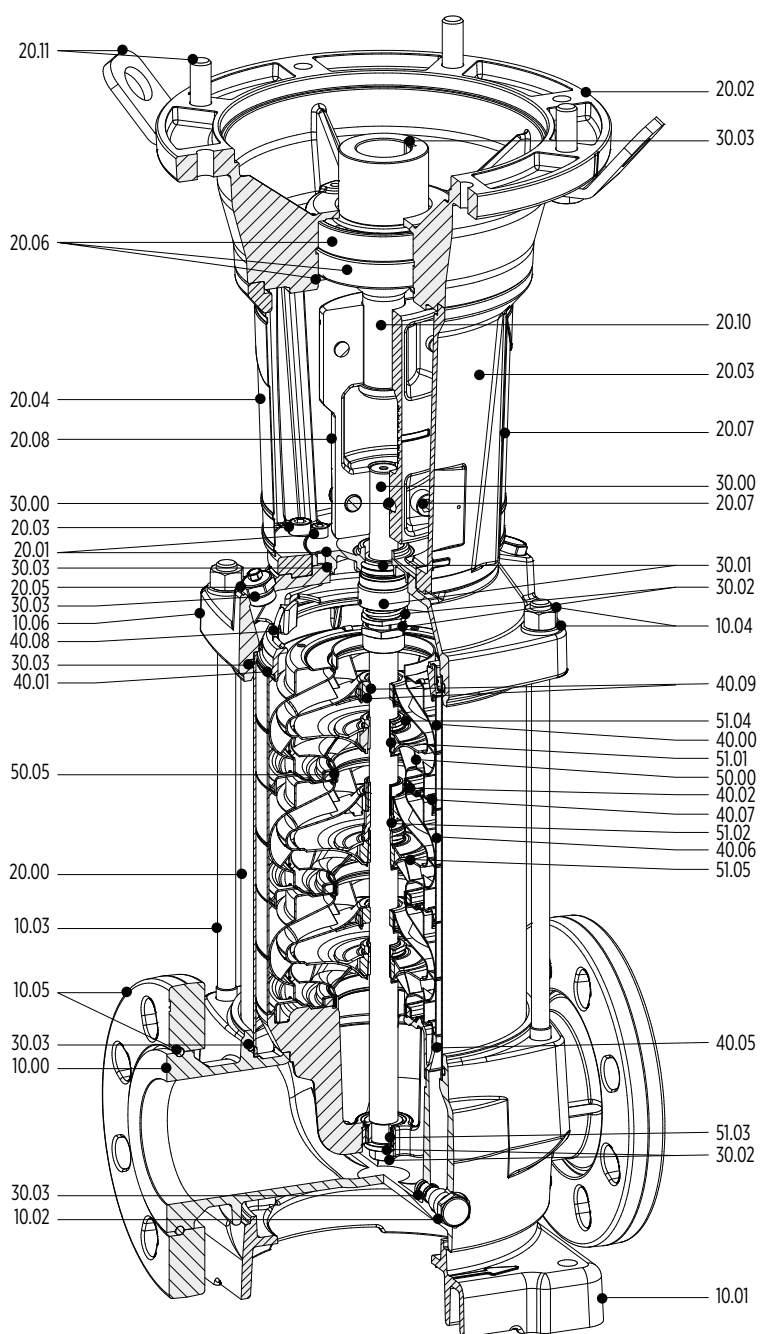
№ дет.	Список компонентов
10.00	Корпус насоса
10.01	Основание насоса
10.02	Сливная крышка
10.03	Стяжки
10.06	Верхний фланец
20.00	Наружный кожух
20.01	Крышка механического уплотнения
20.02	Фланец двигателя
20.03	Адаптер для двигателя
20.04	Защита муфты
20.05	Заливная крышка
20.06	Комплект подшипников
20.07	Фланец двигателя, муфта и комплект подшипников
20.08	Муфта
20.10	Адаптер вала двигателя

№ дет.	Список компонентов
20.11	Подъемные проушины и болты
30.00	Вал насоса
30.01	Комплект механического уплотнения
30.02	Крепежный комплект механического уплотнения
30.03	Комплект уплотнения O-ring
40.00	Корпус ступени с диффузором
40.01	Прижимной корпус
40.02	Плавающее кольцо щелевого уплотнения
40.03	Корпус первой ступени
40.04	Корпус последней ступени
40.06	Корпус ступени с диффузором и подшипником
50.00	Рабочее колесо
50.01	Проставка рабочего колеса
50.02	Промежуточная втулка
50.03	Проставка промежуточной втулки

EV 30-45-65-95



КОНФИГУРАЦИЯ ДО 4 КВТ



КОНФИГУРАЦИЯ ОТ 5,5 КВТ
И ВЫШЕ С АДАПТЕРОМ
ДВИГАТЕЛЯ

00130112 09/2016

КОМПОНЕНТЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

№ дет.	Описание компонентов	Материал	Стандарт			
			Версия I		Версия N	
			ASTM/AISI	DIN/EN	ASTM/AISI	DIN/EN
10.00	Корпус насоса	Чугун / Нержавеющая сталь	A48 Class 35	GJL-250	CF 8M / AISI 316	1.4408
10.02	Сливная крышка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Чугун / Нержавеющая сталь	A48 Class 35	GJL-250	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.00	Наружный кожух	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
20.01	Крышка механического уплотнения	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.05	Заливная крышка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057	AISI 329	1.4460
30.01	Комплект механического уплотнения	Нержавеющая сталь, Графит, Карбид кремния (SiC), EPDM	-	-	-	-
30.02	Крепежный комплект механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
30.03	Комплект уплотнения O-ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени с диффузором	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.01	Прижимной корпус	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
40.02	Плавающее кольцо щелевого уплотнения	PTFE	-	-	-	-
40.05	Фланец центрирования первой ступени	Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама (WC)	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
40.06	Корпус ступени с диффузором и подшипником	Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама (WC)	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.07	Зажимное кольцо фланца	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
40.08	Пружинное кольцо	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
40.09	Вторичная гильза с кольцом	Нержавеющая сталь, Графит	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
50.05	Износное кольцо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
51.01	Эластичный конус	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.02	Промежуточная гайка	Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама (WC)	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
51.03	Втулка скольжения	Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама (WC)	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
51.04	Гайка эластичного конуса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401
51.05	Промежуточное рабочее колесо с винтом	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316L	1.4401

СПИСОК КОМПОНЕНТОВ

№ дет.	Список компонентов
10.00	Корпус насоса
10.01	Основание насоса
10.02	Сливная крышка
10.03	Стяжки
10.05	Комплект фланцев
10.06	Верхний фланец
20.00	Наружный кожух
20.01	Крышка механического уплотнения
20.02	Фланец двигателя
20.03	Адаптер для двигателя
20.04	Защита муфты
20.05	Заливная крышка
20.06	Комплект подшипников
20.07	Фланец двигателя, муфта и комплект подшипников
20.08	Муфта
20.10	Адаптер вала двигателя
20.11	Подъемные проушины и болты
30.00	Вал насоса

№ дет.	Список компонентов
30.01	Комплект механического уплотнения
30.02	Крепежный комплект механического уплотнения
30.03	Комплект уплотнения O-ring
40.00	Корпус ступени с диффузором
40.01	Прижимной корпус
40.02	Плавающее кольцо щелевого уплотнения
40.05	Фланец центрирования первой ступени
40.06	Корпус ступени с диффузором и подшипником
40.07	Зажимное кольцо фланца
40.08	Пружинное кольцо
40.09	Вторичная гильза с кольцом
50.00	Рабочее колесо
50.05	Износное кольцо
51.01	Эластичный конус
51.02	Промежуточная гайка
51.03	Втулка скольжения
51.04	Гайка эластичного конуса
51.05	Промежуточное рабочее колесо с винтом

ДВИГАТЕЛИ - АЕГ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Класс защиты: IP55
 - Максимальная температура окружающей среды: 40 °C
 - Класс изоляции: F
 - Размер В14 до 4 кВт, размер В5, начиная от 5,5 кВт
 - Двигатели удовлетворяют требованиям регламента EU No 640/2009
- Более подробная информация доступна в документе "Energy efficiency_EV" на нашем сайте franklinwater.eu в разделе "download" каждого изделия.



ОДНОФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

- Стандартное напряжение 230 В
- Конденсатор внутри клеммной коробки

ДВИГАТЕЛИ 1 ~ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 230 В 50 Гц

МОЩНОСТЬ		Разм. IEC	Дизайн Констр.	I _N [A] 230 В	мин ⁻¹	M _N [Нм]	η %	cos φ	I _A /I _N	M _A /M _N	Вес [кг]
[кВт]	[л.с.]										
0,37	0,5	71	B14	3,1	2780	1,3	57,6	0,89	3,1	0,8	7,1
0,55	0,75	71	B14	3,9	2740	1,9	69,0	0,89	3,5	0,7	8,5
0,75	1	80	B14	5,3	2800	2,6	65,0	0,95	4,1	0,6	11,4
1,1	1,5	80	B14	6,5	2730	3,8	74,0	0,97	3,6	0,5	11,8
1,5	2	90	B14	9,3	2835	5,1	73,0	0,90	3,9	0,5	17,3
2,2	3	90	B14	14,6	2770	7,6	73,0	0,90	4,3	0,2	19,3

ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ-ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокоэффективные трехфазные двигатели класса эффективности IE3 от 0,75 кВт и выше
- Стандартная конструкция включает в себя следующие основные функции:
 - Систему мульти креплений для выбора наилучшей позиции клеммной коробки
 - Клеммная коробка вращается (на 90°) для выбора наиболее удобной стороны ввода кабеля
 - Фланцы, легко заменяемые на другие фланцы меньших или больших размеров
 - Подготовка под сальник со стороны привода
- Стандартное напряжение: до 3 кВт 230/400 В, начиная от 4 кВт и более 400/690 В

ДВИГАТЕЛИ 3 ~ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 400 В 50 Гц

	МОЩНОСТЬ		Разм. IEC	Дизайн Констр.	I _N [A] Δ 230 В	I _N [A] Y 400 В	I _N [A] Δ 400 В	I _N [A] Y 690 В	мин ⁻¹	M _N [Нм]	η %	cos φ	I _A /I _N	M _A /M _N	Вес [кг]
	[кВт]	[л.с.]													
IE2	0,37	0,5	71	B14	1,7	1,0	-	-	2820	1,3	70,0	0,78	4,7	3,6	5,8
	0,55	0,75	71	B14	2,6	1,5	-	-	2830	1,9	71,0	0,77	4,8	3,2	6,2
IE3	0,75	1	80	B14	2,9	1,7	-	-	2910	2,5	82,0	0,78	8,9	4,7	9,5
	1,1	1,5	80	B14	4,2	2,4	-	-	2870	3,7	82,7	0,76	9,3	5	11,1
	1,5	2	90	B14	5,2	3,0	-	-	2875	5,0	84,2	0,85	8,4	3,6	14,0
	2,2	3	90	B14	8,0	4,6	-	-	2880	7,3	86,5	0,82	9,2	4	16,0
	3	4	100	B14	9,7	5,6	-	-	2900	9,9	87,1	0,89	8,8	5,5	22,8
	4	5,5	112	B14	-	-	8	4,6	2900	13	88,1	0,83	10,7	5,1	26,5
	5,5	7,5	132	B5	-	-	10,2	5,9	2935	17,9	89,2	0,87	11,2	4,2	33,6
	7,5	10	132	B5	-	-	14,4	8,3	2930	24,5	90,1	0,84	10,4	4,5	36,0
	11	15	160	B5	-	-	19,9	11,5	2935	35,8	91,2	0,89	9,7	4,4	62,0
	15	20	160	B5	-	-	26,8	15,5	2915	49,2	91,9	0,88	9,6	3,7	68,0
	18,5	25	160	B5	-	-	33,0	19,1	2950	59,9	92,4	0,88	10,7	4,6	104,0
	22	30	180	B5	-	-	39,4	22,8	2950	71,3	92,7	0,87	10,4	4,5	106,0
	30	40	200	B5	-	-	52,7	30,5	2925	97,9	93,3	0,88	6,7	2,4	276,0
	37	50	200	B5	-	-	63,3	36,6	2930	120,6	93,7	0,90	6,3	2,3	283,0
	45	60	225	B5	-	-	78,5	45,4	2930	146,7	94,0	0,88	6,9	2,3	370,0

НОВЫЕ КЛАССЫ ЭФФЕКТИВНОСТИ ДВИГАТЕЛЕЙ - КОД IE

Новый стандарт IEC 60034-30:2008 определяет международные классы эффективности двигателей.

IE1 = Стандартная эффективность (равнозначна EFF2)

IE2 = Высокая эффективность (равнозначна EFF1)

IE3 = Улучшенная эффективность

Уровни эффективности, согласно стандарту IEC60034-30, оцениваются на основе испытаний, определенных стандартом IEC60034-2-1:2007. Стандарт IEC60034-30 лишь обозначает требования классов эффективности и направлен на создание условий для международного соответствия. Он не определяет, какую эффективность должны иметь двигатели. Это остается на определении региональных законодательств.

МОЩНОСТЬ [кВт]	Код IE1 Стандартная эффективность			Код IE2 Стандартная эффективность			Код IE3 Стандартная эффективность		
	2-полюсн.	4-полюсн.	6-полюсн.	2-полюсн.	4-полюсн.	6-полюсн.	2-полюсн.	4-полюсн.	6-полюсн.
0.75	72.1	72.1	70.0	77.4	79.6	75.9	80.7	82.5	78.9
1.1	75.0	75.0	72.9	79.6	81.4	78.1	82.7	84.1	81.0
1.5	77.2	77.2	75.2	81.3	82.8	79.8	84.2	85.3	82.5
2.2	79.7	79.7	77.7	83.2	84.3	81.8	85.9	86.7	84.3
3	81.5	81.5	79.7	84.6	85.5	83.3	87.1	87.7	85.6
4	83.1	83.1	81.4	85.8	86.6	84.6	88.1	88.6	86.8
5.5	84.7	84.7	83.1	87.0	87.7	86.0	89.2	89.6	88.0
7.5	86.0	86.0	84.7	88.1	88.7	87.2	90.1	90.4	89.1
11	87.6	87.6	86.4	89.4	89.8	88.7	91.2	91.4	90.3
15	88.7	88.7	87.7	90.3	90.6	89.7	91.9	92.1	91.2
18.5	89.3	89.3	88.6	90.9	91.2	90.4	92.4	92.6	91.7
22	89.9	89.9	89.2	91.3	91.6	90.9	92.7	93.0	92.2
30	90.7	90.7	90.2	92.0	92.3	91.7	93.3	93.6	92.9
37	91.2	91.2	90.8	92.5	92.7	92.2	93.7	93.9	93.3
45	91.7	91.7	91.4	92.9	93.1	92.7	94.0	94.2	93.7

Значения КПД согласно IEC60034-30:2008

Расчет стандартной эффективности: IEC 60034-2-1:2007

ШУМ

Шум электрической машины определяется путем измерения уровня звукового давления в соответствии с кривой А шумомера по EN60651 и указывается в дБ(А). Допустимые уровни шума электрических машин определяются стандартом EN60034-9 (IEC34-9). Уровень шума наших моторов значительно ниже этих предельных значений. Измерения звука в воздухе проводятся в безэховой испытательной камере согласно EN21680-ISO1680. Скорость соответствует частоте сети 50 Гц и числу полюсов.

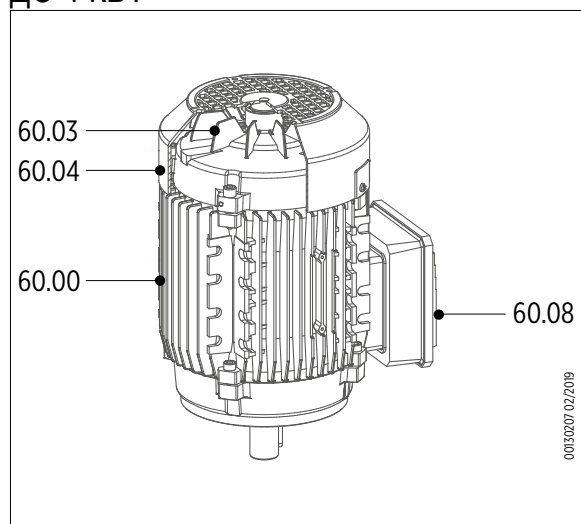
Уровни шума

Значения шума, перечисленные ниже, соответствуют 50 Гц при номинальном напряжении с точностью до +3 дБ(А). Значения для двигателей с изменяемым числом полюсов - по запросу. Для 60Гц двигателей значения на 3-5 дБ(А) выше. Уровень звукового давления L_{pA} и уровень мощности LWA для трехфазных односкоростных двигателей с размерами и выходными мощностями согласно IEC60072

Размеры IEC	2-полюсн.		4-полюсн.	
	L_{WA}	L_{pA}	L_{WA}	L_{pA}
56	57	48	47	38
63	58	49	47	38
71	61	52	51	42
80	72	60	60	48
90	74	62	61	49
100	78	66	62	50
112	80	68	65	53
132	81	72	71	59
160	87	74	75	62
180	90	77	78	66
200	91	78	80	68
225	92	80	88	76

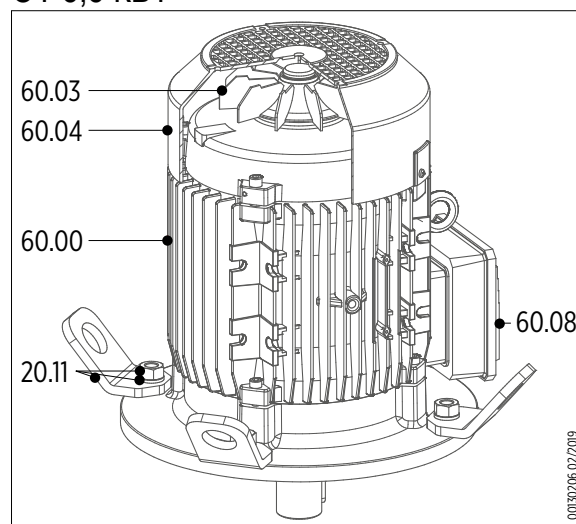
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДВИГАТЕЛЕЙ

ДО 4 КВТ



№ дет.	Описание компонента
20.11	Подъемные проушины и болты
60.00	Двигатель в сборе
60.03	Крыльчатка
60.04	Крышка крыльчатки и винты
60.07	Опора корпуса двигателя
60.08	Клеммная коробка с крышкой

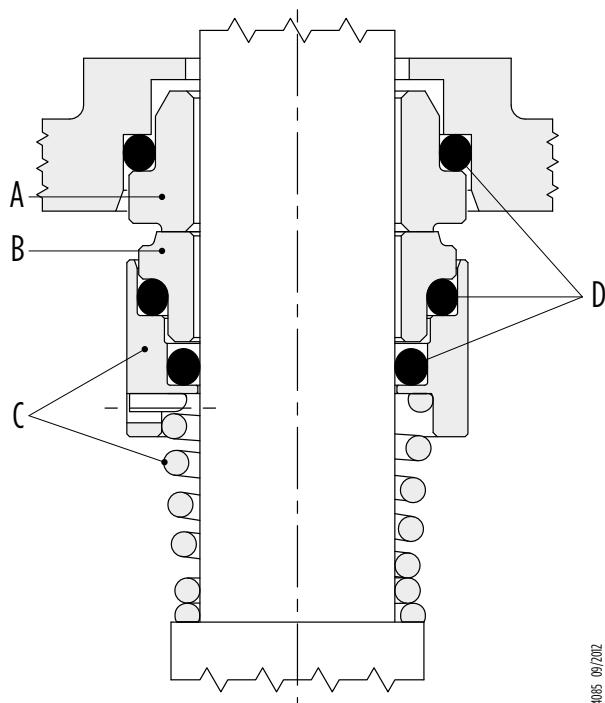
ОТ 5,5 КВТ



ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ

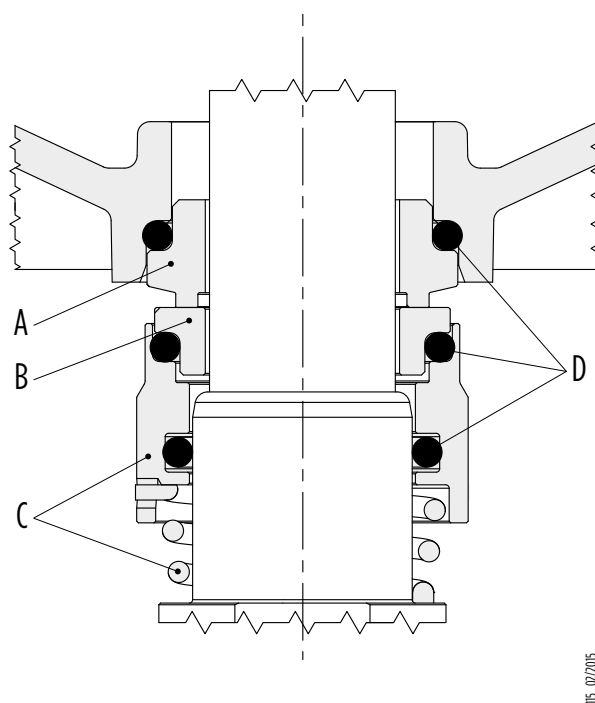
(в соответствии EN 12756)

НЕ БАЛАНСИРОВАННЫЕ



0014005 09/2012

БАЛАНСИРОВАННЫЕ



0014115 02/2015

СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ – НЕ БАЛАНСИРОВАННОЕ

Модель	Тип					Позиция				Температура [°C]
						A Неподвижная часть	B Вращающаяся часть	C Другие компоненты	D Эластомеры	
E1	B	Q	G	E		Графит	Карбид кремния	AISI 316	EPDM	-15 / +120

ДОСТУПНЫЕ ПО ЗАПРОСУ ОПЦИИ

Модель	Тип					Позиция				Температура [°C]
						A Неподвижная часть	B Вращающаяся часть	C Другие компоненты	D Эластомеры	
E2	Q	Q	G	E		Карбид кремния	Карбид кремния	AISI 316	EPDM	-10 / +120
V3	Q	Q	G	V		Карбид кремния	Карбид кремния	AISI 316	FKM	-10 / +120
V4	B	Q	G	V		Графит	Карбид кремния	AISI 316	FKM	-10 / +120
E5	U	U	G	E		Карбид вольфрама	Карбид вольфрама	AISI 316	EPDM	-10 / +120

* Все модели доступны в балансирующей версии «В ...» (например, E1 - стандартная версия --> BE1 - балансирующая версия)

Тип	Материал
B	Графит
E	EPDM
G	AISI 316
Q	Карбид кремния
V	FKM
U	Карбид вольфрама

СОВМЕСТИМОСТЬ ЖИДКОСТЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

Жидкости (водные растворы)	Концентрация (%)	Температура Min/Max [°C]	EV модели		
			G	I	N
Уксусная кислота	80	-10 ÷ +70			E1
Сульфат алюминия	30	-5 ÷ +50			E2
Аммиак в воде	25	-20 ÷ +50		E1	E1
Сульфат аммония	10	-10 ÷ +60			E2
Бензойная кислота	70	0 ÷ +70			V4
Каустическая сода	25	0 ÷ +70	E2	E2	E2
Хлороформ	100	-10 ÷ +30	V4	V4	V4
Лимонная кислота	5	-10 ÷ +70		E1	E1
Сульфат меди	20	+0 ÷ +30			V3
Деионизированная, деминерализованная	100	-25 ÷ +110	E2	E2	E2
Диатермическое масло	100	-5 ÷ +110	V4	V4	V4
Любая эмульсия масла и воды	-	-5 ÷ +90	V4	V4	V4
Этиленгликоль	30	-30 ÷ +120		E1	E1
Сульфат двух- и трех- валентного железа	10	+5 ÷ +30			E1
Муравьиная кислота	5	-15 ÷ +25		E1	E1
Глицерин	100	+20 ÷ +90	V4	V4	V4
Соляная кислота	2	-5 ÷ +25			V3
Минеральное масло	100	-5 ÷ +110	V4	V4	V4
Азотная кислота	50	-5 ÷ +30		V3	V3
Перхлорэтилен	100	-10 ÷ +30	V4	V4	V4
Фосфаты-полифосфаты	10	-5 ÷ +90		V3	V3
Фосфорная кислота	10	-5 ÷ +30			E1
Пропилен гликоль	30	-30 ÷ +120	V3	V3	V3
* Морская вода	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия (Пищевая сода)	6	+5 ÷ +60			E1
Гипохлорит натрия	1	-10 ÷ +25			V3
Нитрат натрия	10	+5 ÷ +60		V3	V3
Сульфат натрия	15	-10 ÷ +40	E2	E2	E2
Серная кислота	2	-10 ÷ +25	E2	E2	E2
Дубильная кислота	20	0 ÷ +50			E1
Винная кислота	50	-10 ÷ +25		V3	V3
Трихлорэтилен	100	-10 ÷ +40	V4	V4	V4
Растительное масло	100	-5 ÷ +110	E1	E1	E1
Вода	100	-5 ÷ +120	E1	E1	E1

* По вопросам применений в морской воды обращайтесь в технический отдел.

Таблицу следует рассматривать в качестве общего руководства. Важно учитывать конкретные условия работы; в частности - концентрацию перекачиваемой жидкости, удельный вес жидкости и/или вязкость, температуру жидкости и давление. Все эти условия влияют на двигатель и производительность насоса. При перекачивании опасных жидкостей рекомендуется принять меры предосторожности. Для получения более подробной информации, пожалуйста, связывайтесь с представителями Franklin Electric.

