

07

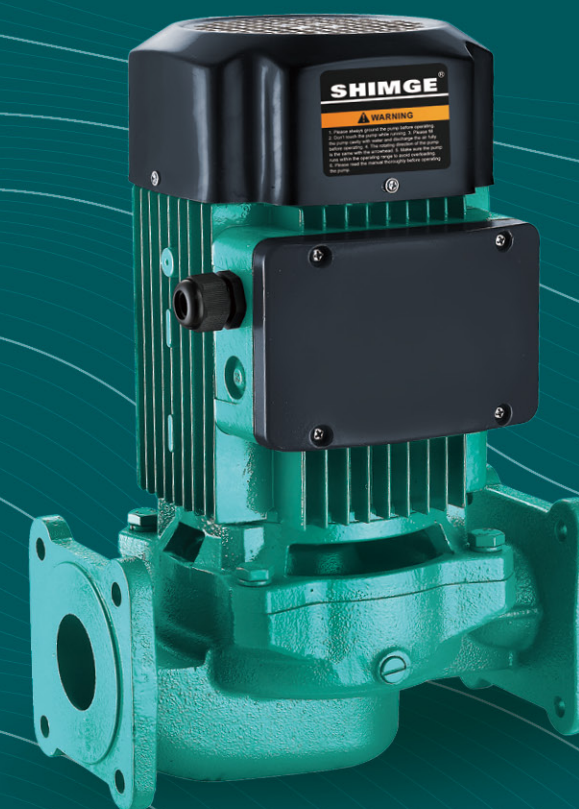
CPH

CPH

CPHB

Циркуляционный насос горячей воды

67-72



CPH

Условия эксплуатации

- Максимальная высота всасывания воды: 7 м
- Максимальная температура среды +100°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Максимальная давление системы: 10 бар
- Колебания напряжения не должны превышать 10% от номинального значения
- pH: 6,5 - 8,5
- Частота напряжения: 220 В/50 Гц, 380 В/50 Гц

Сертификация



Диапазон производительности

Максимальный расход: 36 м³/ч
Максимальный напор: 30 м



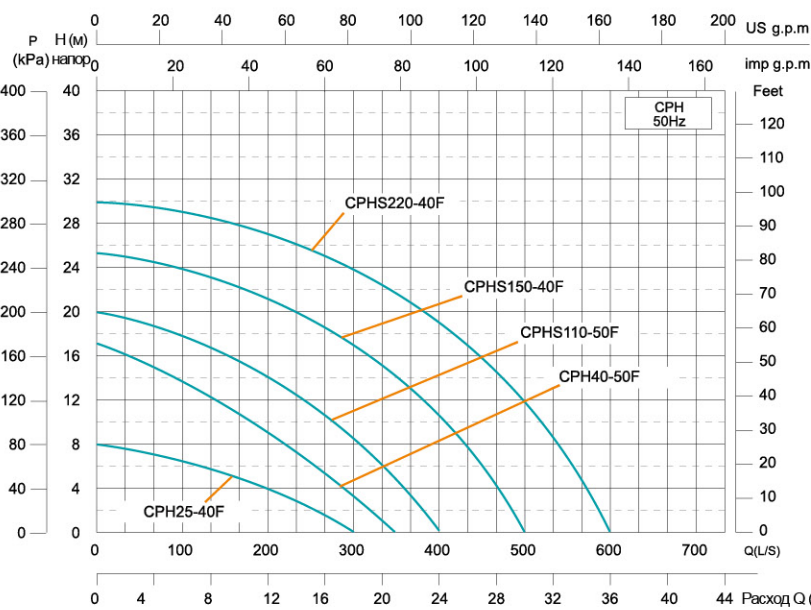
Изюминка продукции

- Трубопроводное соединение и простота установки,
- Высокоэффективный электродвигатель серии Y, конструкция увеличения мощности, высокая эффективность и низкое повышение температуры
- Импортное высокотемпературное уплотнение, механическое уплотнение типа горячей воды, соответствует требованиям к горячей среде
- Оптимизировать гидравлическое проектирование и повысить эффективность эксплуатации
- Встроенная тепловая защита однофазного электродвигателя

