

# AQUASTRONG

*Watering the Life*

Вертикальные многоступенчатые насосы серии EVR, EVS  
технический каталог



AQUASTRONG Co., Ltd  
промгидро.рф



## ПРО AQUASTRONG

Компания **AQUASTRONG** была основана в 1990 году как мировой производитель насосного оборудования. Центральный офис находится в Италии. Компания разрабатывает, производит и реализует весь спектр инновационного насосного оборудования для воды, как коммерческого, так и бытового направления, а также генераторов и садовой техники.

Производственные мощности расположены в Китае, основной партнер **AQUASTRONG** входит в топ 10 крупнейших мировых производителей насосного оборудования.

В настоящее время стратегия **AQUASTRONG** заключается в поставке насосов с наилучшим соотношением цены и производительности, а также в процессе контроля качества, начиная с исследований и разработок, на протяжении всего цикла производства, маркетинга, продаж и послепродажного обслуживания.

**AQUASTRONG** – это признанный в мире бренд:

- которому доверяют и высоко ценят клиенты за стремление удовлетворять их потребности лучше, чем аналогичные продукты, доступные на рынке;
- который предлагает клиентам широкий ассортимент высококачественных насосов, соответствующих международным стандартам и удовлетворяющих потребности клиентов по всему миру;
- который поддерживает высокие стандарты послепродажного обслуживания, согласно разработанной политике гарантии и качества;
- который стремится к прозрачности и честности в отношениях со своими клиентами.

Уважаемые коллеги!



Меня зовут Симонов Данил Александрович, я - генеральный директор ООО «ПРОМГИДРО». Я приветствую Вас и выражаю благодарность за интерес, проявленный к нашему оборудованию и нашей организации.

ООО «ПРОМГИДРО» сегодня – это молодая и динамично развивающаяся организация, которая тем не менее уже заслужила репутацию опытного, надежного и предсказуемого бизнес-партнера.

Мы являемся официальными представителями производителя промышленного насосного оборудования AQUASTRONG на территории Южного и Северо-Кавказского Федеральных округов Российской Федерации, а также поддерживаем и развиваем ценности бренда AQUASTRONG на вверенной нам территории.

Наши принципы в работе:

- Только качественное насосное оборудование, отвечающее всем требованиям европейских стандартов;
- Максимально высокий уровень сервиса каждому клиенту;
- Строгое соблюдение сроков поставки оборудования;
- Высокая ориентированность на бизнес-требования клиентов, стремление предлагать конкретные, эффективные и выгодные решения;
- Высокий профессионализм каждого сотрудника.

Помните, что из заслуг каждого из нас, общего профессионализма и ежедневных достижений состоит наш общий успех.

Мы гордимся своими клиентами и радуемся их деловым успехам, в которые вложена и частичка нашего труда.

Удачи и процветания Вашему бизнесу!

С Уважением,

Генеральный директор ООО «ПРОМГИДРО»

Д.А. Симонов



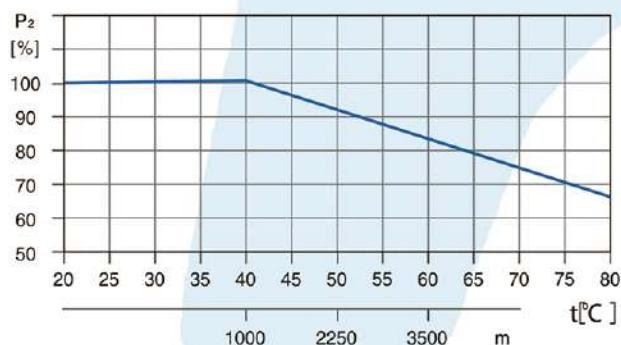
**EVS**



**EVR**

### ОКРУЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Максимальная окружающая температура: +40°C. В случае использования при температуре выше +40°C или при установке на высоте выше 1 000 метров над уровнем моря, необходимо использовать мотор заведомо большей мощности. При низкой плотности воздуха и плохом охлаждении мотора, его мощность (P<sub>2</sub>) снижается (смотрите на диаграмме). В подобных случаях необходимо использовать более мощный двигатель.



**ПРИМЕР:** При использовании насоса на высоте 3500 метров над уровнем моря, P<sub>2</sub> снизится до 88%. При использовании насоса при температуре окружающей среды +70°C P<sub>2</sub> снизится до 78%.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяются для производства многонасосных станций пожаротушения, водоснабжения
- Используются в системах очистки, обратных осмосов, котельных
- Применяются в сельском хозяйстве, в спринклерных и капельных установках полива
- В производстве напитков, в кондиционировании, для подпитки котлов.
- Применяются для водоснабжения высотных домов, для установок ультраfiltrации воды

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Предназначены для перекачивания чистых, невязких, невзрывоопасных, не имеющих твёрдых волокон жидкостей, химически неагрессивных к материалам проточной части насоса. В случае перекачки более вязких жидкостей необходимо использовать насос с заведомо большей мощностью двигателя
- Температура перекачиваемой жидкости: -20°C - +120°C
- Производительность серии в диапазоне: 0,7 - 240 м³/час
- pH перекачиваемой жидкости: 4 - 10
- Температура окружающей среды: +40°C
- Максимальное рабочее давление 33 бар
- Высотное ограничение: до 1 000 м над уровнем моря

### ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

- Двигатель IE 2 (IE 3)
- Полностью закрытый, обдуваемый
- Класс защиты: IP55
- Рабочее напряжение: 50Гц, 1ф~220В/3ф~380В

### РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

#### EVS 45 -10 - 2 - B - K

- Тип фланца (для DIN буква отсутствует)
- Материал сталь AISI316 (для AISI304 буква отсутствует)
- Номер подрезки рабочего колеса
- Количество ступеней
- Номинальная производительность (м³/час)
- Код вертикального насоса EVR или EVS

#### EVS 200 - 3 - C - D

- Колеса D
- Колеса C
- Количество ступеней
- Номинальная производительность (м³/час)
- Код вертикального насоса EVR или EVS

**EVS:** полностью изготовлен из нержавеющей стали

**EVR:** основание насоса изготовлено из чугуна

**Идентификация типа фланца:**

A - Эллиптический фланец

K - Хомутное соединение

G - Резьбовое соединение

## МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА "ВХОДЕ" НАСОСА - NPSH

Расчет давления на "входе" насоса рекомендован в следующих случаях:

- Высокая температура жидкости
- Поток значительно превышает номинальный поток
- Подъем воды с глубины
- Подъем воды по длинным трубам
- Плохое состояние всасывающего патрубка

Избегайте кавитации, убедитесь в наличии минимального давления на всасывающей стороне. Максимальная высота подъема "H" в метрах, может быть рассчитана по следующей формуле:

$$H = P_b \times 10.2 - NPSH - H_f - H_v - H_s$$

**$P_b$**  Барометрическое давление в бар. Барометрическое давление может быть установлено равным 1 бар. В закрытых системах  $P_b$  указывается, как давление в системах бар

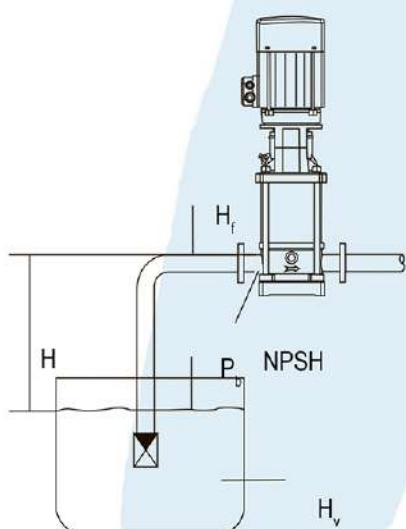
**NPSH** Допускаемый кавитационный запас в метрах напора. Может быть прочитан из NPSH кривой в самой высокой точке напора

**$H_f$**  Потери на трение во всасывающем трубопроводе в метрах напора (при максимальной производительности насоса)

**$H_v$**  Давление пара в метрах напора. Может быть прочитано из шкалы давления пара " $H_v$ ", зависит от температуры жидкости "TM"

**$H_s$**  Запас прочности равен 0,5 метра напора

Если вычисленный "H" положителен, насос может работать при максимальной высоте всасывания "H". Если вычисленный "H" отрицателен, требуется минимальный подпор.



### ПРИМЕЧАНИЕ:

Чтобы избежать кавитации, никогда не выбирайте насос с номинальной точкой правее кривой NPSH. Всегда проверяйте величину NPSH при максимальной производительности насоса.

| $t_m$<br>[°C] | $H_v$<br>[m] |
|---------------|--------------|
| 190           | 126          |
| 180           | 100          |
| 170           | 79           |
| 160           | 62           |
| 150           | 45           |
| 140           | 35           |
| 130           | 25           |
| 120           | 20           |
| 110           | 15           |
| 100           | 10           |
| 90            | 8.0          |
| 80            | 6.0          |
| 70            | 5.0          |
| 60            | 4.0          |
| 50            | 3.0          |
| 40            | 2.0          |
| 30            | 1.5          |
| 20            | 1.0          |
| 10            | 0.8          |
| 0             | 0.6          |
|               | 0.4          |
|               | 0.3          |
|               | 0.2          |
|               | 0.1          |
|               | 0            |

## МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

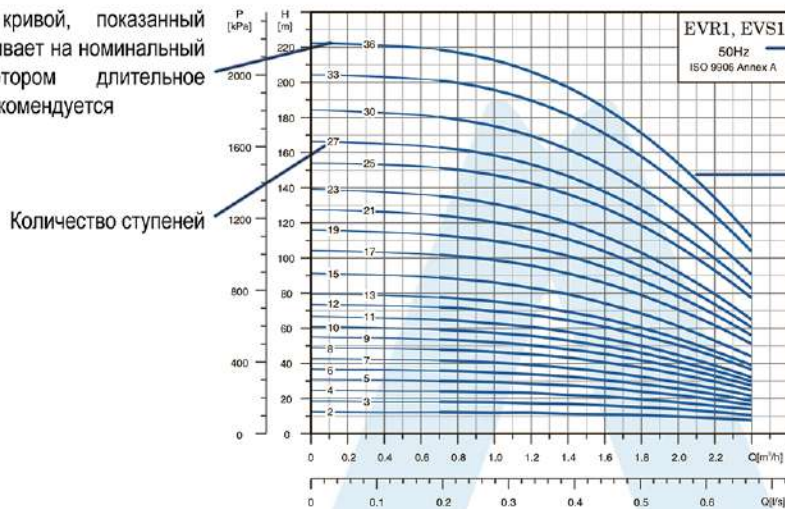
В таблице указано максимальное давление на "входе" насоса. Однако текущее давление на входе + давление перед закрытым вентилем должно быть всегда ниже максимального допустимого рабочего давления. Если максимальное допустимое давление будет превышено, подшипники могут быть повреждены, что приведет к разрушению насоса.

| Модель насоса                | Максимальное давление на входе, бар |
|------------------------------|-------------------------------------|
| EVR (S) 1-2 ... 1-36         | 10                                  |
| EVR (S) 2-2                  | 6                                   |
| EVR (S) 2-3 ... 2-12         | 10                                  |
| EVR (S) 2-13 ... 2-26        | 15                                  |
| EVR (S) 3-2 ... 3-29         | 10                                  |
| EVR (S) 3-31 ... 3-36        | 15                                  |
| EVR (S) 4-2                  | 6                                   |
| EVR (S) 4-3 ... 4-11         | 10                                  |
| EVR (S) 4-12 ... 4-22        | 15                                  |
| EVR (S) 5-2 ... 5-16         | 10                                  |
| EVR (S) 5-18 ... 5-29        | 15                                  |
| EVR (S) 10-1 ... 10-6        | 8                                   |
| EVR (S) 10-7 ... 10-22       | 10                                  |
| EVR (S) 15-1 ... 15-3        | 8                                   |
| EVR (S) 15-4 ... 15-17       | 10                                  |
| EVR (S) 20-1 ... 20-3        | 8                                   |
| EVR (S) 20-4 ... 20-17       | 10                                  |
| EVR (S) 32-1-1 ... 32-4      | 4                                   |
| EVR (S) 32-5-2 ... 32-10     | 10                                  |
| EVR (S) 32-11 ... 32-14      | 15                                  |
| EVR (S) 45-1-1 ... 45-2      | 4                                   |
| EVR (S) 45-3-2 ... 45-5      | 10                                  |
| EVR (S) 45-6-2 ... 45-13-2   | 15                                  |
| EVR (S) 64-1-1 ... 64-2-2    | 4                                   |
| EVR (S) 64-2-1 ... 64-4-2    | 10                                  |
| EVR (S) 64-4-1 ... 64-8-1    | 15                                  |
| EVR (S) 90-1-1 ... 90-1      | 4                                   |
| EVR (S) 90-2-2 ... 90-3-2    | 10                                  |
| EVR (S) 90-3 ... 90-6        | 15                                  |
| EVR (S) 120-1 ... 120-2-1    | 10                                  |
| EVR (S) 120-2 ... 120-5-1    | 15                                  |
| EVR (S) 120-5 ... 120-7      | 20                                  |
| EVR (S) 150-1-1 ... 150-2-2  | 10                                  |
| EVR (S) 150-2-1 ... 150-4-1  | 15                                  |
| EVR (S) 150-4 ... 150-6      | 20                                  |
| EVR (S) 200-1-D              | 10                                  |
| EVR (S) 200-1-C ... 200-2-2C | 15                                  |
| EVR (S) 200-2-C ... 200-4    | 20                                  |

| Модель                      | EVR Давление max на входе, бар |            | EVS Давление max на входе, бар |
|-----------------------------|--------------------------------|------------|--------------------------------|
|                             | Эллипс фланец                  | DIN фланец |                                |
| EVR (S) 1                   | 16                             | 25         | 25                             |
| EVR (S) 2                   | 16                             | 25         | 25                             |
| EVR (S) 3                   | 16                             | 25         | 25                             |
| EVR (S) 4                   | 16                             | 25         | 25                             |
| EVR (S) 5                   | 16                             | 25         | 25                             |
| EVR (S) 10                  |                                | 25         | 25                             |
| EVR (S) 15                  |                                | 25         | 25                             |
| EVR (S) 20                  |                                | 25         | 25                             |
| EVR (S) 32-1-1 ... 32-7     | 16                             |            | 16                             |
| EVR (S) 32-8-2 ... 32-14    | 30                             |            | 30                             |
| EVR (S) 45-1-1 ... 45-5     | 16                             |            | 16                             |
| EVR (S) 45-6-2 ... 45-11    | 30                             |            | 30                             |
| EVR (S) 45-12-2 ... 45-13-2 | 33                             |            | 33                             |
| EVR (S) 64-1-1 ... 64-5     | 16                             |            | 16                             |
| EVR (S) 64-6-2 ... 64-8-1   | 30                             |            | 30                             |
| EVR (S) 90-1-1 ... 90-4     | 16                             |            | 16                             |
| EVR (S) 90-5-2 ... 90-6     | 30                             |            | 30                             |
| EVR (S) 120-1 ... 120-7     | 20                             |            | 20                             |
| EVR (S) 150-1-1 ... 150-6   | 20                             |            | 20                             |
| EVR (S) 200-1-D ... 200-4   | 20                             |            | 20                             |

### ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ ГРАФИКА

Участок графика кривой, показанный тонкой линией, указывает на номинальный диапазон в котором длительное использование не рекомендуется

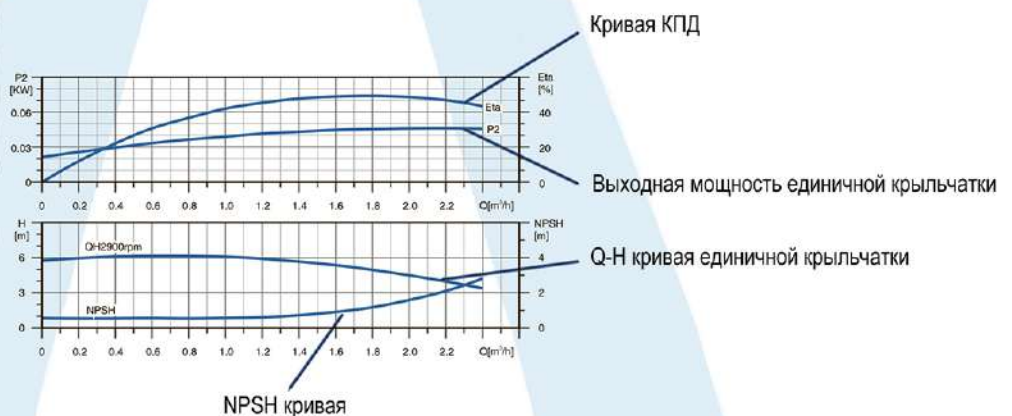


Тип насоса, частота, стандарт ISO

Участок графика, показанный толстой линией, указывает на номинальный диапазон в котором разрешается длительное использование, насос имеет высокий КПД

### РЕКОМЕНДАЦИИ К ГРАФИКАМ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Допуск соответствует ISO 9906, раздел А. Данные приведены при использовании чистой дегазированной воды с кинематической вязкостью 1 мм²/сек, при температуре 200°C. Во избежание перегрева электродвигателя, насос не должен использоваться при максимальном напоре долгое время.



Кривая КПД

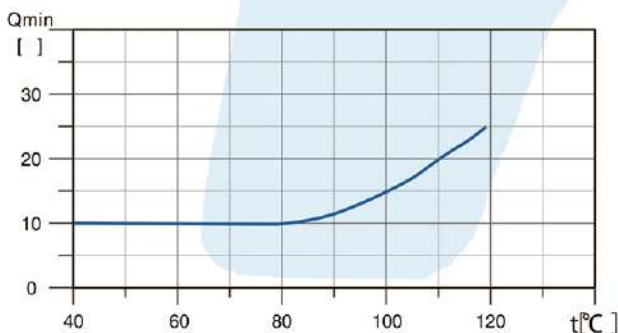
Выходная мощность единичной крыльчатки

Q-H кривая единичной крыльчатки

NPSH кривая

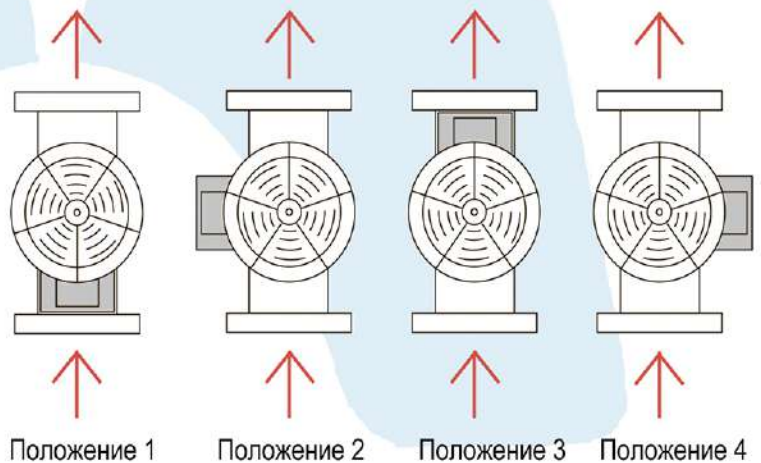
### МИНИМАЛЬНЫЙ ПОТОК

В связи с возможным перегревом, насос не должен использоваться с малым потоком жидкости. Кривая показывает минимальный поток, как процент от номинального потока и изменение температуры жидкости



**ПРИМЕЧАНИЕ:** Во время работы насоса задвижка на напорном патрубке должна быть всегда открыта

### ВОЗМОЖНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ ДВИГАТЕЛЯ

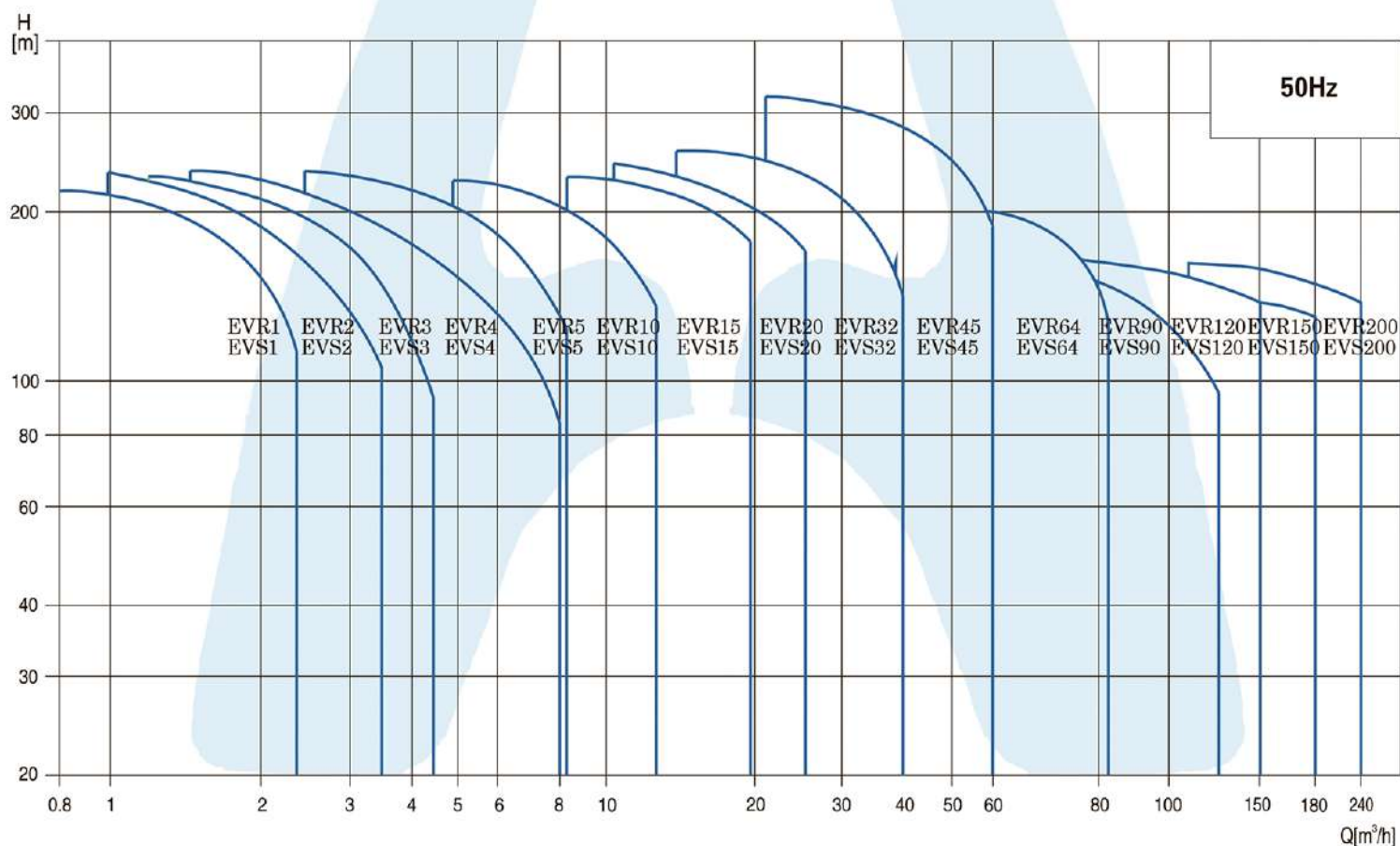


**ПРИМЕЧАНИЕ:** Используйте положение 1 при транспортировке

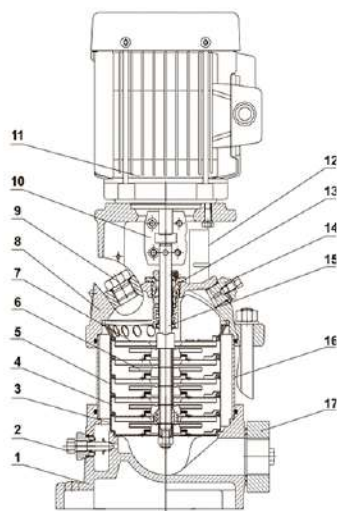
## ДИАПАЗОН НАСОСОВ

| Модель                        | EVR<br>EVS<br>1   | EVR<br>EVS<br>2   | EVR<br>EVS<br>3   | EVR<br>EVS<br>4   | EVR<br>EVS<br>5   | EVR<br>EVS<br>10 | EVR<br>EVS<br>15 | EVR<br>EVS<br>20 | EVR<br>EVS<br>32 | EVR<br>EVS<br>45 | EVR<br>EVS<br>64 | EVR<br>EVS<br>90 | EVR<br>EVS<br>120 | EVR<br>EVS<br>150 | EVR<br>EVS<br>200 |
|-------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Описание                      |                   |                   |                   |                   |                   |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| Номинальный<br>поток, м³/ч    | 1                 | 2                 | 3                 | 4                 | 5                 | 10               | 15               | 20               | 32               | 45               | 64               | 90               | 120               | 150               | 200               |
| Диапазон потока,<br>м³/ч      | 0,7-2,4           | 1,0-3,5           | 1,2-4,5           | 1,5-8             | 2,5-8,5           | 5-13             | 8-13             | 10,5-29          | 15-40            | 22-58            | 30-82            | 45-120           | 60-150            | 80-180            | 100-240           |
| Максимальное<br>давление, бар | 22                | 23                | 24                | 21                | 24                | 22               | 23               | 25               | 28               | 33               | 22               | 20               | 16                | 16                | 16                |
| Мощность<br>двигателя, кВт    | 0,37-2,2          | 0,37-3            | 0,37-3            | 0,37-4            | 0,37-4            | 1,1-7,5          | 1,1-15           | 1,1-18,5         | 1,5-30           | 3-45             | 4-45             | 5,5-45           | 11-75             | 11-75             | 18,5-110          |
| Диапазон<br>температур, °C    | -20°C ... +120°C  |                   |                   |                   |                   |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| Максимальный<br>КПД, %        | 45                | 46                | 55                | 59                | 60                | 65               | 70               | 72               | 78               | 79               | 80               | 81               | 74                | 73                | 79                |
| Соединение труб EVR           |                   |                   |                   |                   |                   |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| Эллипс фланец                 | G1                | G1                | G1                | G1½               | G1½               | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                 | -                 | -                 |
| DIN фланец                    | DN25              | DN25              | DN25              | DN32              | DN32              | DN40             | DN50             | DN50             | DN65             | DN80             | DN100            | DN100            | DN125             | DN125             | DN150             |
| Соединение труб EVS           |                   |                   |                   |                   |                   |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| Эллипс фланец                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                 | -                 | -                 |
| DIN фланец                    | DN32              | DN32              | DN32              | DN32              | DN32              | DN40             | DN50             | DN50             | DN65             | DN80             | DN100            | DN100            | DN125             | DN125             | DN150             |
| Хомутное<br>соединение        | Φ42               | Φ42               | Φ42               | Φ42               | Φ42               | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                 | -                 | -                 |
| Резьбовое<br>соединение       | R <sub>2</sub> 1½ | R <sub>2</sub> 1½ | R <sub>2</sub> 1½ | R <sub>2</sub> 1½ | R <sub>2</sub> 1½ | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                 | -                 | -                 |