Графики производительности и технические данные

EV 1 - 3 - 6 - 10 - 15 - 20 - 30 - 45 - 65 - 95
50 ГЦ

Насосы удовлетворяют требованиям регламента EU No 547/2012

Более подробная информация доступна в документе "Energy efficiency_EV" на нашем сайте franklinwater.eu в разделе "download" каждого изделия.



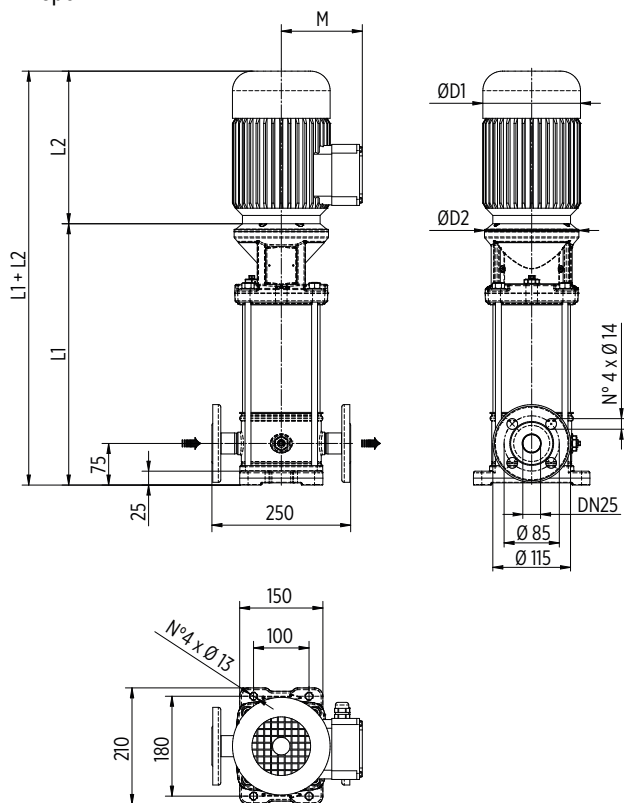
EV 1 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	ДВИГАТЕЛЬ		Размеры [мм]												Вес [кг]		
			L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	L1+L2	Насос	Электро Насос	
	[кВт]	Разм.	F	1 ~	3 ~	T	V	C	1 ~	3 ~	1 ~	3 ~					
EV 1/2	0,37	71	313	216	216	288	288	288	134	110	139	139	170	529	11,5	5,8	17,3
EV 1/3	0,37	71	336	216	216	311	311	311	134	110	139	139	170	552	12	5,8	17,8
EV 1/4	0,37	71	358	216	216	333	333	333	134	110	139	139	170	574	12,5	5,8	18,3
EV 1/5	0,37	71	381	216	216	356	356	356	134	110	139	139	170	597	13	5,8	18,8
EV 1/6	0,37	71	403	216	216	378	378	378	134	110	139	139	170	619	13,5	5,8	19,3
EV 1/7	0,37	71	426	216	216	401	401	401	134	110	139	139	170	642	14	5,8	19,8
EV 1/8	0,55	71	448	216	216	423	423	423	134	110	139	139	170	664	14,5	6,2	20,7
EV 1/9	0,55	71	471	216	216	446	446	446	134	110	139	139	170	687	15	6,2	21,2
EV 1/10	0,55	71	493	216	216	468	468	468	134	110	139	139	170	709	15,5	6,2	21,7
EV 1/11	0,55	71	516	216	216	491	491	491	134	110	139	139	170	732	16	6,2	22,2
EV 1/12	0,75	80	538	232	232	513	513	513	150	129	160	160	170	770	16,5	9,5	26
EV 1/13	0,75	80	561	232	232	536	536	536	150	129	160	160	170	793	17	9,5	26,5
EV 1/14	0,75	80	583	232	232	558	558	558	150	129	160	160	170	815	17	9,5	26,5
EV 1/15	0,75	80	606	232	232	581	581	581	150	129	160	160	170	838	17,5	9,5	27
EV 1/17	1,1	80	651	232	232	626	626	626	150	129	160	160	170	883	18,5	11,1	29,6
EV 1/19	1,1	80	696	232	232	671	671	671	150	129	160	160	170	928	19,5	11,1	30,6
EV 1/22	1,1	80	763	232	232	738	738	738	150	129	160	160	170	995	21	11,1	32,1
EV 1/23	1,5	90	796	267	267	771	771	771	160	138	180	180	170	1063	22	14	36
EV 1/25	1,5	90	841	267	267	-	816	816	160	138	180	180	170	1108	23	14	37
EV 1/27	1,5	90	886	267	267	-	861	861	160	138	180	180	170	1153	24	14	38
EV 1/30	1,5	90	953	267	267	-	928	928	160	138	180	180	170	1220	25	14	39
EV 1/32	2,2	90	998	267	267	-	973	973	160	138	180	180	170	1265	26	16	42
EV 1/34	2,2	90	1043	267	267	-	1018	1018	160	138	180	180	170	1310	27	16	43
EV 1/37	2,2	90	1111	267	267	-	1086	1086	160	138	180	180	170	1378	28,5	16	44,5

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

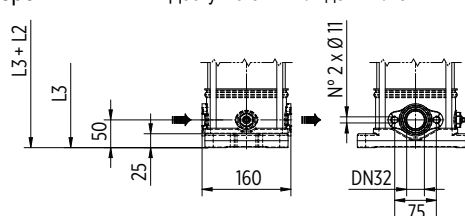
Версия F



Круглые фланцы на корпусе типа PN25: насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

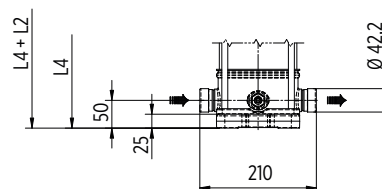
Версия T

Доступна от EV1/2 до EV1/23



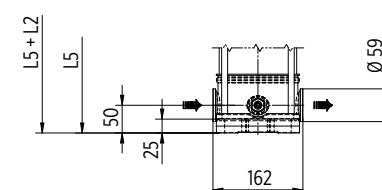
Овальные фланцы на корпусе типа PN16: насос поставляется без овальных резьбовых контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

Версия V



Быстроразъемные крепления типа "Victaulic": насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

Версия C

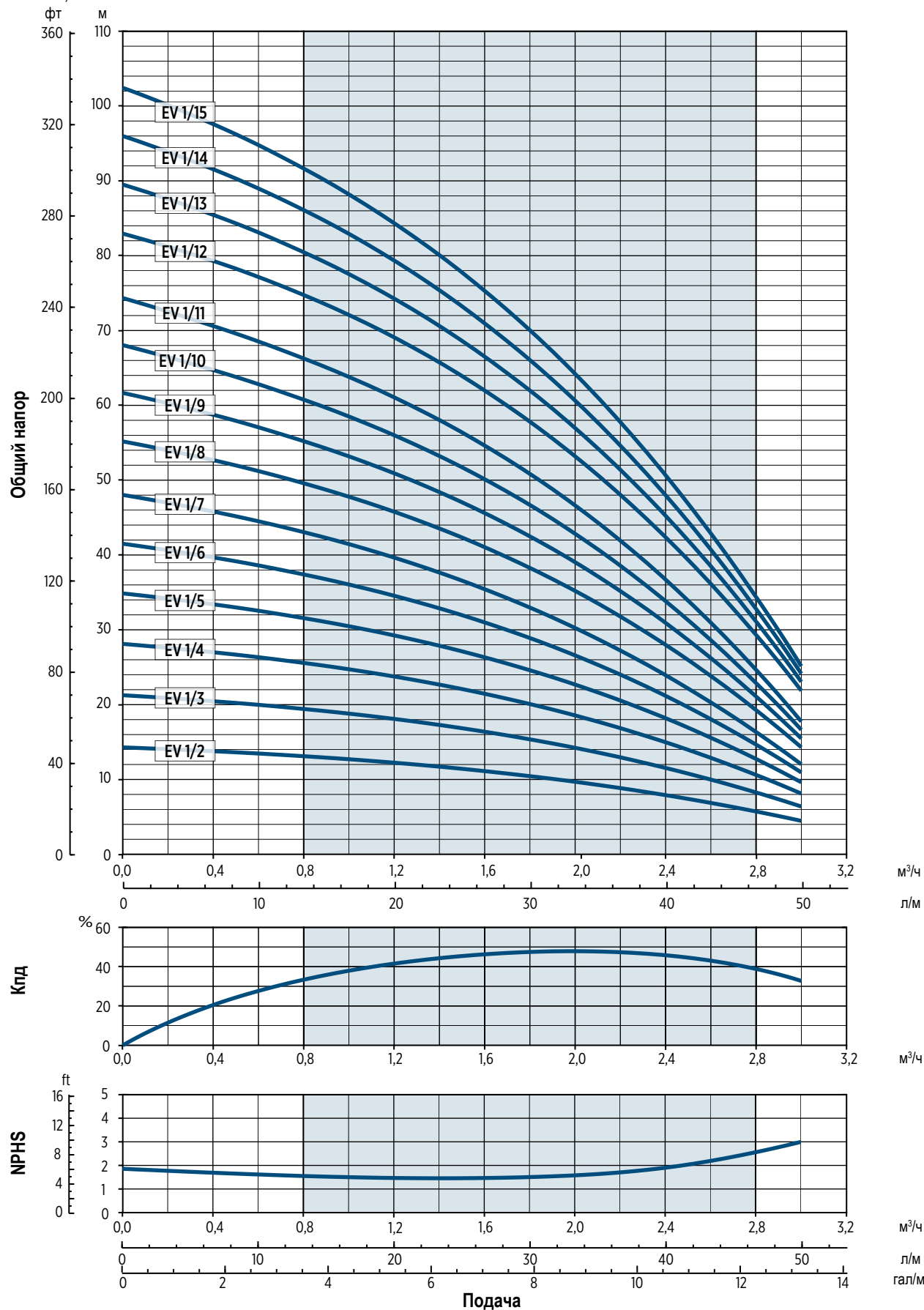


Соединения с круглым креплением типа Clamp-FlexiClamp: насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

00530991T 02/2018

EV 1 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



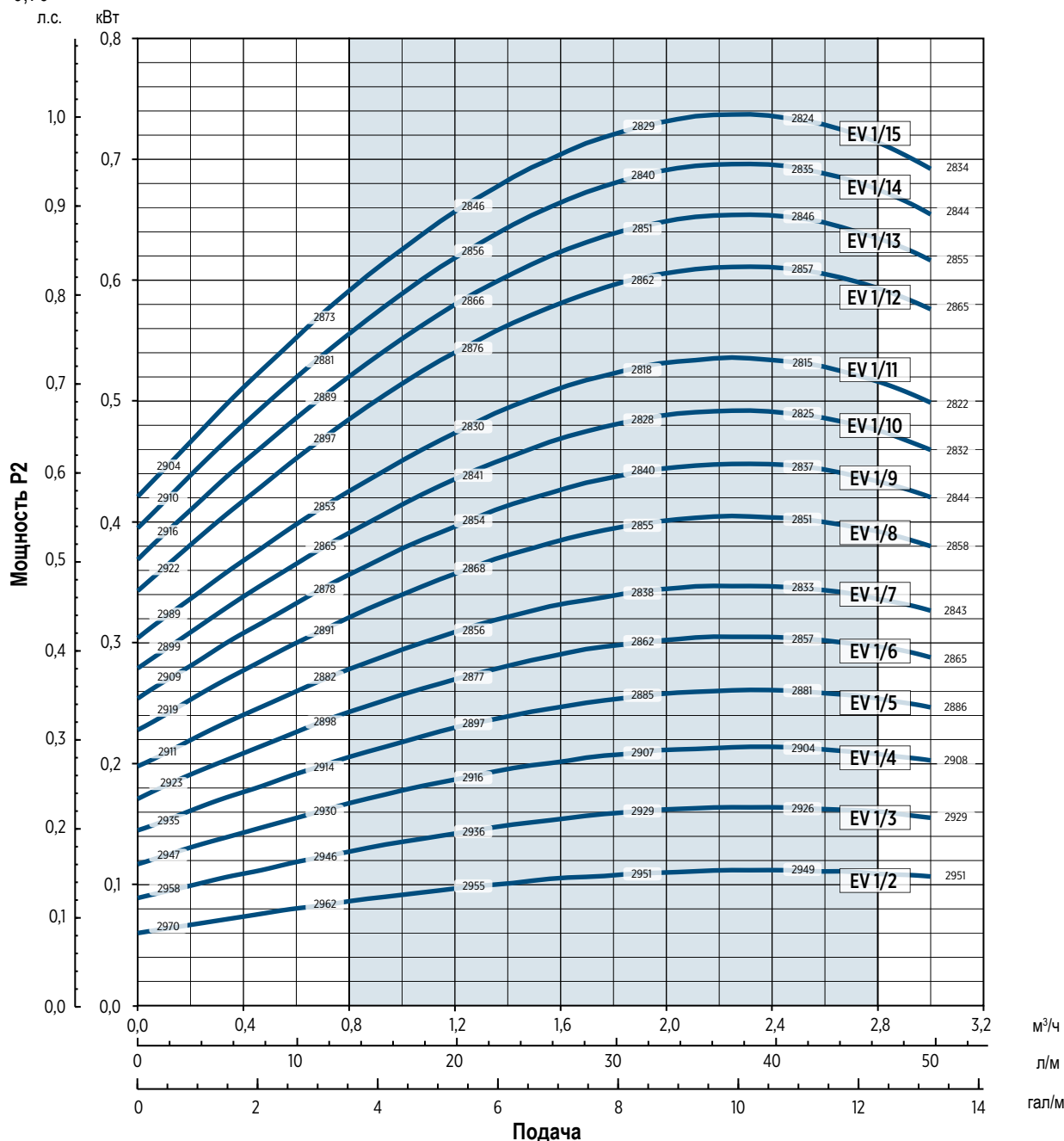
002014AT 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 1 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q , H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

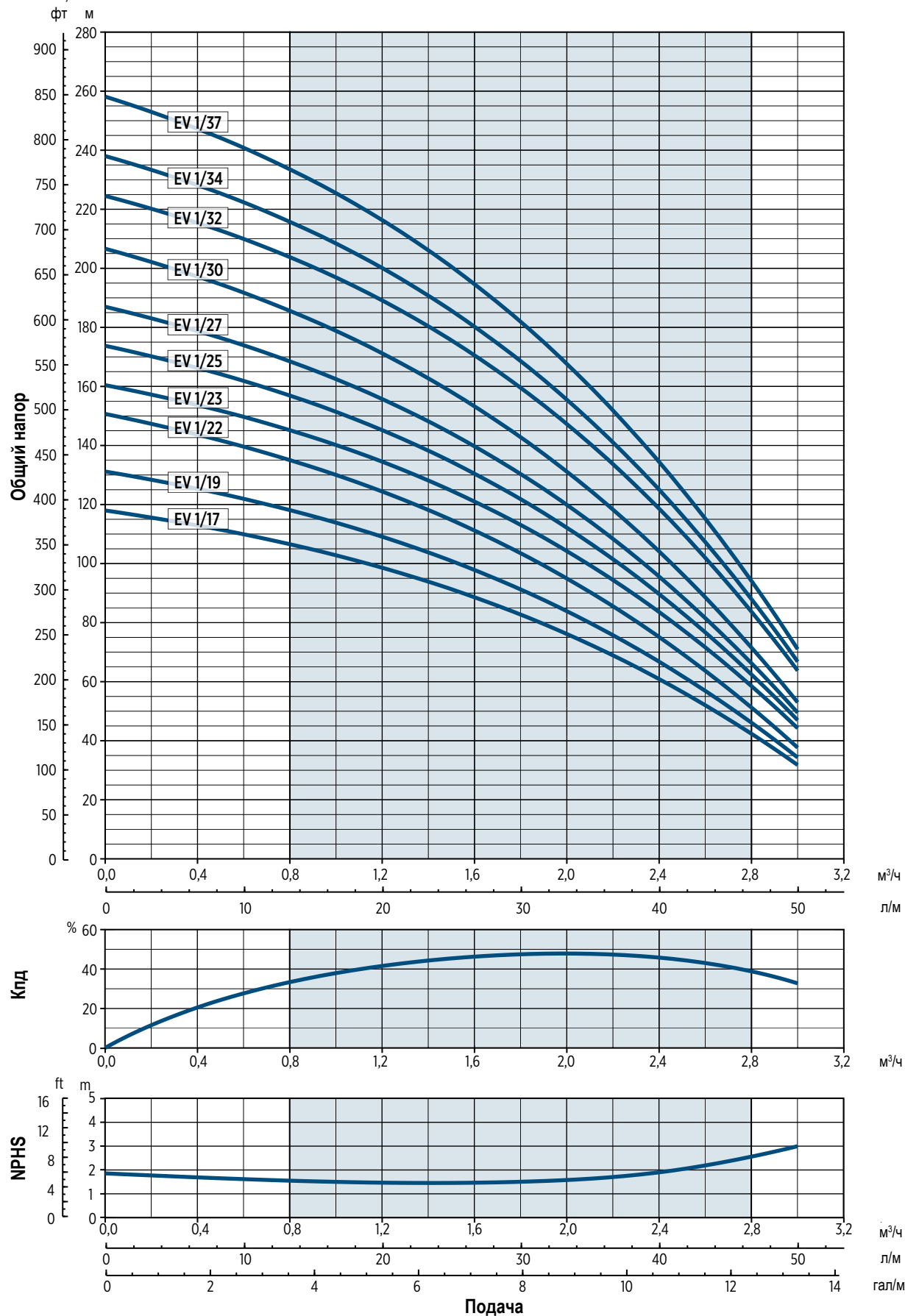
Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q - H - P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q - H - P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q =Подача, H =Напор, P =Мощность, η =Эффективность

EV 1 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



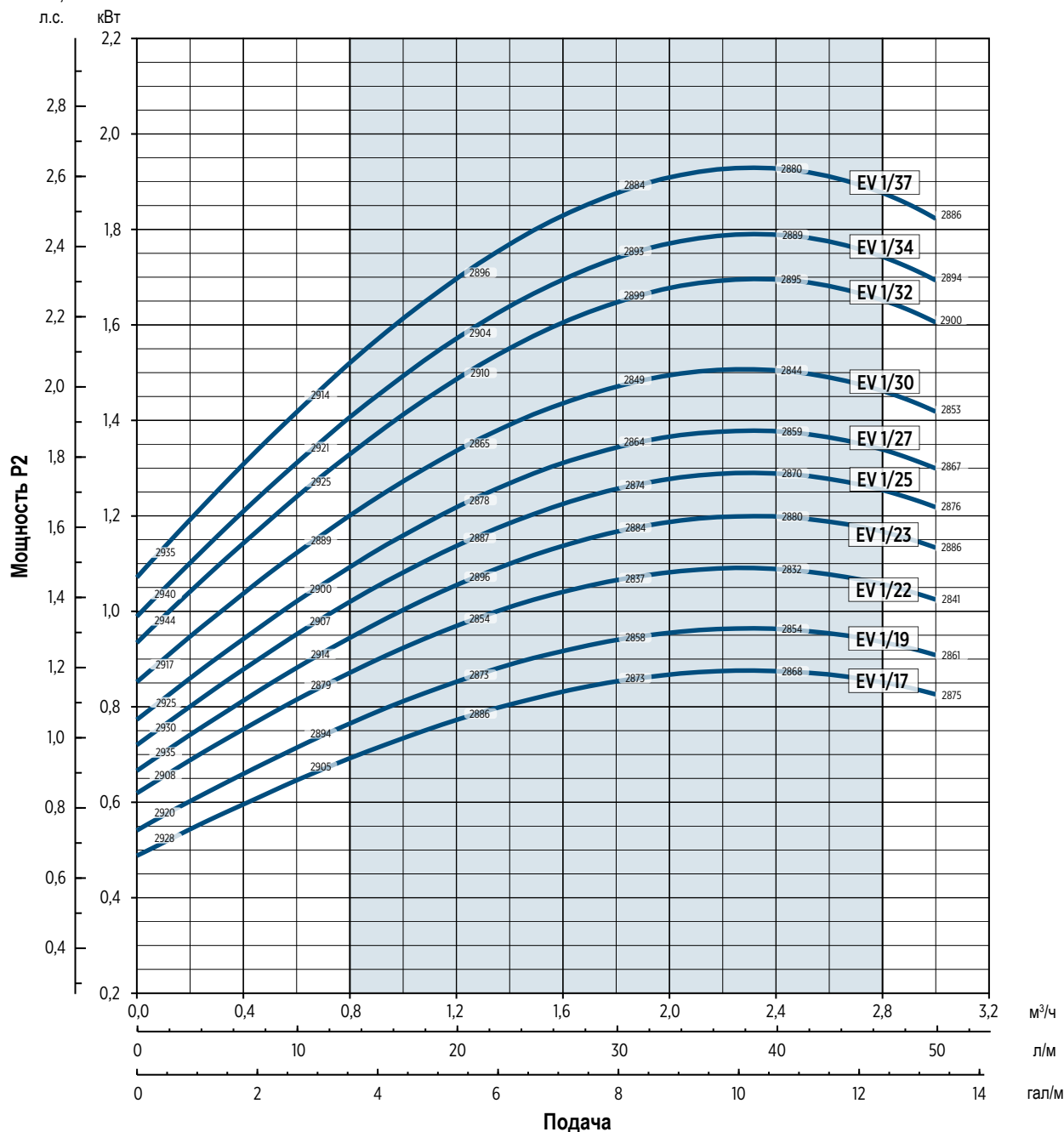
001201481T 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 1 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η =Эффективность





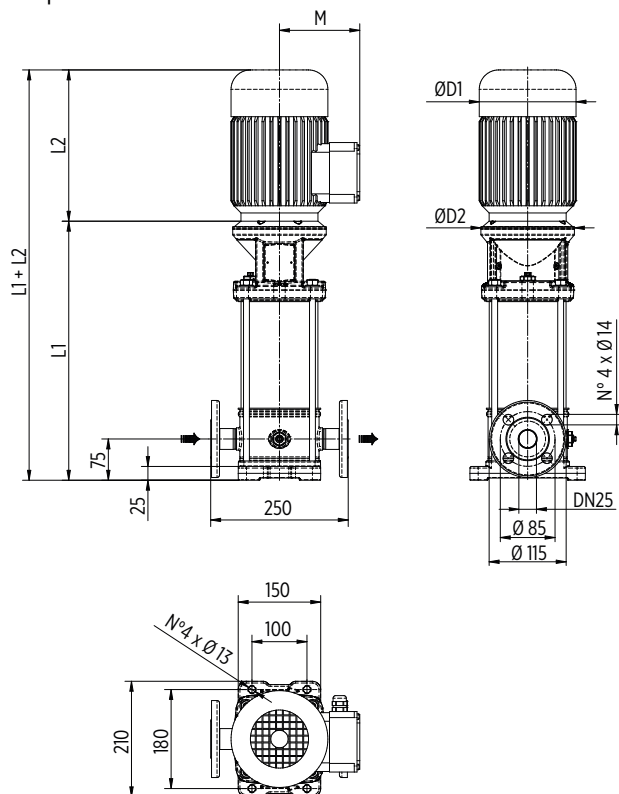
EV 3 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	ДВИГАТЕЛЬ		Размеры [мм]											Вес [кг]		
			L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	L1+L2	Насос	Электр. Насос
	[кВт]	Разм.	F	1 ~	3 ~	T	V	C	1 ~	3 ~	1 ~	3 ~				
EV 3/2	0,37	71	313	216	216	288	288	288	134	110	139	139	170	529	11,5	17,3
EV 3/3	0,37	71	336	216	216	311	311	311	134	110	139	139	170	552	12	17,8
EV 3/4	0,37	71	358	216	216	333	333	333	134	110	139	139	170	574	12,5	18,3
EV 3/5	0,55	71	381	216	216	356	356	356	134	110	139	139	170	597	13	19,2
EV 3/6	0,55	71	403	216	216	378	378	378	134	110	139	139	170	619	13,5	19,7
EV 3/7	0,75	80	426	232	232	401	401	401	150	129	160	160	170	658	14	23,5
EV 3/8	0,75	80	448	232	232	423	423	423	150	129	160	160	170	680	14,5	24
EV 3/9	0,75	80	471	232	232	446	446	446	150	129	160	160	170	703	15	24,5
EV 3/10	1,1	80	493	232	232	468	468	468	150	129	160	160	170	725	15,5	26,6
EV 3/11	1,1	80	516	232	232	491	491	491	150	129	160	160	170	748	16	27,1
EV 3/12	1,1	80	538	232	232	513	513	513	150	129	160	160	170	770	16,5	27,6
EV 3/13	1,1	80	561	232	232	536	536	536	150	129	160	160	170	793	17	28,1
EV 3/14	1,5	90	593	267	267	568	568	568	160	138	180	180	170	860	18	32
EV 3/15	1,5	90	616	267	267	591	591	591	160	138	180	180	170	883	18,5	32,5
EV 3/16	1,5	90	638	267	267	613	613	613	160	138	180	180	170	905	18,5	32,5
EV 3/17	1,5	90	661	267	267	636	636	636	160	138	180	180	170	928	19	33
EV 3/18	2,2	90	683	267	267	658	658	658	160	138	180	180	170	950	19,5	35,5
EV 3/19	2,2	90	706	267	267	681	681	681	160	138	180	180	170	973	20	36
EV 3/21	2,2	90	751	267	267	726	726	726	160	138	180	180	170	1018	21	37
EV 3/23	2,2	90	796	267	267	-	771	771	160	138	180	180	170	1063	22	38
EV 3/25	2,2	90	841	267	267	-	816	816	160	138	180	180	170	1108	23	39
EV 3/27	3	100	896	-	306	-	871	871	-	145	-	196	170	1202	24,5	47,3
EV 3/29	3	100	941	-	306	-	916	916	-	145	-	196	170	1247	25,5	48,3
EV 3/31	3	100	986	-	306	-	961	961	-	145	-	196	170	1292	26,5	49,3
EV 3/33	3	100	1031	-	306	-	1006	1006	-	145	-	196	170	1337	27,5	50,3

