Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

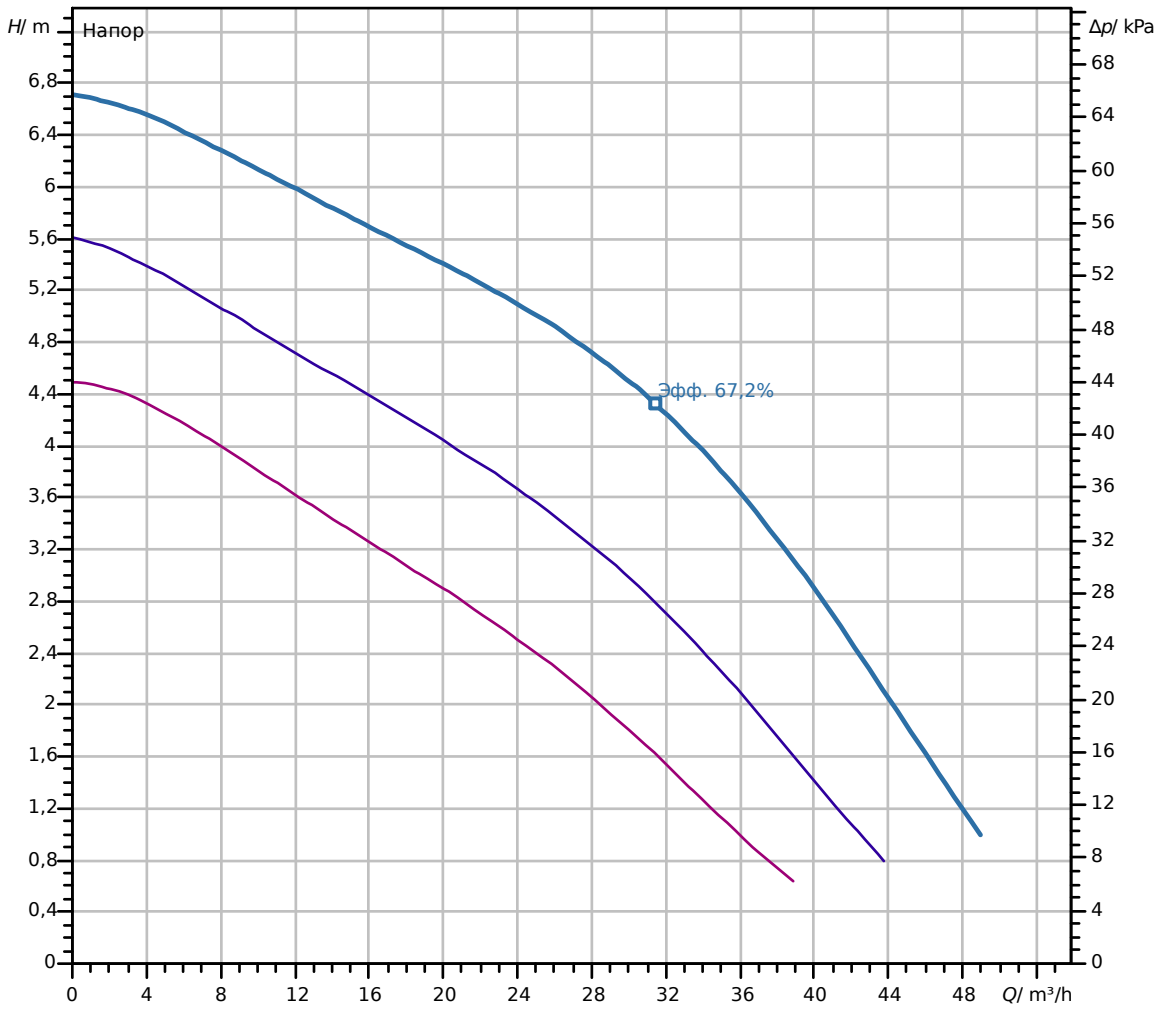
Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	1,53 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 1/min
Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов *P1*	730 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 80
Монтажная длина *L0*	360 мм