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ ТИПА EVR, EVS

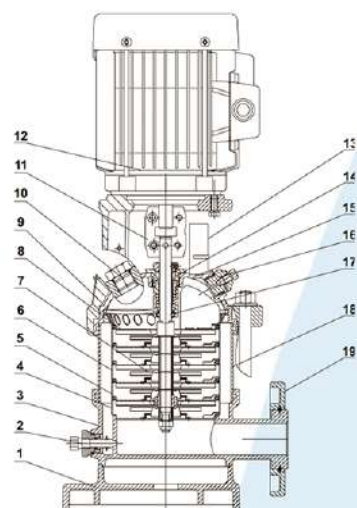


## ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ



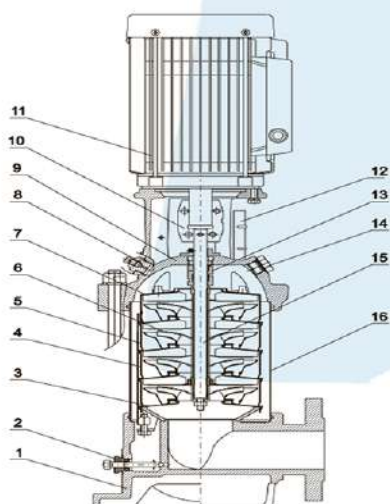
Модель: EVR1 (2, 3, 4, 5)

| Часть                            | Материал изготовления                   |
|----------------------------------|-----------------------------------------|
| 1 Основание                      | HT200                                   |
| 2 Дренажное отверстие            | AISI304                                 |
| 3 Главный диффузор               | AISI304                                 |
| 4 Диффузор с подшипником         | AISI304                                 |
| 5 Средний диффузор               | AISI304                                 |
| 6 Рабочее колесо                 | AISI304                                 |
| 7 Конечный диффузор              | AISI304                                 |
| 8 Основание электродвигателя     | HT200                                   |
| 9 Заливное отверстие с заглушкой | AISI304                                 |
| 10 Муфта                         | Порошковая металлургия на основе железа |
| 11 Двигатель                     |                                         |
| 12 Защитный кожух                | AISI304                                 |
| 13 Уплотнение картриджа          |                                         |
| 14 Пробка заливного отверстия    | AISI304                                 |
| 15 Вал насоса                    | AISI316                                 |
| 16 Корпус насоса                 | AISI304                                 |
| 17 Эллипс фланец                 | HT200                                   |



Модель: EVS1 (2, 3, 4, 5)

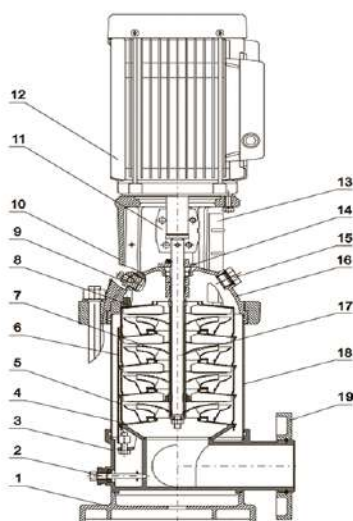
| Часть                             | Материал изготовления                   | Опциональный материал |
|-----------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|
| 1 Основание                       | HT200                                   |                       |
| 2 Дренажное отверстие             | AISI304                                 | AISI316               |
| 3 Шасси                           | ZG304                                   | ZG316                 |
| 4 Главный диффузор                | AISI304                                 | AISI316               |
| 5 Диффузор с подшипником          | AISI304                                 | AISI316               |
| 6 Средний диффузор                | AISI304                                 | AISI316               |
| 7 Рабочее колесо                  | AISI304                                 | AISI316               |
| 8 Конечный диффузор               | AISI304                                 | AISI316               |
| 9 Основание электродвигателя      | HT200                                   |                       |
| 10 Заливное отверстие с заглушкой | AISI304                                 | AISI316               |
| 11 Муфта                          | Порошковая металлургия на основе железа |                       |
| 12 Двигатель                      |                                         |                       |
| 13 Защитный кожух                 | AISI304                                 |                       |
| 14 Уплотнение картриджа           |                                         |                       |
| 15 Крышка насоса                  | ZG304                                   | ZG316                 |
| 16 Пробка заливного отверстия     | AISI304                                 | AISI316               |
| 17 Вал насоса                     | AISI316                                 |                       |
| 18 Корпус насоса                  | AISI304                                 | AISI316               |
| 19 Фланец                         | ZG35                                    |                       |



Модель: EVR10 (15, 20)

| Часть                            | Материал изготовления                   |
|----------------------------------|-----------------------------------------|
| 1 Основание                      | HT200                                   |
| 2 Дренажное отверстие            | AISI304                                 |
| 3 Главный диффузор               | AISI304                                 |
| 4 Диффузор с подшипником         | AISI304                                 |
| 5 Средний диффузор               | AISI304                                 |
| 6 Рабочее колесо                 | AISI304                                 |
| 7 Конечный диффузор              | AISI304                                 |
| 8 Заливное отверстие с заглушкой | AISI304                                 |
| 9 Основание электродвигателя     | HT200                                   |
| 10 Муфта                         | Порошковая металлургия на основе железа |
| 11 Двигатель                     |                                         |
| 12 Защитный кожух                | AISI304                                 |
| 13 Уплотнение картриджа          |                                         |
| 14 Пробка заливного отверстия    | AISI304                                 |
| 15 Вал насоса                    | AISI316                                 |
| 16 Корпус насоса                 | AISI304                                 |

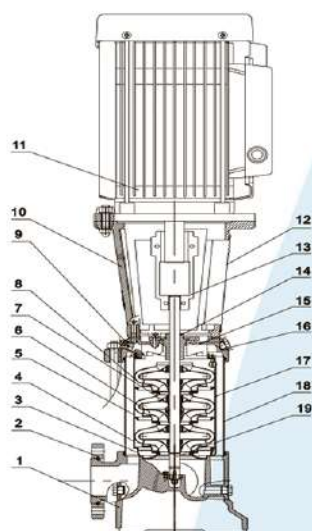
## ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ



Модель: EVS10 (15, 20)

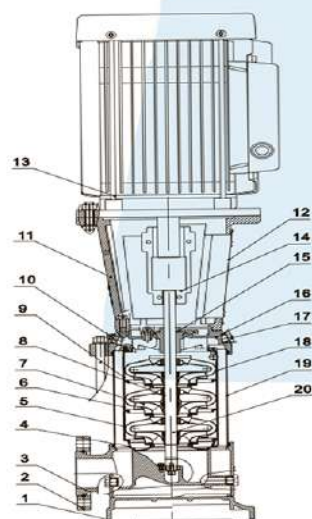
| Часть                            | Материал изготовления                   | Опциональный материал |
|----------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|
| 1 Основание                      | HT200                                   |                       |
| 2 Дренажное отверстие            | AISI304                                 | AISI316               |
| 3 Шасси                          | ZG304                                   | ZG316                 |
| 4 Главный диффузор               | AISI304                                 | AISI316               |
| 5 Диффузор с подшипником         | AISI304                                 | AISI316               |
| 6 Средний диффузор               | AISI304                                 | AISI316               |
| 7 Рабочее колесо                 | AISI304                                 | AISI316               |
| 8 Конечный диффузор              | AISI304                                 | AISI316               |
| 9 Заливное отверстие с заглушкой | AISI304                                 | AISI316               |
| 10 Основание электродвигателя    | HT200                                   |                       |
| 11 Муфта                         | Порошковая металлургия на основе железа |                       |
| 12 Двигатель                     |                                         |                       |
| 13 Защитный кожух                | AISI304                                 |                       |
| 14 Уплотнение картриджа          |                                         |                       |
| 15 Пробка заливного отверстия    | AISI304                                 | AISI316               |
| 16 Крышка насоса                 | ZG304                                   | ZG316                 |
| 17 Вал насоса                    | AISI316                                 |                       |
| 18 Корпус насоса                 | AISI304                                 | AISI316               |
| 19 Фланец                        | ZG35                                    |                       |

Модель: EVR32 (45, 64, 90)



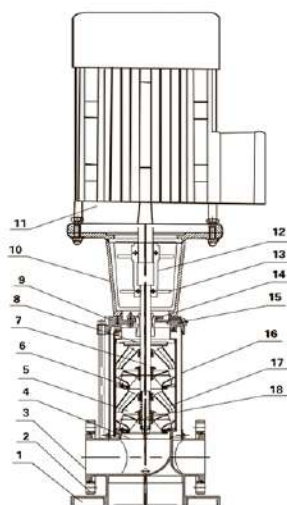
| Часть                            | Материал изготовления |
|----------------------------------|-----------------------|
| 1 Основание                      | HT200                 |
| 2 Фланец                         | ZG35                  |
| 3 Главный диффузор               | AISI304               |
| 4 Средний диффузор               | AISI304               |
| 5 Диффузор с подшипником         | AISI304               |
| 6 Рабочее колесо                 | AISI304               |
| 7 Втулка вала в сборе            |                       |
| 8 Конечный диффузор              | AISI304               |
| 9 Заливное отверстие с заглушкой | AISI304               |
| 10 Основание электродвигателя    | HT200                 |
| 11 Двигатель                     |                       |
| 12 Защитный кожух                | AISI304               |
| 13 Муфта                         | QT400                 |
| 14 Уплотнение картриджа          |                       |
| 15 Крышка насоса                 | HT200                 |
| 16 Пробка заливного отверстия    | AISI304               |
| 17 Напряженная пластина          | AISI304               |
| 18 Корпус насоса                 | AISI304               |
| 19 Вал насоса                    | AISI304               |

Модель: EVS32 (45, 64, 90)



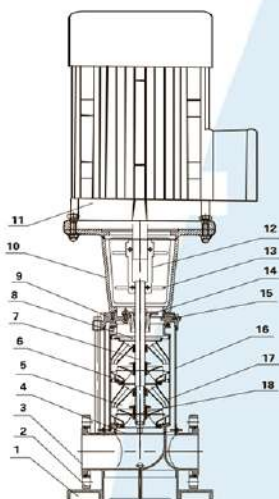
| Часть                             | Материал изготовления | Опциональный материал |
|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1 Основание                       | HT200                 |                       |
| 2 Фланец                          | ZG35                  |                       |
| 3 Шасси                           | ZG304                 | ZG316                 |
| 4 Главный диффузор                | AISI304               | AISI316               |
| 5 Средний диффузор                | AISI304               | AISI316               |
| 6 Диффузор с подшипником          | AISI304               | AISI316               |
| 7 Рабочее колесо                  | AISI304               | AISI316               |
| 8 Втулка вала в сборе             |                       |                       |
| 9 Конечный диффузор               | AISI304               | AISI316               |
| 10 Заливное отверстие с заглушкой | AISI304               | AISI316               |
| 11 Основание электродвигателя     | HT200                 |                       |
| 12 Двигатель                      |                       |                       |
| 13 Защитный кожух                 | AISI304               |                       |
| 14 Муфта                          | QT400                 |                       |
| 15 Уплотнение картриджа           |                       |                       |
| 16 Крышка насоса                  | ZG304                 | ZG316                 |
| 17 Пробка заливного отверстия     | AISI304               | AISI316               |
| 18 Напряженная пластина           | AISI304               | AISI316               |
| 19 Корпус насоса                  | AISI304               | AISI316               |
| 20 Вал насоса                     | AISI316               |                       |

## ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ



Модель: EVR120 (150, 200)

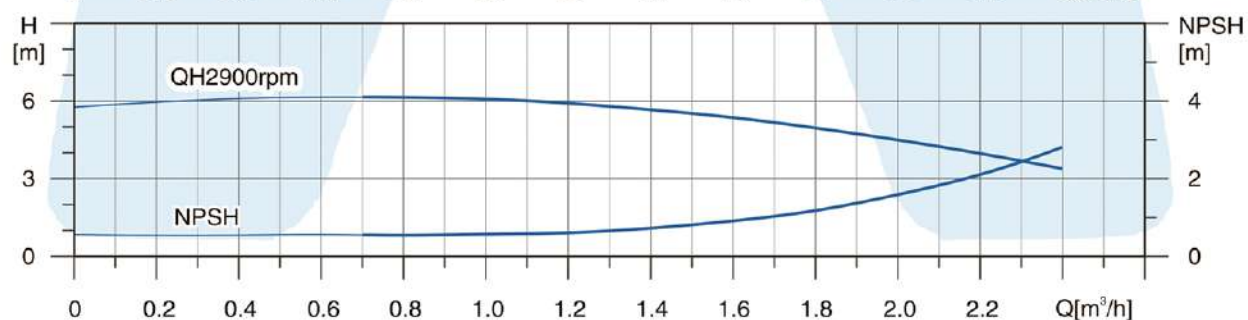
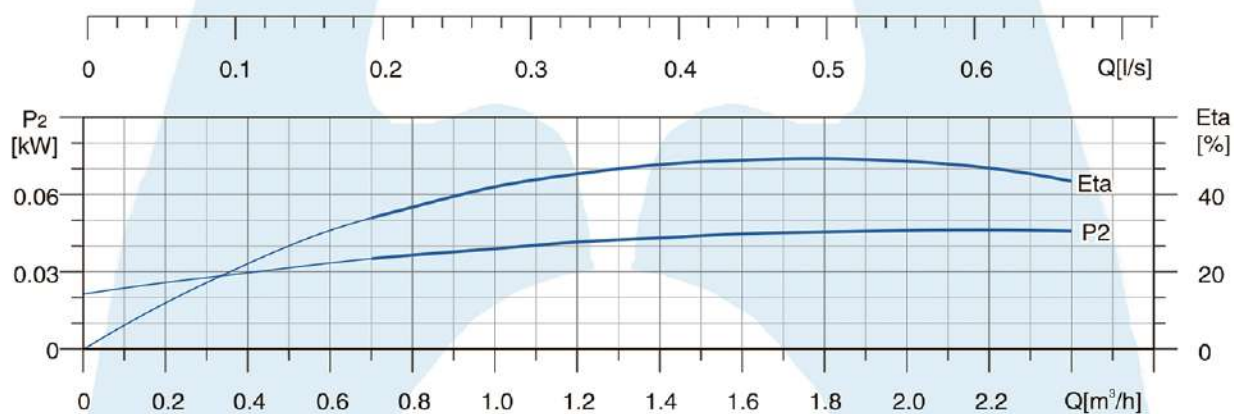
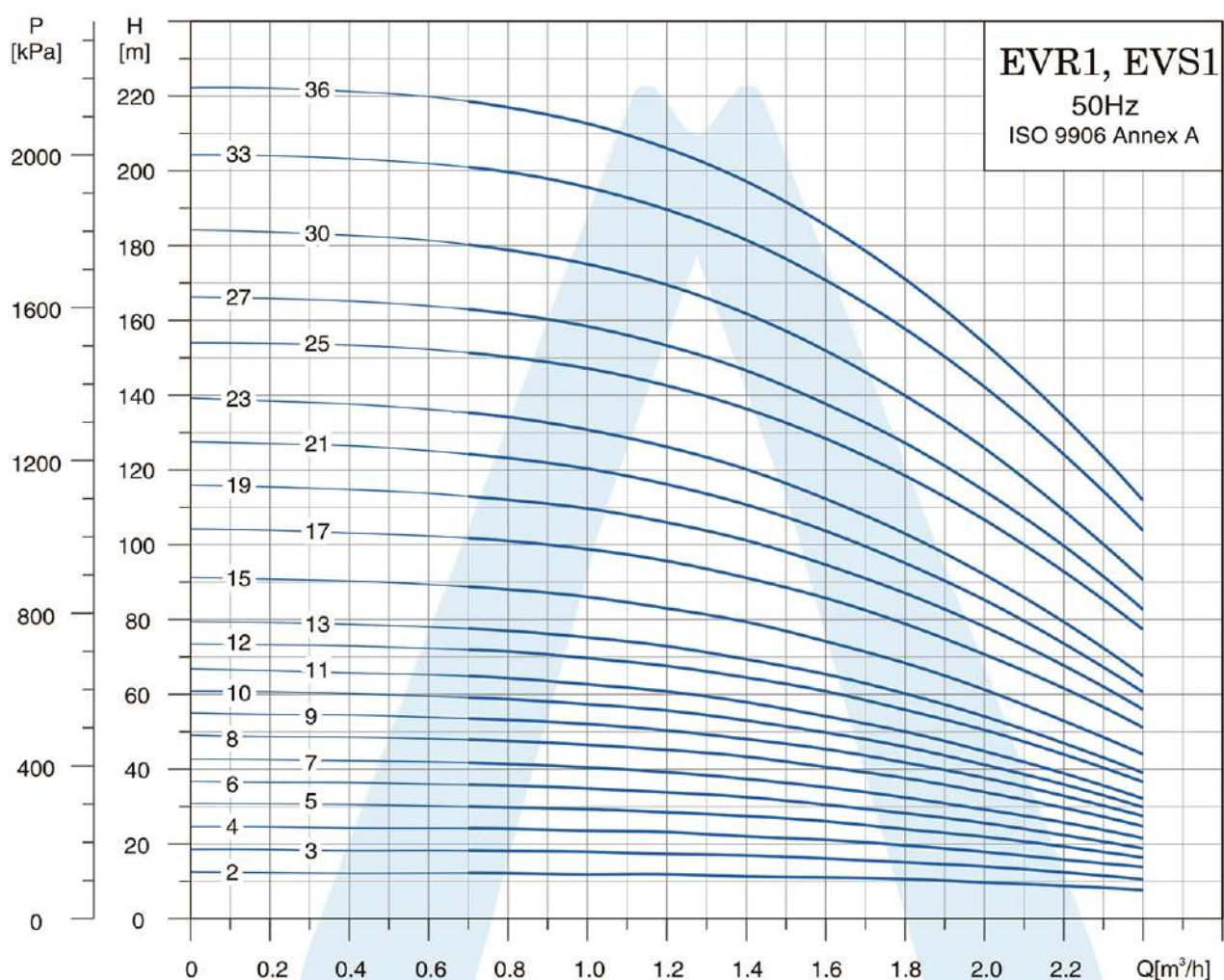
| Часть                         | Материал изготовления |
|-------------------------------|-----------------------|
| 1 Основание                   | HT200                 |
| 2 Фланец                      | ZG35                  |
| 3 Основание                   | HT200                 |
| 4 Главный диффузор            | AISI304               |
| 5 Средний диффузор            | AISI304               |
| 6 Диффузор с подшипником      | AISI304               |
| 7 Рабочее колесо              | AISI304               |
| 8 Конечный диффузор           | AISI304               |
| 9 Крышка насоса               | HT200                 |
| 10 Основание электродвигателя | HT200                 |
| 11 Двигатель                  |                       |
| 12 Муфта                      | QT400                 |
| 13 Защитный кожух             | AISI304               |
| 14 Уплотнение картриджа       |                       |
| 15 Пробка заливного отверстия | AISI304               |
| 16 Напряженная пластина       | AISI304               |
| 17 Корпус насоса              | AISI304               |
| 18 Вал насоса                 | AISI304               |



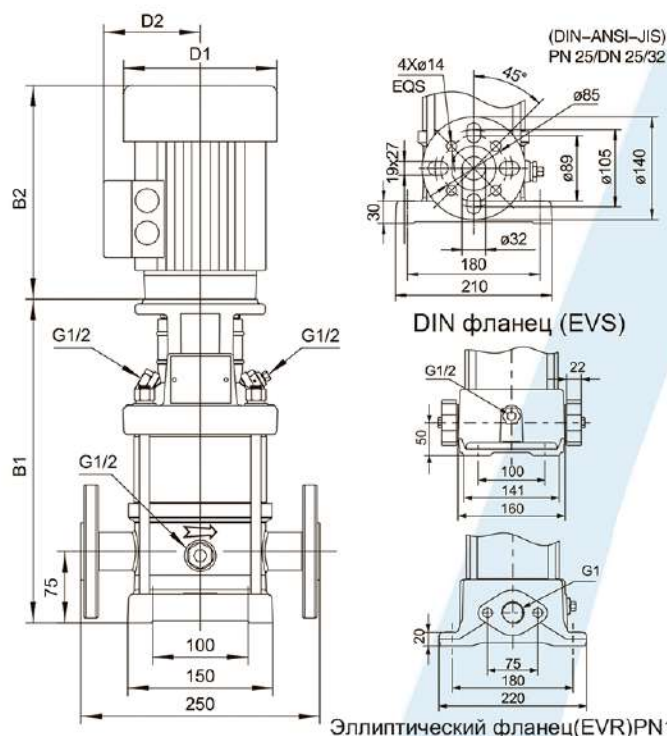
Модель: EVS120 (150, 200)

| Часть                         | Материал изготовления | Оptionальный материал |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1 Основание                   | HT200                 |                       |
| 2 Фланец                      | ZG35                  |                       |
| 3 Шасси                       | ZG304                 | ZG316                 |
| 4 Главный диффузор            | AISI304               | AISI316               |
| 5 Средний диффузор            | AISI304               | AISI316               |
| 6 Диффузор с подшипником      | AISI304               | AISI316               |
| 7 Рабочее колесо              | AISI304               | AISI316               |
| 8 Конечный диффузор           | AISI304               | AISI316               |
| 9 Крышка насоса               | ZG304                 | ZG316                 |
| 10 Основание электродвигателя | HT200                 |                       |
| 11 Двигатель                  |                       |                       |
| 12 Муфта                      | QT400                 |                       |
| 13 Защитный кожух             | AISI304               |                       |
| 14 Уплотнение картриджа       |                       |                       |
| 15 Пробка заливного отверстия | AISI304               | AISI316               |
| 16 Напряженная пластина       | AISI304               | AISI316               |
| 17 Корпус насоса              | AISI304               | AISI316               |
| 18 Вал насоса                 | AISI316               |                       |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR1, EVS1

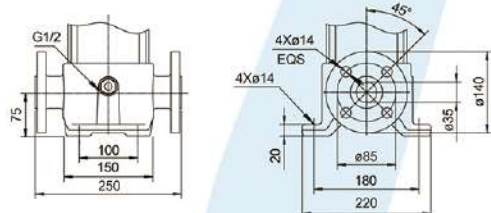


# РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR1, EVS1

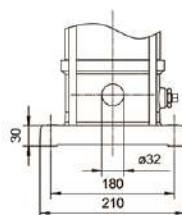


| Модель | Эллиптический фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVR, EVS) |       | D1    | D2    | Масса, кг |
|--------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-----------|
|        | B1                         | B1+B2 | B1                    | B1+B2 |       |       |           |
| 1-2    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130   | 105   | 20,4      |
| 1-3    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130   | 105   | 21,2      |
| 1-4    | 274                        | 488   | 300                   | 514   | 130   | 105   | 21,8      |
| 1-5    | 292                        | 506   | 318                   | 532   | 130   | 105   | 22,4      |
| 1-6    | 310                        | 524   | 336                   | 550   | 130   | 105   | 22,4      |
| 1-7    | 328                        | 542   | 354                   | 568   | 130   | 105   | 24,2      |
| 1-8    | 346                        | 560   | 372                   | 586   | 130   | 105   | 24,5      |
| 1-9    | 364                        | 578   | 390                   | 604   | 130   | 105   | 24,7      |
| 1-10   | 382                        | 596   | 408                   | 622   | 130   | 105   | 25,1      |
| 1-11   | 400                        | 614   | 426                   | 640   | 130   | 105   | 25,5      |
| 1-12   | 422                        | 690   | 448                   | 716   | 150   | 124,5 | 27,8      |
| 1-13   | 440                        | 708   | 466                   | 734   | 150   | 124,5 | 28,2      |
| 1-15   | 476                        | 744   | 502                   | 770   | 150   | 124,5 | 29,1      |
| 1-17   | 512                        | 780   | 538                   | 806   | 150   | 124,5 | 31,5      |
| 1-19   | 548                        | 816   | 574                   | 842   | 150   | 124,5 | 33        |
| 1-21   | 584                        | 852   | 610                   | 878   | 150   | 124,5 | 33        |
| 1-23   | 620                        | 888   | 646                   | 914   | 150   | 124,5 | 34,9      |
| 1-25   | 672                        | 990   | 698                   | 1016  | 163,6 | 127,4 | 41,5      |
| 1-27   | 708                        | 1026  | 734                   | 1052  | 163,6 | 127,4 | 43,6      |
| 1-30   | 762                        | 1080  | 788                   | 1106  | 163,6 | 127,4 | 43,9      |
| 1-33   | 816                        | 1134  | 842                   | 1160  | 163,6 | 127,4 | 46,9      |
| 1-36   | 870                        | 1188  | 896                   | 1214  | 163,6 | 127,4 | 47,9      |

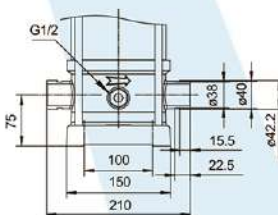
ПРИМЕЧАНИЕ: B1 и B1+B2 хомутного и резьбового соединения соответствуют DIN фланцам



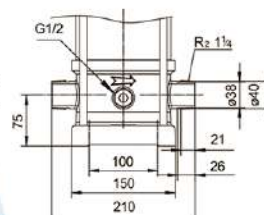
DIN фланец (EVR)



Хомутное соединение (EVS)