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

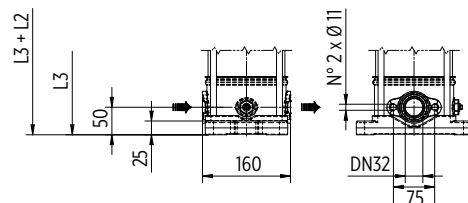
Версия F



Круглые фланцы на корпусе типа PN25: насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

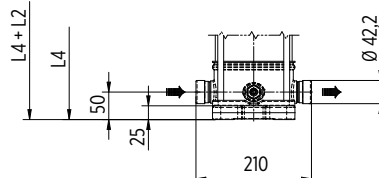
Версия T

Доступна от EV3/2 до EV3/21



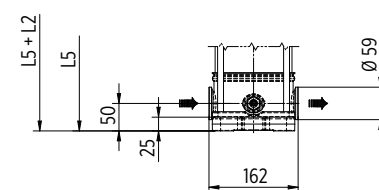
Овальные фланцы на корпусе типа PN16: насос поставляется без овальных резьбовых контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

Версия V



Быстрорастяжные крепления типа "Victaulic": насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

Версия C



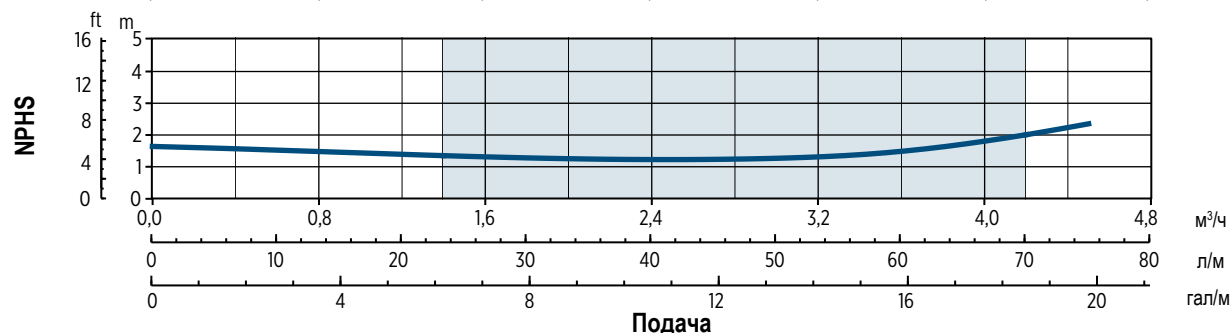
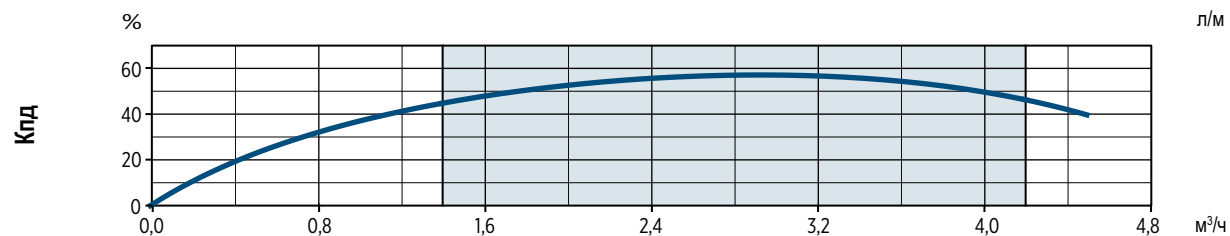
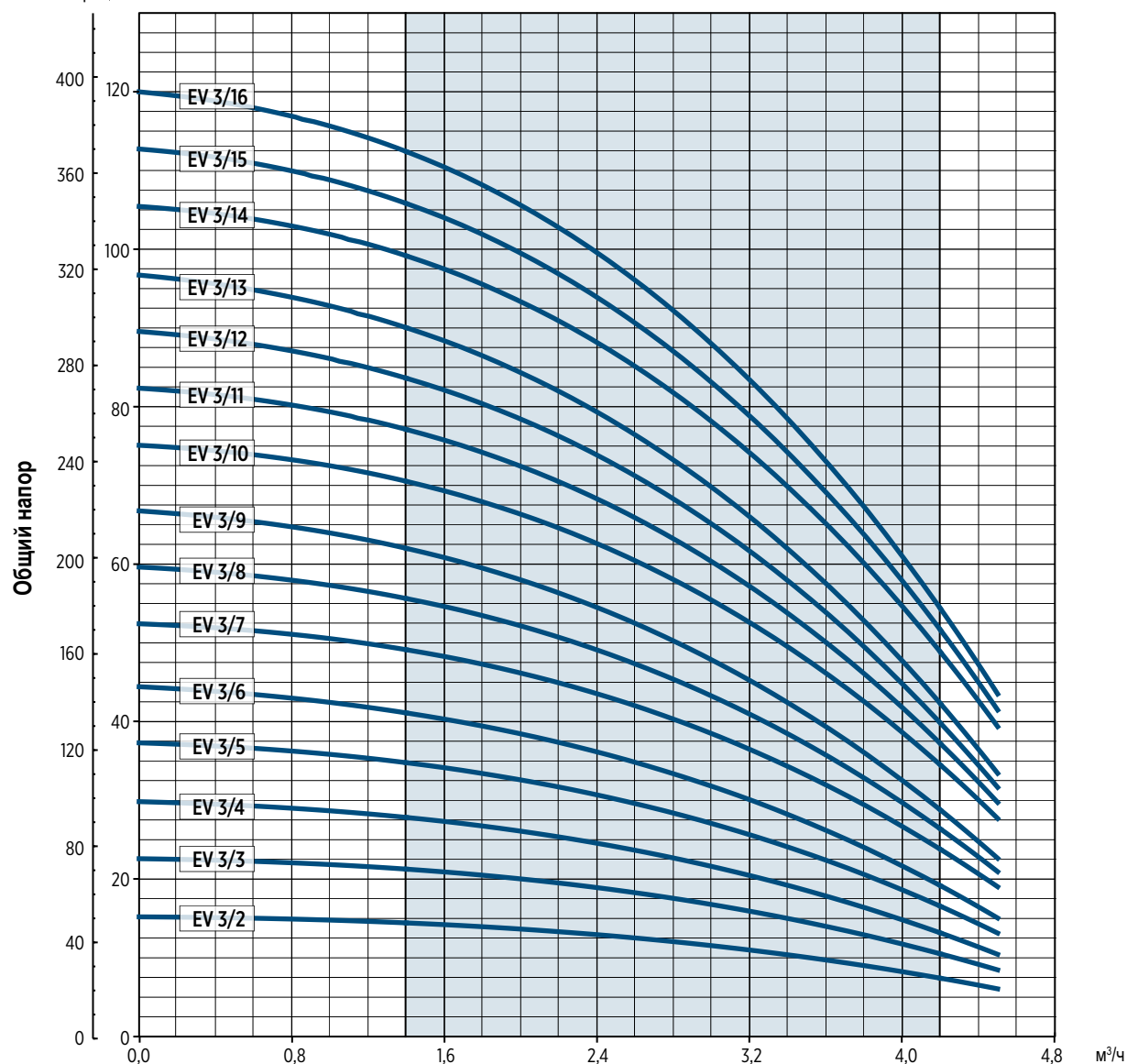
Соединения с круглым креплением типа Clamp-FlexiClamp: насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

001300391/02/2018

EV 3 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70

фт | м



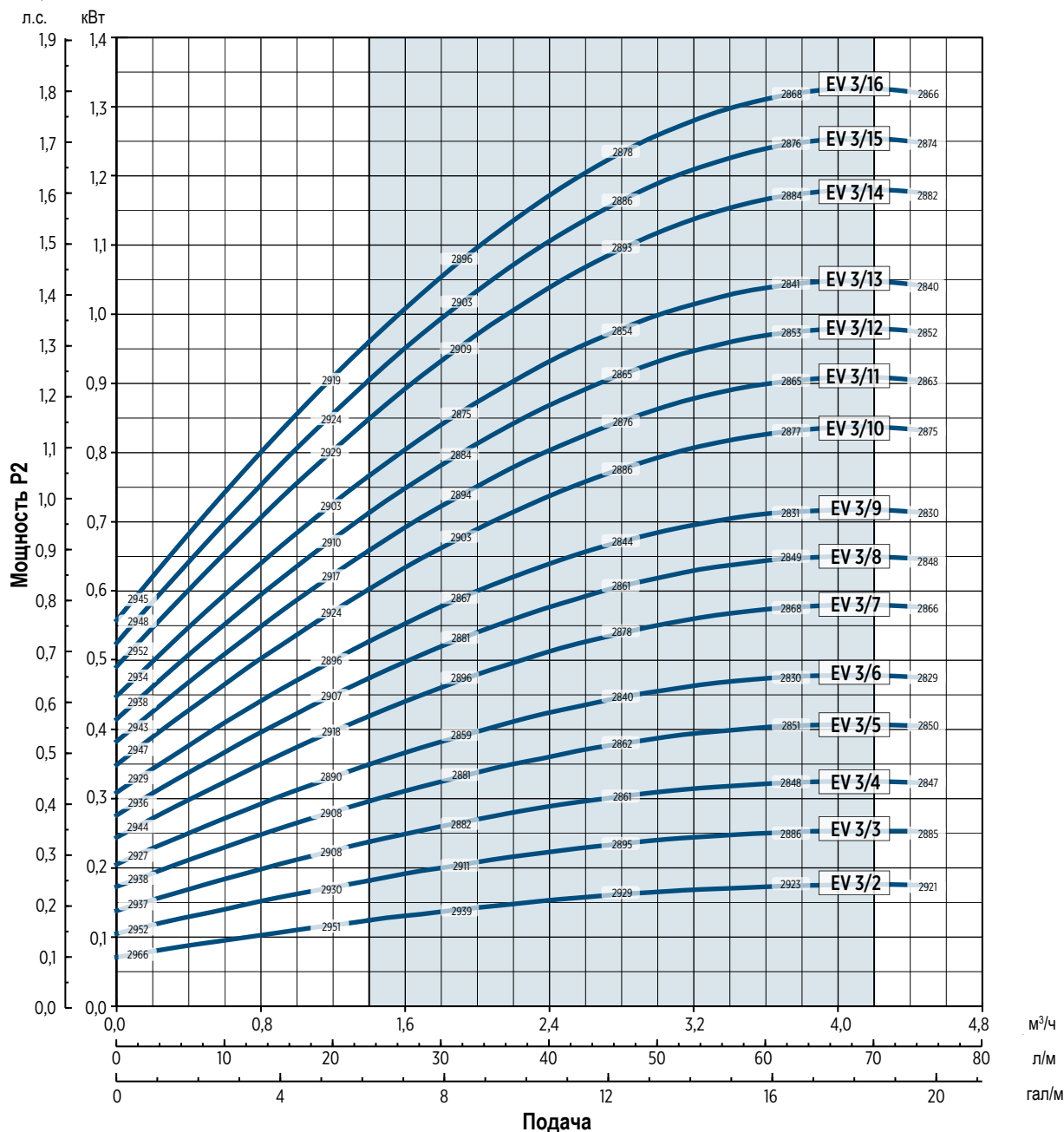
Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B

002015A1T 02/2018



EV 3 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

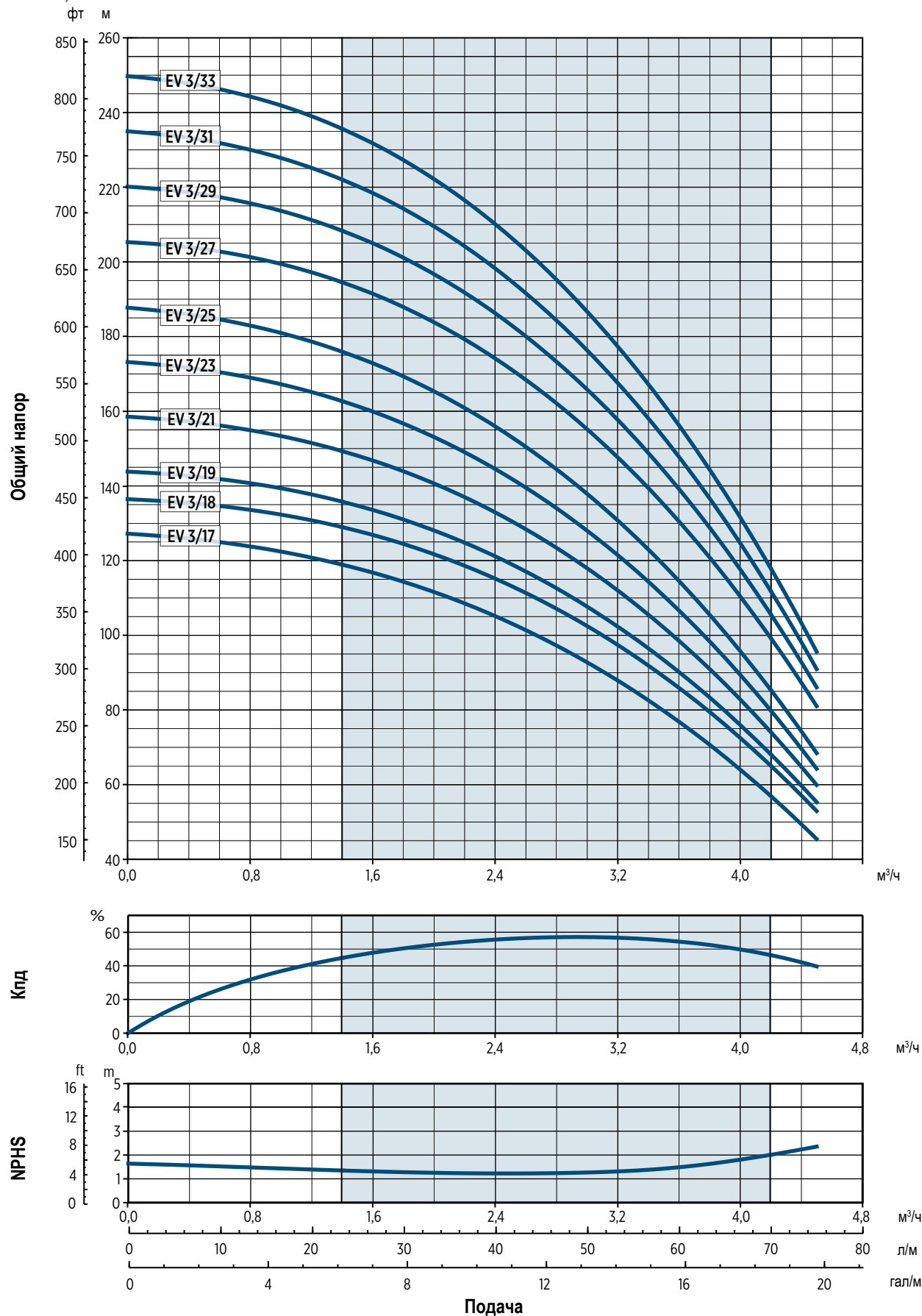
Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность



EV 3 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



002015BVT.02/2018

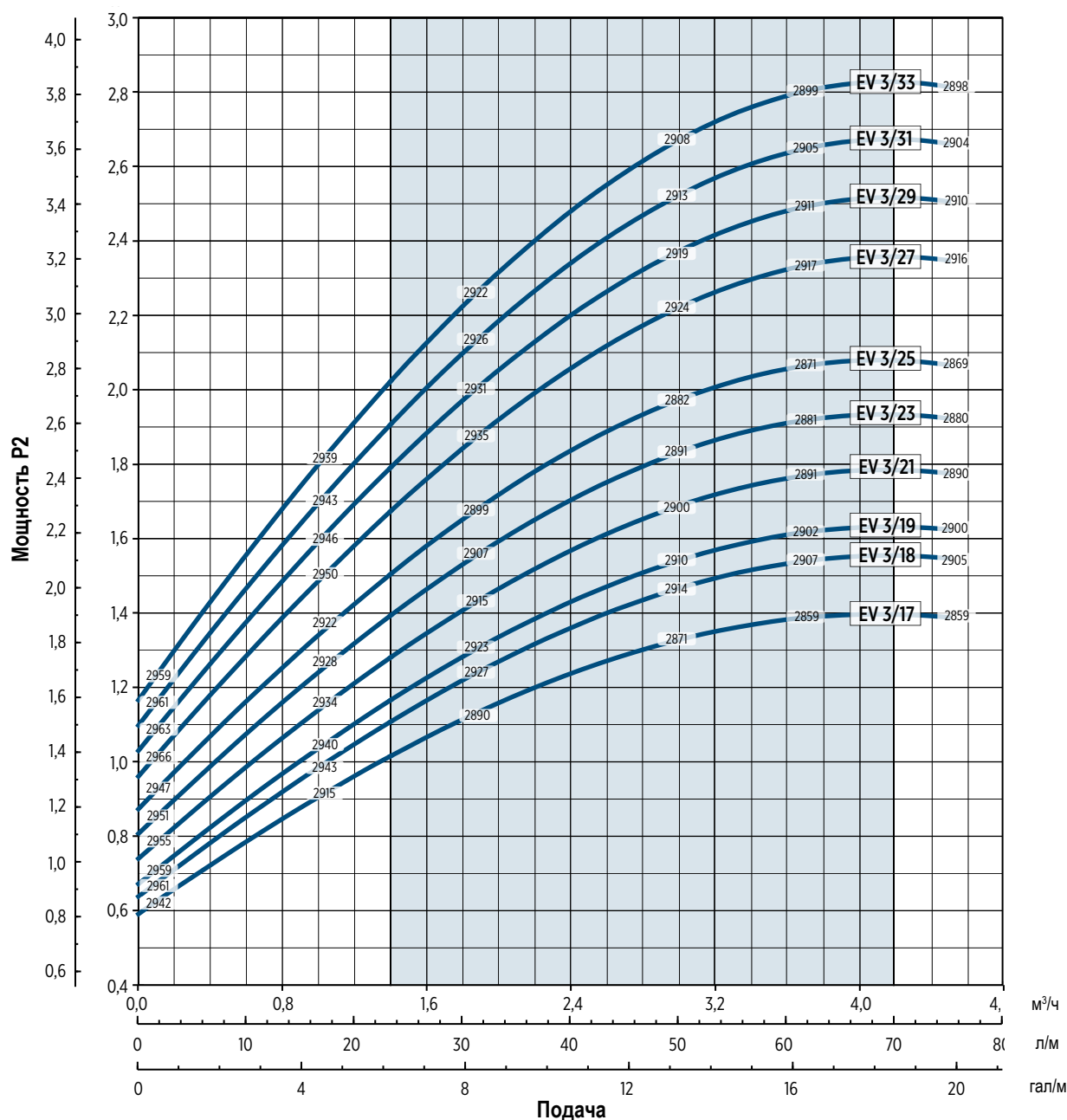
Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 3 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70

л.с. кВт



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность





EV 6 - 50 ГЦ

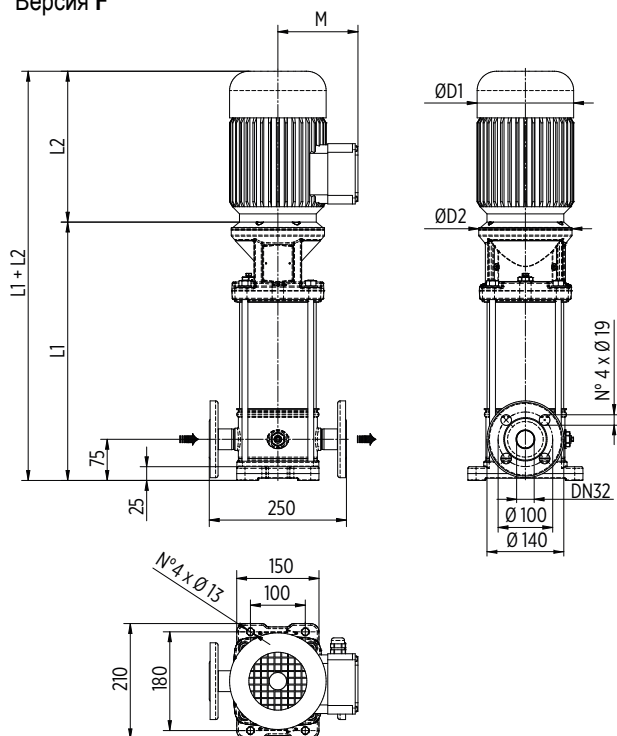
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	ДВИГАТЕЛЬ		Размеры [мм]												Вес [кг]		
	[кВт]	Разм.	L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	L1+L2	Насос		Электро Насос
EV 6/2	0,37	71	320	216	216	295	295	295	134	110	139	139	170	536	12	5,8	17,8
EV 6/3	0,37	71	346	216	216	321	321	321	134	110	139	139	170	562	12,5	5,8	18,3
EV 6/4	0,55	71	372	216	216	347	347	347	134	110	139	139	170	588	13	6,2	19,2
EV 6/5	0,75	80	398	232	232	373	373	373	150	129	160	160	170	630	13,5	9,5	23
EV 6/6	0,75	80	424	232	232	399	399	399	150	129	160	160	170	656	14	9,5	23,5
EV 6/7	1,1	80	450	232	232	425	425	425	150	129	160	160	170	682	14,5	11,1	25,6
EV 6/8	1,1	80	476	232	232	451	451	451	150	129	160	160	170	708	15	11,1	26,1
EV 6/9	1,1	80	502	232	232	477	477	477	150	129	160	160	170	734	15,5	11,1	26,6
EV 6/10	1,5	90	538	267	267	513	513	513	160	138	180	180	170	805	16,5	14	30,5
EV 6/11	1,5	90	564	267	267	539	539	539	160	138	180	180	170	831	17,5	14	31,5
EV 6/12	1,5	90	590	267	267	565	565	565	160	138	180	180	170	857	18	14	32
EV 6/13	1,5	90	616	267	267	591	591	591	160	138	180	180	170	883	18,5	14	32,5
EV 6/14	2,2	90	642	267	267	617	617	617	160	138	180	180	170	909	19	16	35
EV 6/15	2,2	90	668	267	267	643	643	643	160	138	180	180	170	935	19,5	16	35,5
EV 6/16	2,2	90	694	267	267	669	669	669	160	138	180	180	170	961	20	16	36
EV 6/17	2,2	90	720	267	267	695	695	695	160	138	180	180	170	987	20,5	16	36,5
EV 6/18	2,2	90	746	267	267	721	721	721	160	138	180	180	170	1013	21	16	37
EV 6/19	2,2	90	772	267	267	747	747	747	160	138	180	180	170	1039	21,5	16	37,5
EV 6/20	3	100	808	-	306	783	783	783	-	145	-	196	170	1114	22,5	22,8	45,3
EV 6/21	3	100	834	-	306	809	809	809	-	145	-	196	170	1140	23	22,8	45,8
EV 6/23	3	100	886	-	306	-	861	861	-	145	-	196	170	1192	24	22,8	46,8
EV 6/25	3	100	938	-	306	-	913	913	-	145	-	196	170	1244	25	22,8	47,8
EV 6/28	4	112	1016	-	306	-	991	991	-	145	-	196	170	1322	26,5	26,5	53
EV 6/30	4	112	1068	-	306	-	1043	1043	-	145	-	196	170	1374	28	26,5	54,5
EV 6/33	4	112	1146	-	306	-	1121	1121	-	145	-	196	170	1452	29,5	26,5	56
EV 6/36*	5,5	132	1400	-	328	-	1375	1375	-	160	-	225	300	1728	50,5	33,6	84,1

* EV 6/36 доступна только с соединениями Victaulic®

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

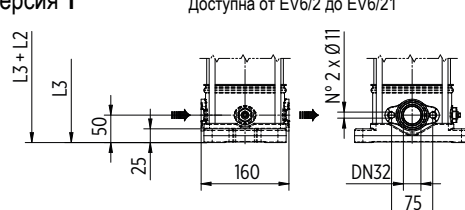
Версия F



Круглые фланцы на корпусе типа PN25: насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

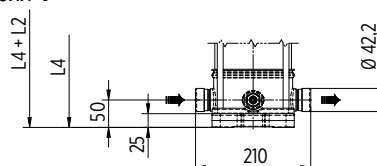
Версия T

Доступна от EV6/2 до EV6/21



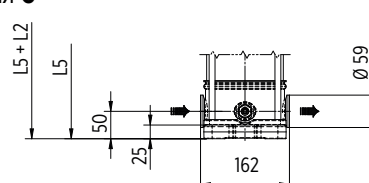
Овальные фланцы на корпусе типа PN16: насос поставляется без овальных резьбовых контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

Версия V



Быстроразъемные крепления типа "Victaulic": насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