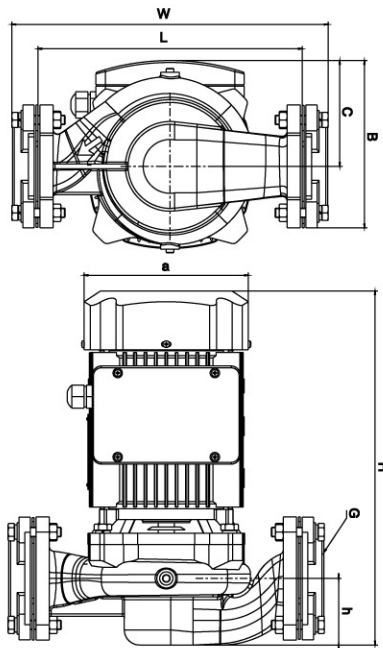
Области применения

Продукции данной серии предназначены для системы циркуляции горячей воды и подходит для отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, промышленной системы циркуляции, горячей воды с тепловым насосом, солнечной горячей воды, системы циркуляции горячей воды котла, повышения давления бытовой воды и т. д..

Кривая производительности



Размер установки



Размер установки

Модель		Размер установки							Масса брутто (кг)
Однофазное	Трехфазное	H	h	a	L	B	C	W	
CPH10-40F	-	248	34	129	210	175	104	264	8,9
CPH12-50F	-	276	55	129	260	175	104	312	12,8
CPH25-40F	-	240	34	129	260	178	104	312	10,3
CPH25-50F	-	328	65	136	280	160	85	335	17
CPH40-50F	-	385	70	172	280	195	112	335	24,5
CPH110-50F	-	385	70	172	280	195	112	335	26
-	CPHS150-40F	435	76	193	310	220	124	365	35
-	CPHS220-40F	435	76	193	310	220	124	365	37,5

Технические параметры

Модель		Электрический параметр				Максимальный расход (м³/ч)	Максимальный напор (м)
Однофазное	Трехфазное	Мощность (Вт)	Ток (А)	Конденсатор μF	Vc		
CPH10-40F	-	240	0,9	8	450	9	5,5
CPH12-50F	-	300	1,3	10	450	15	6
CPH25-40F	-	450	1,8	10	450	9	15
CPH25-50F	-	410	1,87	12	450	18	8
CPH40-50F	-	900	2,95	25	450	21	17
CPH110-50F	-	1500	7,02	35	450	24	20
-	CPHS150-40F	2100	3,4	/	/	30	25
-	CPHS220-40F	2900	4,8	/	/	36	30

Модель		Диапазон напора (м)	G	Наружный ящик		Контейнер
Однофазное	Трехфазное			Масса брутто (кг)	Размер установки	
CPH10-40F	-	0-5,5	G1½	8,9	290×280×220	1600
CPH12-50F	-	0-6	G2	12,8	330×325×225	1190
CPH25-40F	-	0-15	G1½	10,3	330×280×225	1360
CPH25-50F	-	0~8	DN50(G2")	19	310×195×350	1188
CPH40-50F	-	0~17	DN50(G2")	26,5	315×235×430	810
CPH110-50F	-	0~20	DN50(G2")	28	315×235×430	810
-	CPHS150-40F	0~25	DN40(G1,5")	37,5	500×350×280	528
-	CPHS220-40F	0~30	DN40(G1,5")	40	500×350×280	528

СРНВ

Условия эксплуатации

- Температура среды: +2°C - +100°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Максимальный давление системы 10 бар
- Степень защиты: IP44
- Напряжение/частота: 220 В/50 Гц
- Класс изоляции: класс Н
- Адаптированная среда: чистая, без твердых веществ, как и минеральное масло без примесей, нетоксичная, химически нейтральная, близкая к характеристикам воды
- Монтаж: горизонтально по валу электродвигателя
- pH: 6,5 - 8,5