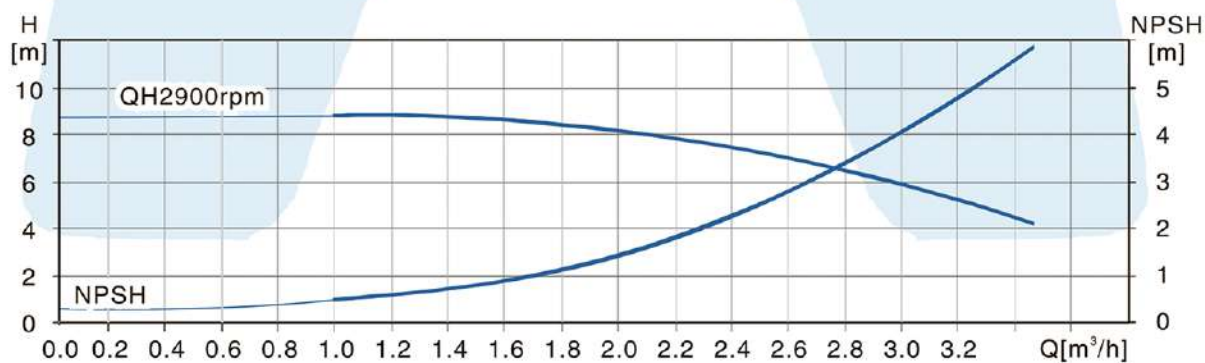
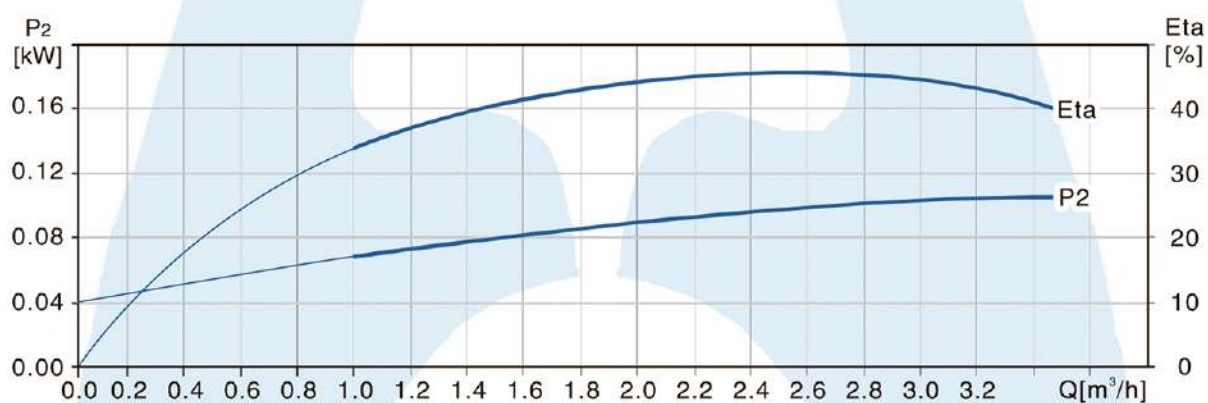
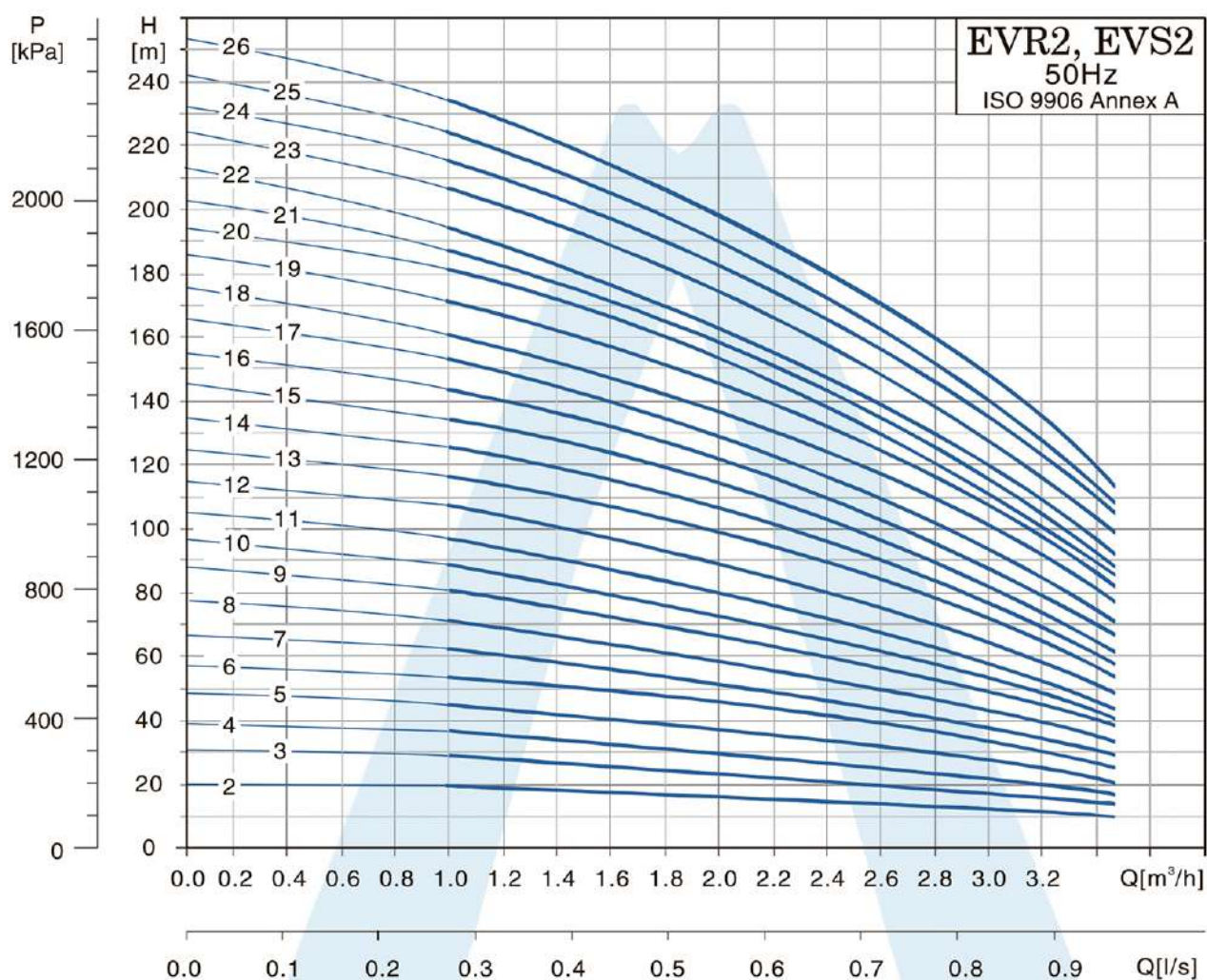


Резьбовое соединение (EVS)



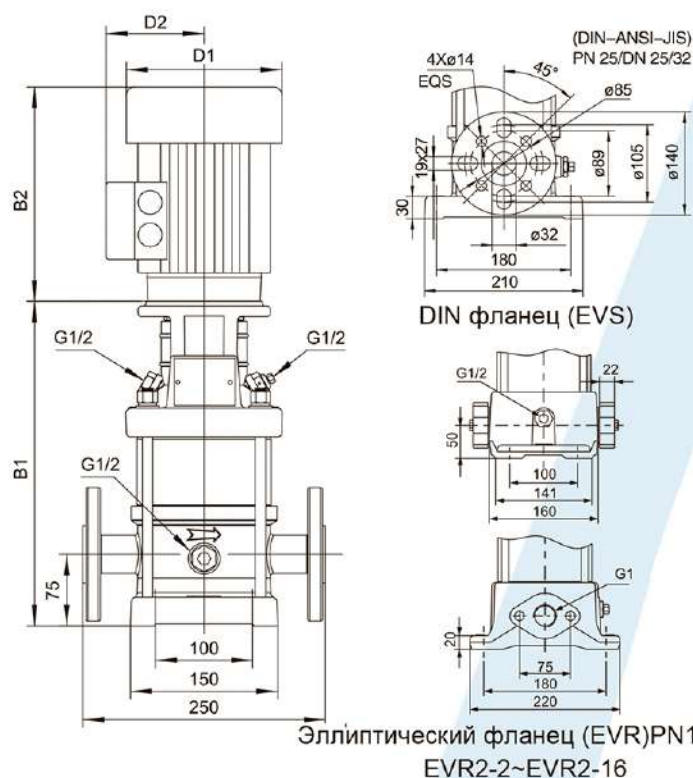
| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 1,0  | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,0 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1-2    | 0,37          | H (м)    | 12  | 12  | 12  | 12   | 12  | 11  | 11  | 10  | 10  |
| 1-3    | 0,37          |          | 18  | 18  | 18  | 18   | 17  | 17  | 16  | 15  | 14  |
| 1-4    | 0,37          |          | 24  | 24  | 24  | 24   | 22  | 22  | 21  | 19  | 18  |
| 1-5    | 0,37          |          | 30  | 30  | 30  | 29,5 | 28  | 27  | 26  | 24  | 22  |
| 1-6    | 0,37          |          | 36  | 36  | 35  | 35   | 34  | 32  | 30  | 28  | 25  |
| 1-7    | 0,37          |          | 42  | 42  | 41  | 40,5 | 39  | 37  | 35  | 32  | 30  |
| 1-8    | 0,55          |          | 48  | 48  | 47  | 46,5 | 45  | 43  | 40  | 38  | 34  |
| 1-9    | 0,55          |          | 64  | 64  | 53  | 52   | 50  | 48  | 45  | 42  | 37  |
| 1-10   | 0,55          |          | 60  | 60  | 58  | 57,5 | 55  | 53  | 50  | 46  | 41  |
| 1-11   | 0,55          |          | 65  | 65  | 64  | 63   | 61  | 58  | 54  | 51  | 45  |
| 1-12   | 0,75          |          | 73  | 73  | 71  | 70   | 67  | 64  | 61  | 56  | 50  |
| 1-13   | 0,75          |          | 78  | 78  | 77  | 75   | 73  | 69  | 65  | 60  | 54  |
| 1-15   | 0,75          |          | 90  | 90  | 88  | 86   | 83  | 79  | 74  | 68  | 61  |
| 1-17   | 1,1           |          | 103 | 102 | 101 | 98   | 95  | 91  | 85  | 78  | 70  |
| 1-19   | 1,1           |          | 115 | 114 | 112 | 110  | 106 | 101 | 94  | 87  | 78  |
| 1-21   | 1,1           |          | 126 | 125 | 123 | 120  | 116 | 110 | 103 | 95  | 85  |
| 1-23   | 1,1           |          | 137 | 136 | 134 | 130  | 126 | 120 | 112 | 103 | 92  |
| 1-25   | 1,5           |          | 153 | 152 | 150 | 145  | 142 | 136 | 128 | 119 | 106 |
| 1-27   | 1,5           |          | 165 | 164 | 162 | 157  | 153 | 146 | 137 | 128 | 114 |
| 1-30   | 1,5           |          | 182 | 181 | 178 | 173  | 169 | 162 | 152 | 140 | 126 |
| 1-33   | 2,2           |          | 203 | 202 | 199 | 194  | 189 | 181 | 170 | 158 | 142 |
| 1-36   | 2,2           |          | 221 | 220 | 217 | 210  | 206 | 197 | 185 | 170 | 154 |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR2, EVS2



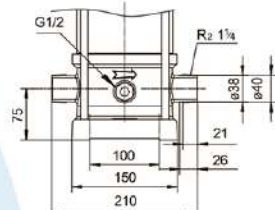
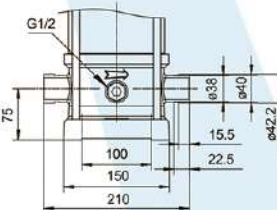
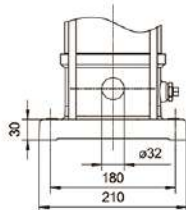
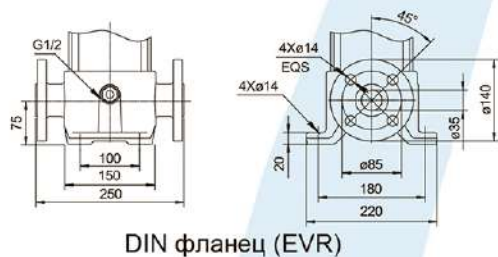
## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR2, EVS2

### Размерный чертеж



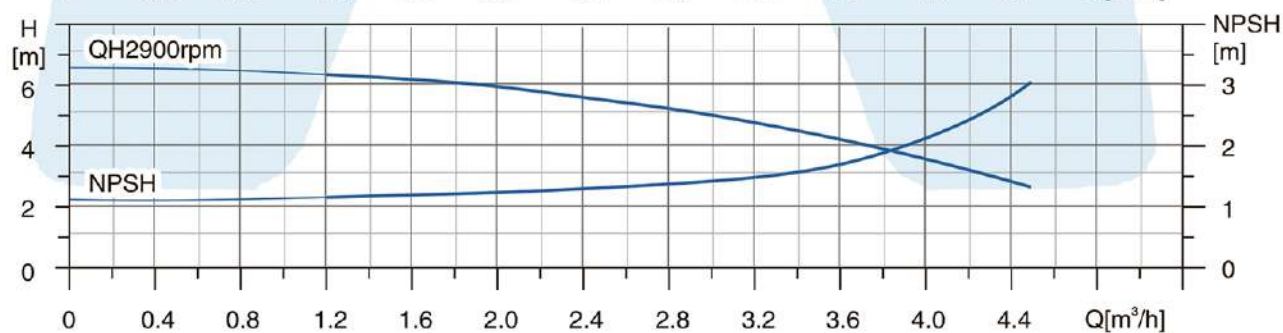
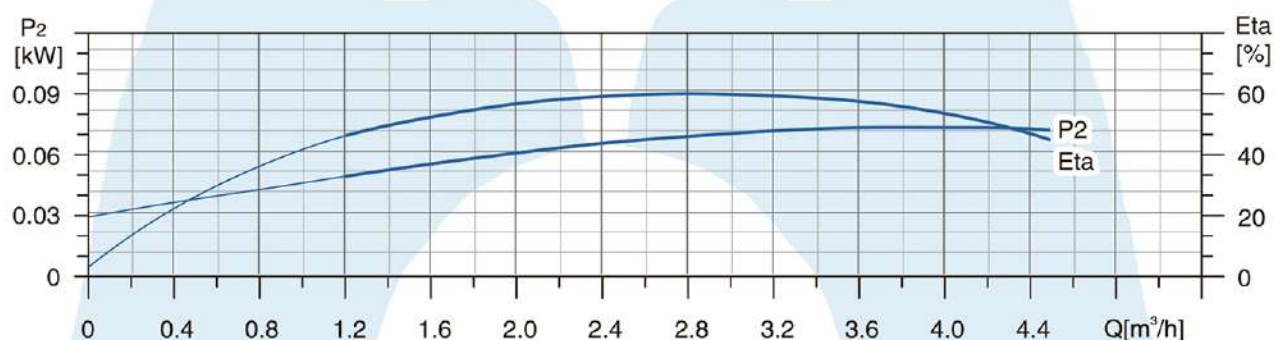
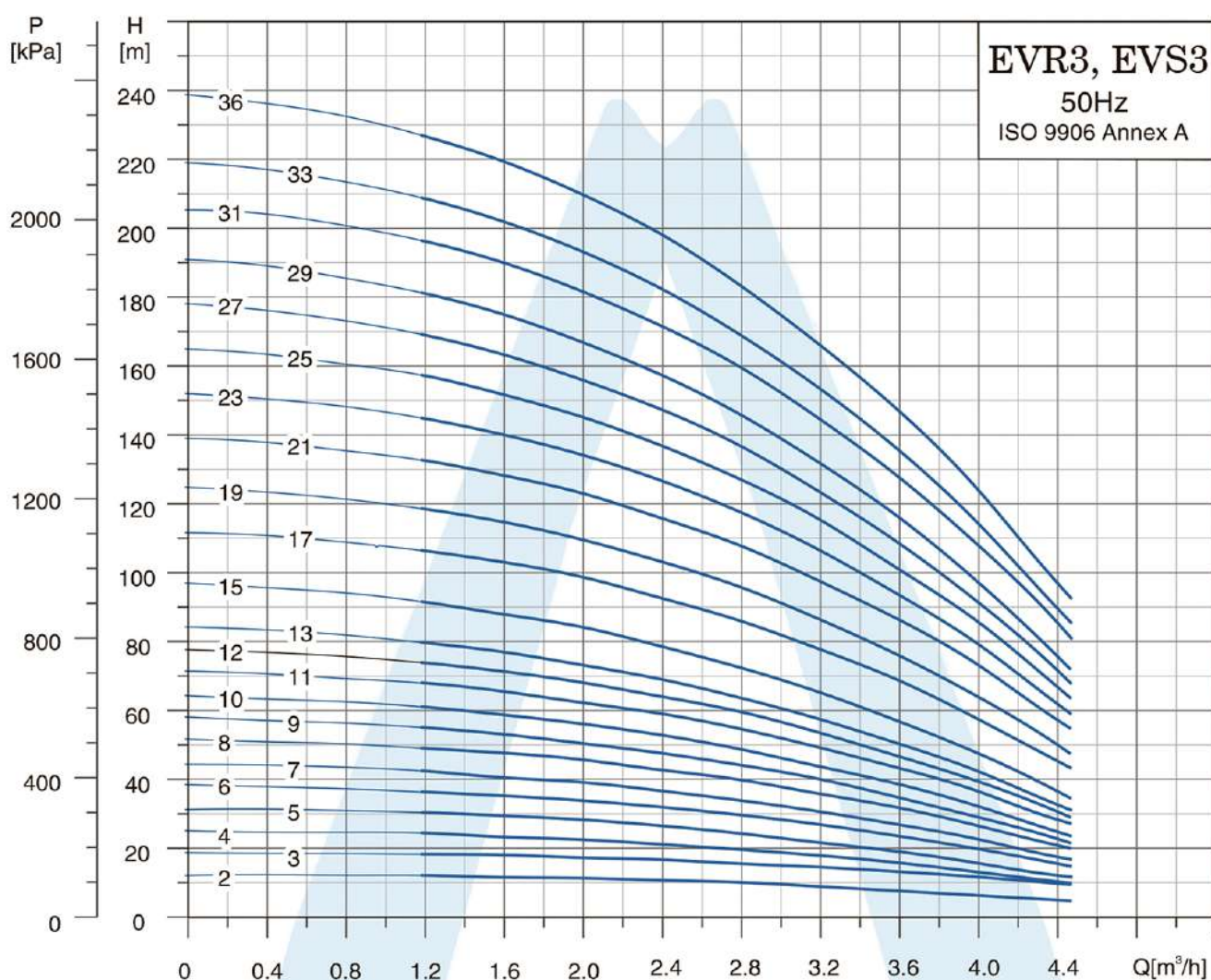
| Модель | Эллиптический фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVR, EVS) |       | D1    | D2    | Масса, кг |
|--------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-----------|
|        | B1                         | B1+B2 | B1                    | B1+B2 |       |       |           |
| 2-2    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130   | 105   | 22,3      |
| 2-3    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130   | 105   | 22,5      |
| 2-4    | 274                        | 488   | 300                   | 514   | 130   | 105   | 22,3      |
| 2-5    | 292                        | 506   | 318                   | 532   | 130   | 105   | 22,8      |
| 2-6    | 314                        | 582   | 340                   | 608   | 149,6 | 124,5 | 26,6      |
| 2-7    | 332                        | 600   | 358                   | 626   | 149,6 | 124,5 | 27,1      |
| 2-8    | 350                        | 618   | 376                   | 644   | 150   | 124,5 | 29,1      |
| 2-9    | 368                        | 636   | 394                   | 662   | 150   | 124,5 | 29,5      |
| 2-10   | 386                        | 654   | 412                   | 680   | 150   | 124,5 | 30        |
| 2-11   | 404                        | 672   | 430                   | 698   | 150   | 124,5 | 30,4      |
| 2-12   | 438                        | 756   | 464                   | 782   | 163,6 | 127   | 35,9      |
| 2-13   | 456                        | 774   | 482                   | 800   | 163,6 | 127   | 36,2      |
| 2-14   | 474                        | 792   | 500                   | 818   | 163,6 | 127   | 37,8      |
| 2-15   | 492                        | 810   | 518                   | 836   | 164   | 127   | 38,1      |
| 2-16   | 510                        | 828   | 536                   | 854   | 164   | 127   | 40,9      |
| 2-17   | 528                        | 846   | 554                   | 872   | 164   | 127   | 40,9      |
| 2-18   | 546                        | 864   | 572                   | 890   | 164   | 127   | 41        |
| 2-19   | 564                        | 882   | 590                   | 908   | 164   | 127   | 42,2      |
| 2-20   | 582                        | 900   | 608                   | 926   | 164   | 127   | 42,7      |
| 2-21   | 600                        | 918   | 626                   | 944   | 164   | 127   | 43,1      |
| 2-22   | 618                        | 936   | 644                   | 962   | 164   | 127   | 46,6      |
| 2-23   | 640                        | 980   | 666                   | 1006  | 185,5 | 120   | 50,4      |
| 2-24   | 658                        | 998   | 684                   | 1024  | 185,5 | 120   | 50,8      |
| 2-25   | 676                        | 1016  | 702                   | 1042  | 185,5 | 120   | 51,2      |
| 2-26   | 694                        | 1034  | 720                   | 1060  | 185,5 | 120   | 51,6      |

ПРИМЕЧАНИЕ: B1 и B1+B2 хомутного и резьбового соединения соответствуют DIN фланцам

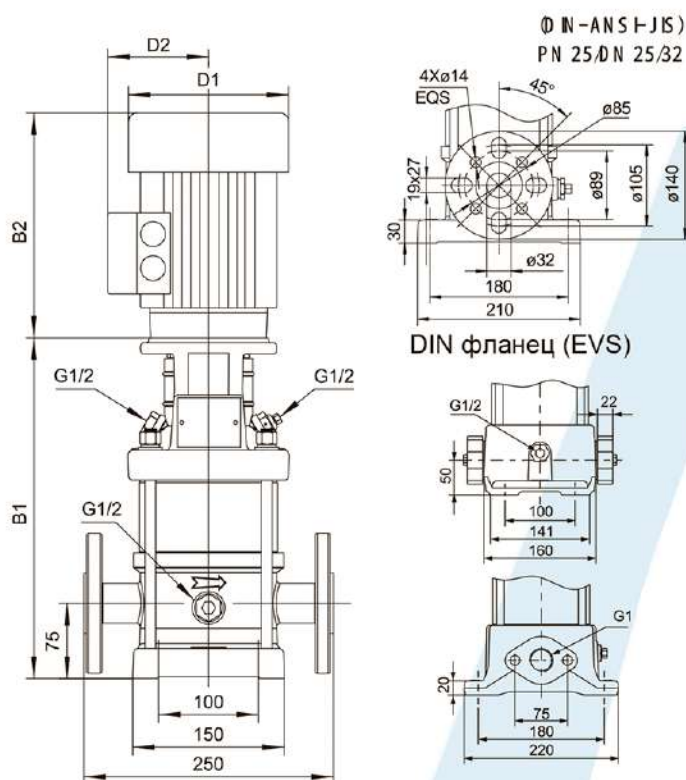
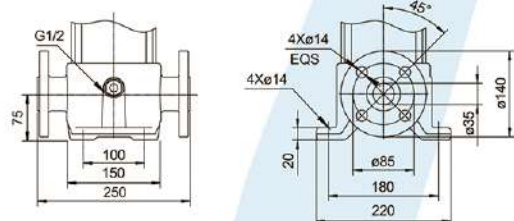


| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 2,0  | 2,5  | 2,8 | 3,2 | 3,5 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| 2-2    | 0,37          | H (м)    | 18  | 17  | 16  | 15,5 | 13,5 | 12  | 10  | 8   |
| 2-3    | 0,37          |          | 27  | 26  | 24  | 22,5 | 19,5 | 18  | 15  | 12  |
| 2-4    | 0,55          |          | 36  | 35  | 33  | 30,5 | 27   | 24  | 17  | 16  |
| 2-5    | 0,55          |          | 45  | 43  | 40  | 37   | 32,5 | 30  | 24  | 20  |
| 2-6    | 0,75          |          | 53  | 52  | 50  | 45,5 | 40   | 36  | 30  | 24  |
| 2-7    | 0,75          |          | 63  | 61  | 57  | 52   | 45,5 | 41  | 35  | 28  |
| 2-8    | 1,1           |          | 71  | 69  | 65  | 59   | 51   | 47  | 40  | 33  |
| 2-9    | 1,1           |          | 80  | 78  | 73  | 68,5 | 60   | 54  | 45  | 37  |
| 2-10   | 1,1           |          | 89  | 86  | 81  | 74   | 65   | 59  | 49  | 40  |
| 2-11   | 1,1           |          | 98  | 95  | 89  | 82   | 71,5 | 64  | 54  | 44  |
| 2-12   | 1,5           |          | 107 | 103 | 97  | 90   | 78   | 71  | 59  | 47  |
| 2-13   | 1,5           |          | 116 | 114 | 106 | 98   | 86,5 | 78  | 65  | 52  |
| 2-14   | 1,5           |          | 125 | 122 | 114 | 105  | 92   | 84  | 69  | 57  |
| 2-15   | 1,5           |          | 134 | 130 | 123 | 112  | 98   | 90  | 73  | 60  |
| 2-16   | 2,2           |          | 143 | 139 | 131 | 120  | 104  | 96  | 79  | 66  |
| 2-17   | 2,2           |          | 152 | 148 | 139 | 128  | 111  | 102 | 85  | 70  |
| 2-18   | 2,2           |          | 161 | 157 | 148 | 136  | 122  | 108 | 91  | 76  |
| 2-19   | 2,2           |          | 170 | 165 | 156 | 143  | 128  | 113 | 95  | 81  |
| 2-20   | 2,2           |          | 179 | 174 | 164 | 150  | 134  | 119 | 100 | 85  |
| 2-21   | 2,2           |          | 188 | 183 | 172 | 157  | 140  | 124 | 105 | 88  |
| 2-22   | 2,2           |          | 197 | 192 | 180 | 165  | 145  | 130 | 110 | 90  |
| 2-23   | 3,0           |          | 205 | 201 | 188 | 173  | 153  | 137 | 105 | 97  |
| 2-24   | 3,0           |          | 214 | 210 | 197 | 181  | 160  | 144 | 120 | 105 |
| 2-25   | 3,0           |          | 223 | 219 | 205 | 189  | 168  | 151 | 125 | 107 |
| 2-26   | 3,0           |          | 232 | 228 | 214 | 198  | 176  | 158 | 130 | 110 |