Версия C

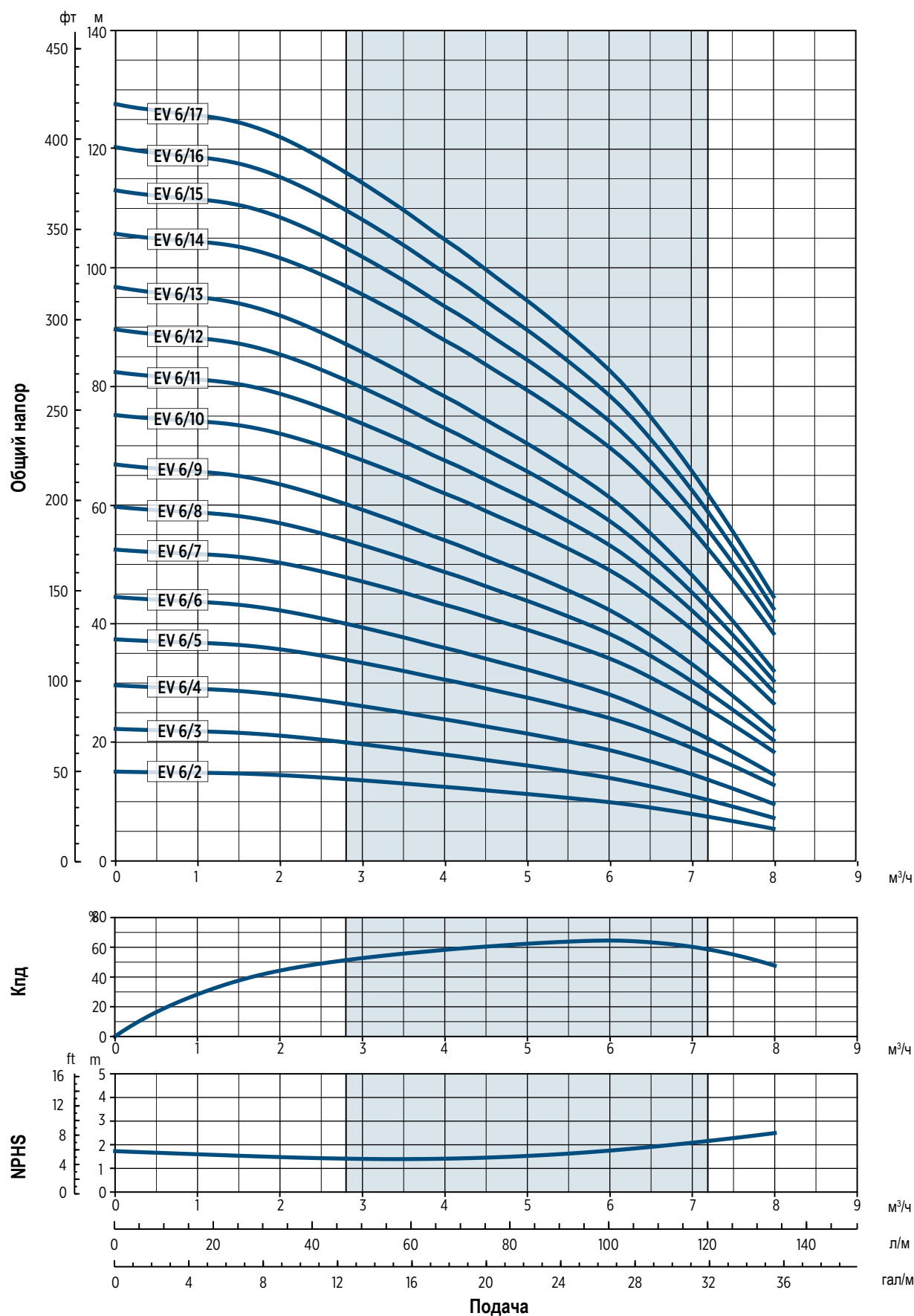


Соединения с круглым креплением типа Clamp-FlexiClamp: насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

00130001 02/2018

EV 6 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



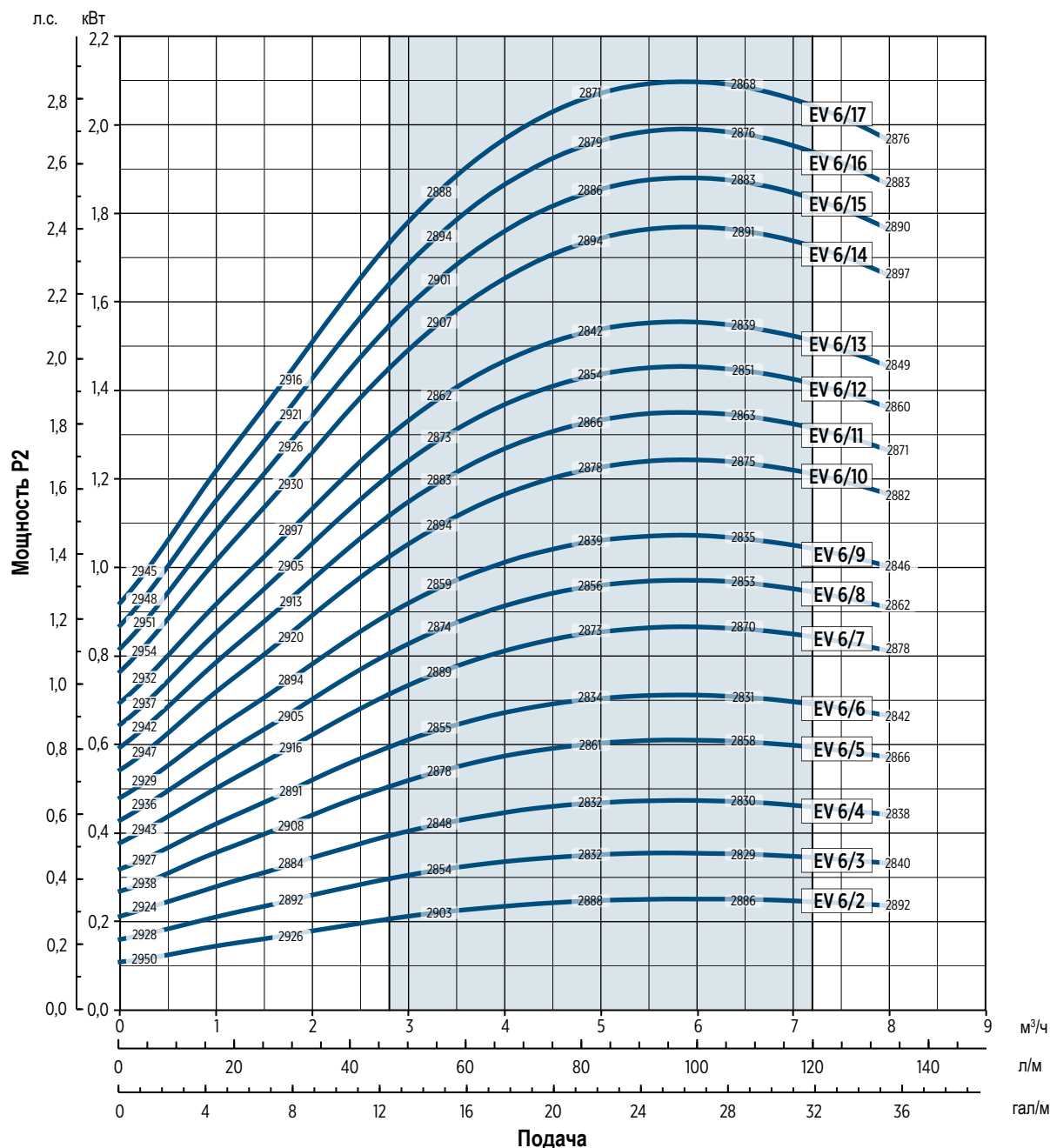
0002016 АИТ 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 6 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

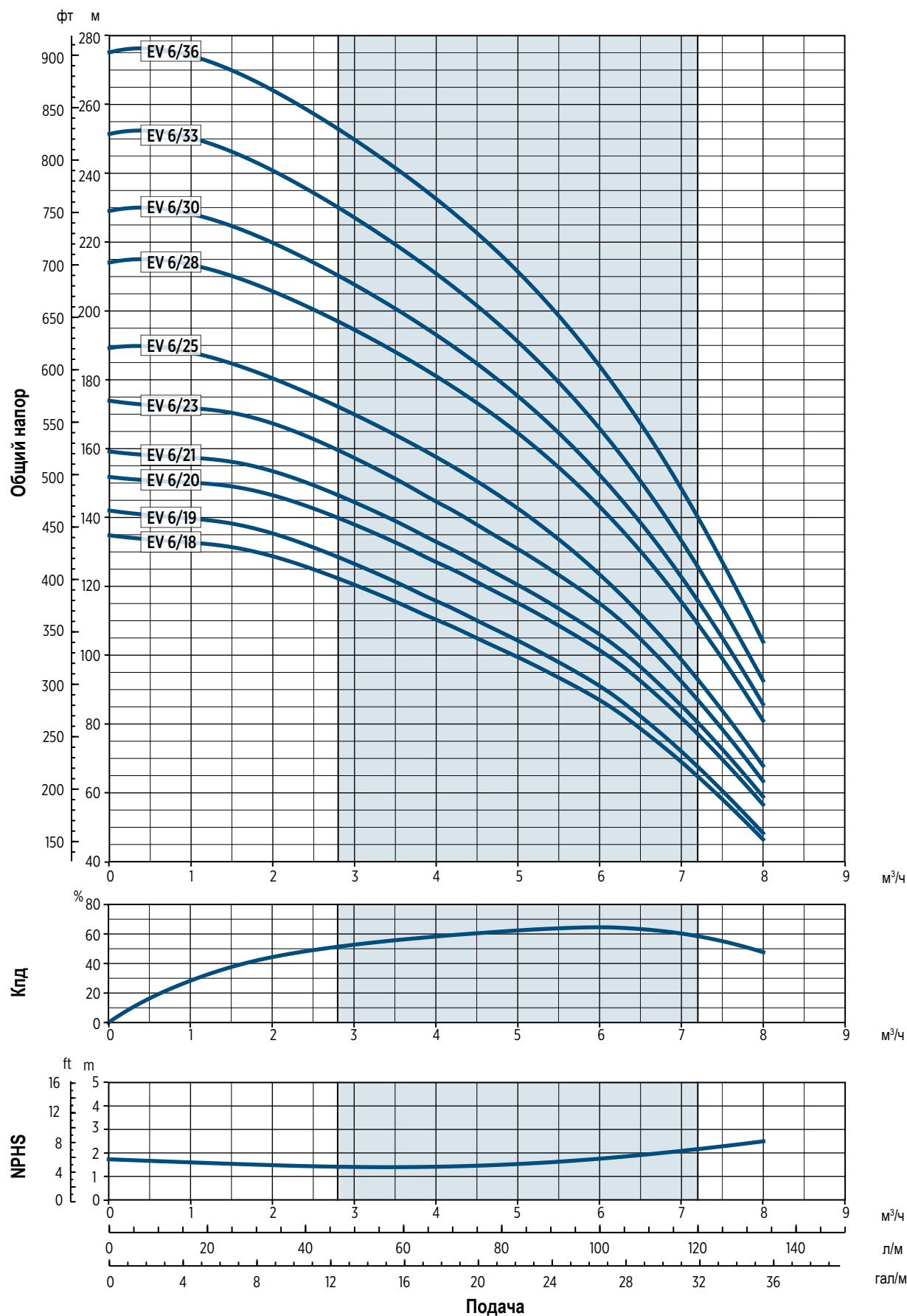
Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность

EV 6 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



001201ЕВ11Т 02/2018

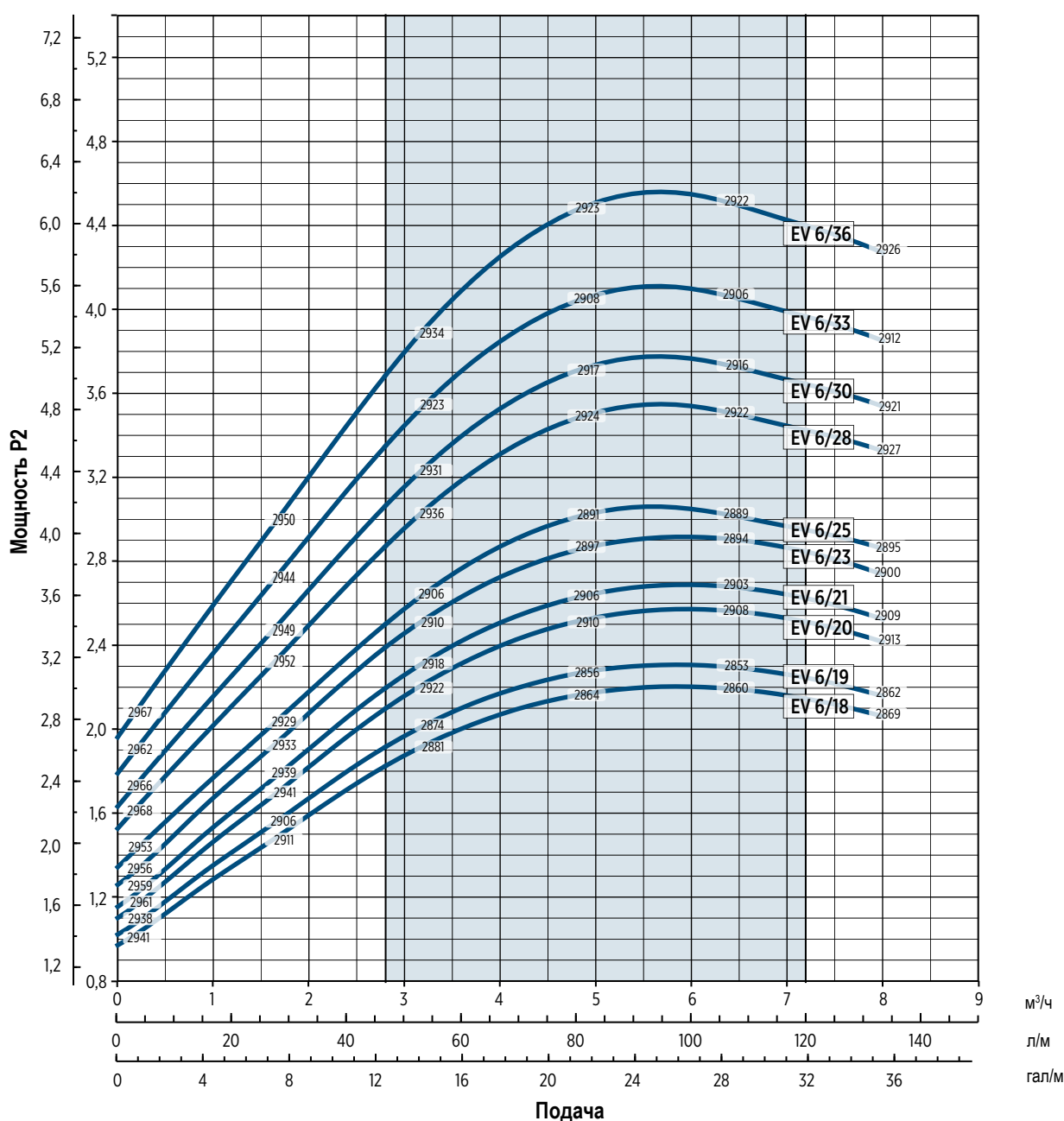
Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3В



EV 6 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

$$MEI \geq 0,70$$

л.с. кВт



Кривые производительности Q , H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2=Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1}\right), \quad H_2=H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1}\right)^2, \quad P_2=P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1}\right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η =Эффективность



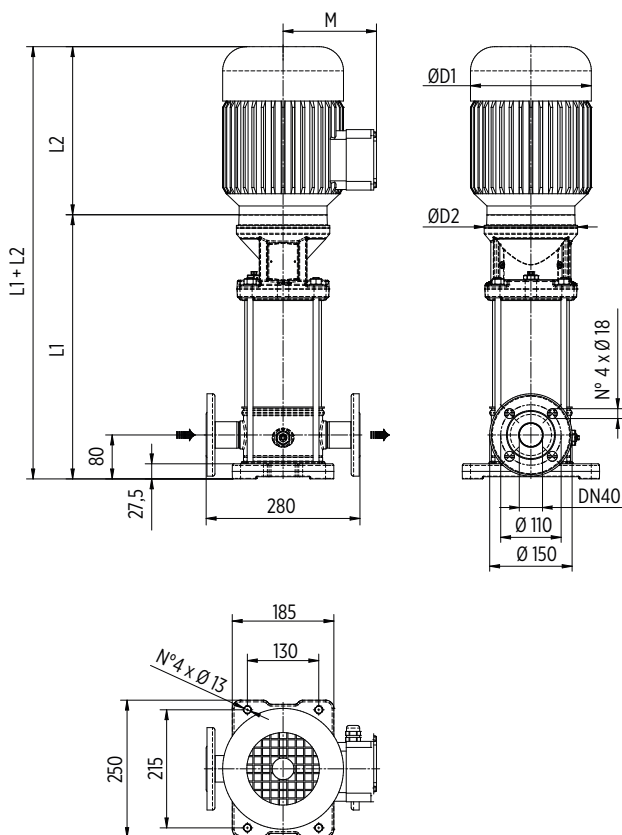
EV 10 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	ДВИГАТЕЛЬ		Размеры [мм]													Вес [кг]		
			L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	L1+L2	Насос	Электро Насос		
	[кВт]	Разм.	F	1 ~	3 ~	T	V	C	1 ~	3 ~	1 ~	3 ~						
EV 10/2	0,75	80	341	232	232	341	341	341	150	129	160	160	170	573	13	9,5	22,5	
EV 10/3	1,1	80	371	232	232	371	371	371	150	129	160	160	170	603	14	11,1	25,1	
EV 10/4	1,5	90	411	267	267	411	411	411	160	138	180	180	170	678	15	14	29	
EV 10/5	1,5	90	441	267	267	441	441	441	160	138	180	180	170	708	15,5	14	29,5	
EV 10/6	2,2	90	471	267	267	471	471	471	160	138	180	180	170	738	16,5	16	32,5	
EV 10/7	2,2	90	501	267	267	501	501	501	160	138	180	180	170	768	17	16	33	
EV 10/8	3	100	541	-	306	541	541	541	-	145	-	196	170	847	18,5	22,8	41,3	
EV 10/9	3	100	571	-	306	571	571	571	-	145	-	196	170	877	19	22,8	41,8	
EV 10/10	4	112	601	-	306	601	601	601	-	145	-	196	170	907	19,5	26,5	46	
EV 10/11	4	112	631	-	306	631	631	631	-	145	-	196	170	937	20	26,5	46,5	
EV 10/12	4	112	661	-	306	661	661	661	-	145	-	196	170	967	21	26,5	47,5	
EV 10/13	4	112	691	-	306	691	691	691	-	145	-	196	170	997	21,5	26,5	48	
EV 10/15	5,5	132	926	-	328	926	926	926	-	160	-	225	300	1254	42,5	33,6	76,1	
EV 10/17	5,5	132	986	-	328	-	986	986	-	160	-	225	300	1314	43,5	33,6	77,1	
EV 10/19	7,5	132	1046	-	350	-	1046	1046	-	160	-	225	300	1396	45	36	81	
EV 10/21	7,5	132	1106	-	350	-	1106	1106	-	160	-	225	300	1456	46,5	36	82,5	
EV 10/23	7,5	132	1166	-	350	-	1166	1166	-	160	-	225	300	1516	47,5	36	83,5	
EV 10/24	11	160	1216	-	425	-	1216	1216	-	194	-	248	350	1641	50,5	59	109,5	

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

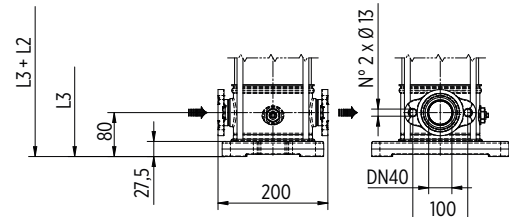
Версия F



Круглые фланцы на корпусе типа PN25: насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

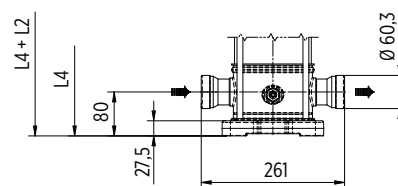
Версия T

Доступна для EV10/15



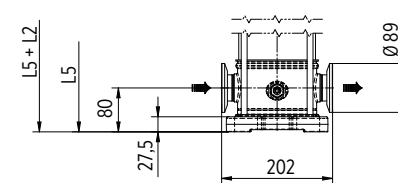
Овальные фланцы на корпусе типа PN16: насос поставляется без овальных резьбовых контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

Версия V



Быстроразъемные крепления типа "Victaulic": насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

Версия C

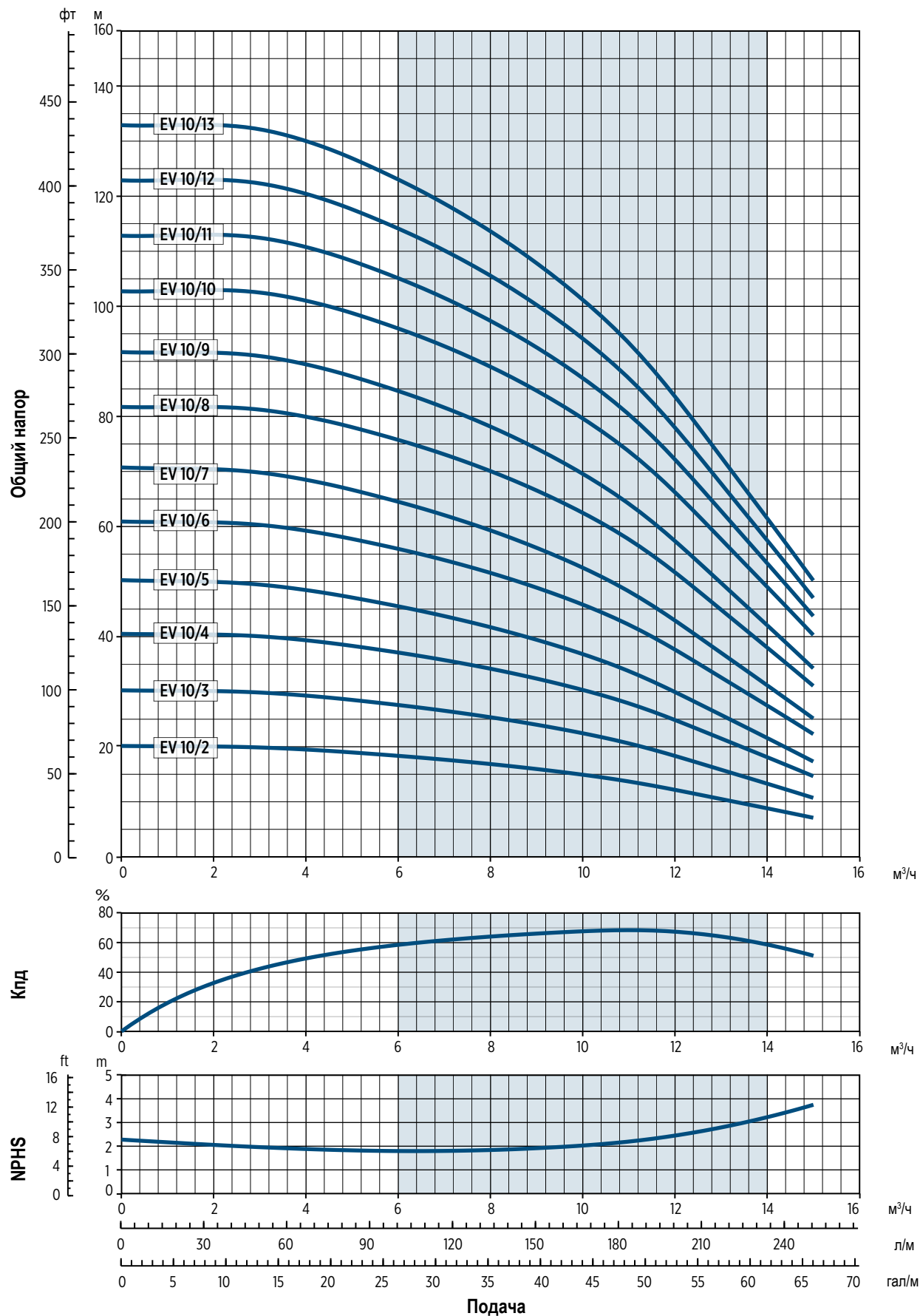


Соединения с круглым креплением типа Clamp-FlexiClamp: насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