Сертификация



Диапазон производительности

Максимальный расход: 10 м3/ч
Максимальный напор: 8 м

Поддержка настройки

- Продукция может быть настроена на напряжение и частоту в соответствии с требованиями клиента\
- Корпус насоса из латуни, корпус насоса из эмали, корпус насоса из нержавеющей стали

Изюминка продукции

- Фланцевое соединение
- Низкий уровень шума
- Отсутствие утечки

Области применения

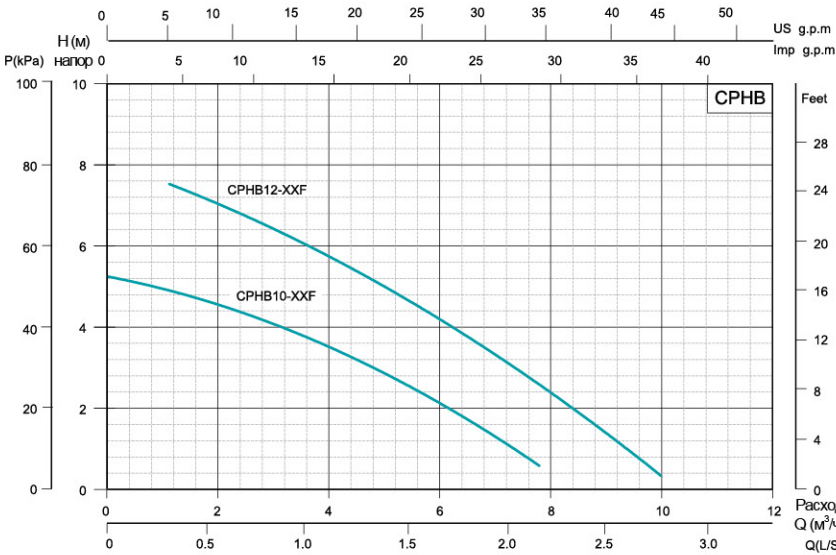
Продукции данной серии предназначены для системы циркуляции горячей воды и подходит для отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, промышленной системы циркуляции, горячей воды с тепловым насосом, солнечной горячей воды, системы циркуляции горячей воды котла, повышения давления бытовой воды и т. д..



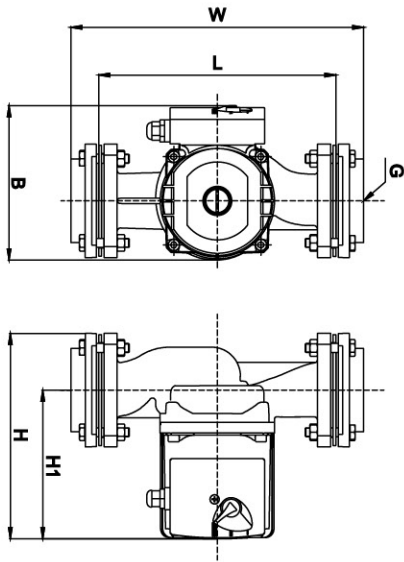
Описание модели



Кривая производительности



Размер установки



Размер установки

Модель	Размер установки					N,W,(kg)
	H	H1	L	B	W	
СРНВ10-40F	185	135	215	140	26	7,2
СРНВ10-50F						7,7
СРНВ12-40F						
СРНВ12-50F						

Технические параметры

Модель	Входная мощность P1 (W)	Текущий (A)	Конденсатор		Максимальный расход (м3/ч)	Максимальный напор (м)
			µF	Vc		
СРНВ10-40F	160	0,75	4	450	6	5
СРНВ10-50F	160	0,75	4	450	8	5
СРНВ12-40F	260	1,21	6	450	7	8
СРНВ12-50F	260	1,21	6	450	10	8

Модель	Диапазон напора (м)	G	Внутренний ящик		Наружный ящик			Контейнер	
			Масса брутто (кг)	Размер установки	Количество внутренних ящиков	Размер установки	Масса брутто (кг)		
СРНВ10-40F	0~5	40(1½")	/	/	/	276x152x200	7,5	3080	
СРНВ10-50F	0~5	50(2")							
СРНВ12-40F	0~8	40(1½")					8		
СРНВ12-50F	0~8	50(2")							