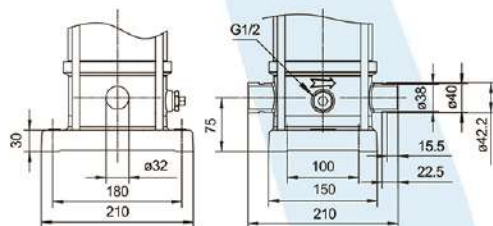
# ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR3, EVS3



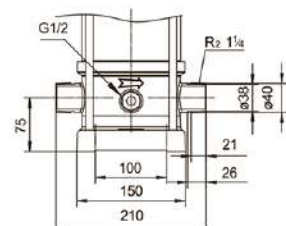
## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR3, EVS3


Эллиптический фланец(EVR)PN16  
EVR3-2~EVR3-23


DIN фланец (EVR)



Хомутное соединение (EVS)



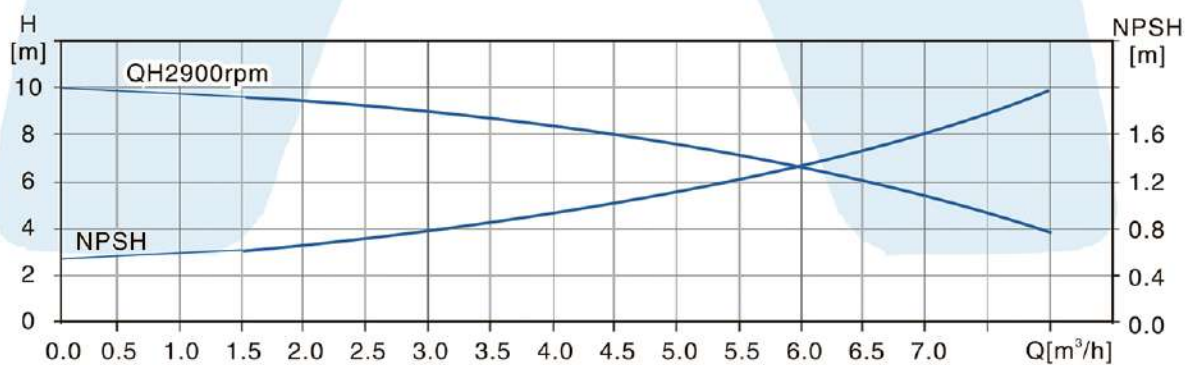
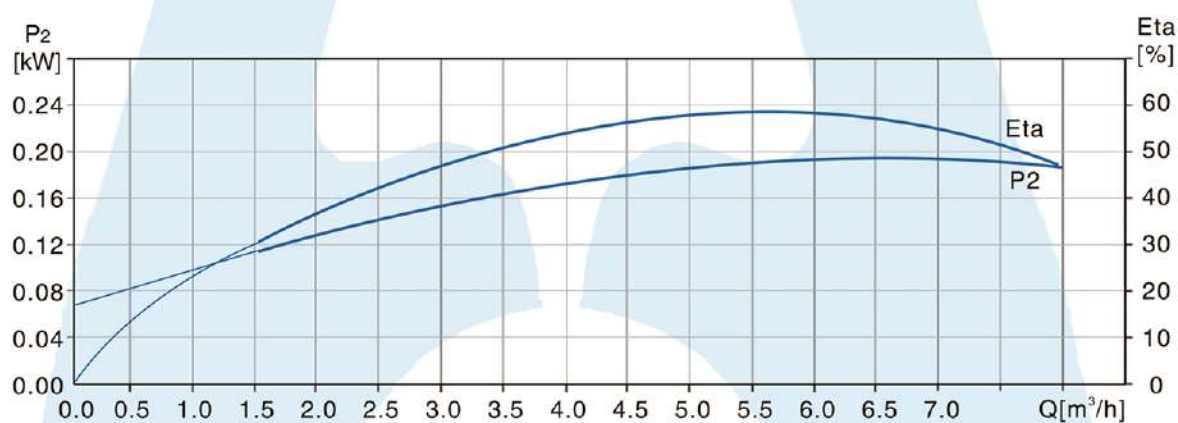
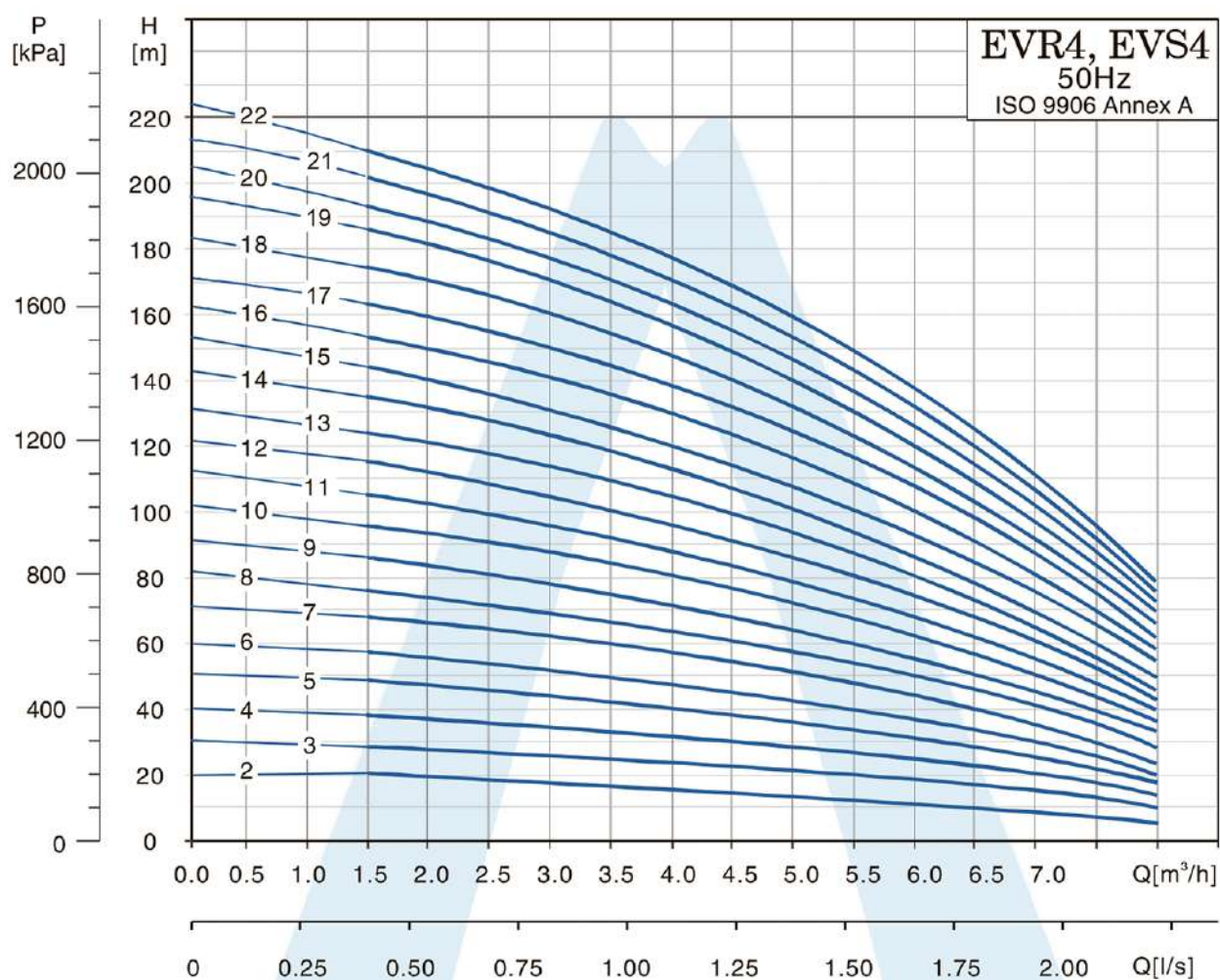
Резьбовое соединение(EVS)

| Модель | Эллиптический фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1                         | B1+B2 | B1                    | B1+B2 |     |     |           |
| 3-2    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130 | 105 | 21        |
| 3-3    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130 | 105 | 21,4      |
| 3-4    | 274                        | 488   | 300                   | 514   | 130 | 105 | 21,8      |
| 3-5    | 292                        | 506   | 318                   | 532   | 130 | 105 | 22,8      |
| 3-6    | 310                        | 524   | 336                   | 550   | 130 | 105 | 23,3      |
| 3-7    | 328                        | 542   | 354                   | 568   | 130 | 105 | 23,7      |
| 3-8    | 350                        | 618   | 376                   | 644   | 150 | 124 | 25,5      |
| 3-9    | 368                        | 636   | 394                   | 662   | 150 | 124 | 26,6      |
| 3-10   | 386                        | 654   | 412                   | 680   | 150 | 124 | 27,2      |
| 3-11   | 404                        | 672   | 430                   | 698   | 150 | 124 | 28,8      |
| 3-12   | 422                        | 690   | 448                   | 716   | 150 | 124 | 29,7      |
| 3-13   | 440                        | 708   | 466                   | 734   | 150 | 124 | 30,1      |
| 3-15   | 476                        | 744   | 502                   | 770   | 150 | 124 | 32,1      |
| 3-17   | 528                        | 846   | 554                   | 872   | 164 | 127 | 39,2      |
| 3-19   | 564                        | 882   | 590                   | 908   | 164 | 127 | 40,2      |
| 3-21   | 600                        | 918   | 626                   | 944   | 164 | 127 | 42,2      |
| 3-23   | 636                        | 954   | 662                   | 980   | 164 | 127 | 42,4      |
| 3-25   | 672                        | 990   | 698                   | 1016  | 164 | 127 | 44,4      |
| 3-27   | 708                        | 1026  | 734                   | 1052  | 164 | 127 | 44,5      |
| 3-29   | 744                        | 1062  | 770                   | 1088  | 164 | 127 | 45,3      |
| 3-31   | 784                        | 1124  | 810                   | 1150  | 186 | 120 | 52,3      |
| 3-33   | 820                        | 1160  | 846                   | 1186  | 186 | 120 | 53,1      |
| 3-36   | 874                        | 1214  | 900                   | 1240  | 186 | 120 | 54,7      |

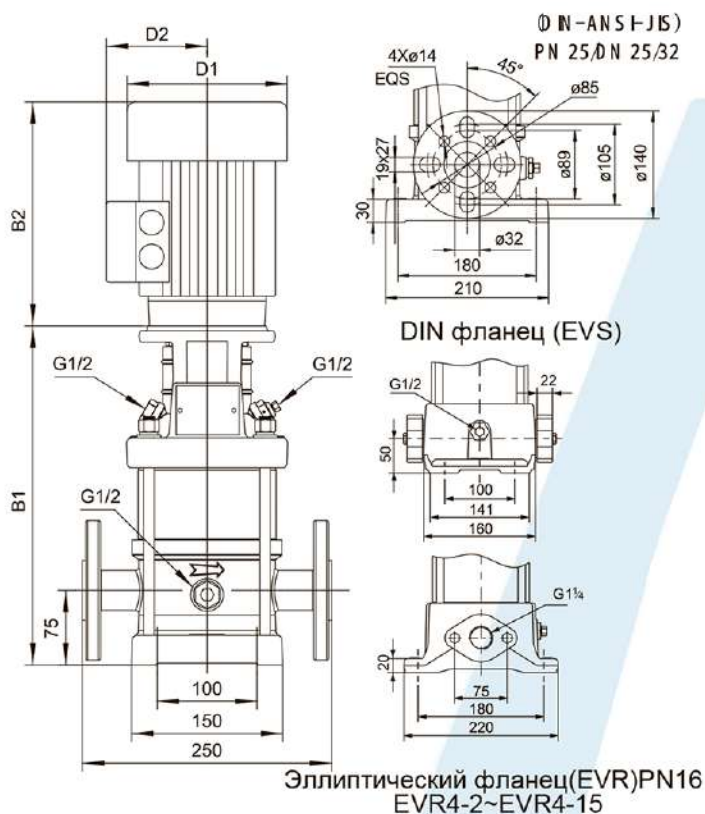
ПРИМЕЧАНИЕ: B1 и B1+B2 хомутного и резьбового соединения соответствуют DIN фланцам

| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 1,2 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | 4,0 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 3-2    | 0,37          | H(м)     | 13  | 12  | 12  | 11  | 11  | 10  | 8   | 7,5 |
| 3-3    | 0,37          |          | 19  | 19  | 18  | 17  | 16  | 15  | 14  | 12  |
| 3-4    | 0,37          |          | 25  | 24  | 23  | 22  | 20  | 19  | 17  | 14  |
| 3-5    | 0,37          |          | 31  | 31  | 29  | 27  | 25  | 24  | 20  | 17  |
| 3-6    | 0,55          |          | 37  | 36  | 35  | 33  | 30  | 28  | 24  | 21  |
| 3-7    | 0,55          |          | 43  | 40  | 40  | 37  | 35  | 32  | 28  | 24  |
| 3-8    | 0,75          |          | 51  | 48  | 47  | 44  | 41  | 38  | 33  | 28  |
| 3-9    | 0,75          |          | 56  | 54  | 51  | 48  | 45  | 42  | 36  | 30  |
| 3-10   | 0,75          |          | 62  | 60  | 57  | 54  | 50  | 46  | 40  | 33  |
| 3-11   | 1,1           |          | 69  | 66  | 63  | 60  | 56  | 51  | 44  | 38  |
| 3-12   | 1,1           |          | 75  | 72  | 69  | 65  | 61  | 56  | 48  | 41  |
| 3-13   | 1,1           |          | 80  | 78  | 74  | 70  | 65  | 60  | 51  | 44  |
| 3-15   | 1,1           |          | 92  | 89  | 85  | 80  | 73  | 68  | 58  | 49  |
| 3-17   | 1,5           |          | 107 | 104 | 100 | 94  | 87  | 78  | 70  | 59  |
| 3-19   | 1,5           |          | 119 | 116 | 111 | 104 | 97  | 87  | 77  | 65  |
| 3-21   | 2,2           |          | 133 | 129 | 124 | 117 | 109 | 97  | 88  | 75  |
| 3-23   | 2,2           |          | 146 | 141 | 135 | 128 | 119 | 105 | 95  | 81  |
| 3-25   | 2,2           |          | 158 | 153 | 146 | 138 | 128 | 115 | 102 | 87  |
| 3-27   | 2,2           |          | 170 | 164 | 157 | 148 | 138 | 124 | 110 | 93  |
| 3-29   | 2,2           |          | 182 | 176 | 168 | 159 | 147 | 133 | 118 | 100 |
| 3-31   | 3,0           |          | 197 | 191 | 183 | 173 | 161 | 142 | 128 | 110 |
| 3-33   | 3,0           |          | 210 | 203 | 194 | 194 | 170 | 152 | 137 | 116 |
| 3-36   | 3,0           |          | 228 | 221 | 211 | 200 | 185 | 165 | 149 | 126 |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR4, EVS4

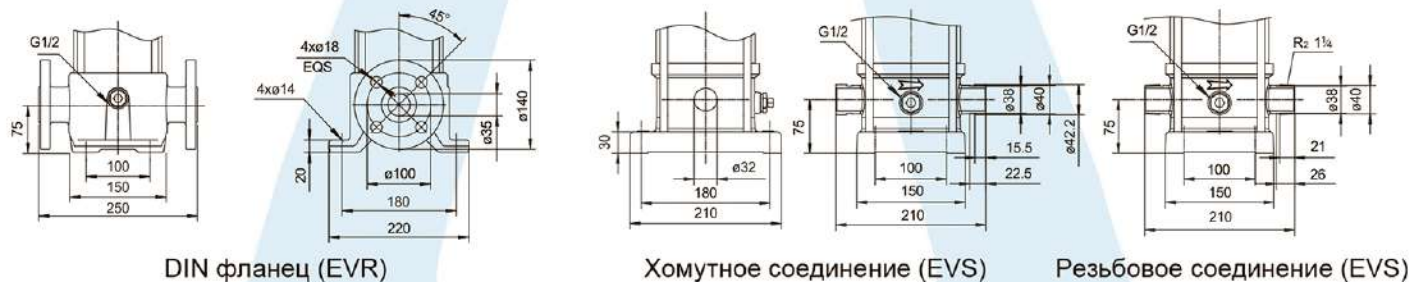


## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR4, EVS4



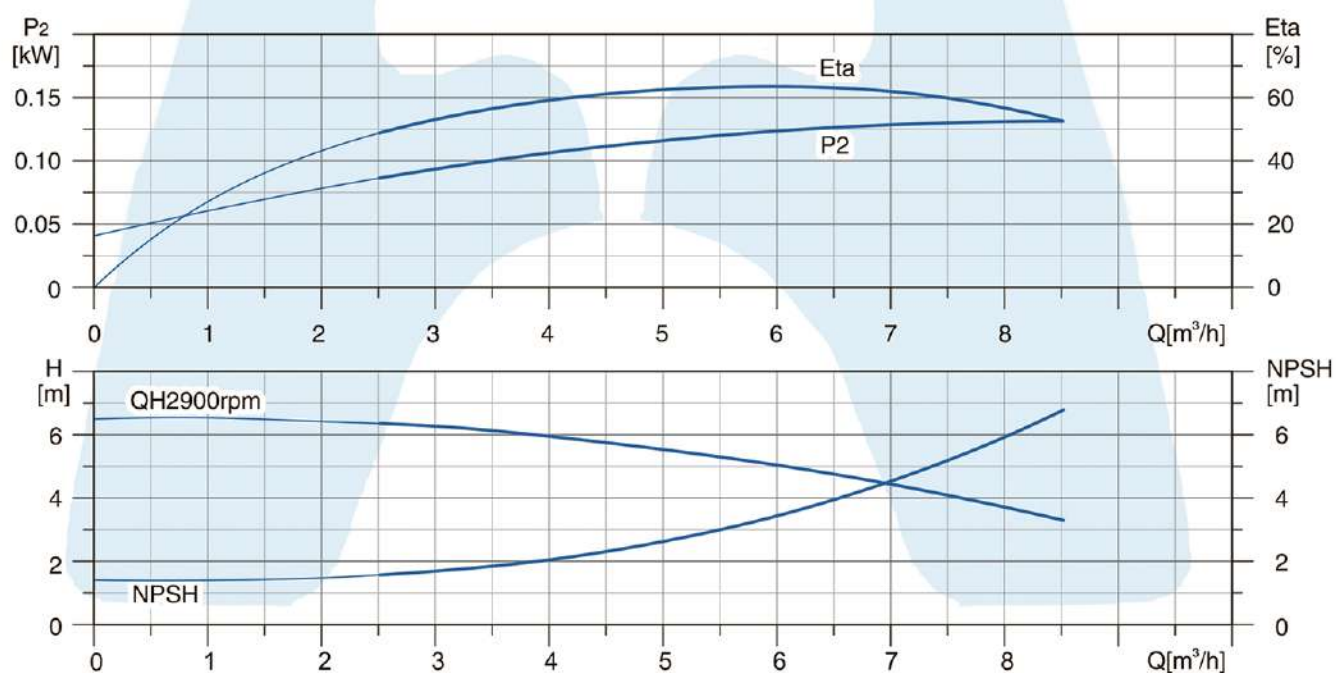
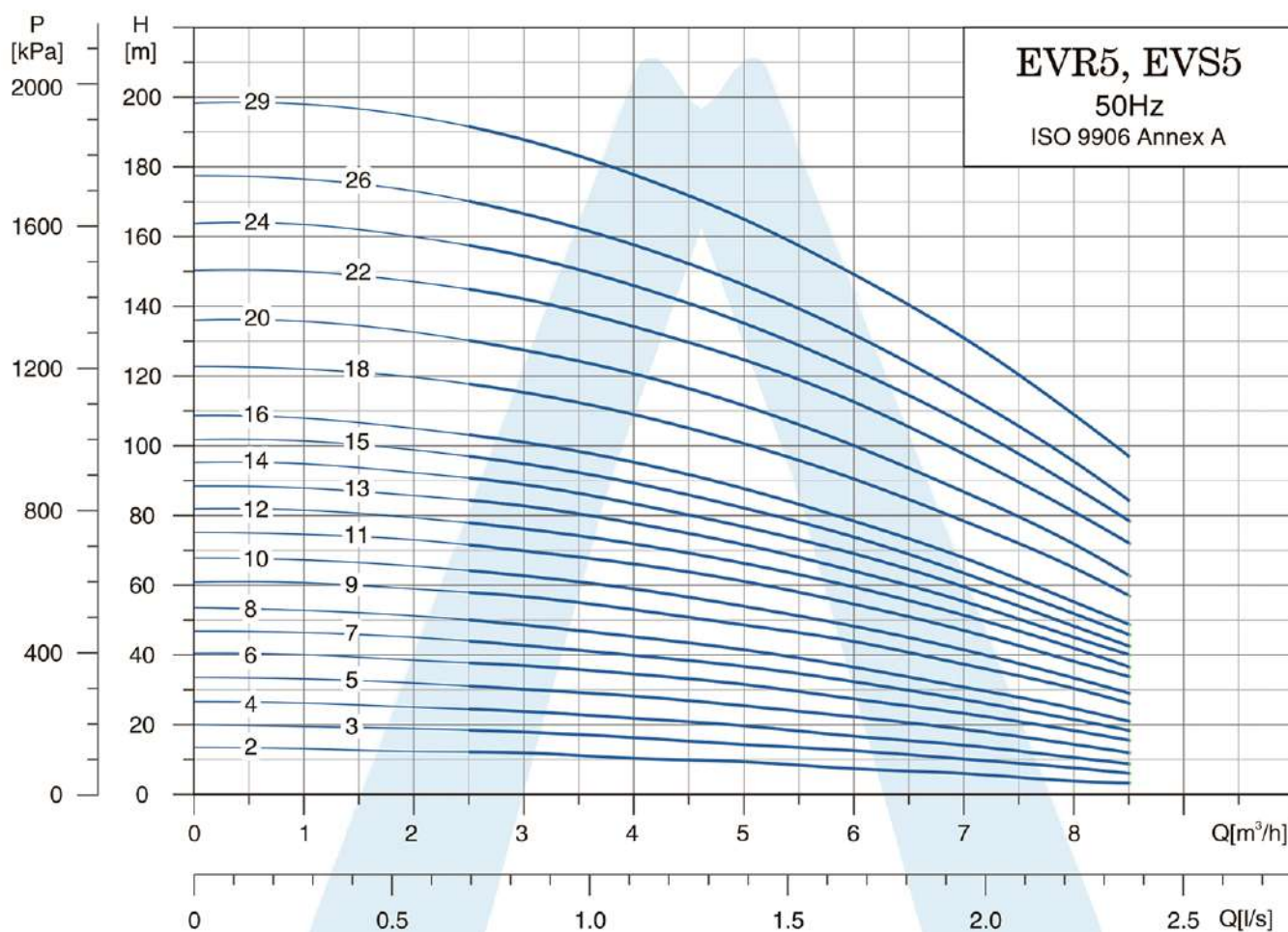
| Модель | Эллиптический фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1                         | B1+B2 | B1                    | B1+B2 |     |     |           |
| 4-2    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130 | 105 | 22,4      |
| 4-3    | 283                        | 497   | 309                   | 523   | 130 | 105 | 23        |
| 4-4    | 314                        | 582   | 340                   | 608   | 150 | 125 | 25,2      |
| 4-5    | 341                        | 609   | 367                   | 635   | 150 | 125 | 27,2      |
| 4-6    | 368                        | 636   | 394                   | 662   | 150 | 125 | 27,4      |
| 4-7    | 411                        | 729   | 437                   | 755   | 164 | 127 | 34,4      |
| 4-8    | 438                        | 756   | 464                   | 782   | 164 | 127 | 35,6      |
| 4-9    | 465                        | 783   | 491                   | 809   | 164 | 127 | 35,9      |
| 4-10   | 492                        | 810   | 518                   | 836   | 164 | 127 | 36,9      |
| 4-11   | 519                        | 837   | 545                   | 863   | 164 | 127 | 38,7      |
| 4-12   | 546                        | 864   | 572                   | 890   | 164 | 127 | 39,8      |
| 4-13   | 577                        | 917   | 603                   | 943   | 186 | 120 | 47,6      |
| 4-14   | 604                        | 944   | 630                   | 970   | 186 | 120 | 48,2      |
| 4-15   | 631                        | 971   | 657                   | 997   | 186 | 120 | 48,8      |
| 4-16   | 658                        | 998   | 684                   | 1024  | 186 | 120 | 47,3      |
| 4-17   | 685                        | 1025  | 711                   | 1051  | 186 | 120 | 50,9      |
| 4-18   | 712                        | 1052  | 738                   | 1078  | 186 | 120 | 53,1      |
| 4-19   | 739                        | 1079  | 765                   | 1105  | 186 | 120 | 53,4      |
| 4-20   | 766                        | 1106  | 792                   | 1132  | 186 | 120 | 53,6      |
| 4-21   | 793                        | 1133  | 819                   | 1159  | 186 | 120 | 53,9      |
| 4-22   | 820                        | 1160  | 846                   | 1186  | 186 | 120 | 54,2      |

ПРИМЕЧАНИЕ: B1 и B1+B2 хомутного и резьбового соединения соответствуют DIN фланцам