00300101 02/2018

EV 10 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



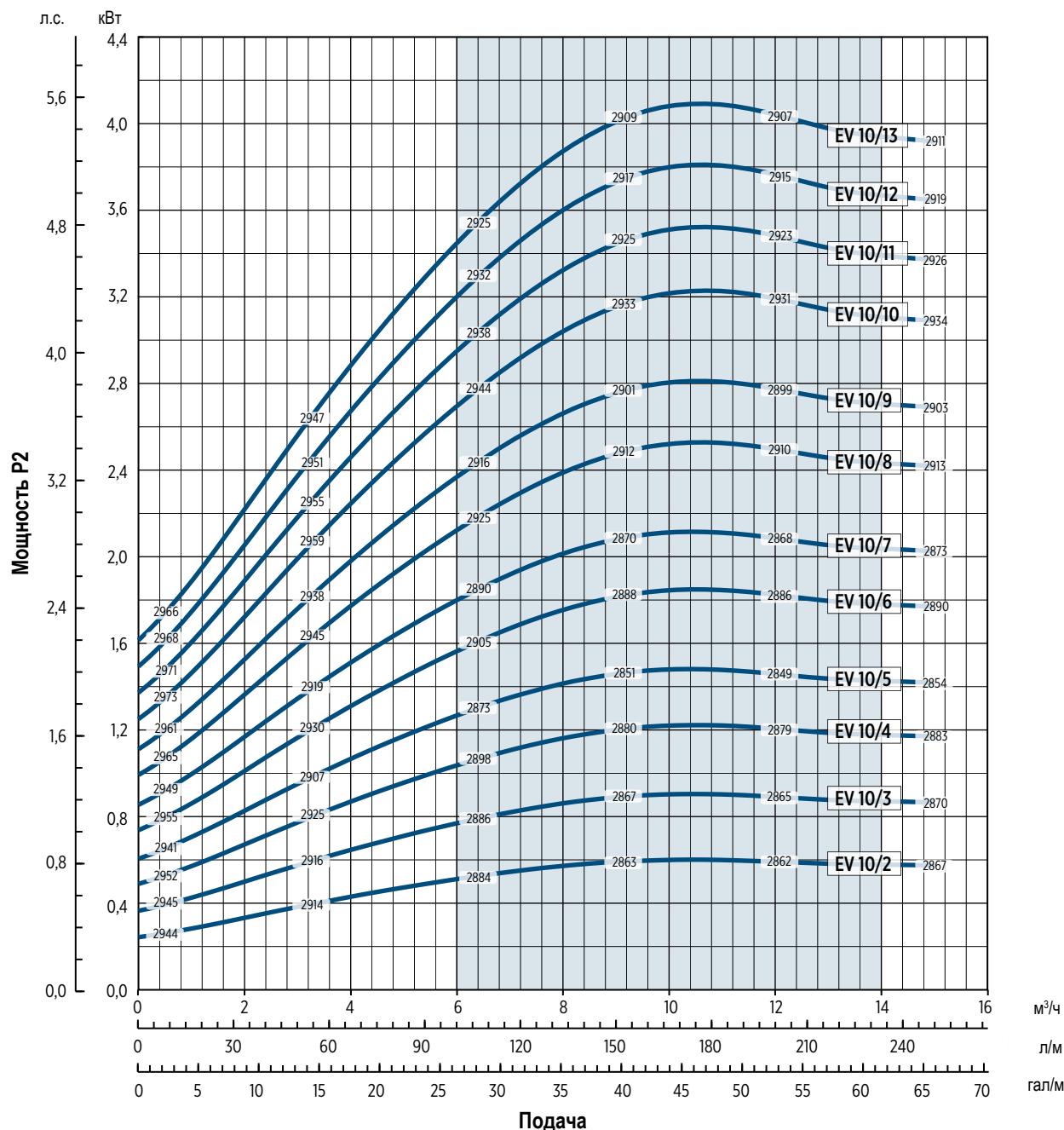
002017A1T 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 10 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q , H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

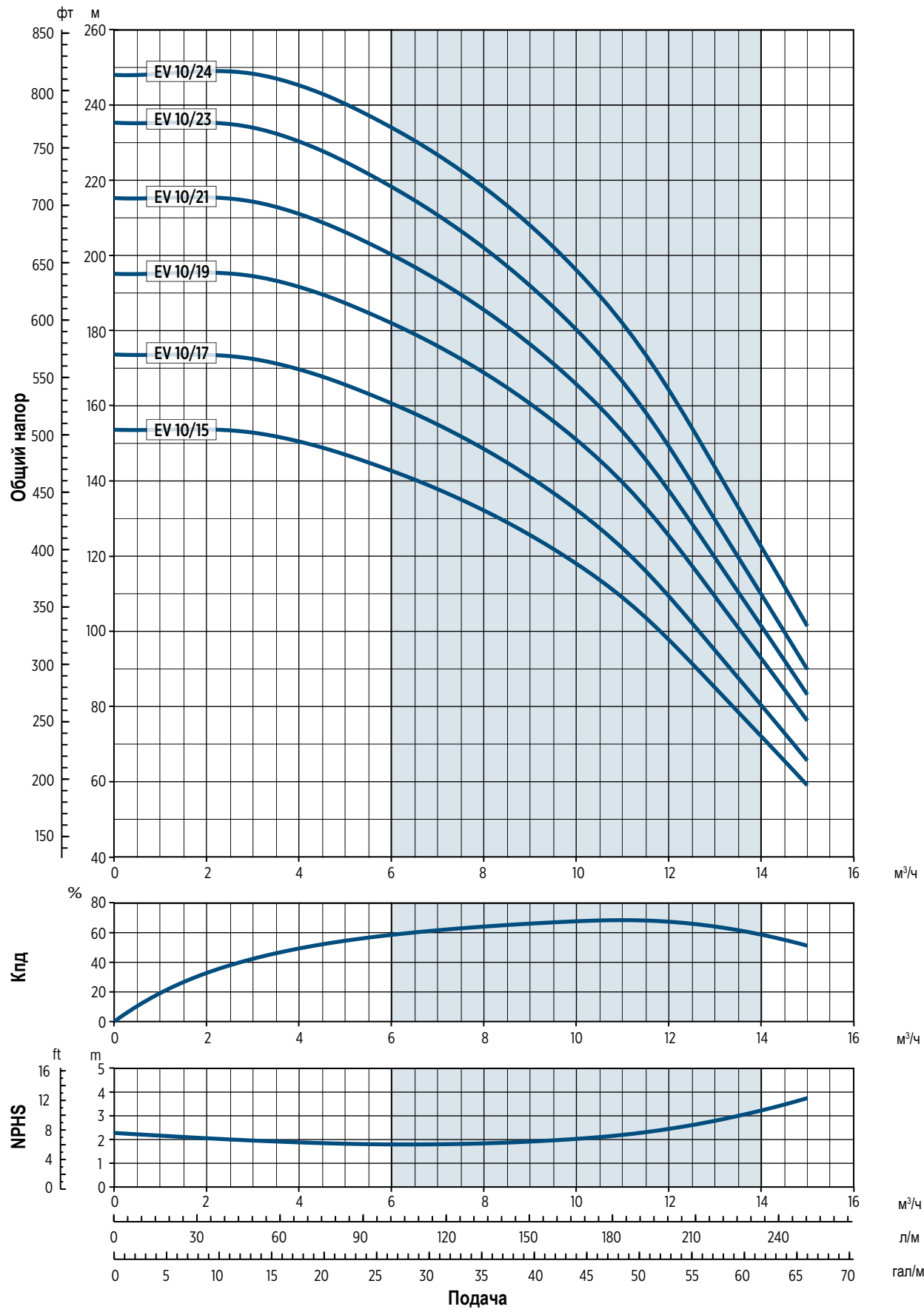
Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q - H - P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q - H - P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q =Подача, H =Напор, P =Мощность, η =Эффективность

EV 10 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70

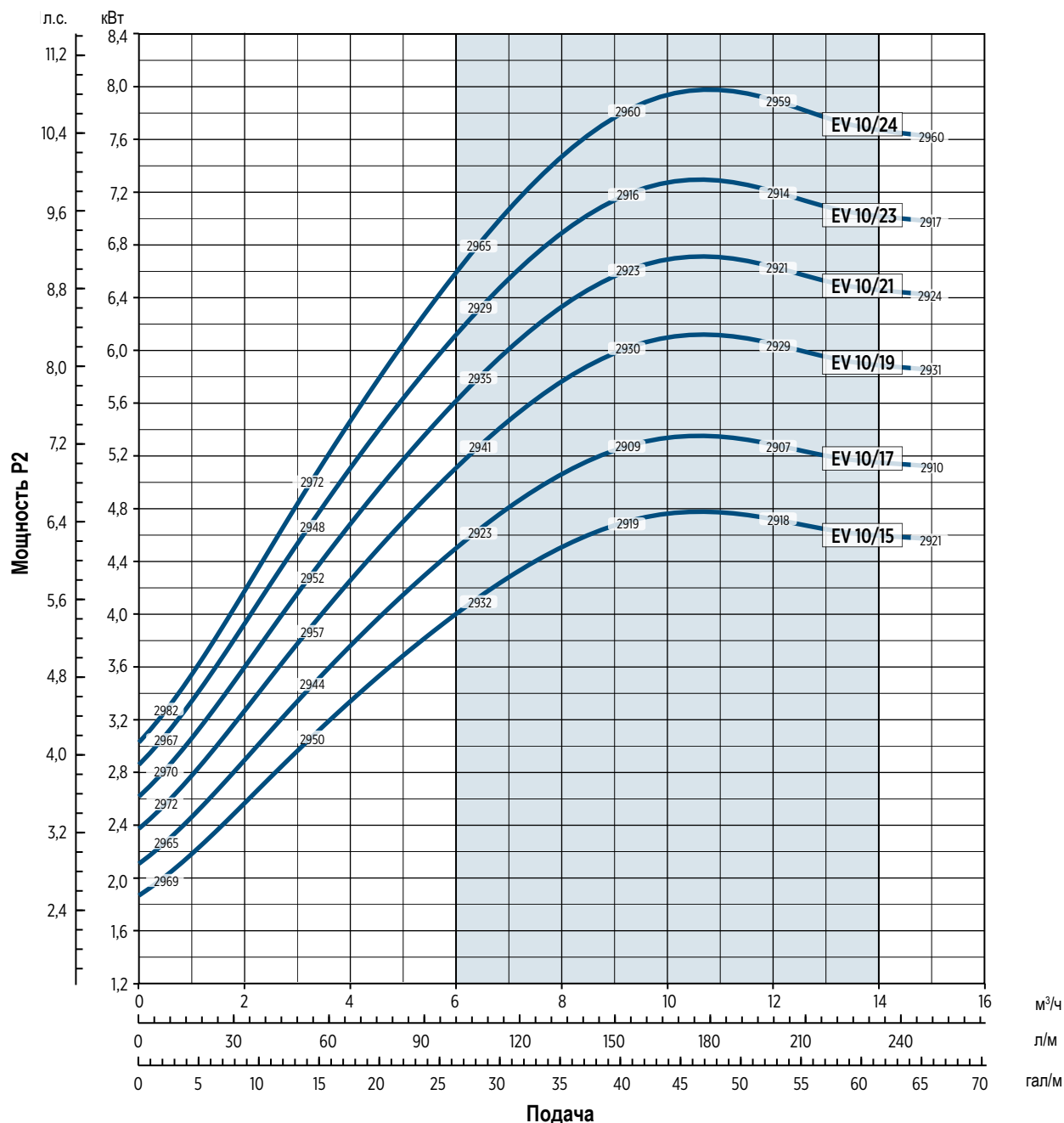


00120117BIT 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B

EV 10 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q , H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q - H - P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q - H - P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q =Подача, H =Напор, P =Мощность, η =Эффективность



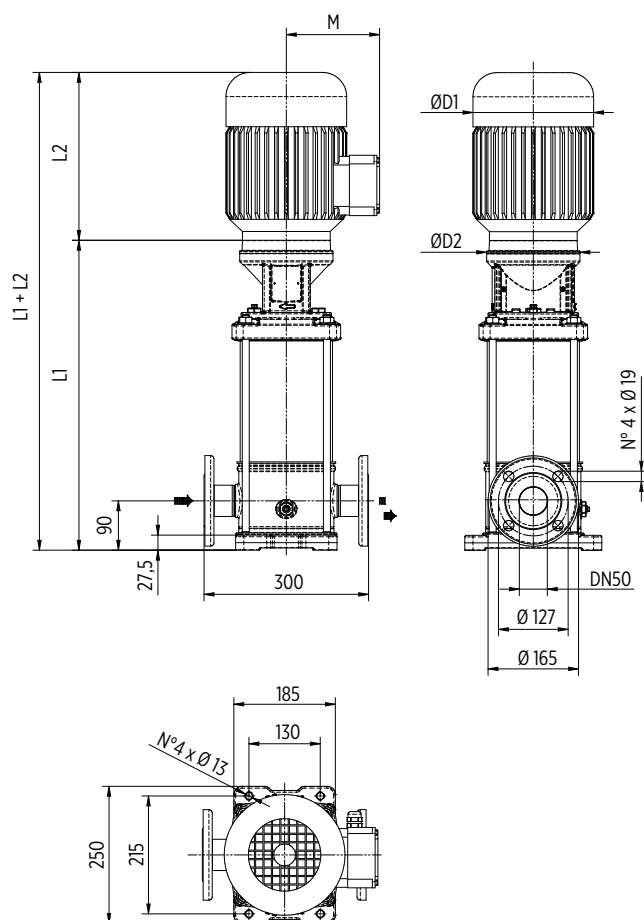
EV 15 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	ДВИГАТЕЛЬ		Размеры [мм]												Вес [кг]		
			L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	L1+L2	Насос		Электро Насос
	[кВт]	Разм.	F	1 ~	3 ~	T	V	C	1 ~	3 ~	1 ~	3 ~					
EV 15/1	1,1	80	401	232	232	401	401	401	150	129	160	160	170	633	19,5	11,1	30,6
EV 15/2	2,2	90	411	267	267	411	411	411	160	138	180	180	170	678	21	16	37
EV 15/3	3	100	469	-	306	469	469	469	-	145	-	196	170	775	23	22,8	45,8
EV 15/4	4	112	517	-	306	517	517	517	-	145	-	196	170	823	24,5	26,5	51
EV 15/5	4	112	565	-	306	565	565	565	-	145	-	196	170	871	26	26,5	52,5
EV 15/6	5,5	132	800	-	328	800	800	800	-	160	-	225	300	1128	47,5	33,6	81,1
EV 15/7	5,5	132	848	-	328	848	848	848	-	160	-	225	300	1176	49	33,6	82,6
EV 15/8	7,5	132	896	-	350	896	896	896	-	160	-	225	300	1246	50,5	36	86,5
EV 15/9	7,5	132	944	-	350	944	944	944	-	160	-	225	300	1294	52	36	88
EV 15/10	11	160	1012	-	425	1012	1012	1012	-	194	-	248	350	1437	56	59	115
EV 15/11	11	160	1060	-	425	-	1060	1060	-	194	-	248	350	1485	57,5	59	116,5
EV 15/12	11	160	1108	-	425	-	1108	1108	-	194	-	248	350	1533	59	59	118
EV 15/13	11	160	1156	-	425	-	1156	1156	-	194	-	248	350	1581	60,5	59	119,5
EV 15/14	11	160	1204	-	425	-	1204	1204	-	194	-	248	350	1629	62	59	121
EV 15/15	15	160	1252	-	476	-	1252	1252	-	194	-	248	350	1728	63	68	131
EV 15/16	15	160	1300	-	476	-	1300	1300	-	194	-	248	350	1776	64,5	68	132,5
EV 15/17	15	160	1348	-	476	-	1348	1348	-	194	-	248	350	1824	66	68	134

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

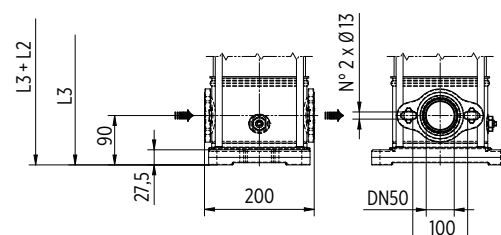
Версия F



Круглые фланцы на корпусе типа PN25: насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

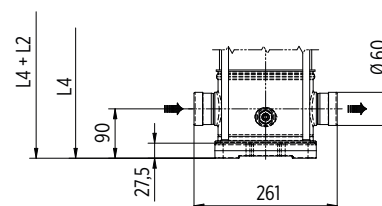
Версия T

Доступна от EV15/1 до EV15/10



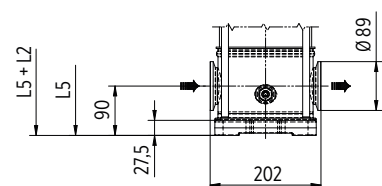
Овальные фланцы на корпусе типа PN16: насос поставляется без овальных резьбовых контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

Версия V



Быстроразъемные крепления типа "Victaulic": насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

Версия C

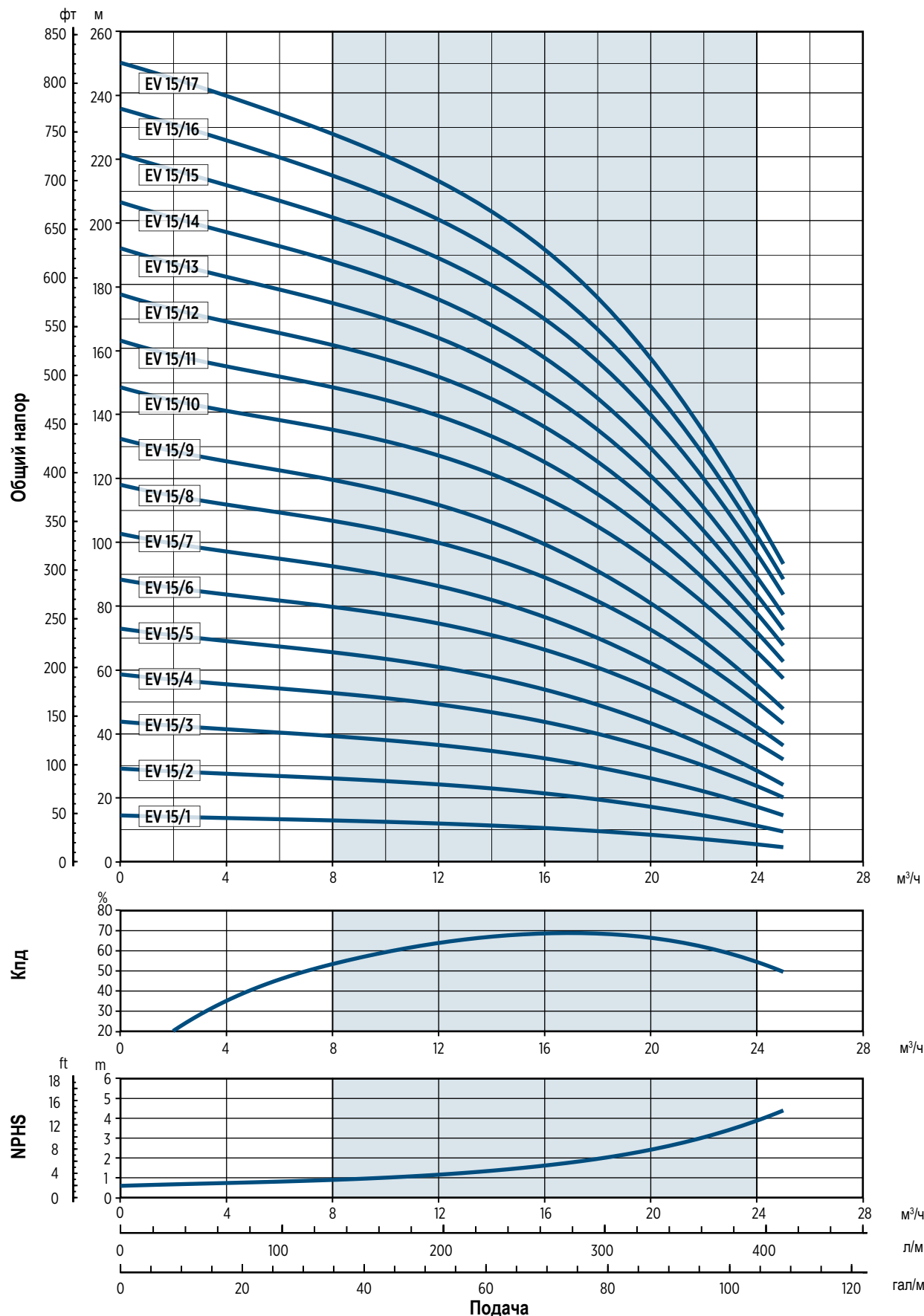


Соединения с круглым креплением типа Clamp-FlexiClamp: насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

001301021 02/2018

EV 15 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



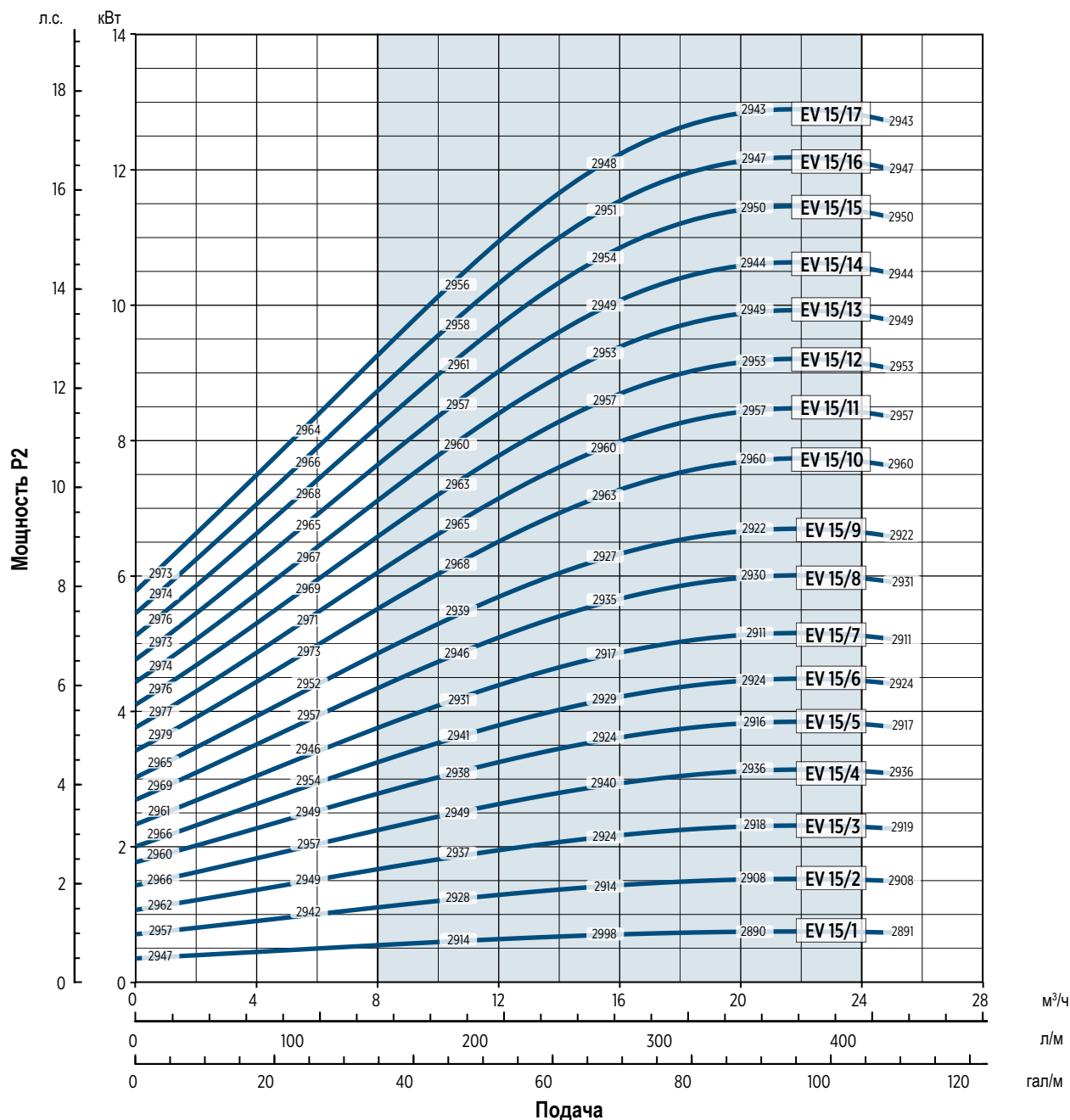
002201811 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 15 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность