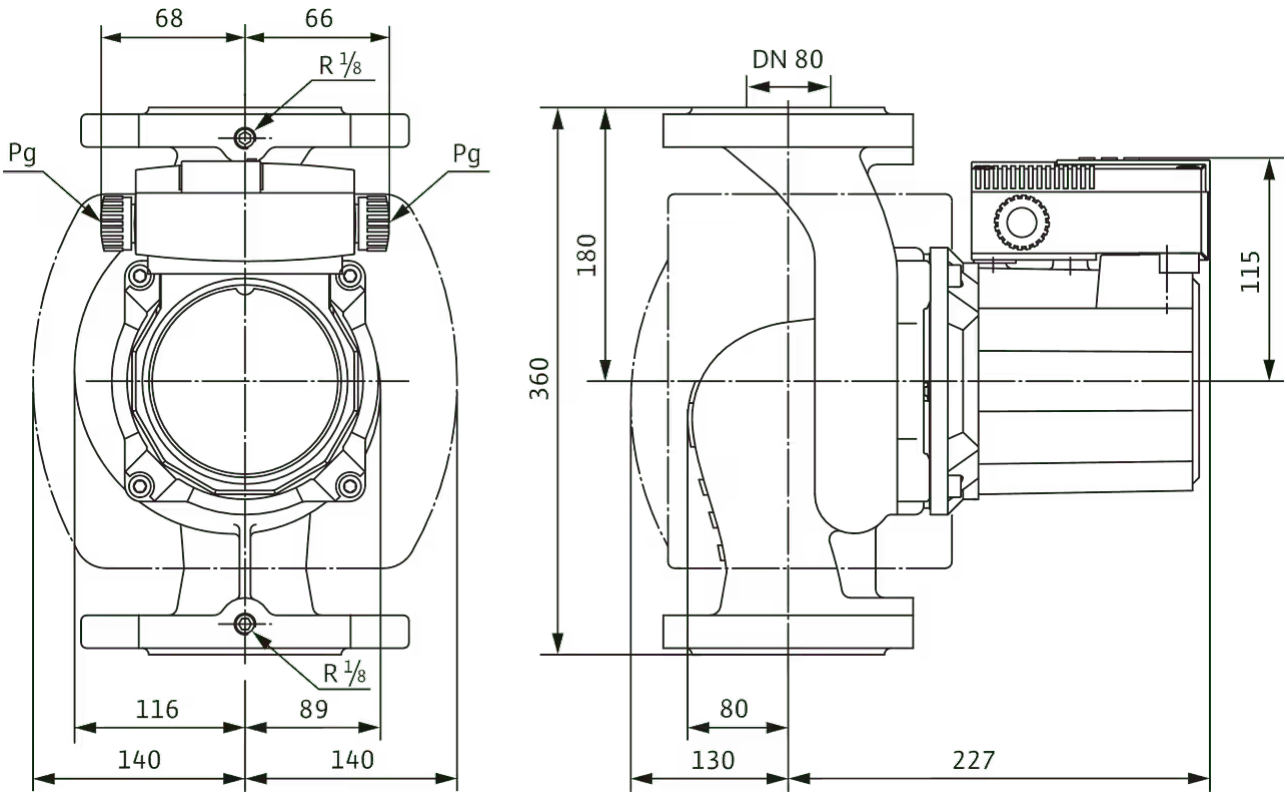
Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
T перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.700 1/min

Размеры и габаритные чертежи

TOP-S



Описание изделия

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности.

Оснащение и функция

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- Насосы с 1-фазным электродвигателем:
  - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
  - P2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Насосы с 3-фазным электродвигателем:
  - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
  - P2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
  - Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- теплоизоляционные кожухи.

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	730 Вт
Частота вращения макс. n_{max}	2700 1/min
Номинальный ток I_N	1,53 A
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 80/100
Монтажная длина *L0*	360 мм

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-S 80/7 (3~400/230 V, PN 10)
Масса нетто прибл. *m*	23,2 кг
Артикульный номер	**2165542**