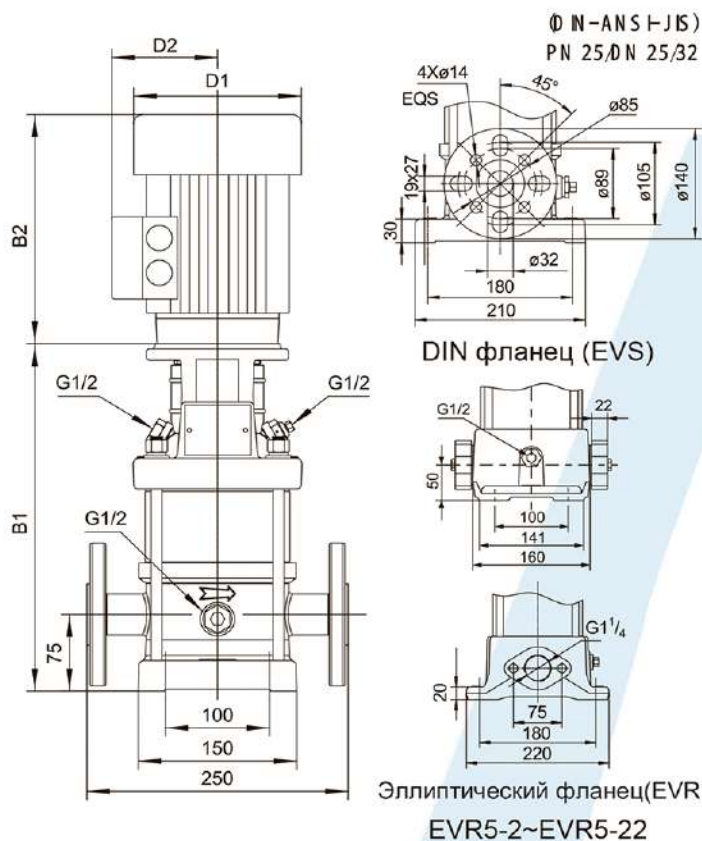


| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 4,0  | 5,0 | 6,0  | 7,0 | 8,0 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|
| 4-2    | 0,37          | H(м)     | 19  | 18  | 17  | 14,5 | 13  | 10,5 | 8   | 6   |
| 4-3    | 0,55          |          | 28  | 27  | 26  | 23,5 | 20  | 18   | 14  | 10  |
| 4-4    | 0,75          |          | 38  | 36  | 34  | 31,5 | 27  | 24,5 | 18  | 13  |
| 4-5    | 1,1           |          | 47  | 45  | 43  | 40,5 | 34  | 31,5 | 23  | 17  |
| 4-6    | 1,1           |          | 56  | 54  | 52  | 47,5 | 41  | 36   | 28  | 20  |
| 4-7    | 1,5           |          | 66  | 63  | 61  | 57   | 48  | 44,5 | 34  | 24  |
| 4-8    | 1,5           |          | 74  | 72  | 70  | 64   | 55  | 49,5 | 38  | 27  |
| 4-9    | 2,2           |          | 86  | 81  | 78  | 72   | 63  | 56   | 44  | 32  |
| 4-10   | 2,2           |          | 96  | 90  | 87  | 81   | 71  | 64   | 50  | 34  |
| 4-11   | 2,2           |          | 105 | 99  | 95  | 88   | 78  | 69   | 53  | 39  |
| 4-12   | 2,2           |          | 114 | 108 | 104 | 96   | 85  | 75   | 57  | 41  |
| 4-13   | 3,0           |          | 123 | 117 | 113 | 103  | 93  | 83   | 63  | 45  |
| 4-14   | 3,0           |          | 136 | 126 | 122 | 114  | 101 | 90   | 69  | 48  |
| 4-15   | 3,0           |          | 142 | 135 | 131 | 120  | 108 | 96   | 73  | 52  |
| 4-16   | 3,0           |          | 152 | 144 | 140 | 129  | 115 | 102  | 78  | 55  |
| 4-17   | 4,0           |          | 163 | 153 | 149 | 137  | 122 | 108  | 83  | 62  |
| 4-18   | 4,0           |          | 175 | 162 | 158 | 145  | 129 | 115  | 89  | 65  |
| 4-19   | 4,0           |          | 183 | 171 | 168 | 155  | 137 | 123  | 95  | 67  |
| 4-20   | 4,0           |          | 192 | 180 | 176 | 161  | 144 | 128  | 99  | 72  |
| 4-21   | 4,0           |          | 203 | 210 | 184 | 169  | 152 | 134  | 103 | 75  |
| 4-22   | 4,0           |          | 211 | 200 | 192 | 177  | 160 | 139  | 108 | 79  |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR5, EVS5

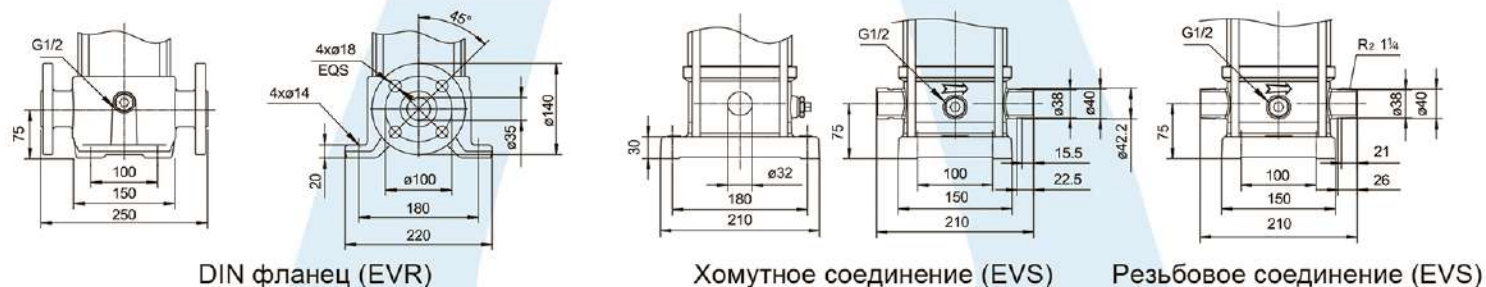


### РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR5, EVS5



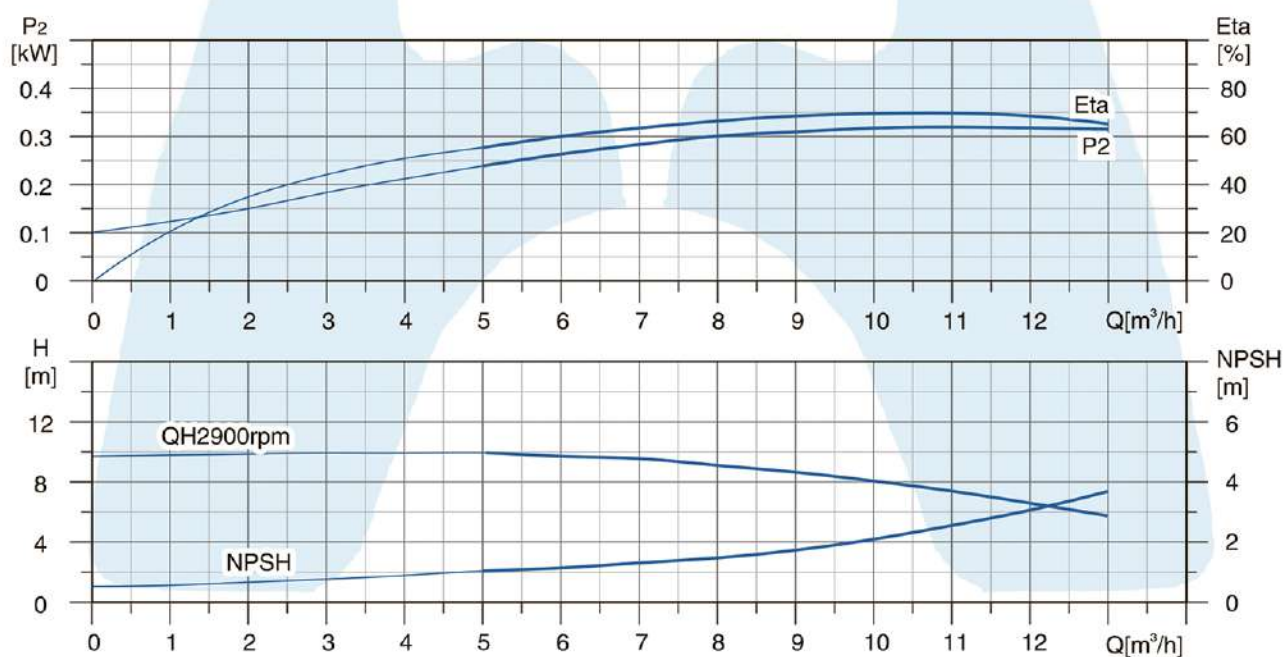
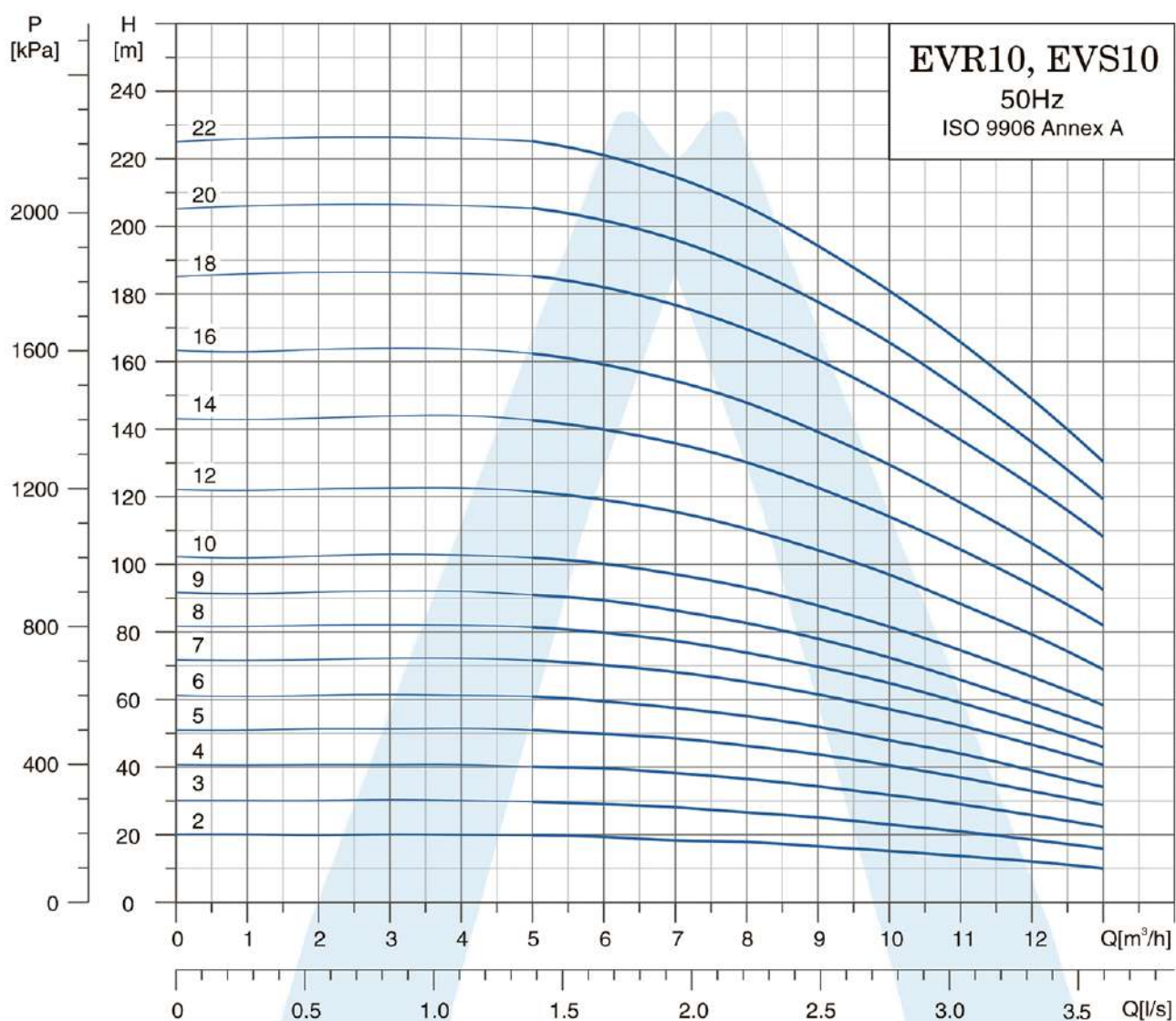
| Модель | Эллиптический фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1                         | B1+B2 | B1                    | B1+B2 |     |     |           |
| 5-2    | 256                        | 470   | 282                   | 496   | 130 | 105 | 20,9      |
| 5-3    | 283                        | 497   | 309                   | 523   | 130 | 105 | 21,8      |
| 5-4    | 310                        | 524   | 336                   | 550   | 130 | 105 | 22,7      |
| 5-5    | 341                        | 609   | 367                   | 635   | 150 | 125 | 25,5      |
| 5-6    | 368                        | 636   | 394                   | 662   | 150 | 125 | 27,6      |
| 5-7    | 395                        | 663   | 421                   | 689   | 150 | 125 | 28,5      |
| 5-8    | 422                        | 690   | 448                   | 716   | 150 | 125 | 29,1      |
| 5-9    | 465                        | 783   | 491                   | 809   | 164 | 127 | 37,3      |
| 5-10   | 492                        | 810   | 518                   | 836   | 164 | 127 | 37,9      |
| 5-11   | 519                        | 837   | 545                   | 863   | 164 | 127 | 39,4      |
| 5-12   | 546                        | 864   | 572                   | 890   | 164 | 127 | 39,9      |
| 5-13   | 573                        | 891   | 599                   | 917   | 164 | 127 | 40,5      |
| 5-14   | 600                        | 918   | 626                   | 944   | 164 | 127 | 40,9      |
| 5-15   | 627                        | 945   | 653                   | 971   | 164 | 127 | 41,5      |
| 5-16   | 654                        | 972   | 680                   | 998   | 164 | 127 | 42,4      |
| 5-18   | 712                        | 1052  | 738                   | 1078  | 186 | 120 | 49,9      |
| 5-20   | 766                        | 1106  | 792                   | 1132  | 186 | 120 | 51,3      |
| 5-22   | 820                        | 1160  | 846                   | 1186  | 186 | 120 | 54,2      |
| 5-24   | 874                        | 1214  | 900                   | 1240  | 186 | 120 | 55,5      |
| 5-26   | 928                        | 1268  | 954                   | 1294  | 186 | 120 | 58,2      |
| 5-29   | 1009                       | 1349  | 1035                  | 1375  | 186 | 120 | 59,9      |

ПРИМЕЧАНИЕ: В1 и В1+В2 хомутного и резьбового соединения соответствуют DIN фланцам

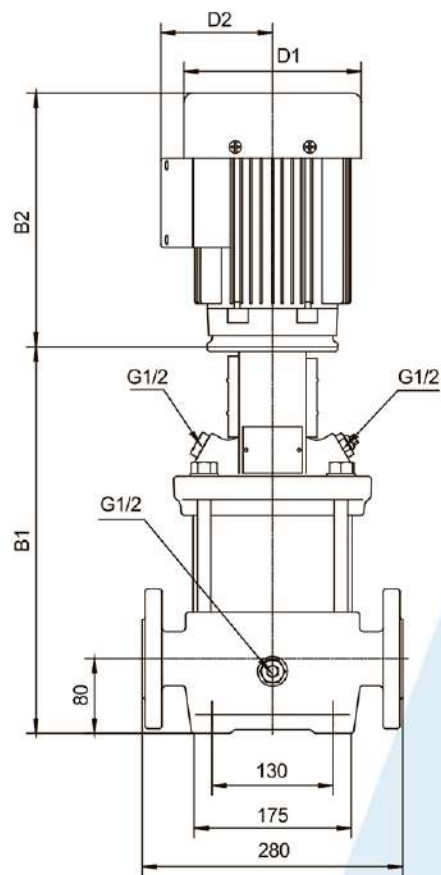


| Модель | Мощность,<br>кВт | Q (м³/ч) | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 |
|--------|------------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 5-2    | 0,37             | Н(м)     | 13  | 12  | 12  | 10  | 9   | 7   | 6   |
| 5-3    | 0,55             |          | 19  | 19  | 18  | 16  | 15  | 12  | 10  |
| 5-4    | 0,55             |          | 26  | 25  | 24  | 22  | 19  | 16  | 14  |
| 5-5    | 0,75             |          | 33  | 32  | 30  | 28  | 24  | 22  | 18  |
| 5-6    | 1,1              |          | 40  | 38  | 37  | 34  | 28  | 27  | 23  |
| 5-7    | 1,1              |          | 46  | 45  | 42  | 40  | 32  | 32  | 27  |
| 5-8    | 1,1              |          | 53  | 51  | 48  | 45  | 40  | 36  | 31  |
| 5-9    | 1,5              |          | 60  | 59  | 56  | 53  | 47  | 44  | 37  |
| 5-10   | 1,5              |          | 67  | 65  | 62  | 59  | 53  | 48  | 41  |
| 5-11   | 2,2              |          | 74  | 73  | 70  | 66  | 59  | 54  | 47  |
| 5-12   | 2,2              |          | 81  | 79  | 76  | 72  | 63  | 59  | 51  |
| 5-13   | 2,2              |          | 88  | 85  | 82  | 78  | 68  | 64  | 55  |
| 5-14   | 2,2              |          | 95  | 92  | 89  | 83  | 74  | 69  | 60  |
| 5-15   | 2,2              |          | 101 | 99  | 95  | 89  | 79  | 74  | 63  |
| 5-16   | 2,2              |          | 108 | 105 | 101 | 95  | 85  | 78  | 68  |
| 5-18   | 3,0              |          | 122 | 119 | 115 | 109 | 98  | 90  | 78  |
| 5-20   | 3,0              |          | 135 | 132 | 127 | 120 | 108 | 100 | 87  |
| 5-22   | 4,0              |          | 150 | 147 | 142 | 134 | 120 | 112 | 97  |
| 5-24   | 4,0              | 163      | 160 | 154 | 146 | 132 | 122 | 106 |     |
| 5-26   | 4,0              | 176      | 173 | 166 | 157 | 145 | 132 | 115 |     |
| 5-29   | 4,0              | 198      | 194 | 188 | 178 | 155 | 149 | 131 |     |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR10, EVS10

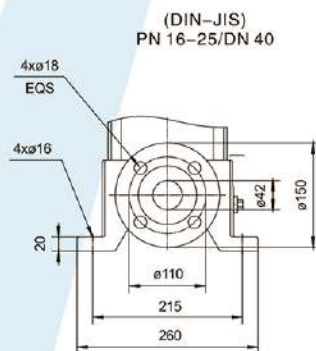


РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR10, EVS10

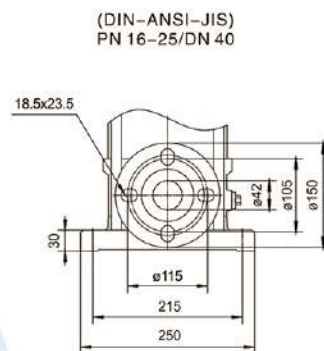


| Модель | DIN фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|------------------|-------|------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1               | B1+B2 | B1               | B1+B2 |     |     |           |
| 10-2   | 351              | 619   | 353              | 621   | 150 | 125 | 40,6      |
| 10-3   | 381              | 649   | 383              | 651   | 150 | 125 | 41,1      |
| 10-4   | 427              | 745   | 429              | 747   | 164 | 127 | 48,5      |
| 10-5   | 457              | 775   | 459              | 777   | 164 | 127 | 51,9      |
| 10-6   | 487              | 805   | 489              | 807   | 164 | 120 | 52,5      |
| 10-7   | 522              | 862   | 524              | 864   | 186 | 120 | 60,6      |
| 10-8   | 552              | 892   | 554              | 894   | 186 | 120 | 62,1      |
| 10-9   | 582              | 922   | 584              | 924   | 186 | 120 | 63,2      |
| 10-10  | 612              | 952   | 614              | 954   | 186 | 120 | 66,5      |
| 10-12  | 672              | 1012  | 674              | 1014  | 186 | 120 | 73,1      |
| 10-14  | 764              | 1161  | 766              | 1163  | 210 | 142 | 77,1      |
| 10-16  | 824              | 1221  | 826              | 1223  | 210 | 142 | 80,3      |
| 10-18  | 884              | 1281  | 886              | 1283  | 210 | 142 | 86,9      |
| 10-20  | 944              | 1341  | 946              | 1343  | 210 | 142 | 86,9      |
| 10-22  | 1004             | 1401  | 1006             | 1403  | 210 | 142 | 95,6      |

EVR

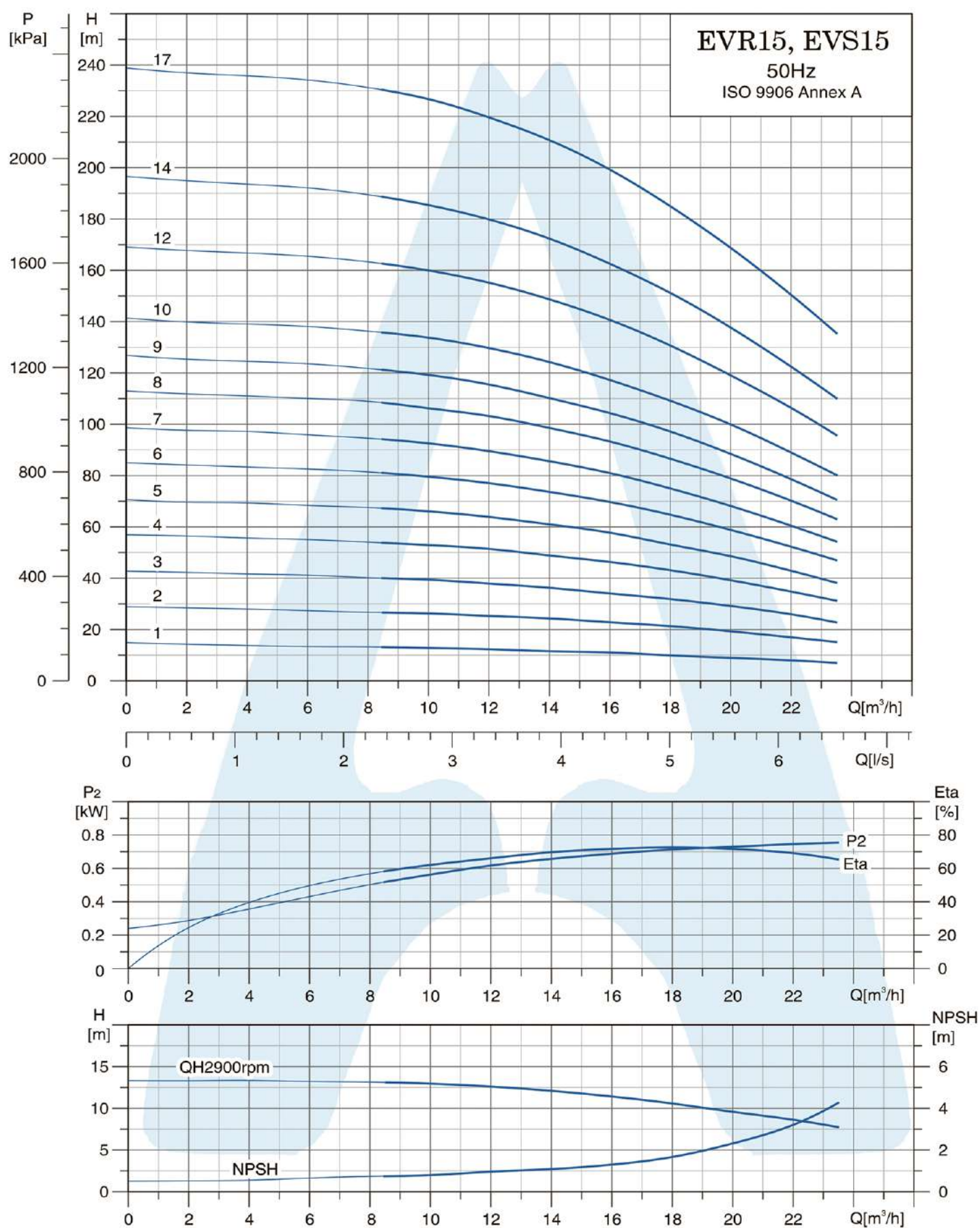


EVS

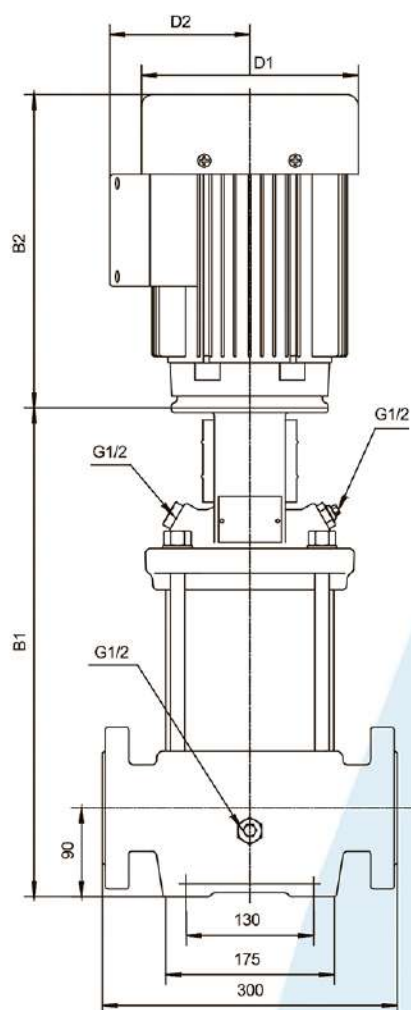


| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 2,0 | 4,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 10-2   | 0,75          | H(м)     | 20  | 20  | 19  | 18  | 15   | 12   |
| 10-3   | 1,1           |          | 30  | 30  | 29  | 26  | 23   | 18   |
| 10-4   | 1,5           |          | 40  | 40  | 40  | 36  | 32   | 26   |
| 10-5   | 2,2           |          | 51  | 51  | 50  | 46  | 40   | 33   |
| 10-6   | 2,2           |          | 61  | 61  | 59  | 55  | 48   | 39   |
| 10-7   | 3,0           |          | 72  | 72  | 70  | 65  | 56   | 46   |
| 10-8   | 3,0           |          | 82  | 82  | 80  | 74  | 64   | 53   |
| 10-9   | 3,0           |          | 92  | 92  | 89  | 82  | 70   | 59   |
| 10-10  | 4,0           |          | 102 | 102 | 100 | 93  | 80   | 66   |
| 10-12  | 4,0           |          | 122 | 122 | 119 | 110 | 95   | 79   |
| 10-14  | 5,5           |          | 143 | 144 | 140 | 130 | 113  | 94   |
| 10-16  | 5,5           |          | 163 | 163 | 159 | 148 | 128  | 106  |
| 10-18  | 7,5           |          | 185 | 186 | 182 | 169 | 147  | 123  |
| 10-20  | 7,5           |          | 206 | 204 | 201 | 188 | 164  | 136  |
| 10-22  | 7,5           |          | 226 | 226 | 221 | 206 | 178  | 147  |