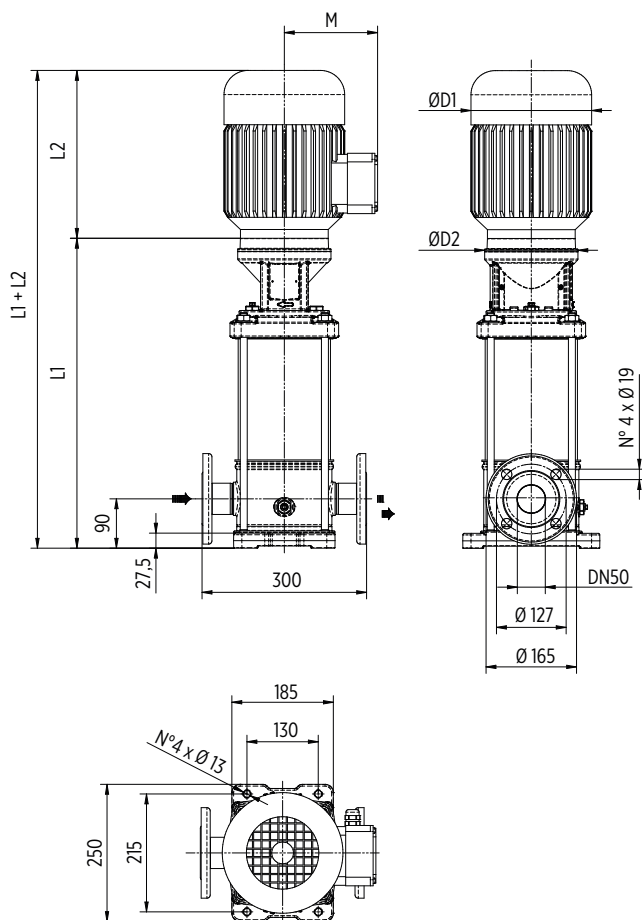
EV 20 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	ДВИГАТЕЛЬ		Размеры [мм]												Вес [кг]		
			L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	L1+L2	Насос	Электро Насос	
	[кВт]	Разм.	F	1 ~	3 ~	T	V	C	1 ~	3 ~	1 ~	3 ~					
EV 20/1	1,1	80	401	232	232	401	401	401	150	129	160	160	170	633	19,5	11,1	30,6
EV 20/2	2,2	90	411	267	267	411	411	411	160	138	180	180	170	678	21	16	37
EV 20/3	3	100	469	-	306	469	469	469	-	145	-	196	170	775	23	22,8	45,8
EV 20/4	4	112	517	-	306	517	517	517	-	145	-	196	170	823	24,5	26,5	51
EV 20/5	5,5	132	752	-	328	752	752	752	-	160	-	225	300	1080	46,5	33,6	80,1
EV 20/6	7,5	132	800	-	350	800	800	800	-	160	-	225	300	1150	48	36	84
EV 20/7	7,5	132	848	-	350	848	848	848	-	160	-	225	300	1198	49	36	85
EV 20/8	11	160	916	-	425	916	916	916	-	194	-	248	350	1341	53,5	59	112,5
EV 20/9	11	160	964	-	425	964	964	964	-	194	-	248	350	1389	55	59	114
EV 20/10	11	160	1012	-	425	1012	1012	1012	-	194	-	248	350	1437	56	59	115
EV 20/11	15	160	1060	-	476	-	1060	1060	-	194	-	248	350	1536	57,5	68	125,5
EV 20/12	15	160	1108	-	476	-	1108	1108	-	194	-	248	350	1584	59	68	127
EV 20/13	15	160	1156	-	476	-	1156	1156	-	194	-	248	350	1632	60,5	68	128,5
EV 20/14	15	160	1204	-	476	-	1204	1204	-	194	-	248	350	1680	62	68	130
EV 20/15	18,5	160	1252	-	542	-	1252	1252	-	238	-	317	350	1794	63	104	167
EV 20/16	18,5	160	1300	-	542	-	1300	1300	-	238	-	317	350	1842	64,5	104	168,5
EV 20/17	18,5	160	1348	-	542	-	1348	1348	-	238	-	317	350	1890	66	104	170

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

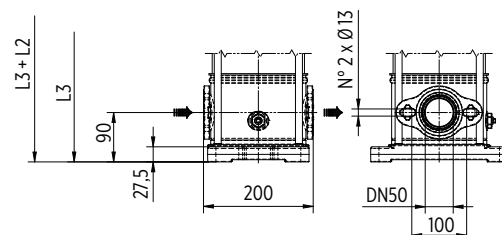
Версия F



Круглые фланцы на корпусе типа PN25: насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

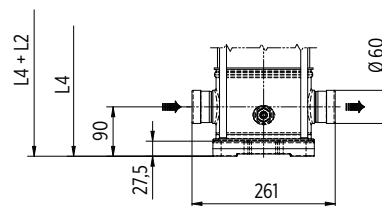
Версия T

Доступна от EV20/1 до EV20/10



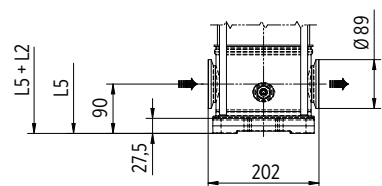
Овальные фланцы на корпусе типа PN16: насос поставляется без овальных резьбовых контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

Версия V



Быстроръемные крепления типа "Victaulic": насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

Версия C

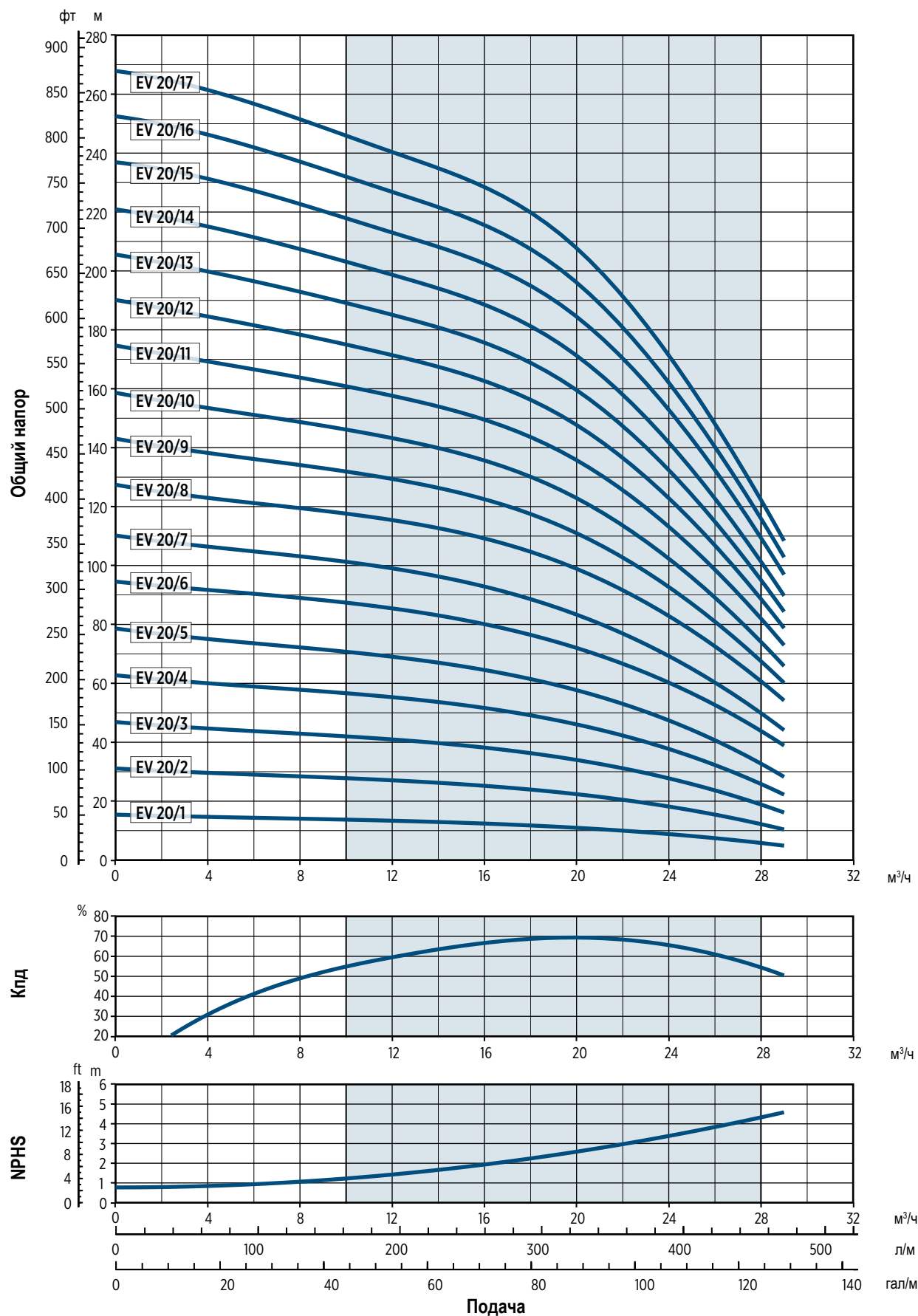


Соединения с круглым креплением типа Clamp-FlexiClamp: насос поставляется без хомутов (опциональные аксессуары)

001301021 02/2018

EV 20 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



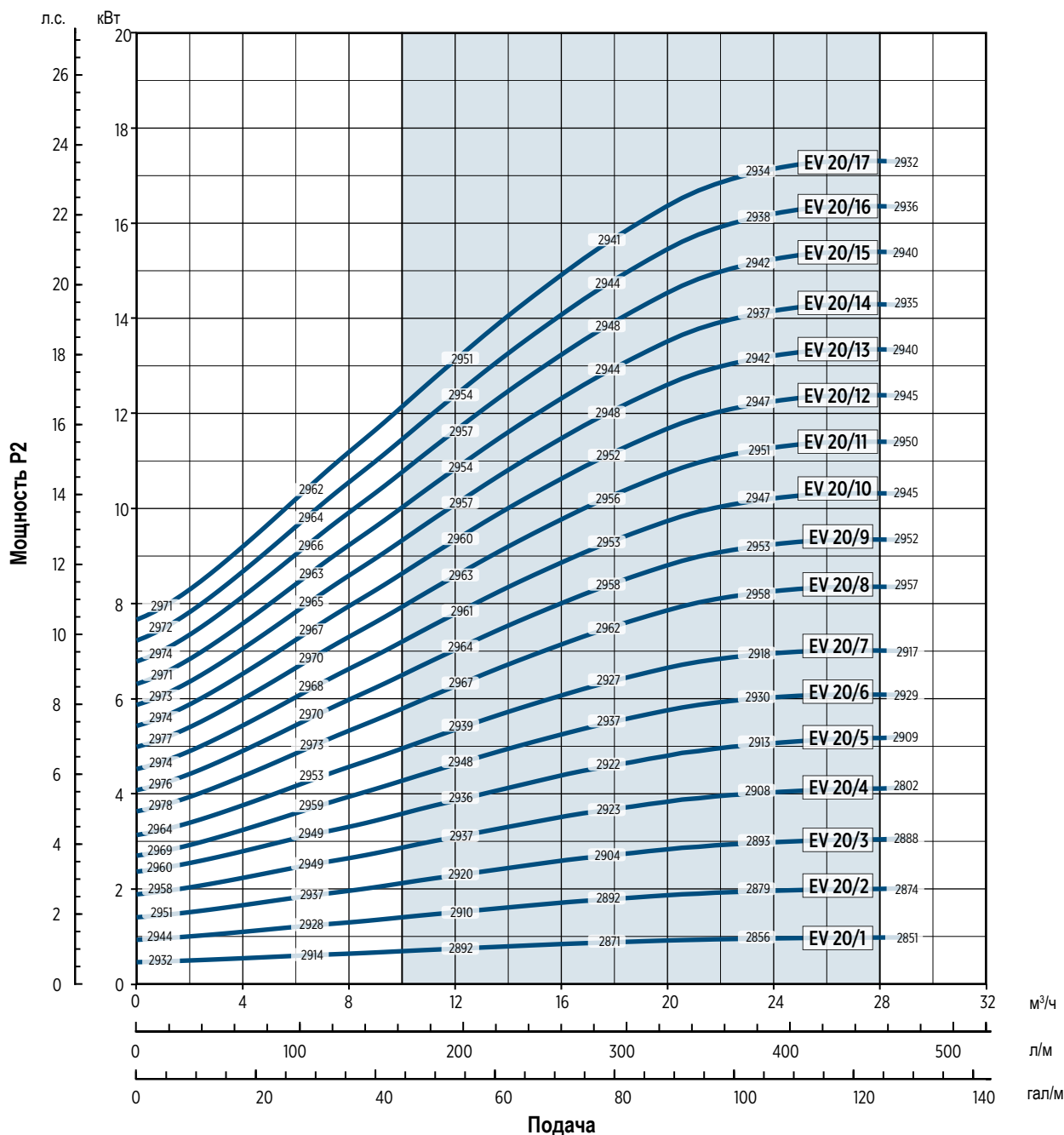
002019IT 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 20 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η =Эффективность

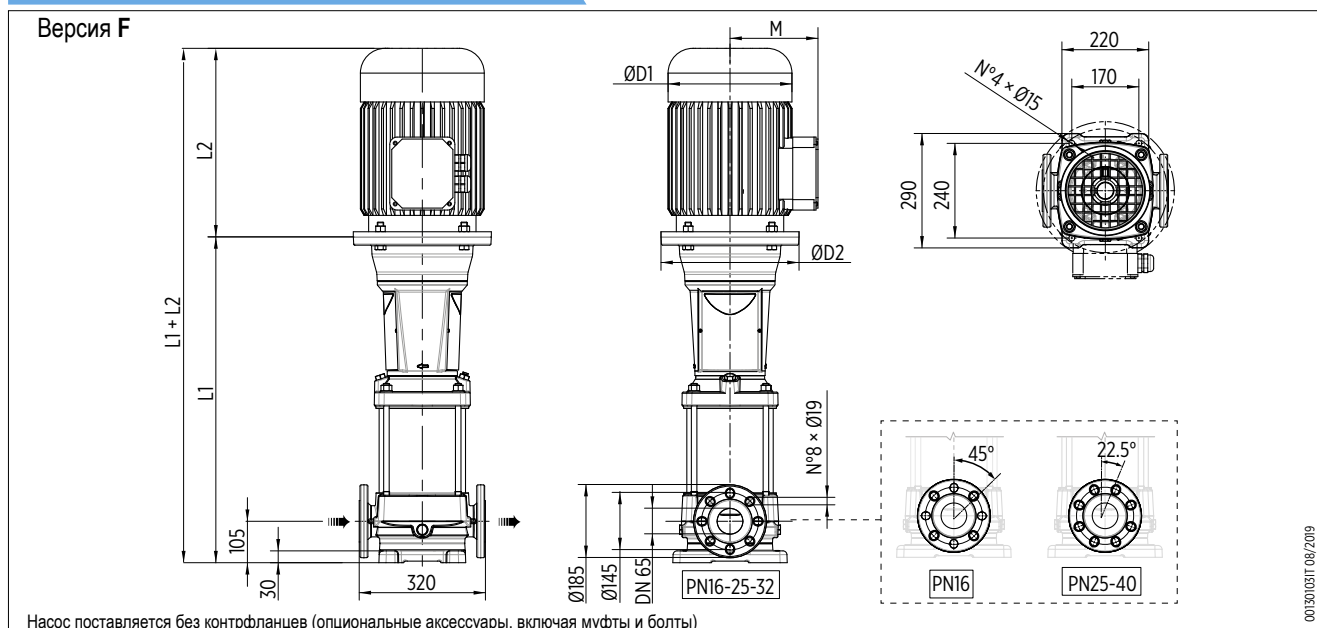


EV 30 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

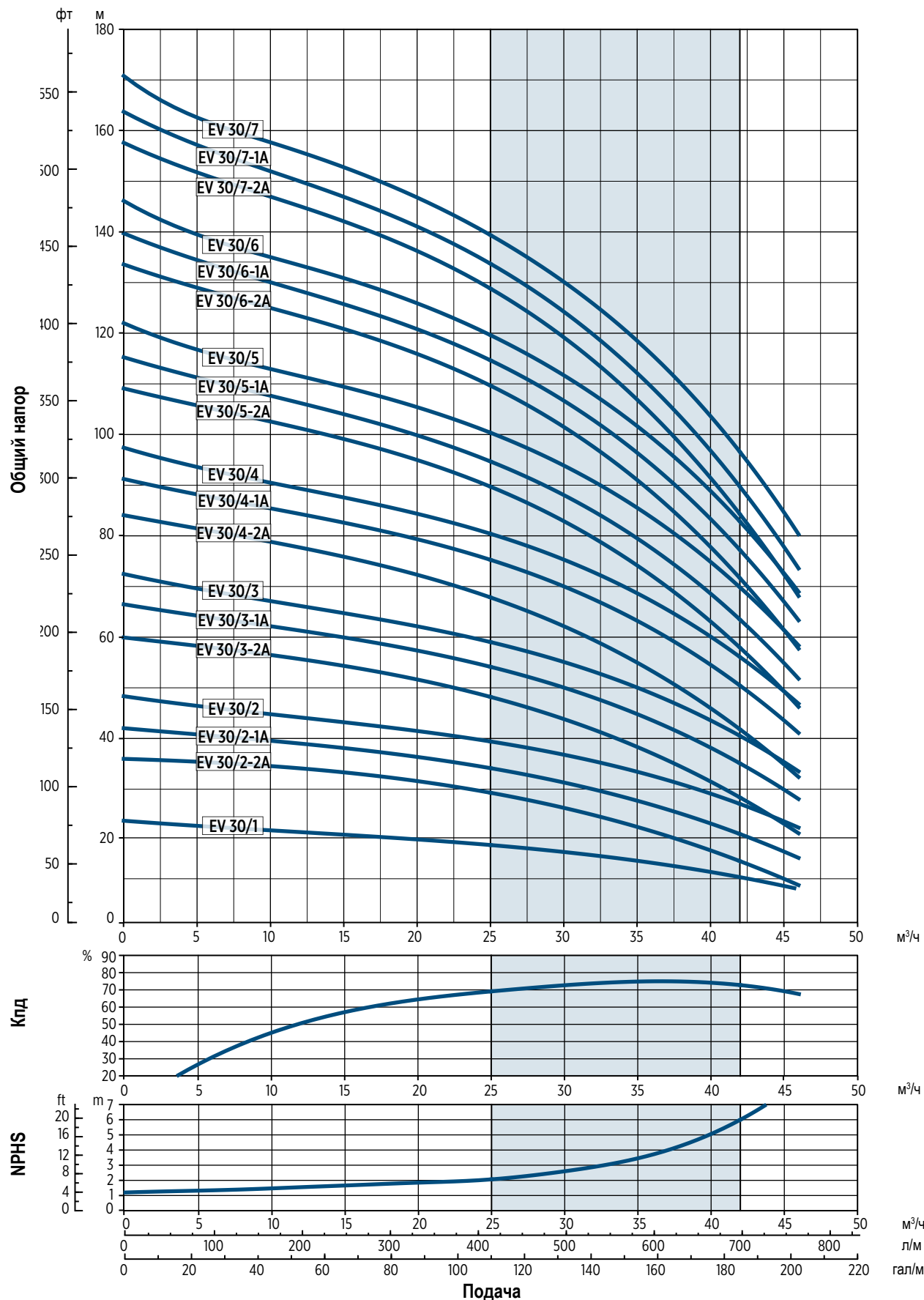
Модель насоса	Двигатель		Размеры [мм]						Вес [кг]		
	[кВт]	Разм.	L1	L2	M	D1	D2	L1+L2	Насос	Двигатель	Электро Насос
EV 30/1	2,2	90	445	267	138	180	170	712	48,5	16	64,5
EV 30/2-2a	4	112	537	306	145	196	170	843	53	26,5	79,5
EV 30/2-1a	4	112	537	306	145	196	170	843	53	26,5	79,5
EV 30/2	5,5	132	724	328	160	225	300	1052	73,5	33,6	107,1
EV 30/3-2a	5,5	132	806	328	160	225	300	1134	77,5	33,6	111,1
EV 30/3-1a	7,5	132	806	350	160	225	300	1156	77,5	36	113,5
EV 30/3	7,5	132	806	350	160	225	300	1156	77,5	36	113,5
EV 30/4-2a	7,5	132	888	350	160	225	300	1238	81,5	36	117,5
EV 30/4-1a	11	160	908	425	194	248	350	1333	84	59	143
EV 30/4	11	160	908	425	194	248	350	1333	84	59	143
EV 30/5-2a	11	160	991	425	194	248	350	1416	88	59	147
EV 30/5-1a	11	160	991	425	194	248	350	1416	88	59	147
EV 30/5	15	160	991	476	194	248	350	1467	88	68	156
EV 30/6-2a	15	160	1073	476	194	248	350	1549	92	68	160
EV 30/6-1a	15	160	1073	476	194	248	350	1549	92	68	160
EV 30/6	15	160	1073	476	194	248	350	1549	92	68	160
EV 30/7-2a	15	160	1155	476	194	248	350	1631	96	68	164
EV 30/7-1a	15	160	1155	476	194	248	350	1631	96	68	164
EV 30/7	18,5	160	1155	542	238	317	350	1697	96	104	200
EV 30/8-2a	18,5	160	1237	542	238	317	350	1779	100	104	204
EV 30/8-1a	18,5	160	1237	542	238	317	350	1779	100	104	204
EV 30/8	18,5	160	1237	542	238	317	350	1779	100	104	204
EV 30/9-2a	22	180	1319	542	238	317	350	1861	104,5	106	210,5
EV 30/9-1a	22	180	1319	542	238	317	350	1861	104,5	106	210,5
EV 30/9	22	180	1319	542	238	317	350	1861	104,5	106	210,5
EV 30/10-2a	22	180	1401	542	238	317	350	1943	108,5	106	214,5
EV 30/10-1a	22	180	1401	542	238	317	350	1943	108,5	106	214,5
EV 30/10	30	200	1406	658	297	399	400	2064	112	276	388
EV 30/11-2a	30	200	1488	658	297	399	400	2146	116	276	392
EV 30/11-1a	30	200	1488	658	297	399	400	2146	116	276	392
EV 30/11	30	200	1488	658	297	399	400	2146	116	276	392
EV 30/12-2a	30	200	1570	658	297	399	400	2228	119,5	276	395,5
EV 30/12-1a	30	200	1570	658	297	399	400	2228	119,5	276	395,5
EV 30/12	30	200	1570	658	297	399	400	2228	119,5	276	395,5
EV 30/13-2a	30	200	1652	658	297	399	400	2310	123,5	276	399,5
EV 30/13-1a	30	200	1652	658	297	399	400	2310	123,5	276	399,5
EV 30/13	30	200	1652	658	297	399	400	2310	123,5	276	399,5

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



EV 30 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



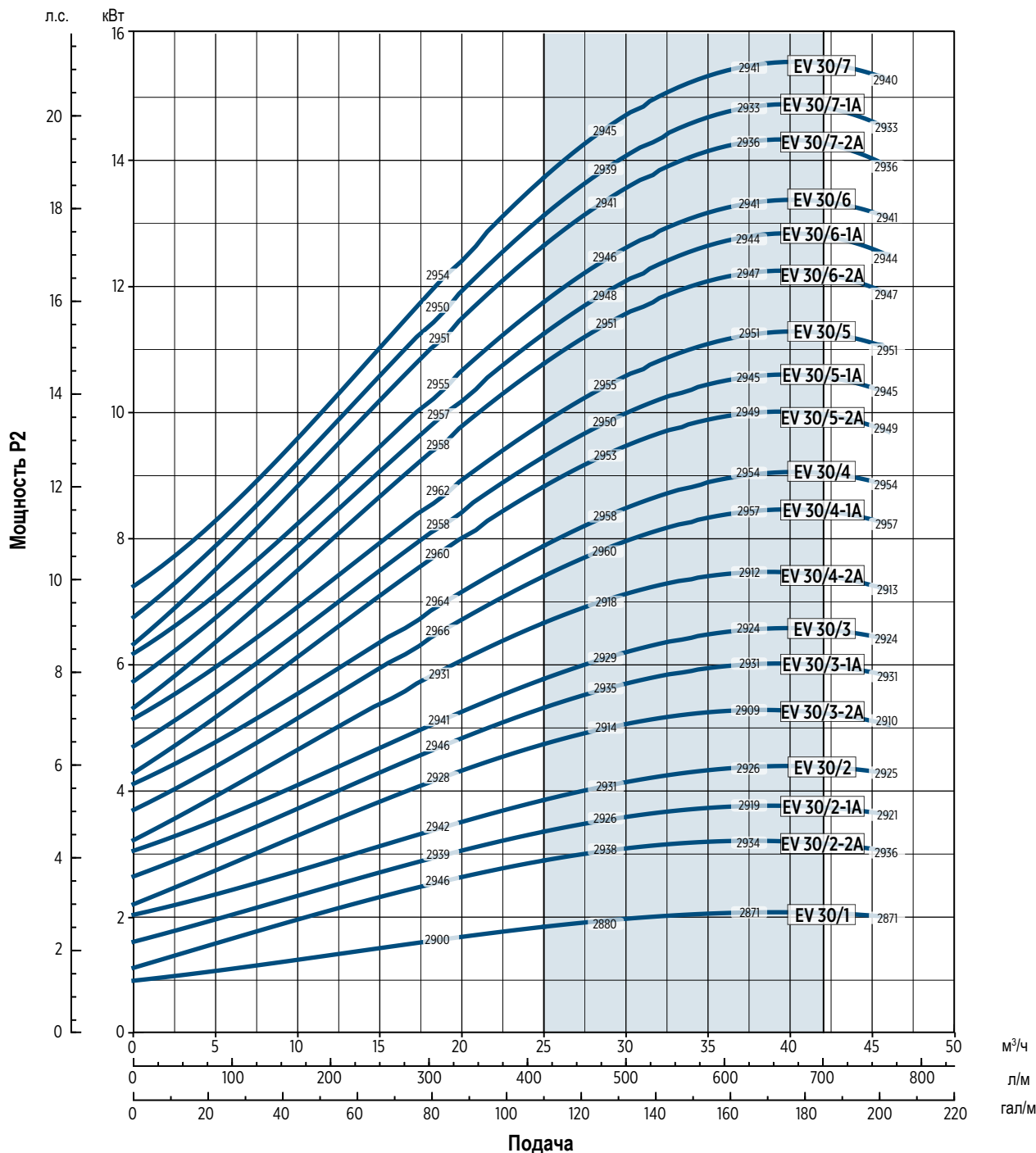
001201201AT 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 30 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