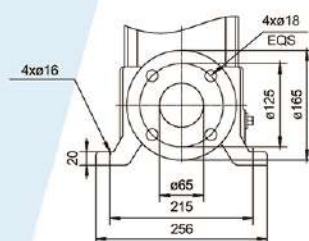
## ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСОВ EVR15, EVS15



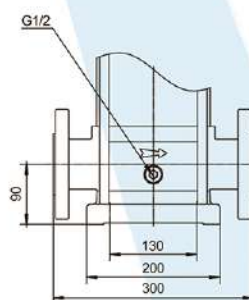
## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR15, EVS15



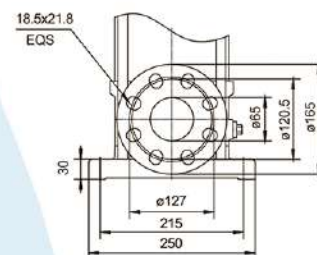
PN 16-25/DN 50



EVR



(DIN-ANSI-JIS)  
PN 16-25/DN 50

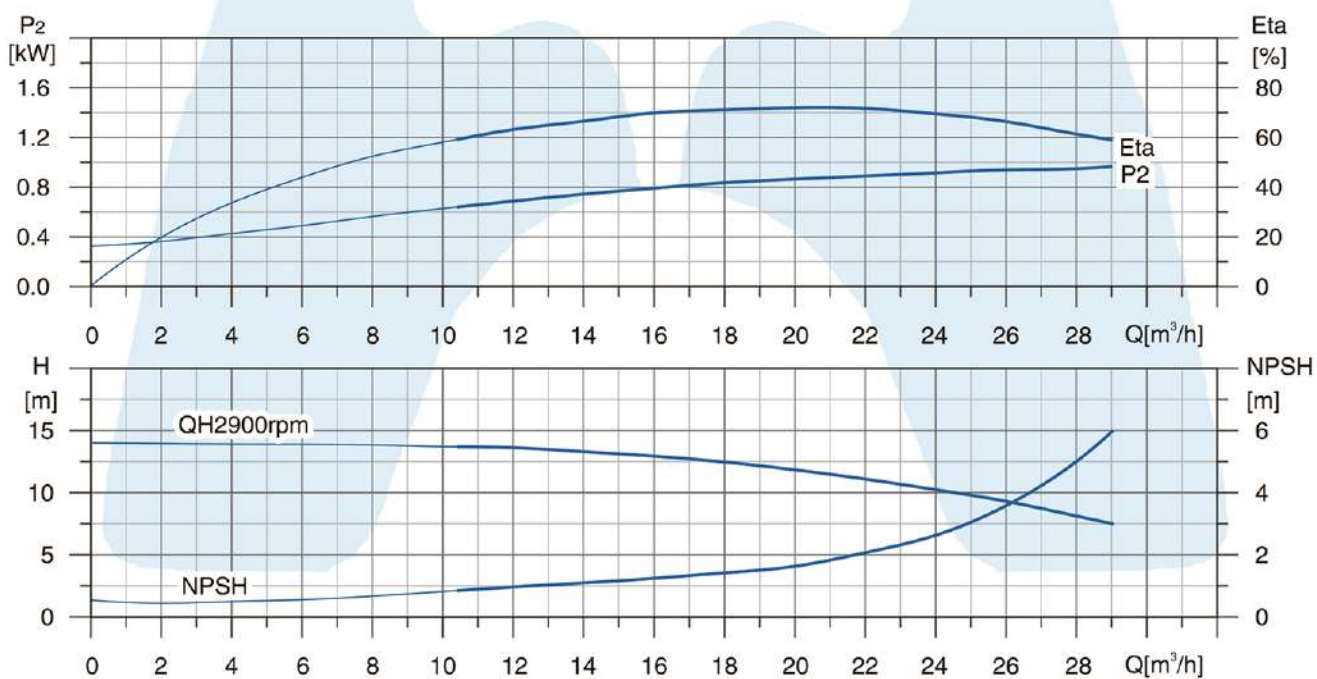
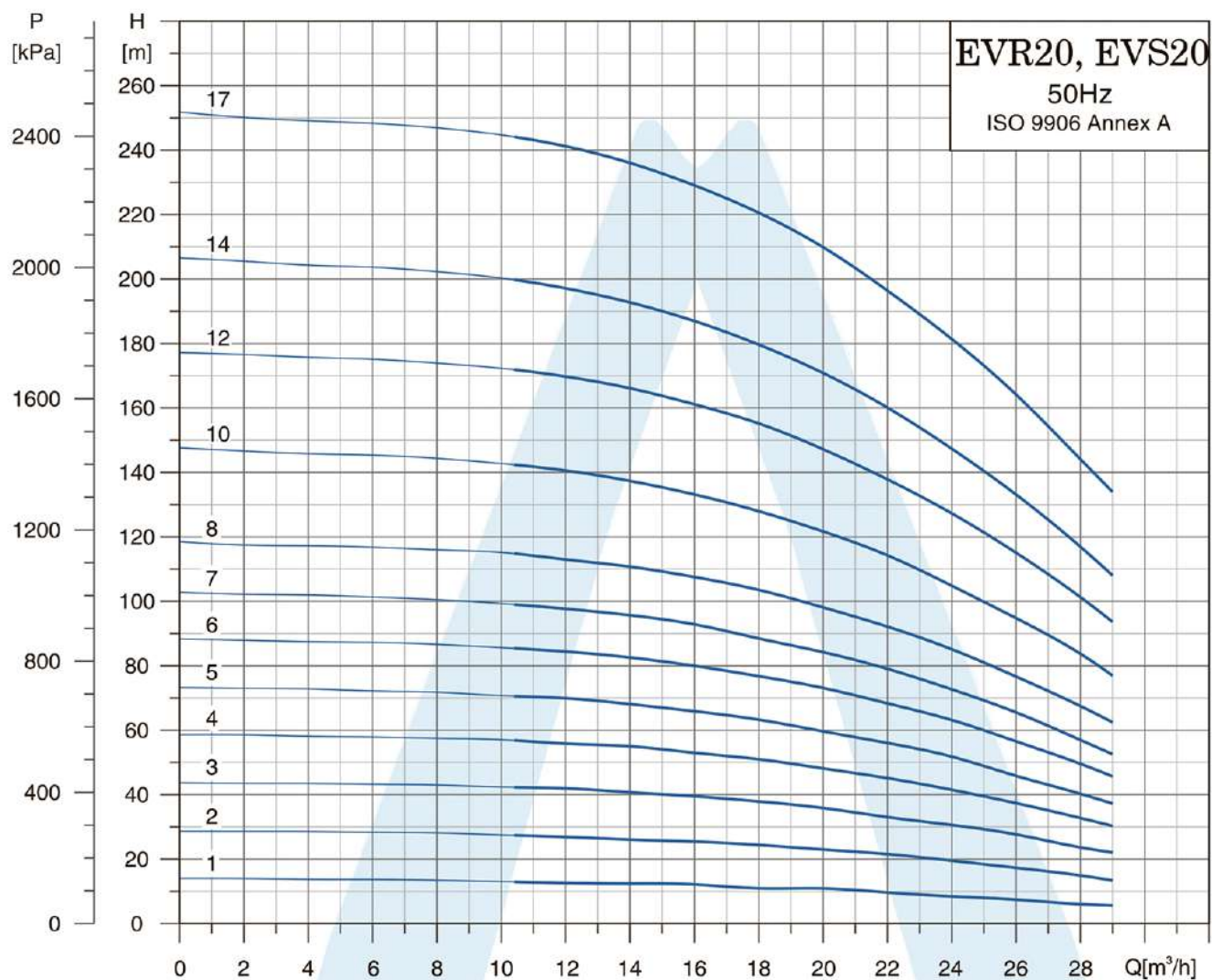


EVS

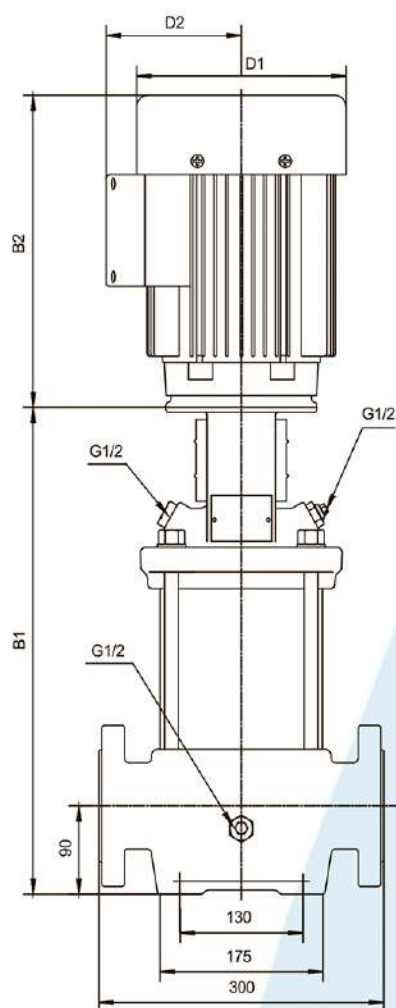
| Модель | DIN фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|------------------|-------|------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1               | B1+B2 | B1               | B1+B2 |     |     |           |
| 15-1   | 354              | 622   | 352              | 620   | 150 | 125 | 44,9      |
| 15-2   | 415              | 733   | 413              | 731   | 164 | 127 | 52,5      |
| 15-3   | 465              | 805   | 463              | 803   | 186 | 120 | 60,9      |
| 15-4   | 510              | 850   | 508              | 848   | 186 | 120 | 64,1      |
| 15-5   | 555              | 895   | 553              | 893   | 186 | 120 | 65,2      |
| 15-6   | 632              | 1029  | 630              | 1027  | 210 | 142 | 75,1      |
| 15-7   | 677              | 1074  | 675              | 1072  | 210 | 142 | 76,1      |
| 15-8   | 722              | 1119  | 720              | 1117  | 210 | 142 | 83,6      |
| 15-9   | 767              | 1164  | 765              | 1162  | 210 | 142 | 83,8      |
| 15-10  | 889              | 1388  | 887              | 1386  | 254 | 175 | 133,2     |
| 15-12  | 979              | 1478  | 977              | 1476  | 254 | 175 | 134,7     |
| 15-14  | 1069             | 1568  | 1067             | 1566  | 254 | 175 | 137,2     |
| 15-17  | 1204             | 1703  | 1202             | 1701  | 254 | 175 | 155,9     |

| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 3,0 | 6,0 | 9,0 | 12,0 | 15,0 | 18,0 | 21,0 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 15-1   | 1,1           | H(м)     | 15  | 13  | 13  | 12   | 11   | 10   | 9    |
| 15-2   | 2,2           |          | 28  | 27  | 26  | 25   | 23   | 21   | 18   |
| 15-3   | 3,0           |          | 42  | 41  | 40  | 38   | 35   | 32   | 28   |
| 15-4   | 4,0           |          | 58  | 55  | 55  | 51   | 47   | 43   | 38   |
| 15-5   | 4,0           |          | 70  | 68  | 66  | 64   | 58   | 53   | 48   |
| 15-6   | 5,5           |          | 83  | 82  | 80  | 77   | 71   | 64   | 58   |
| 15-7   | 5,5           |          | 98  | 96  | 94  | 89   | 83   | 75   | 65   |
| 15-8   | 7,5           |          | 112 | 110 | 108 | 103  | 96   | 86   | 75   |
| 15-9   | 7,5           |          | 125 | 123 | 120 | 115  | 108  | 97   | 84   |
| 15-10  | 11,0          |          | 140 | 138 | 136 | 129  | 120  | 109  | 95   |
| 15-12  | 11,0          |          | 168 | 165 | 162 | 155  | 142  | 130  | 114  |
| 15-14  | 11,0          |          | 194 | 192 | 188 | 180  | 166  | 151  | 130  |
| 15-17  | 15,0          |          | 237 | 234 | 230 | 219  | 205  | 185  | 160  |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR20, EVS20

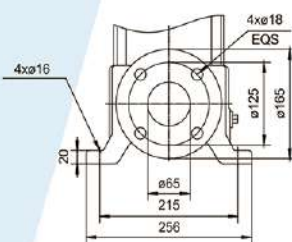


## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR20, EVS20



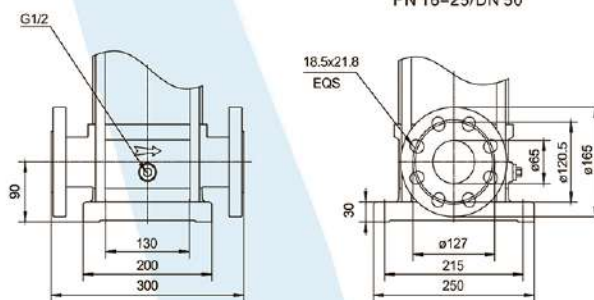
| Модель | DIN фланец (EVR) |       | DIN фланец (EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|------------------|-------|------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1               | B1+B2 | B1               | B1+B2 |     |     |           |
| 20-1   | 354              | 622   | 352              | 620   | 150 | 125 | 44,9      |
| 20-2   | 415              | 733   | 413              | 731   | 164 | 127 | 52,4      |
| 20-3   | 465              | 805   | 463              | 803   | 186 | 120 | 59,3      |
| 20-4   | 542              | 939   | 540              | 937   | 210 | 142 | 71,3      |
| 20-5   | 587              | 984   | 585              | 982   | 210 | 142 | 73,9      |
| 20-6   | 632              | 1029  | 630              | 1027  | 210 | 142 | 81,3      |
| 20-7   | 677              | 1074  | 675              | 1072  | 210 | 142 | 82,1      |
| 20-8   | 799              | 1298  | 797              | 1296  | 254 | 175 | 125,2     |
| 20-10  | 889              | 1388  | 887              | 1386  | 254 | 175 | 133,2     |
| 20-12  | 979              | 1478  | 977              | 1476  | 254 | 175 | 146,9     |
| 20-14  | 1069             | 1568  | 1067             | 1566  | 254 | 175 | 151,9     |
| 20-17  | 1204             | 1764  | 1202             | 1762  | 330 | 250 | 208       |

PN 16-25/DN 50



EVR

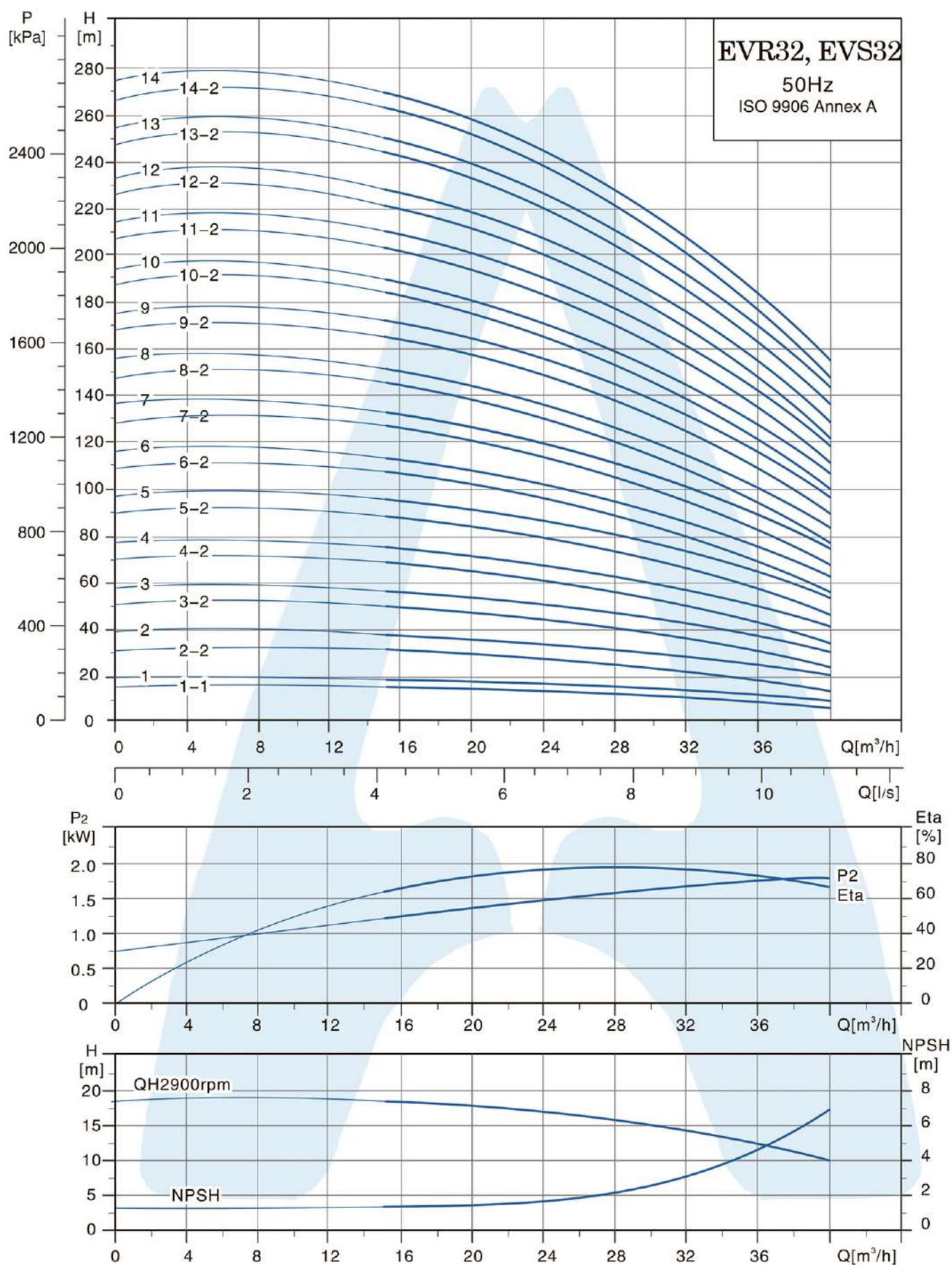
(DIN-ANSI-JIS)  
PN 16-25/DN 50



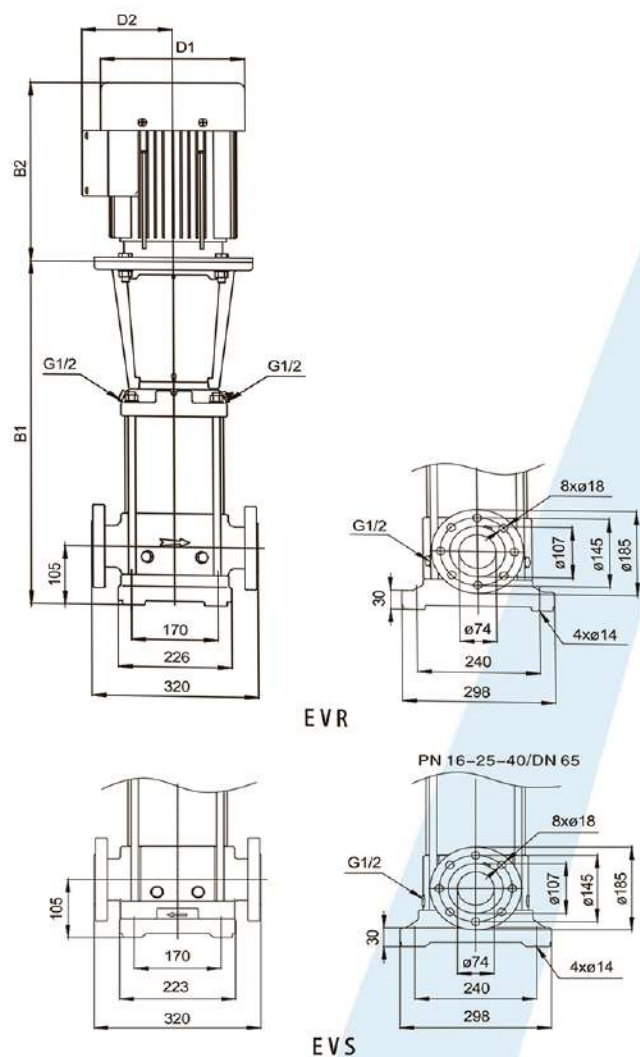
EVS

| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 4,0 | 8,0 | 12,0 | 16,0 | 20,0 | 24,0 | 28,0 |
|--------|---------------|----------|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 20-1   | 1,1           | H(м)     | 13  | 13  | 13   | 12   | 10,5 | 9,5  | 6,5  |
| 20-2   | 2,2           |          | 28  | 28  | 27   | 25   | 22,5 | 19   | 15   |
| 20-3   | 4,0           |          | 43  | 43  | 42   | 39   | 36   | 30   | 23   |
| 20-4   | 5,5           |          | 58  | 57  | 56   | 53   | 48   | 41   | 32   |
| 20-5   | 5,5           |          | 73  | 72  | 70   | 66   | 60   | 52   | 40   |
| 20-6   | 7,5           |          | 87  | 83  | 84   | 80   | 72   | 62   | 49   |
| 20-7   | 7,5           |          | 102 | 100 | 97   | 93   | 84   | 72   | 57   |
| 20-8   | 11,0          |          | 117 | 116 | 113  | 107  | 96   | 85   | 67   |
| 20-10  | 11,0          |          | 146 | 144 | 140  | 132  | 120  | 105  | 83   |
| 20-12  | 15,0          |          | 175 | 174 | 169  | 161  | 144  | 127  | 101  |
| 20-14  | 15,0          |          | 204 | 202 | 197  | 187  | 168  | 147  | 117  |
| 20-17  | 18,5          |          | 249 | 247 | 241  | 229  | 208  | 181  | 144  |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR32, EVS32



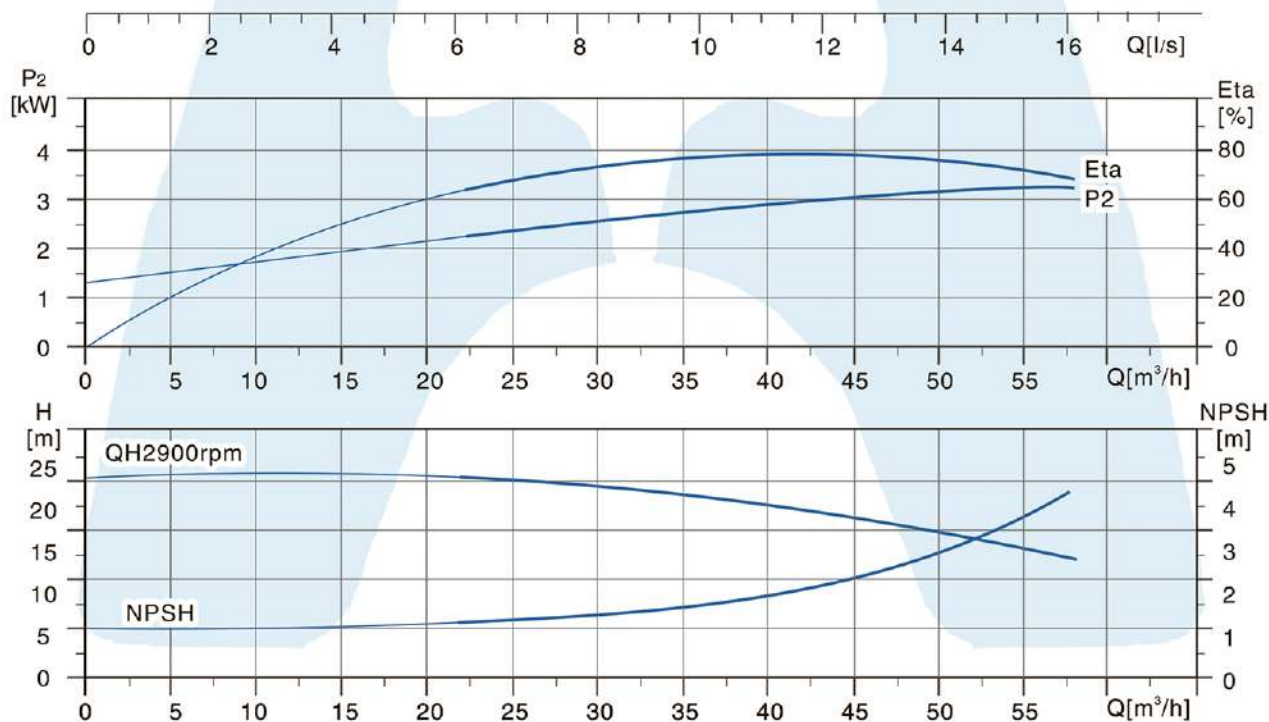
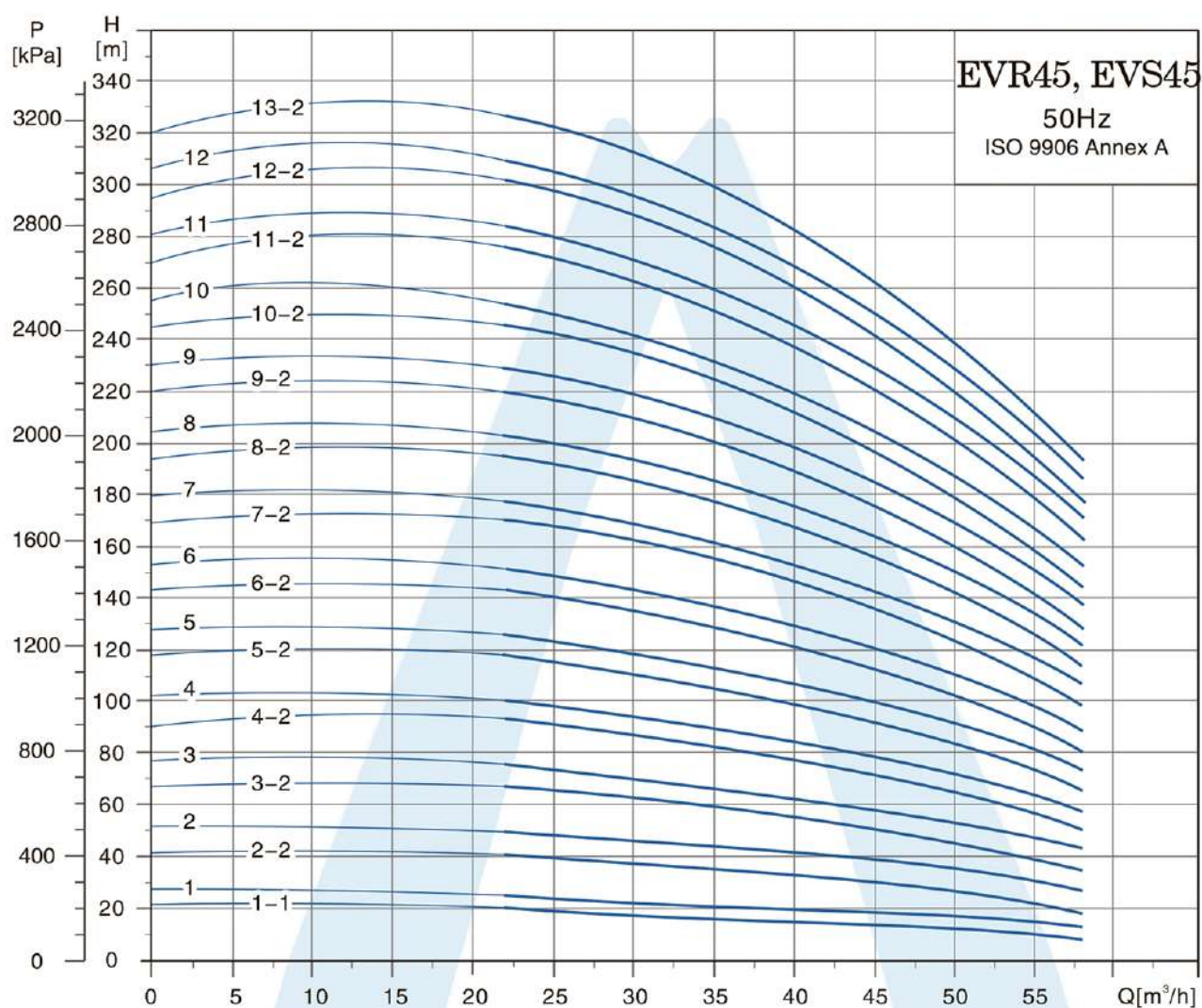
## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR32, EVS32



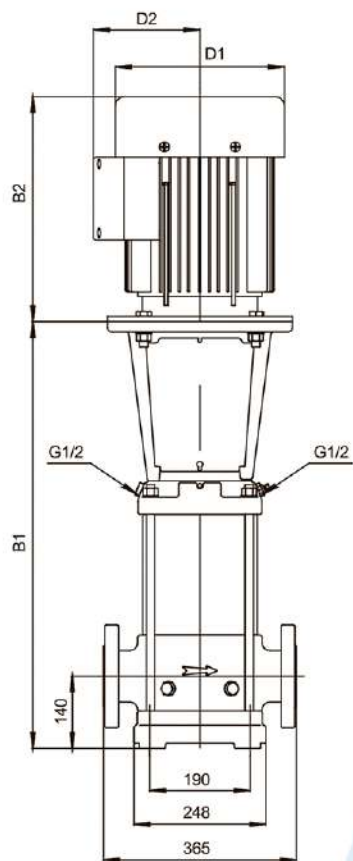
| Модель  | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|---------|--------------------------|-------|-----|-----|-----------|
|         | B1                       | B1+B2 |     |     |           |
| 32-1-1  | 455                      | 773   | 164 | 127 | 61,7      |
| 32-1    | 455                      | 773   | 164 | 127 | 63,7      |
| 32-2-2  | 525                      | 865   | 186 | 120 | 72,6      |
| 32-2    | 525                      | 865   | 186 | 120 | 74,9      |
| 32-3-2  | 645                      | 1042  | 210 | 142 | 100,9     |
| 32-3    | 645                      | 1042  | 210 | 142 | 100,6     |
| 32-4-2  | 715                      | 1112  | 210 | 142 | 108,7     |
| 32-4    | 715                      | 1112  | 210 | 142 | 108,7     |
| 32-5-2  | 895                      | 1394  | 254 | 175 | 149,2     |
| 32-5    | 895                      | 1394  | 254 | 175 | 149,2     |
| 32-6-2  | 965                      | 1464  | 254 | 175 | 152,1     |
| 32-6    | 965                      | 1464  | 254 | 175 | 152,1     |
| 32-7-2  | 1035                     | 1534  | 254 | 175 | 167,6     |
| 32-7    | 1035                     | 1534  | 254 | 175 | 167,6     |
| 32-8-2  | 1105                     | 1604  | 254 | 175 | 170,7     |
| 32-8    | 1105                     | 1604  | 254 | 175 | 170,7     |
| 32-9-2  | 1175                     | 1735  | 330 | 250 | 221,6     |
| 32-9    | 1175                     | 1735  | 330 | 250 | 221,6     |
| 32-10-2 | 1245                     | 1805  | 330 | 250 | 224,5     |
| 32-10   | 1245                     | 1805  | 330 | 250 | 224,5     |
| 32-11-2 | 1315                     | 1915  | 380 | 280 | 263,3     |
| 32-11   | 1315                     | 1915  | 380 | 280 | 263,4     |
| 32-12-2 | 1385                     | 1985  | 380 | 280 | 266,2     |
| 32-12   | 1385                     | 1985  | 380 | 280 | 266,2     |
| 32-13-2 | 1455                     | 2135  | 420 | 305 | 323,6     |
| 32-13   | 1455                     | 2135  | 420 | 305 | 323,6     |
| 32-14-2 | 1525                     | 2205  | 420 | 305 | 326,5     |
| 32-14   | 1525                     | 2205  | 420 | 305 | 326,5     |

| Модель  | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 15,0 | 20,0 | 25,0 | 32,0 | 35,0 | 40,0 |
|---------|---------------|----------|------|------|------|------|------|------|
| 32-1-1  | 1,5           | H(м)     | 15   | 14   | 13   | 10   | 8    | 5    |
| 32-1    | 2,2           |          | 18   | 17   | 16   | 13   | 11,5 | 9    |
| 32-2-2  | 3             |          | 31   | 29,5 | 26,5 | 20,5 | 17,5 | 12   |
| 32-2    | 4             |          | 37   | 35,5 | 32,5 | 27,5 | 25   | 19,5 |
| 32-3-2  | 5,5           |          | 50   | 47   | 43,5 | 35,5 | 31   | 22,5 |
| 32-3    | 5,5           |          | 55,5 | 53   | 49   | 41,5 | 37,5 | 29,5 |
| 32-4-2  | 7,5           |          | 68,5 | 65   | 60   | 49,5 | 44   | 32,5 |
| 32-4    | 7,5           |          | 74,5 | 70,5 | 66   | 56   | 50,5 | 40   |
| 32-5-2  | 11            |          | 88,5 | 84,5 | 78   | 65,5 | 58,5 | 45   |
| 32-5    | 11            |          | 94,5 | 90   | 84   | 72   | 65   | 52   |
| 32-6-2  | 11            |          | 107  | 102  | 94,5 | 79,5 | 71   | 55   |
| 32-6    | 11            |          | 113  | 108  | 100  | 85,5 | 77,5 | 61,5 |
| 32-7-2  | 15            |          | 127  | 121  | 112  | 94,5 | 85   | 66,5 |
| 32-7    | 15            |          | 133  | 126  | 118  | 101  | 92   | 73,5 |
| 32-8-2  | 15            |          | 145  | 138  | 128  | 108  | 98   | 76,5 |
| 32-8    | 15            |          | 151  | 144  | 134  | 115  | 104  | 83   |
| 32-9-2  | 18,5          |          | 165  | 158  | 147  | 124  | 112  | 88,5 |
| 32-9    | 18,5          |          | 171  | 163  | 152  | 131  | 119  | 95,5 |
| 32-10-2 | 18,5          |          | 184  | 175  | 163  | 138  | 125  | 98,5 |
| 32-10   | 18,5          |          | 190  | 181  | 169  | 145  | 133  | 106  |
| 32-11-2 | 22            |          | 203  | 194  | 181  | 154  | 140  | 111  |
| 32-11   | 22            |          | 209  | 200  | 187  | 161  | 147  | 118  |
| 32-12-2 | 22            |          | 222  | 212  | 197  | 168  | 152  | 121  |
| 32-12   | 22            |          | 227  | 217  | 203  | 176  | 160  | 128  |
| 32-13-2 | 30            |          | 244  | 233  | 218  | 187  | 169  | 136  |
| 32-13   | 30            |          | 250  | 239  | 224  | 193  | 177  | 145  |
| 32-14-2 | 30            |          | 263  | 251  | 234  | 201  | 183  | 146  |
| 32-14   | 30            |          | 269  | 258  | 241  | 207  | 188  | 156  |

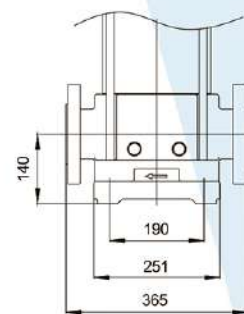
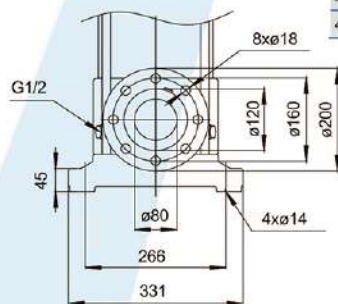
**ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR45, EVS45**



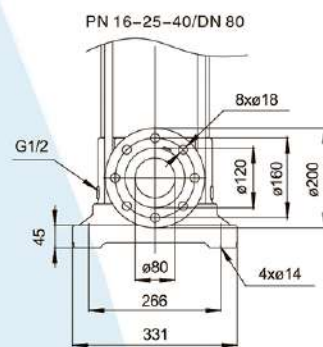
## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR45, EVS45



EVR



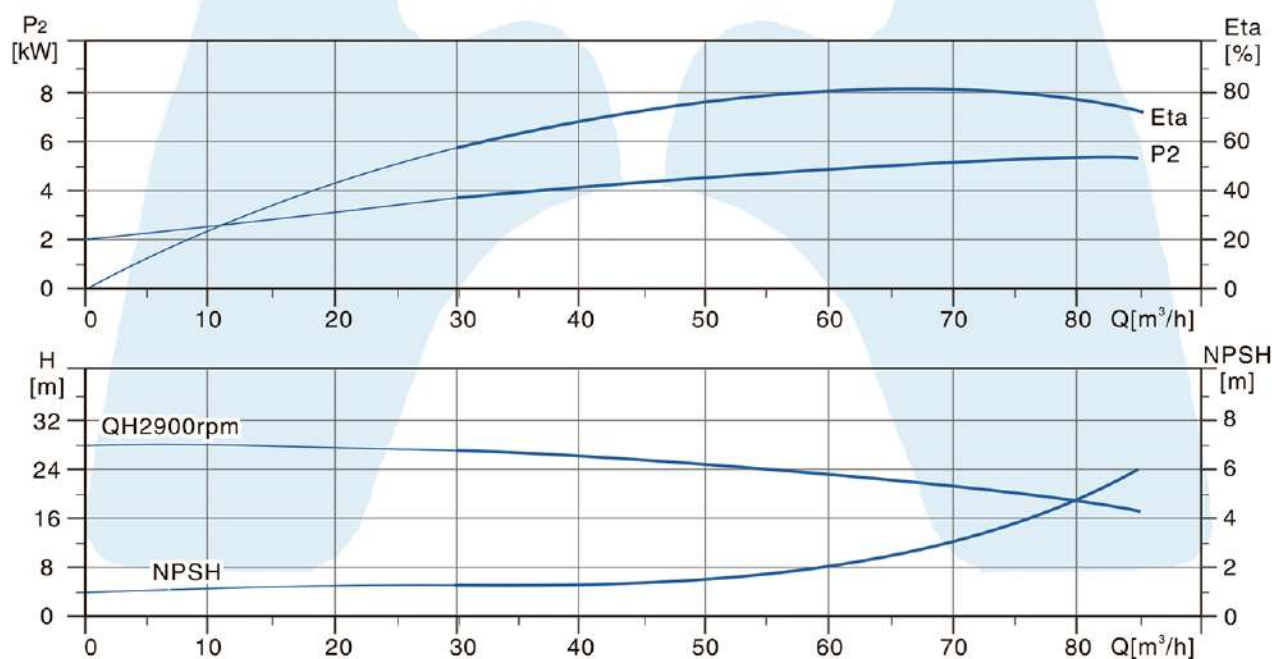
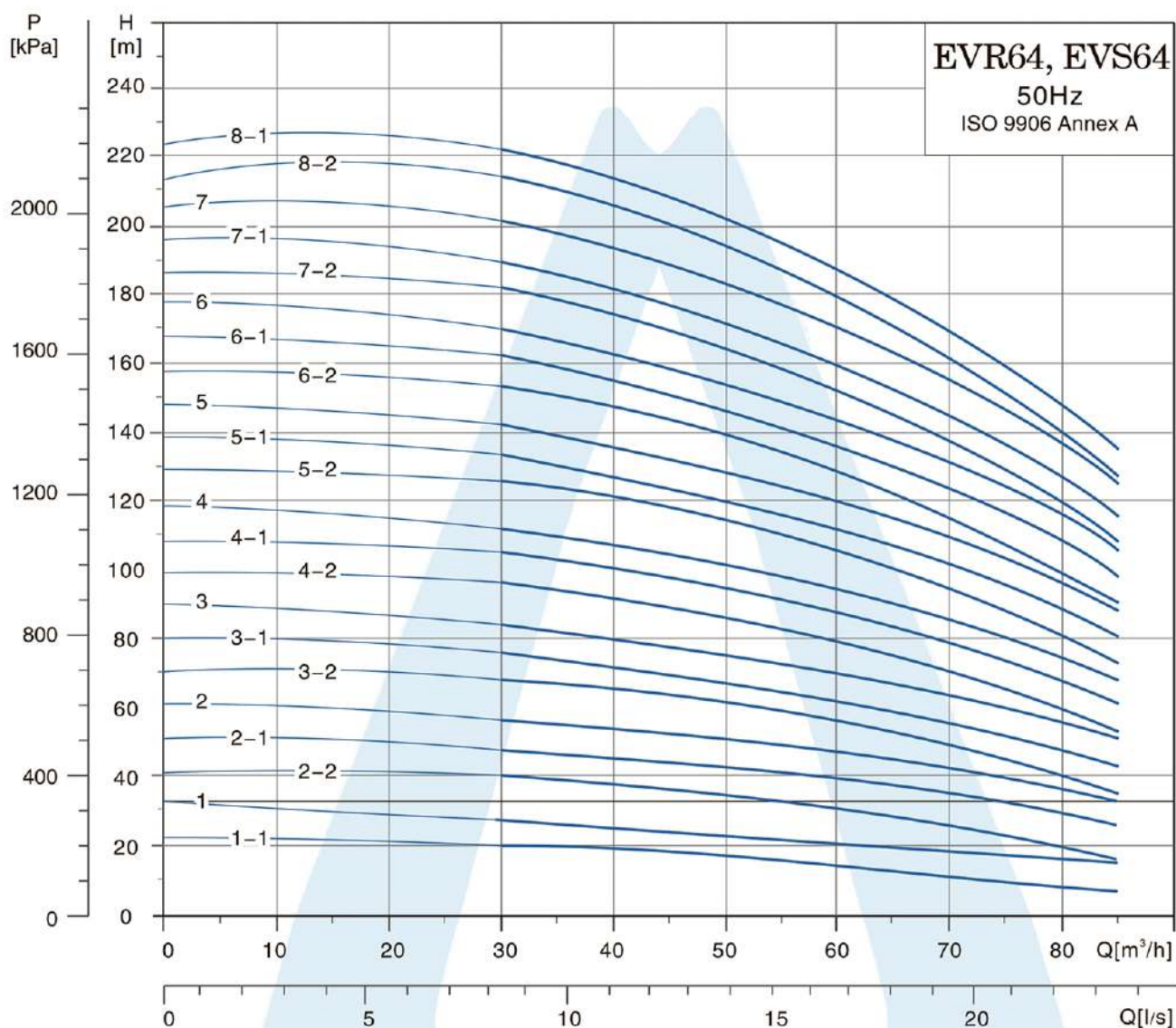
EVS



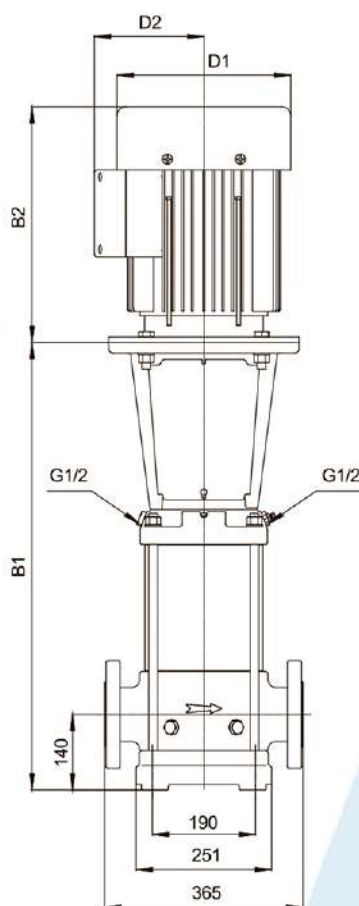
| Модель  | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|---------|--------------------------|-------|-----|-----|-----------|
|         | B1                       | B1+B2 |     |     |           |
| 45-1-1  | 560                      | 900   | 186 | 120 | 81        |
| 45-1    | 560                      | 900   | 186 | 120 | 83,2      |
| 45-2-2  | 640                      | 1037  | 210 | 142 | 111,3     |
| 45-2    | 640                      | 1037  | 210 | 142 | 115,5     |
| 45-3-2  | 830                      | 1329  | 254 | 175 | 157,6     |
| 45-3    | 830                      | 1329  | 254 | 175 | 157,6     |
| 45-4-2  | 910                      | 1409  | 254 | 175 | 173,1     |
| 45-4    | 910                      | 1409  | 254 | 175 | 173,1     |
| 45-5-2  | 990                      | 1550  | 330 | 250 | 225       |
| 45-5    | 990                      | 1550  | 330 | 250 | 225       |
| 45-6-2  | 1070                     | 1670  | 380 | 280 | 264,8     |
| 45-6    | 1070                     | 1670  | 380 | 280 | 264,8     |
| 45-7-2  | 1150                     | 1830  | 420 | 305 | 325,2     |
| 45-7    | 1150                     | 1830  | 420 | 305 | 325,5     |
| 45-8-2  | 1230                     | 1910  | 420 | 305 | 328,2     |
| 45-8    | 1230                     | 1910  | 420 | 305 | 328,2     |
| 45-9-2  | 1310                     | 1990  | 420 | 305 | 330,9     |
| 45-9    | 1310                     | 1990  | 420 | 305 | 349       |
| 45-10-2 | 1390                     | 2070  | 420 | 305 | 352,5     |
| 45-10   | 1390                     | 2070  | 420 | 305 | 352,5     |
| 45-11-2 | 1470                     | 2185  | 470 | 335 | 416,3     |
| 45-11   | 1470                     | 2185  | 470 | 335 | 416,3     |
| 45-12-2 | 1550                     | 2265  | 470 | 335 | 419,1     |
| 45-12   | 1550                     | 2265  | 470 | 335 | 419,1     |
| 45-13-2 | 1630                     | 2345  | 470 | 335 | 421,9     |

| Модель  | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 25,0 | 30,0 | 35,0 | 40,0 | 45,0 | 50,0 | 55,0 |
|---------|---------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|
| 45-1-1  | 3             | H(м)     | 20   | 19,5 | 18   | 17   | 15   | 12,5 | 10,5 |
| 45-1    | 4             |          | 24   | 23   | 22   | 20,5 | 19   | 17,5 | 15   |
| 45-2-2  | 5,5           |          | 41   | 39   | 37   | 34   | 30,5 | 26,5 | 22   |
| 45-2    | 7,5           |          | 48,5 | 46,5 | 44,5 | 42   | 39   | 35   | 31   |
| 45-3-2  | 11            |          | 66   | 64   | 61   | 56,5 | 52   | 46   | 40   |
| 45-3    | 11            |          | 73,5 | 71   | 68   | 64   | 59,5 | 54   | 47,5 |
| 45-4-2  | 15            |          | 91   | 88   | 84   | 78,5 | 72   | 64,5 | 56   |
| 45-4    | 15            |          | 98,5 | 95   | 91   | 85,5 | 79,5 | 72,5 | 64   |
| 45-5-2  | 18,5          |          | 116  | 113  | 107  | 101  | 92,5 | 83,5 | 73   |
| 45-5    | 18,5          |          | 124  | 120  | 115  | 108  | 100  | 91,5 | 81   |
| 45-6-2  | 22            |          | 142  | 137  | 131  | 122  | 113  | 103  | 90   |
| 45-6    | 22            |          | 149  | 144  | 138  | 130  | 121  | 111  | 98   |
| 45-7-2  | 30            |          | 168  | 163  | 156  | 147  | 135  | 123  | 109  |
| 45-7    | 30            |          | 176  | 171  | 163  | 155  | 144  | 132  | 116  |
| 45-8-2  | 30            |          | 193  | 187  | 179  | 168  | 155  | 142  | 126  |
| 45-8    | 30            |          | 200  | 194  | 187  | 176  | 164  | 149  | 134  |
| 45-9-2  | 30            |          | 217  | 211  | 202  | 189  | 175  | 159  | 142  |
| 45-9    | 37            |          | 226  | 219  | 210  | 199  | 185  | 170  | 151  |
| 45-10-2 | 37            |          | 243  | 236  | 225  | 212  | 196  | 179  | 159  |
| 45-10   | 37            |          | 251  | 243  | 233  | 220  | 205  | 187  | 166  |
| 45-11-2 | 45            |          | 273  | 264  | 253  | 238  | 222  | 201  | 179  |
| 45-11   | 45            |          | 281  | 272  | 261  | 246  | 230  | 209  | 187  |
| 45-12-2 | 45            |          | 298  | 289  | 276  | 261  | 242  | 220  | 195  |
| 45-12   | 45            |          | 306  | 296  | 284  | 268  | 251  | 229  | 204  |
| 45-13-2 | 45            |          | 323  | 313  | 300  | 283  | 263  | 239  | 212  |

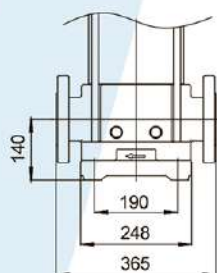
## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR64, EVS64



## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR64, EVS64



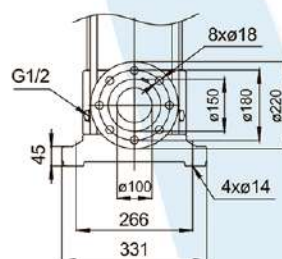
EVR



EVS

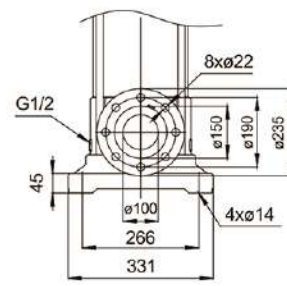
| Модель | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|--------------------------|-------|-----|-----|-----------|
|        | B1                       | B1+B2 |     |     |           |
| 64-1-1 | 563                      | 903   | 186 | 124 | 84,5      |
| 64-1   | 563                      | 960   | 210 | 142 | 110,2     |
| 64-2-2 | 645                      | 1042  | 210 | 142 | 117,4     |
| 64-2-1 | 755                      | 1254  | 254 | 175 | 156       |
| 64-2   | 755                      | 1254  | 254 | 175 | 156       |
| 64-3-2 | 838                      | 1337  | 254 | 175 | 171,9     |
| 64-3-1 | 838                      | 1337  | 254 | 175 | 171,9     |
| 64-3   | 838                      | 1398  | 330 | 250 | 221       |
| 64-4-2 | 920                      | 1480  | 330 | 250 | 223,9     |
| 64-4-1 | 920                      | 1520  | 380 | 280 | 261       |
| 64-4   | 920                      | 1520  | 380 | 280 | 261       |
| 64-5-2 | 1003                     | 1683  | 420 | 305 | 321,5     |
| 64-5-1 | 1003                     | 1683  | 420 | 305 | 321,5     |
| 64-5   | 1003                     | 1683  | 420 | 305 | 321,5     |
| 64-6-2 | 1085                     | 1765  | 420 | 305 | 324,5     |
| 64-6-1 | 1085                     | 1765  | 420 | 305 | 341,2     |
| 64-6   | 1085                     | 1765  | 420 | 305 | 341,2     |
| 64-7-2 | 1168                     | 1848  | 420 | 305 | 344,9     |
| 64-7-1 | 1168                     | 1848  | 420 | 305 | 345       |
| 64-7   | 1168                     | 1883  | 470 | 335 | 407,3     |
| 64-8-2 | 1250                     | 1965  | 470 | 335 | 410,7     |
| 64-8-1 | 1250                     | 1965  | 470 | 335 | 410,4     |