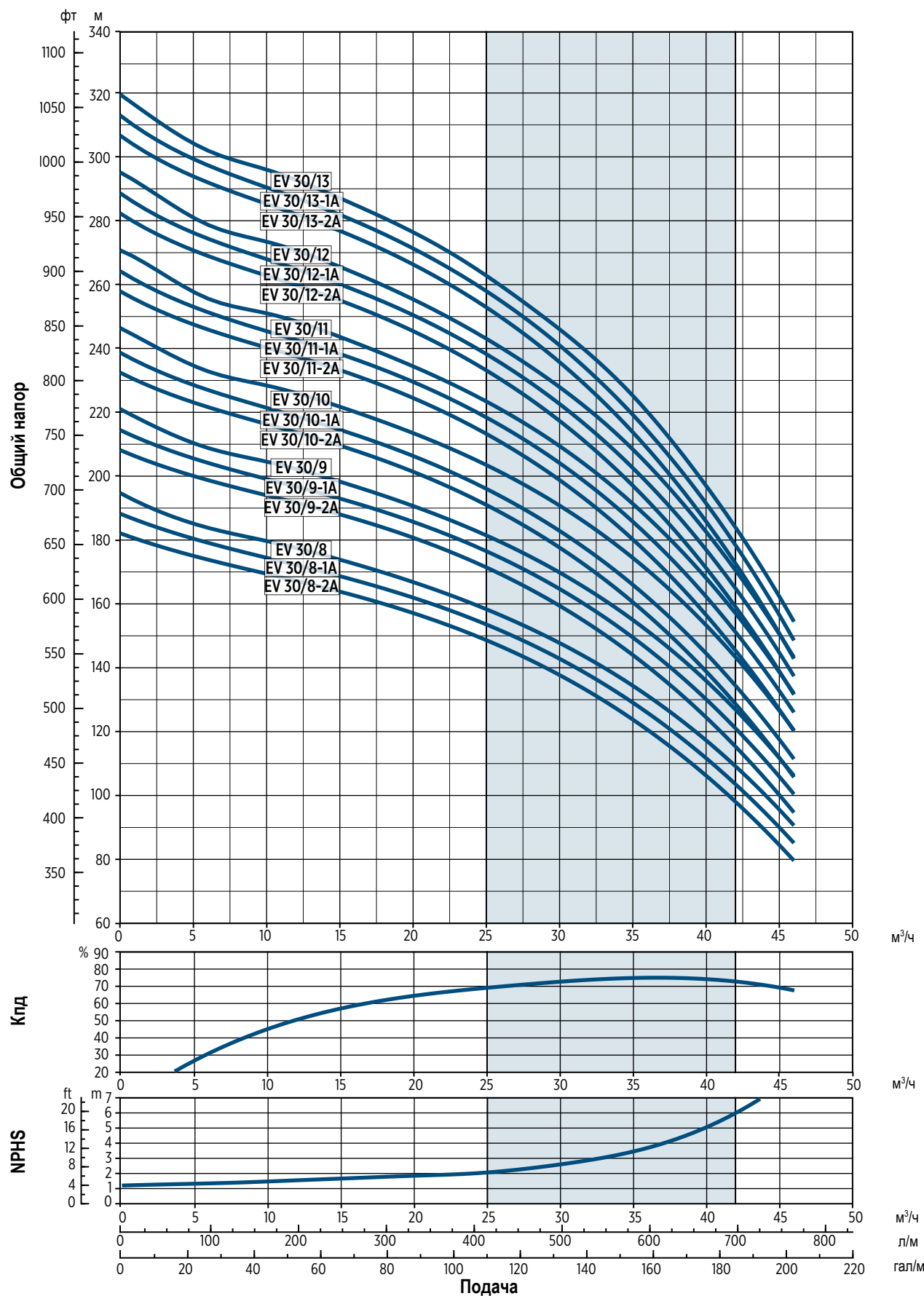
Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность

EV 30 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



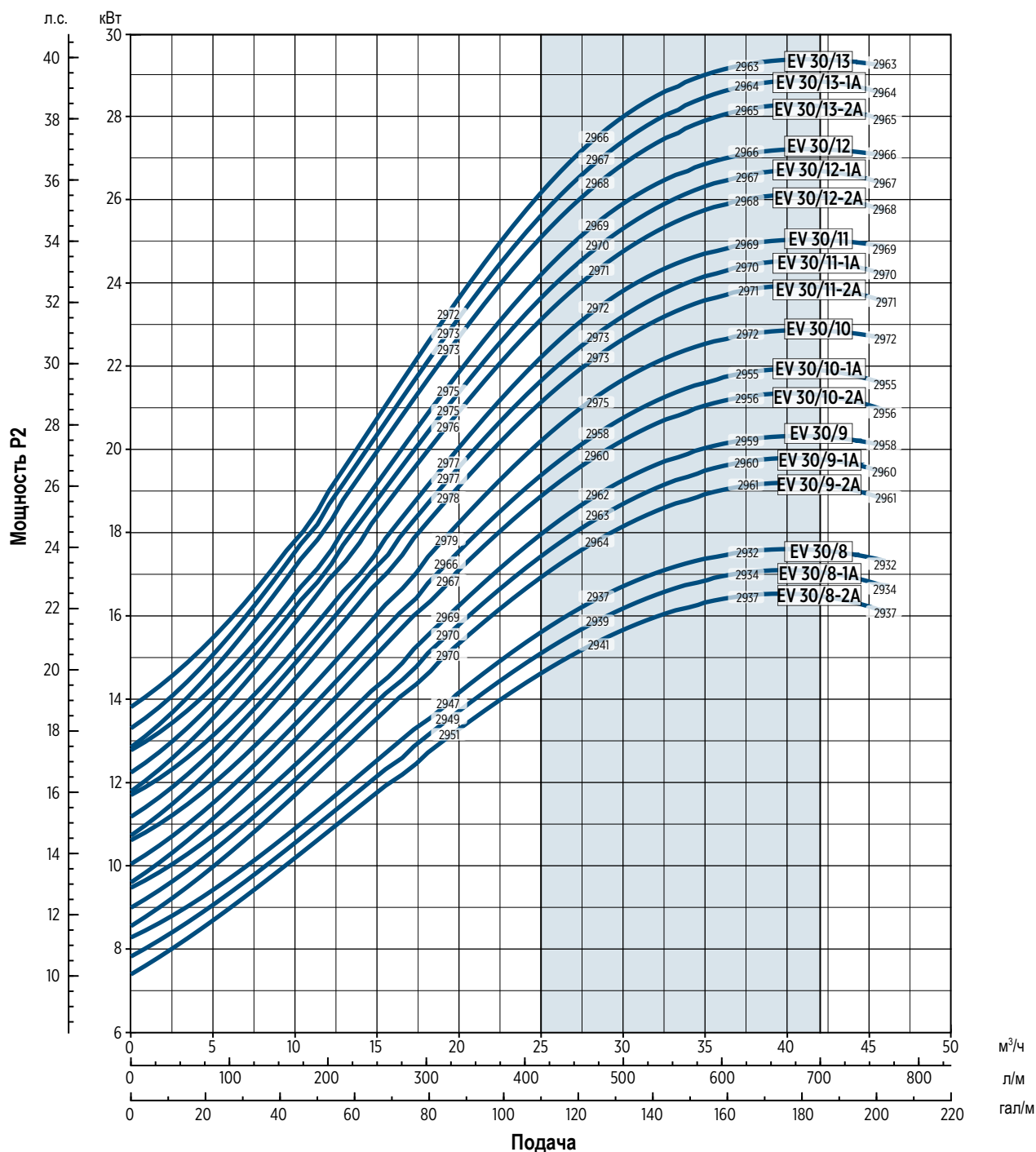
00102081T 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 30 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность





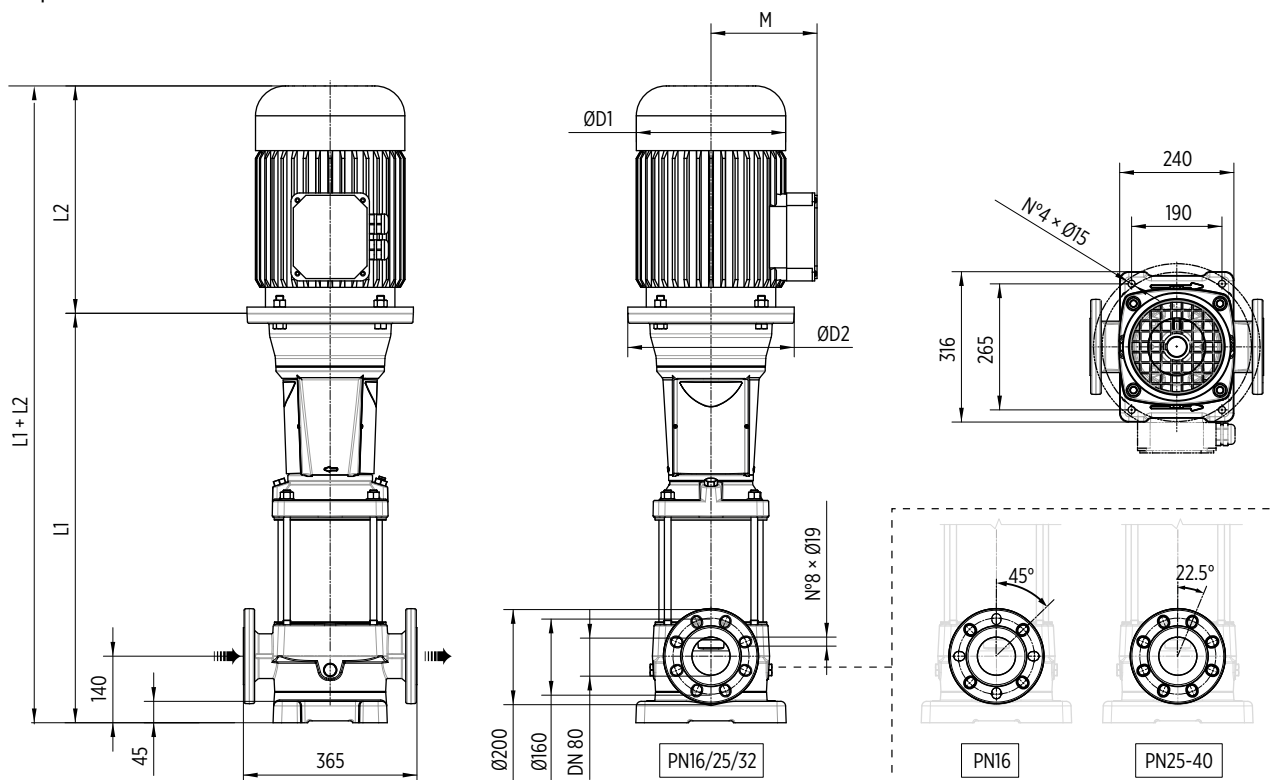
EV 45 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	Двигатель		Размеры [мм]						Вес [кг]		
	[кВт]	Разм.	L1	L2	M	D1	D2	L1+L2	Насос	Двигатель	Электро Насос
EV 45/1-1a	3	100	490	306	145	196	170	796	55	22,8	77,8
EV 45/1	4	112	490	306	145	196	170	796	55	26,5	81,5
EV 45/2-2a	5,5	132	759	328	160	225	300	1087	79	33,6	112,6
EV 45/2	7,5	132	759	350	160	225	300	1109	79	36	115
EV 45/3-2a	11	160	861	425	194	248	350	1286	86	59	145
EV 45/3	11	160	861	425	194	248	350	1286	86	59	145
EV 45/4-2a	15	160	943	476	194	248	350	1419	90	68	158
EV 45/4	15	160	943	476	194	248	350	1419	90	68	158
EV 45/5-2a	18,5	160	1026	542	238	317	350	1568	94	104	198
EV 45/5	18,5	160	1026	542	238	317	350	1568	94	104	198
EV 45/6-2a	22	180	1108	542	238	317	350	1650	98,5	106	204,5
EV 45/6	22	180	1108	542	238	317	350	1650	98,5	106	204,5
EV 45/7-2a	30	200	1195	658	297	399	400	1853	105,5	276	381,5
EV 45/7	30	200	1195	658	297	399	400	1853	105,5	276	381,5
EV 45/8-2a	30	200	1277	658	297	399	400	1935	109,5	276	385,5
EV 45/8	30	200	1277	658	297	399	400	1935	109,5	276	385,5
EV 45/9-2a	37	200	1359	658	297	399	400	2017	113,5	283	396,5
EV 45/9	37	200	1359	658	297	399	400	2017	113,5	283	396,5
EV 45/10-2a	37	200	1441	658	297	399	400	2099	117,5	283	400,5
EV 45/10	37	200	1441	658	297	399	400	2099	117,5	283	400,5
EV 45/11-2a	45	225	1523	699	328	465	450	2222	124,5	370	494,5
EV 45/11	45	225	1523	699	328	465	450	2222	124,5	370	494,5
EV 45/12-2a	45	225	1605	699	328	465	450	2304	128,5	370	498,5
EV 45/12	45	225	1605	699	328	465	450	2304	128,5	370	498,5
EV 45/13-2a	45	225	1687	699	328	465	450	2386	132,5	370	502,5

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Версия F

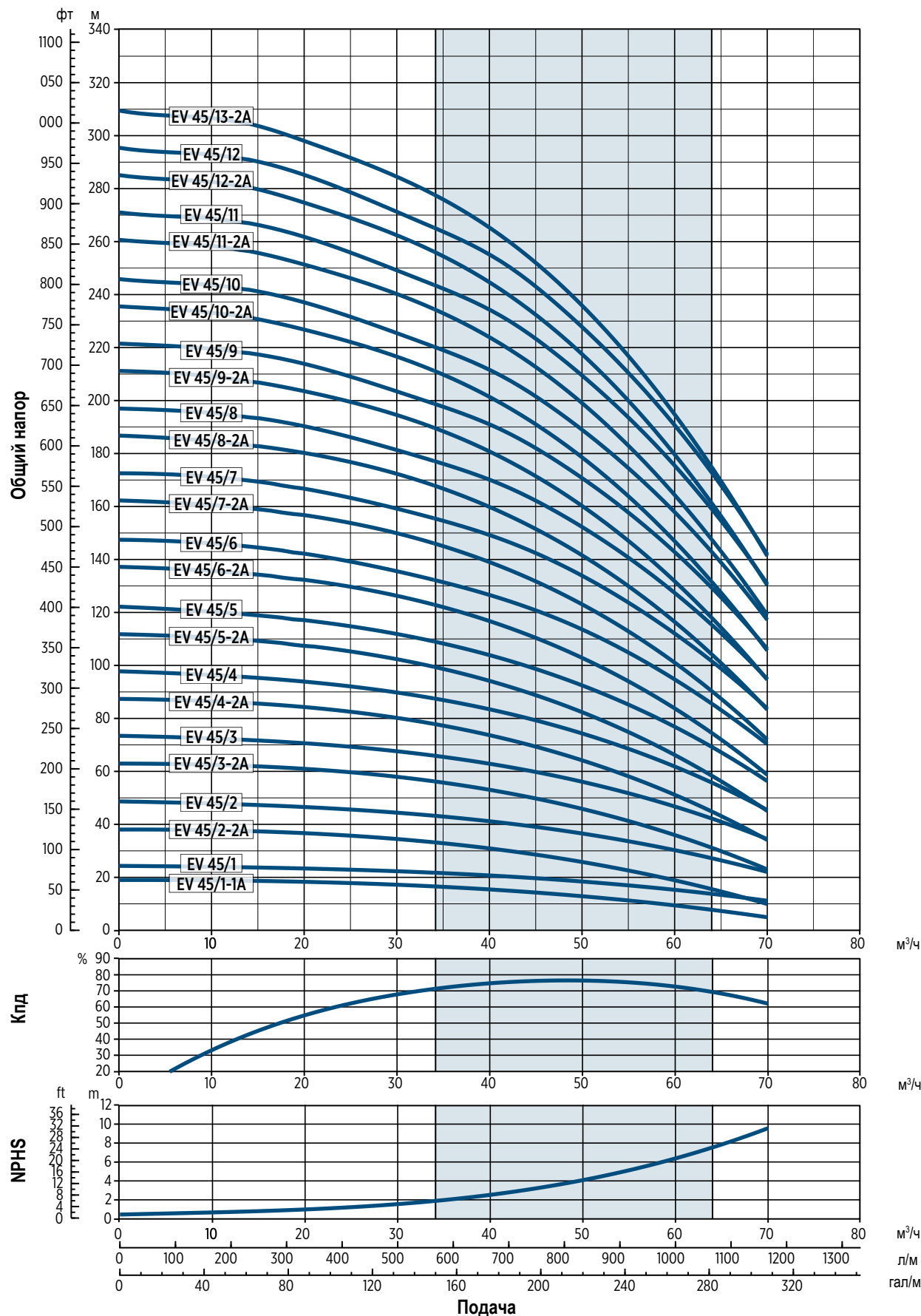


Насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

003/20/01/11/08/2019

EV 45 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



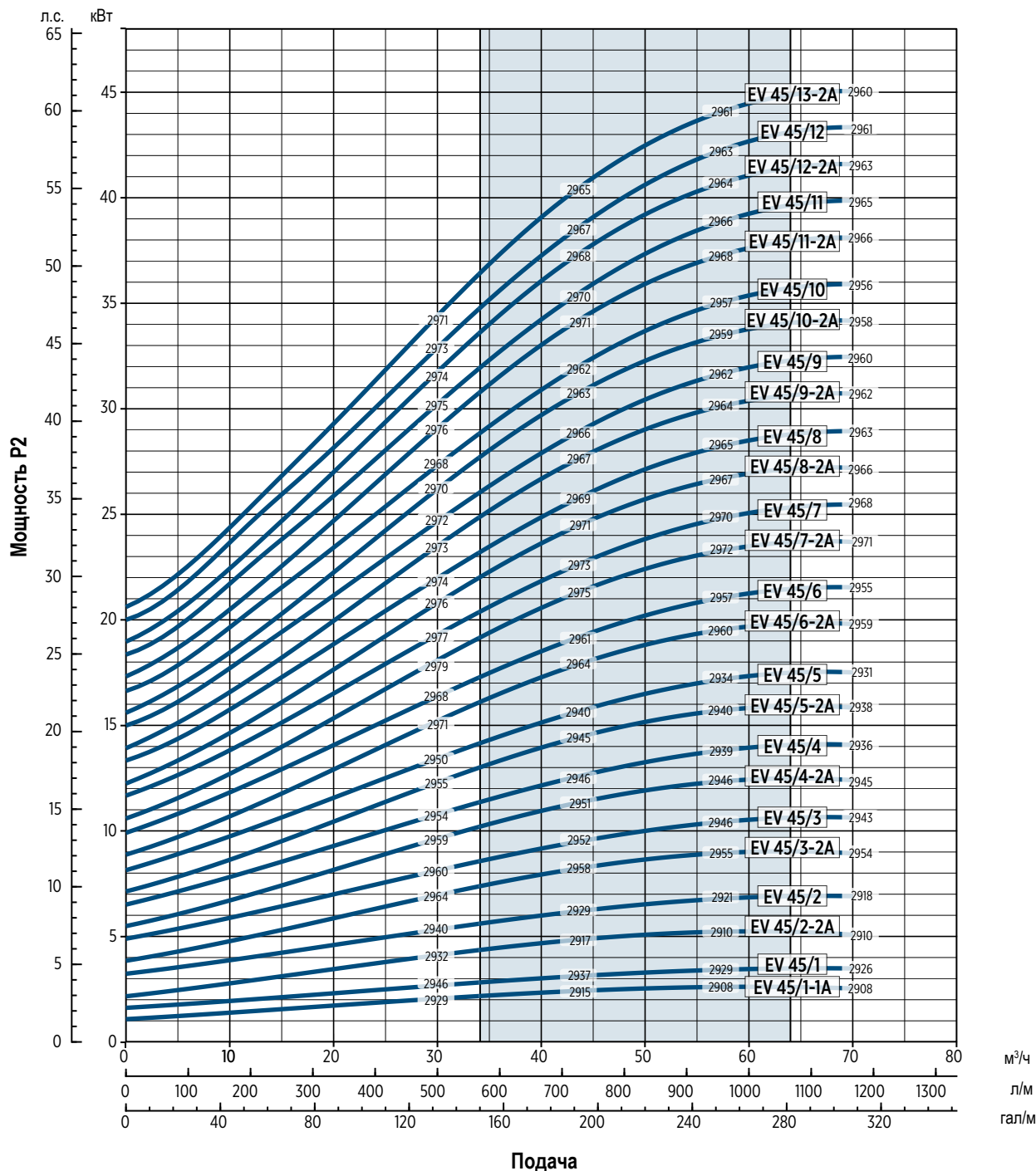
00120111 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 45 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность





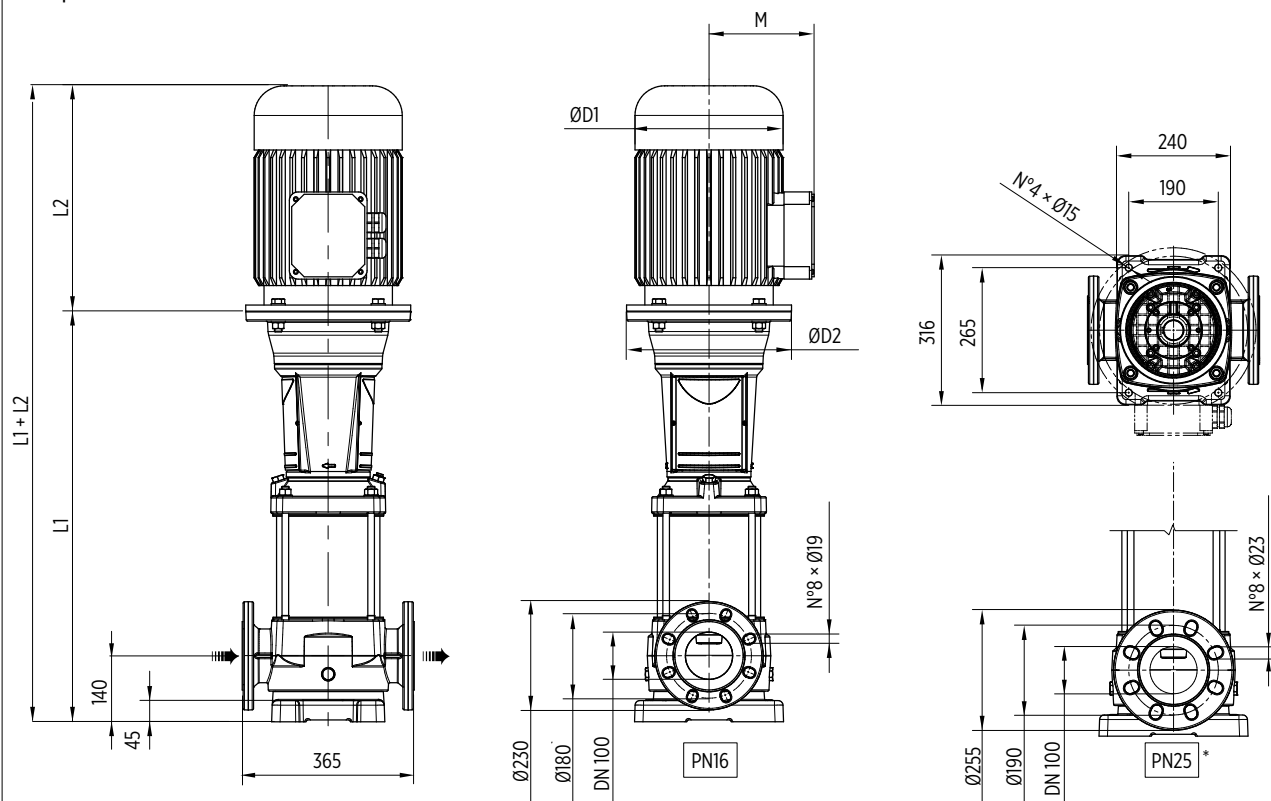
EV 65 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	Двигатель		Размеры [мм]						Вес [кг]		
	[кВт]	Разм.	L1	L2	M	D1	D2	L1+L2	Насос	Двигатель	Электро Насос
EV 65/1-1a	4	112	550	306	145	196	170	856	61	26,5	87,5
EV 65/1	5,5	132	737	328	160	225	300	1065	81	33,6	114,6
EV 65/2-2a	7,5	132	829	350	160	225	300	1179	85,5	36	121,5
EV 65/2-1a	11	160	849	425	194	248	350	1274	88,5	59	147,5
EV 65/2	11	160	849	425	194	248	350	1274	88,5	59	147,5
EV 65/3-2a	15	160	941	476	194	248	350	1417	93	68	161
EV 65/3-1a	15	160	941	476	194	248	350	1417	93	68	161
EV 65/3	18,5	160	941	542	238	317	350	1483	93	104	197
EV 65/4-2a	18,5	160	1033	542	238	317	350	1575	97,5	104	201,5
EV 65/4-1a	22	180	1033	542	238	317	350	1575	98	106	204
EV 65/4	22	180	1033	542	238	317	350	1575	98	106	204
EV 65/5-2a	30	200	1131	658	297	399	400	1789	105,5	276	381,5
EV 65/5-1a	30	200	1131	658	297	399	400	1789	105,5	276	381,5
EV 65/5	30	200	1131	658	297	399	400	1789	105,5	276	381,5
EV 65/6-2a	30	200	1223	658	297	399	400	1881	110	276	386
EV 65/6-1a	37	200	1223	658	297	399	400	1881	110	283	393
EV 65/6	37	200	1223	658	297	399	400	1881	110	283	393
EV 65/7-2a	37	200	1315	658	297	399	400	1973	114,5	283	397,5
EV 65/7-1a	37	200	1315	658	297	399	400	1973	114,5	283	397,5
EV 65/7	45	225	1315	699	328	465	450	2014	117,5	370	487,5
EV 65/8-2a	45	225	1407	699	328	465	450	2106	122	370	492
EV 65/8-1a	45	225	1407	699	328	465	450	2106	122	370	492
EV 65/8	45	225	1407	699	328	465	450	2106	122	370	492

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Версия F



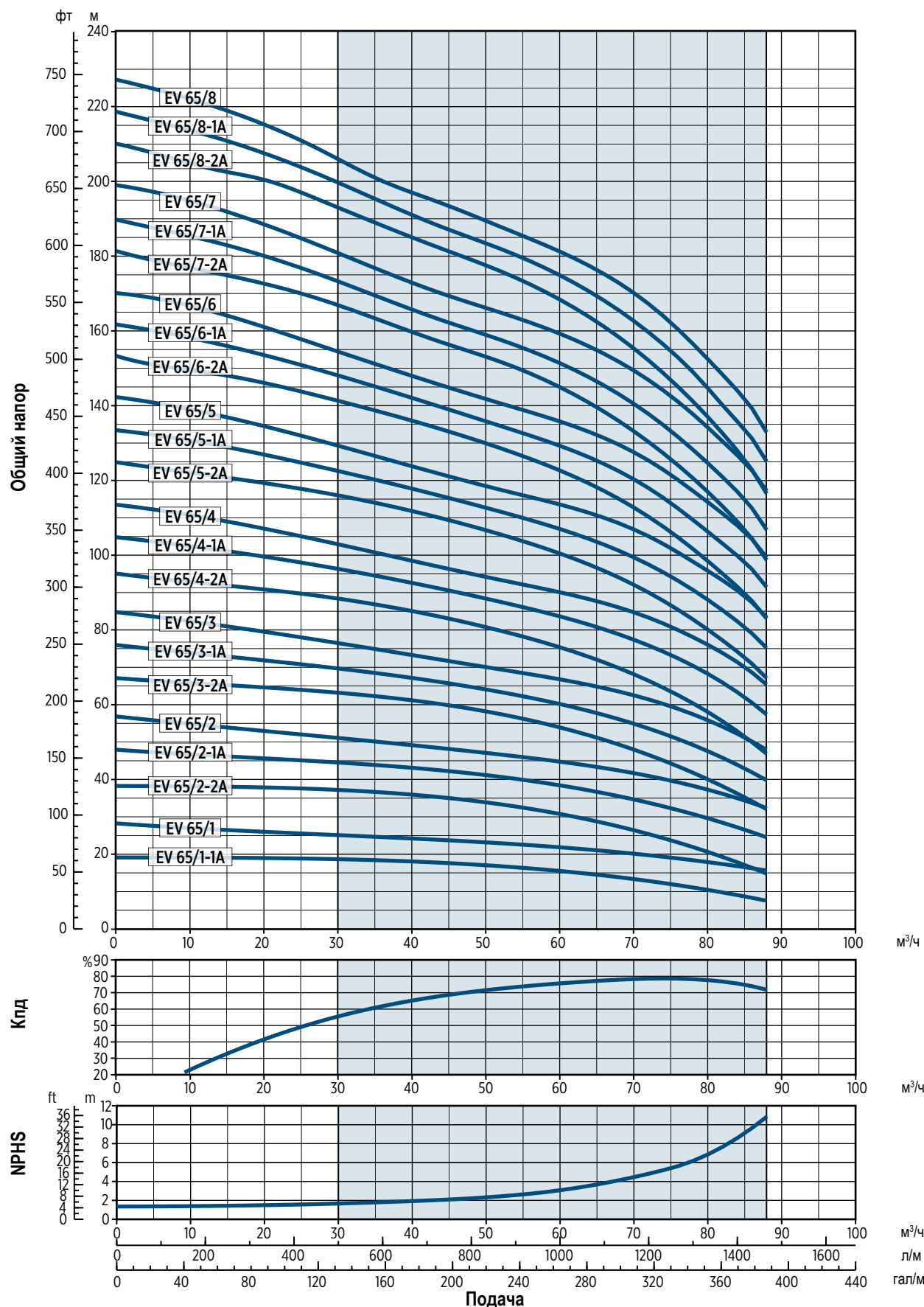
Насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

*Доступна от EV65/1-1A до EV65/6-1A

001300051T 02/2018

EV 65 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



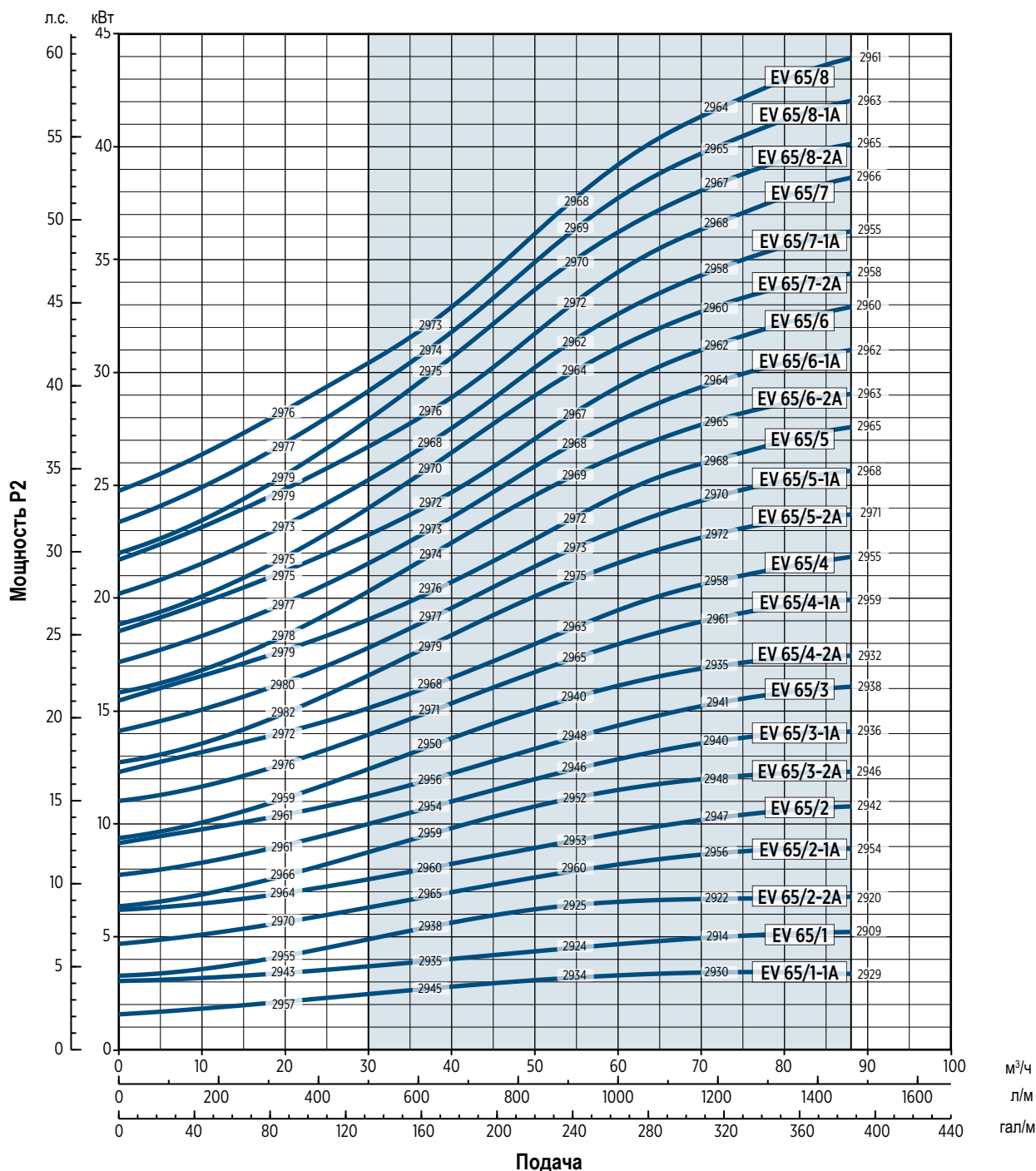
001201211 02/2018

Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 65 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность



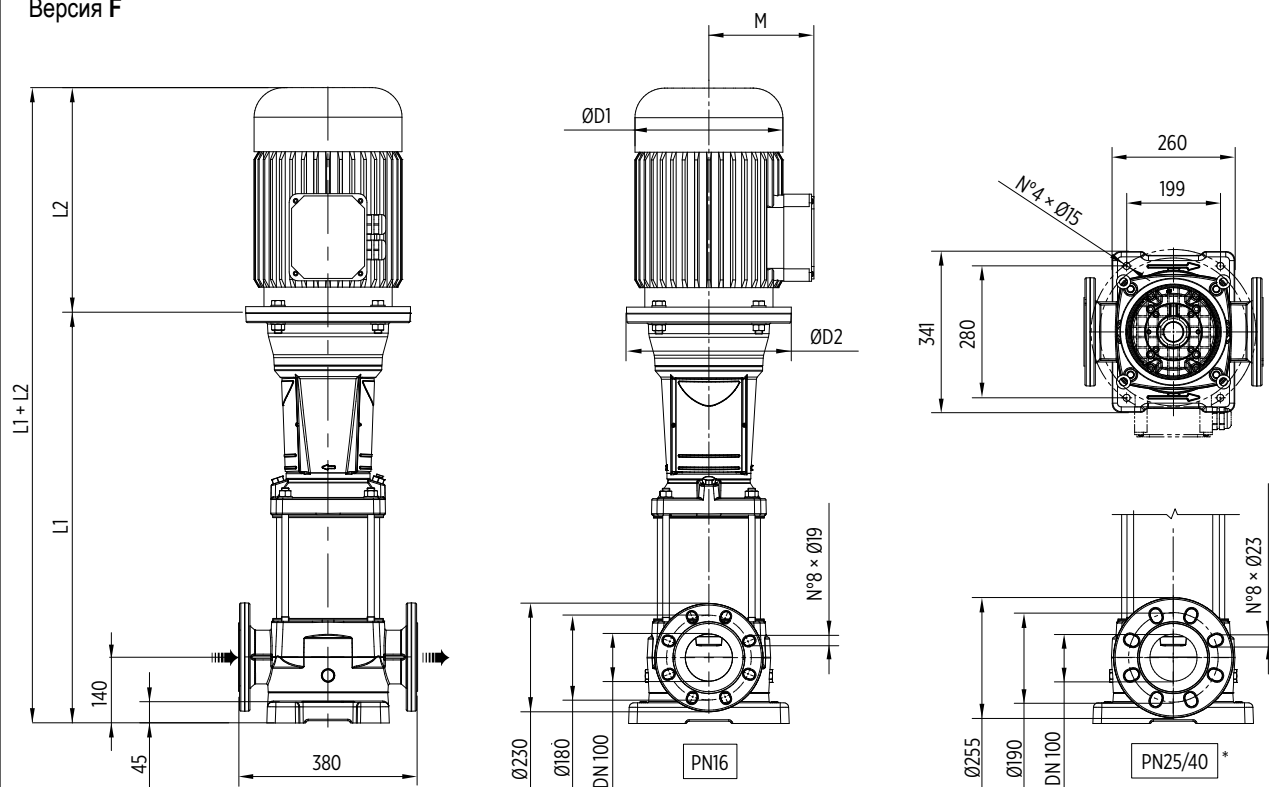
EV 95 - 50 ГЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель насоса	Двигатель		Размеры [мм]						Вес [кг]		
	[кВт]	Разм.	L1	L2	M	D1	D2	L1+L2	Насос	Двигатель	Электро Насос
EV 95/1-1a	5,5	132	737	328	160	225	300	1065	82,5	33,6	116,1
EV 95/1	7,5	132	737	350	160	225	300	1087	82,5	36	118,5
EV 95/2-2a	11	160	849	425	194	248	350	1274	89	59	148
EV 95/2	15	160	849	476	194	248	350	1325	89	68	157
EV 95/3-2a	18,5	160	941	542	238	317	350	1483	93	104	197
EV 95/3	22	180	941	542	238	317	350	1483	93	106	199
EV 95/4-2a	30	200	1038	658	297	399	400	1696	100	276	376
EV 95/4	30	200	1038	658	297	399	400	1696	100	276	376
EV 95/5-2a	37	200	1131	658	297	399	400	1789	104	283	387
EV 95/5	37	200	1131	658	297	399	400	1789	104	283	387
EV 95/6-2a	45	225	1223	699	328	465	450	1922	110,5	370	480,5
EV 95/6	45	225	1223	699	328	465	450	1922	110,5	370	480,5

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Версия F



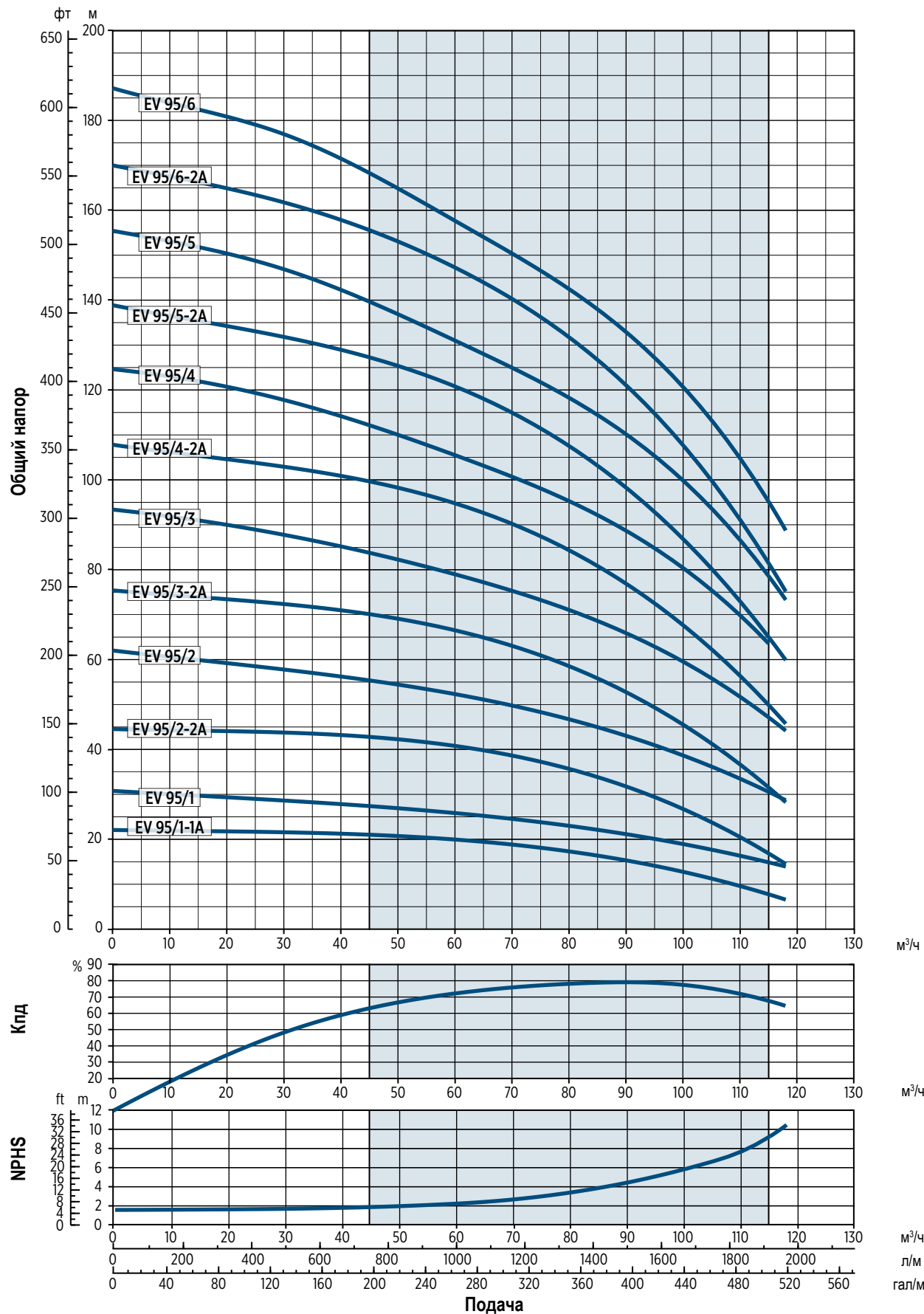
Насос поставляется без контрфланцев (опциональные аксессуары, включая муфты и болты)

*Доступна от EV95/1-1A до EV95/5

0030061T 02/2018

EV 95 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70

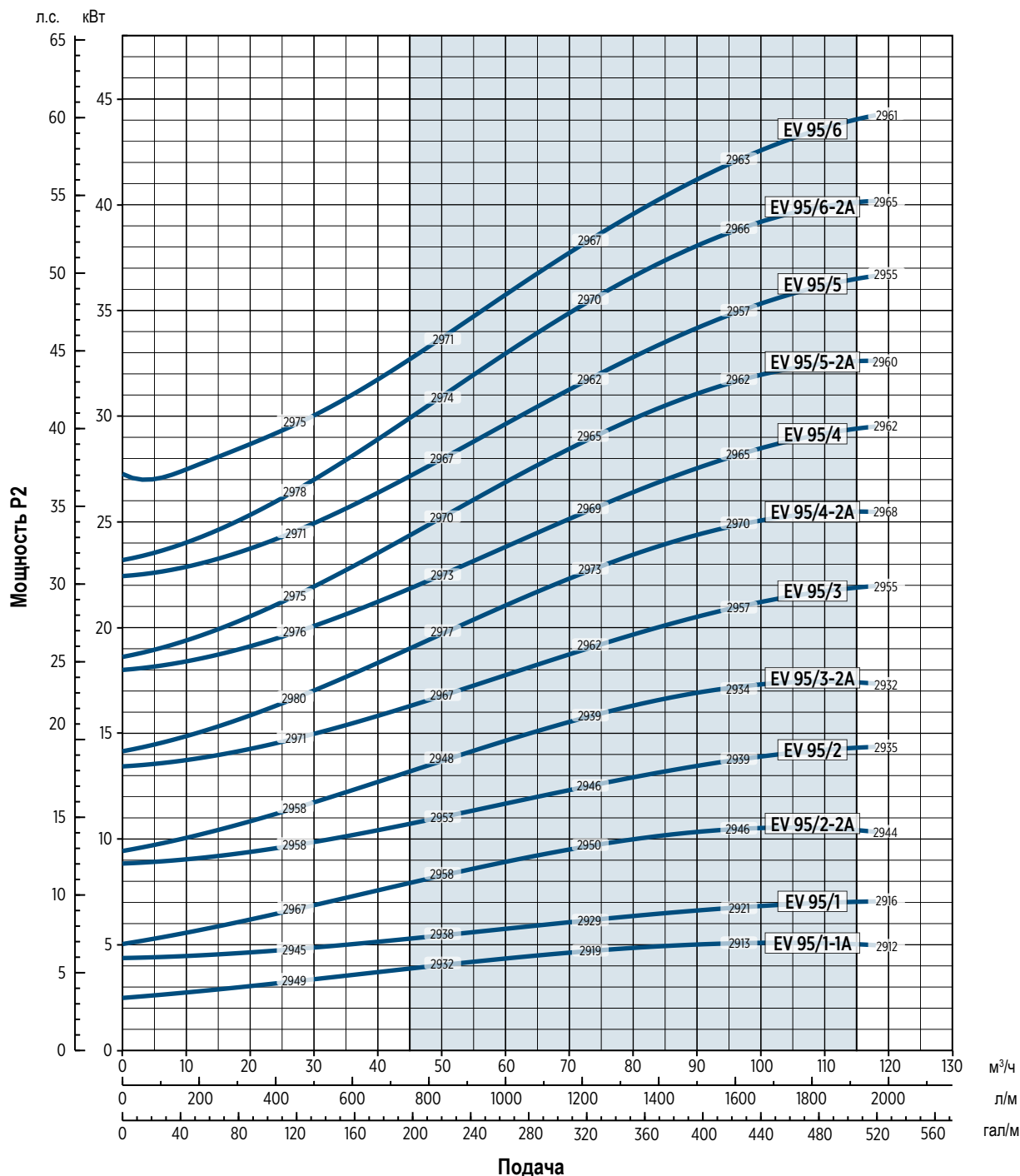


Характеристики гидравлической системы удовлетворяют требованиям стандарта ISO 9906:2012, класс 3B



EV 95 - ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Кривые производительности Q, H и P зависят от количества оборотов в минуту и рассчитываются по следующим формулам:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ практически не меняется.}$$

Количество оборотов в минуту, соответствующее кривым производительности (Q-H-P), приведено на диаграмме мощности.

Кривые производительности (Q-H-P) меняются в случае использования двигателя, количество оборотов в минуту которого отличается от указанного.

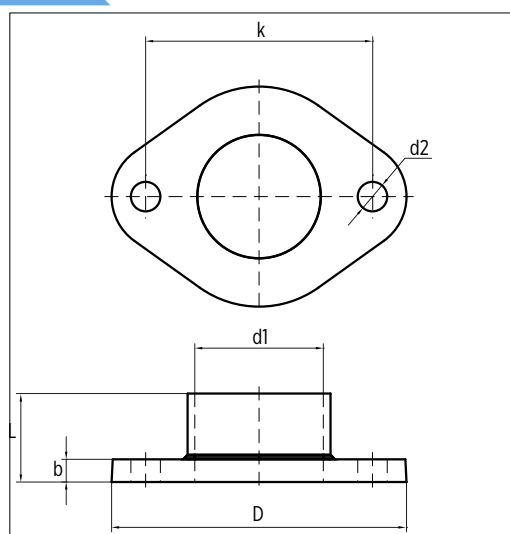
Q=Подача, H=Напор, P=Мощность, η=Эффективность

РАЗМЕРЫ КОНТРФЛАНЦЕВ

ОВАЛЬНЫЕ КОНТРФЛАНЦЫ

DN	Размеры [мм]					ОТВЕРСТИЯ		PN
	D	d1	k	L	b	d2	№	
32	99	Rp 1" ¼ NPT1" ¼	75	33	8	11	2	16
40	130	Rp 1" ½ NPT1" ½	100	35	10	13		
50		Rp 2"		39				
		NPT 2"						

Комплект круглых контрфланцев, доступный по запросу; из стали AISI 304



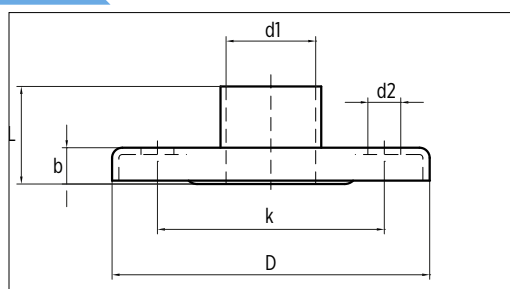
КРУГЛЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ КОНТРФЛАНЦЫ В СООТВЕТСТВИИ С EN 1092-1

DN	Размеры [мм]					ОТВЕРСТИЯ		PN
	D	d1	k	L	b	d2	№	
25	115	Rp 1" NPT 1"	85	43	16	14	4	25
32	140	Rp 1" ¼ NPT 1" ¼	100			18		
40	150	Rp 1" ½ NPT 1" ½	110			19		
50	165	Rp 2" NPT 2"	127		18	8		
65	185	Rp 2" ½ NPT 2" ½	145	32	18	18	8	16
80	200	Rp 3" NPT 3"	160	34				
100	220	Rp 4" NPT 4"	180	40				

Комплект контрфланцев, доступный по запросу:

DN 25-32-40-50: оцинкованная сталь, AISI 304, AISI 316L

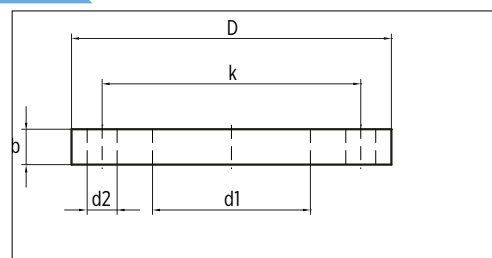
DN 65-80-100: оцинкованная сталь, AISI 316L



КРУГЛЫЕ ПРИВАРИВАЕМЫЕ КОНТРФЛАНЦЫ В СООТВЕТСТВИИ С EN 1092-1

DN	Размеры [мм]					ОТВЕРСТИЯ		PN
	D	d1	k	L	b	d2	№	
65	185	77,5	145	-	22	18	8	25/40
80	200	90,5	160		24			
100	235	116	190		26			

Комплект контрфланцев, доступный по запросу; из стали AISI 316



УВЕДОМЛЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ КАТАЛОГА

Номер ревизии	Изменения	Страница
03	Модификация таблицы «Модели фланцев»	3
	Обновлены таблицы «Детали, контактирующие с жидкостью»	11, 13, 15
	Модификация «Габаритный чертеж» для EV 30-45	55, 61

ПРИМЕЧАНИЯ

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Franklin Electric

Franklin Electric S.r.l.
Via Asolo, 7 - 36031 Dueville (Vicenza) - ITALY
Тел.: +39 0444 361114 - Факс: +39 0444 365247
Email: sales.it@fele.com

Single member - Company subject to the control and coordination of Franklin Electric Co., Inc.

Franklin Electric S.r.l. оставляет за собой право вносить изменения в характеристики изделий без предварительного предупреждения

franklinwater.eu

00105000 RU_REV03_09-2019