PN 16/DN 100



EVR (S) 64-1-1  
EVR (S) 64-5

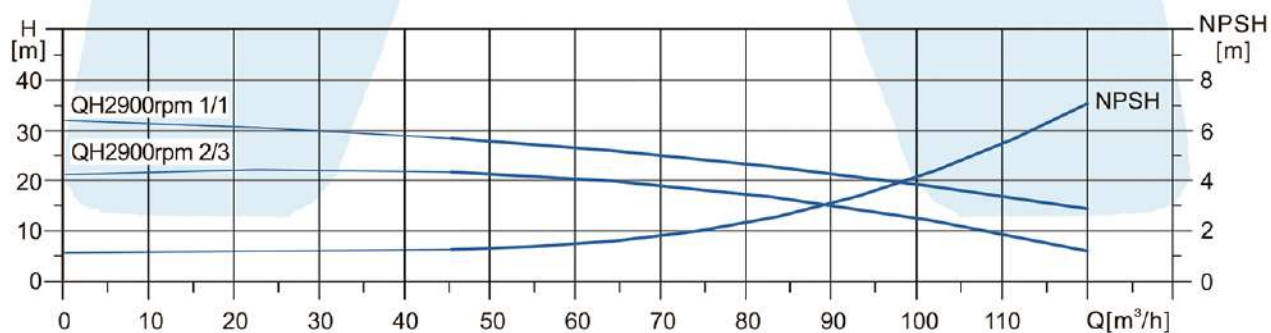
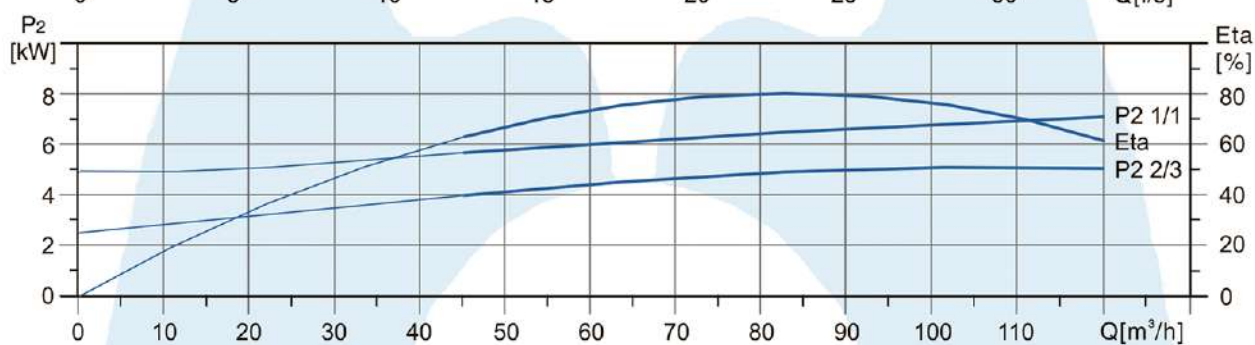
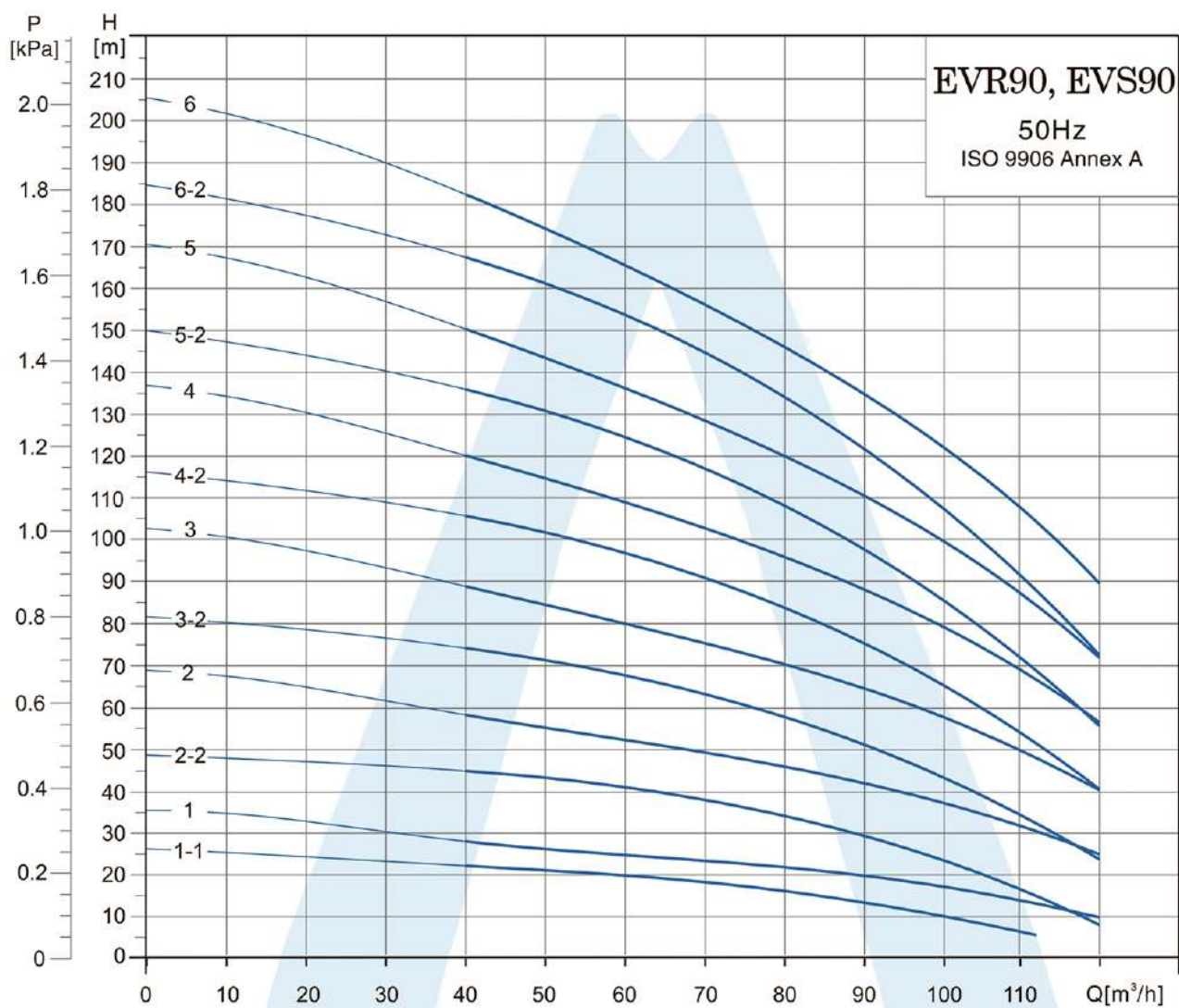
PN 25-40/DN 100



EVR (S) 64-6-2  
EVR (S) 64-8-1

| Модель | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 30,0 | 40,0 | 50,0 | 60,0 | 70,0 | 80,0 |
|--------|---------------|----------|------|------|------|------|------|------|
| 64-1-1 | 4             | H(м)     | 20   | 19   | 17,5 | 15,5 | 12   | 8,5  |
| 64-1   | 5,5           |          | 27   | 25,5 | 23,5 | 21,5 | 20   | 17   |
| 64-2-2 | 7,5           |          | 40   | 38   | 35,5 | 31   | 25,5 | 19   |
| 64-2-1 | 11            |          | 48   | 45,5 | 42,5 | 38   | 34,5 | 29   |
| 64-2   | 11            |          | 55   | 52,5 | 49,5 | 44,5 | 41,5 | 36   |
| 64-3-2 | 15            |          | 68   | 65,5 | 60   | 54   | 48,5 | 40   |
| 64-3-1 | 15            |          | 75,5 | 72   | 67,5 | 60   | 55,5 | 47   |
| 64-3   | 18,5          |          | 83,5 | 80   | 76   | 66,5 | 64   | 56   |
| 64-4-2 | 18,5          |          | 96   | 92,5 | 87   | 76   | 70   | 59   |
| 64-4-1 | 22            |          | 104  | 100  | 94,5 | 82,5 | 78,5 | 67,5 |
| 64-4   | 22            |          | 112  | 107  | 102  | 89   | 85,5 | 74,5 |
| 64-5-2 | 30            |          | 126  | 122  | 115  | 100  | 94   | 80,5 |
| 64-5-1 | 30            |          | 134  | 129  | 122  | 106  | 102  | 88   |
| 64-5   | 30            |          | 141  | 136  | 129  | 113  | 109  | 96   |
| 64-6-2 | 30            |          | 154  | 148  | 140  | 122  | 115  | 99   |
| 64-6-1 | 37            |          | 162  | 156  | 148  | 129  | 124  | 108  |
| 64-6   | 37            |          | 170  | 163  | 155  | 135  | 131  | 116  |
| 64-7-2 | 37            |          | 182  | 176  | 166  | 145  | 138  | 119  |
| 64-7-1 | 37            |          | 190  | 183  | 173  | 151  | 145  | 126  |
| 64-7   | 45            |          | 202  | 194  | 184  | 163  | 155  | 136  |
| 64-8-2 | 45            |          | 214  | 207  | 196  | 172  | 163  | 140  |
| 64-8-1 | 45            |          | 222  | 214  | 203  | 180  | 170  | 148  |

**ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR90, EVS90**



Technical drawing of the vertical pump assembly showing dimensions:

- $D1$ : Motor body diameter
- $D2$ : Motor terminal box diameter
- $B1$ : Total height of the pump assembly
- $B2$ : Height from the motor base to the top of the terminal box
- $G1/2$ : Threaded connection points for the pump body
- 140: Distance from the pump body to the base flange
- 199: Base flange inner diameter
- 261: Base flange outer diameter
- 380: Base flange mounting hole diameter

PN 16/DN 100

G1/2

45°

8 x  $\varnothing 18$

$\varnothing 100$

280

348

$\varnothing 50$

$\varnothing 180$

$\varnothing 220$

4 x  $\varnothing 14$

PN 25-40/DN 100

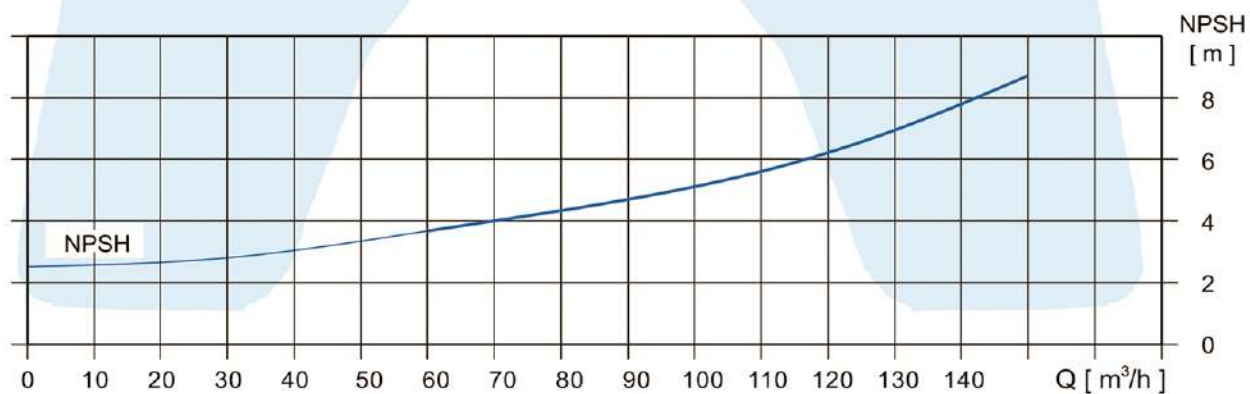
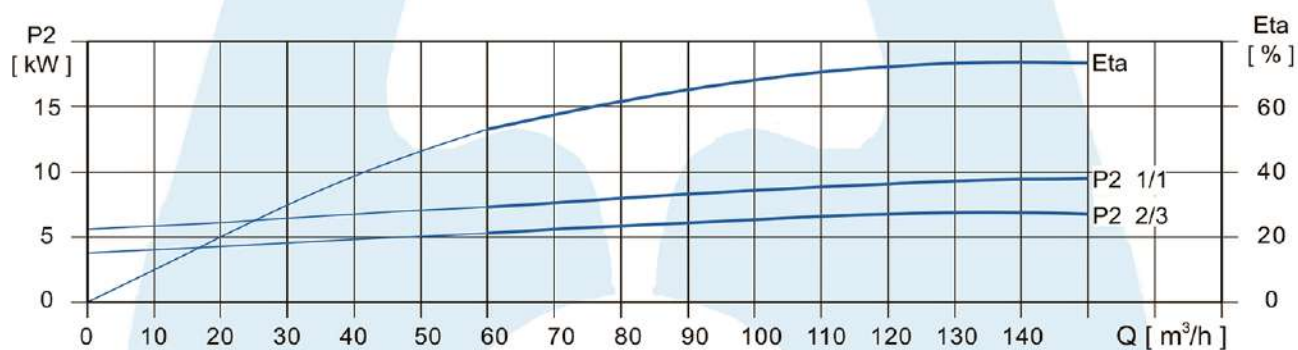
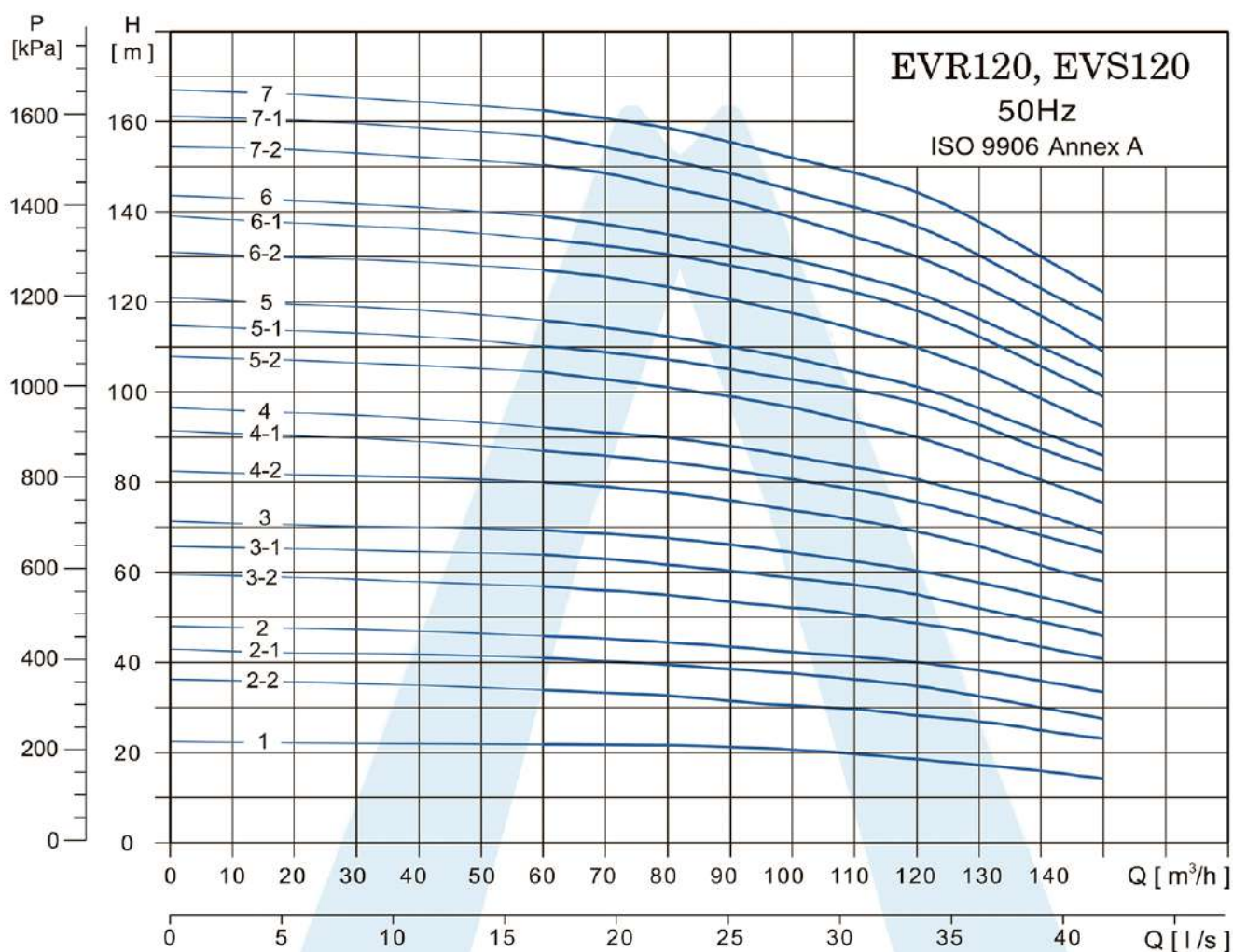
Technical drawing of the valve showing dimensions and specifications:

- Pressure Rating: PN 25-40
- Nominal Diameter: DN 100
- Flange Dimensions: 4xø14, 4xø22
- Body Diameter: ø100
- Flange Diameter: ø150
- Total Height: ø190
- Thread: G1/2
- Other Dimensions: 45, 280, 348

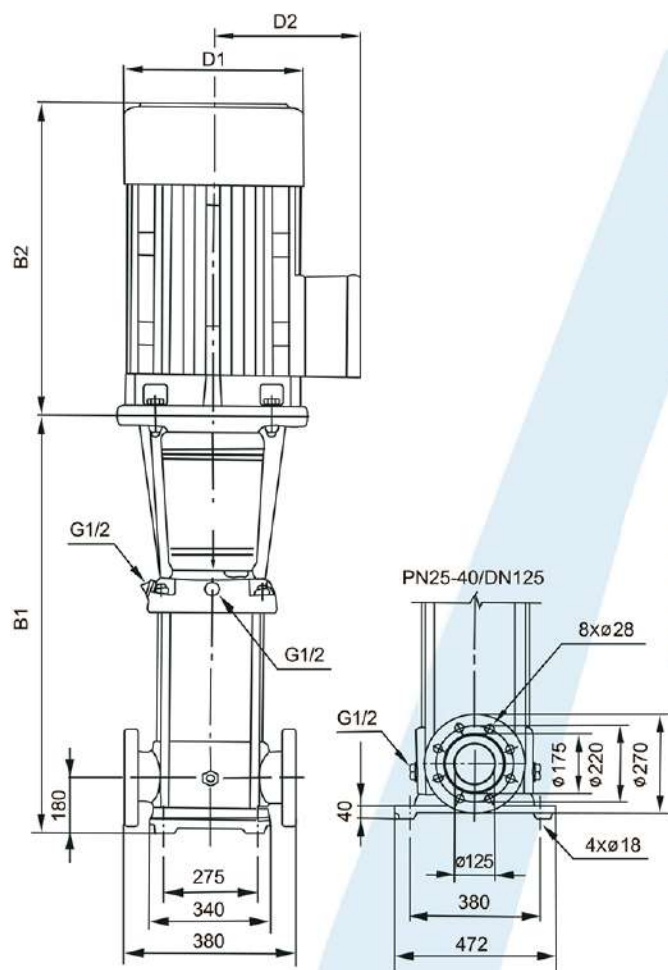
| Модель | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |        | D1  | D2  | Масса, кг |
|--------|--------------------------|--------|-----|-----|-----------|
|        | B1                       | B1+B2  |     |     |           |
| 90-1-1 | 572,5                    | 969,5  | 210 | 142 | 116       |
| 90-1   | 572,5                    | 969,5  | 210 | 142 | 121,2     |
| 90-2-2 | 774,5                    | 1273,5 | 254 | 175 | 162,2     |
| 90-2   | 774,5                    | 1273,5 | 254 | 175 | 174,9     |
| 90-3-2 | 866,5                    | 1426,5 | 330 | 250 | 228       |
| 90-3   | 866,5                    | 1466,5 | 380 | 280 | 264       |
| 90-4-2 | 958,5                    | 1638,5 | 420 | 305 | 326       |
| 90-4   | 958,5                    | 1638,5 | 420 | 305 | 326       |
| 90-5-2 | 1051                     | 1731   | 420 | 305 | 354       |
| 90-5   | 1051                     | 1731   | 420 | 305 | 354       |
| 90-6-2 | 1143                     | 1858   | 470 | 335 | 415       |
| 90-6   | 1143                     | 1858   | 470 | 335 | 415       |

33

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR120, EVS120



### РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR120, EVS120

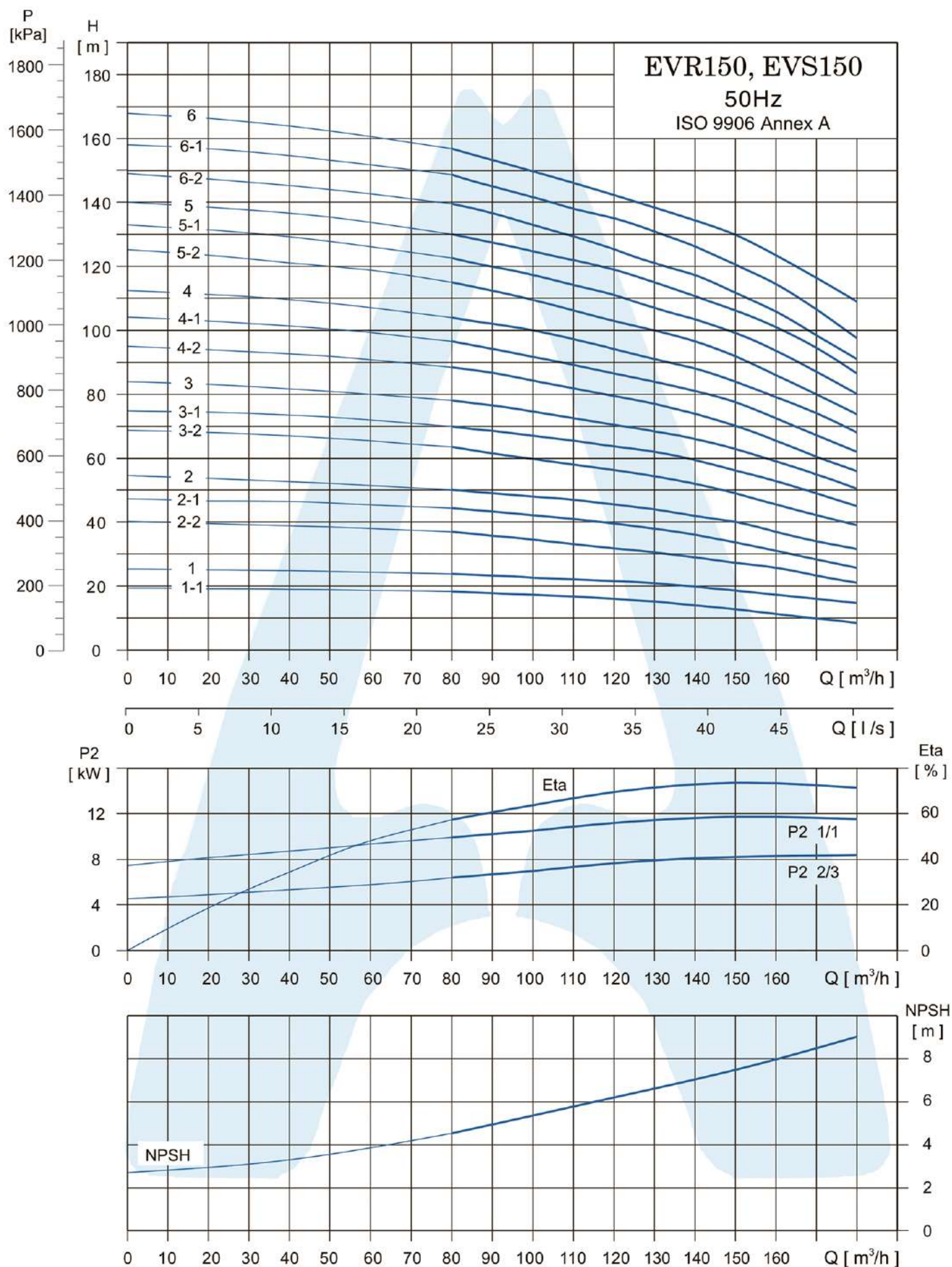


EVR (\$)

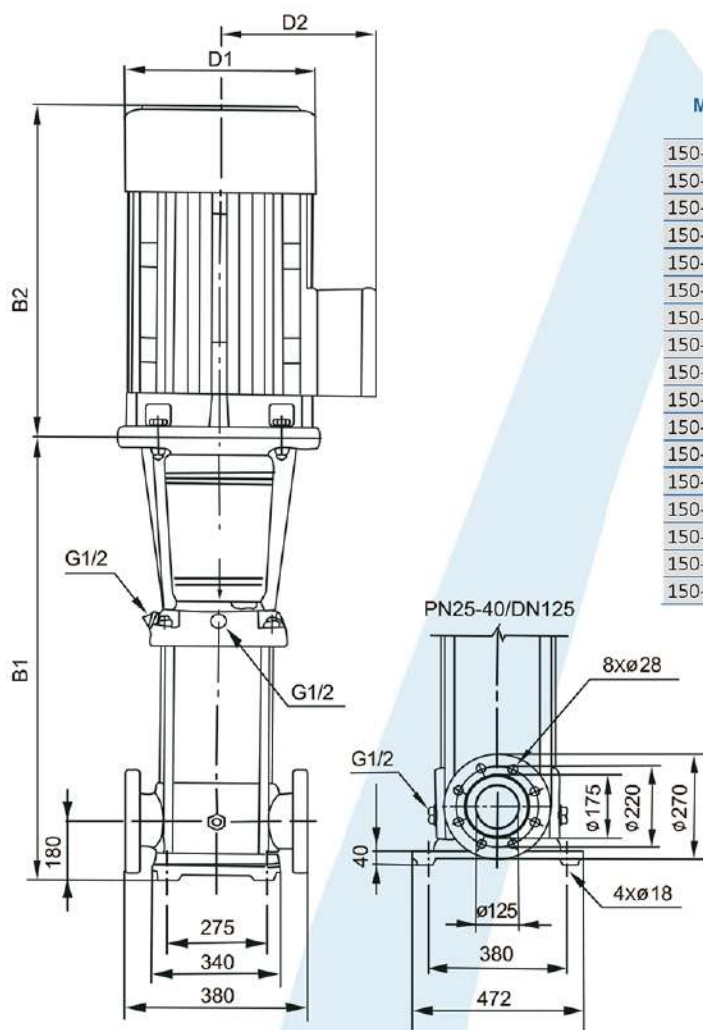
| Модель  | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|---------|--------------------------|-------|-----|-----|-----------|
|         | B1                       | B1+B2 |     |     |           |
| 120-1   | 840                      | 1339  | 254 | 175 | 186       |
| 120-2-2 | 1000                     | 1499  | 254 | 175 | 210       |
| 120-2-1 | 1000                     | 1560  | 330 | 250 | 250       |
| 120-2   | 1000                     | 1600  | 380 | 280 | 285       |
| 120-3-2 | 1160                     | 1840  | 420 | 305 | 326       |
| 120-3-1 | 1160                     | 1840  | 420 | 305 | 360       |
| 120-3   | 1160                     | 1840  | 420 | 305 | 360       |
| 120-4-2 | 1320                     | 2000  | 420 | 305 | 400       |
| 120-4-1 | 1320                     | 2000  | 420 | 305 | 400       |
| 120-4   | 1320                     | 2035  | 470 | 335 | 460       |
| 120-5-2 | 1480                     | 2195  | 470 | 335 | 470       |
| 120-5-1 | 1480                     | 2195  | 470 | 335 | 470       |
| 120-5   | 1510                     | 2295  | 510 | 370 | 575       |
| 120-6-2 | 1670                     | 2455  | 510 | 370 | 585       |
| 120-6-1 | 1670                     | 2455  | 510 | 370 | 585       |
| 120-6   | 1670                     | 2515  | 580 | 410 | 705       |
| 120-7-2 | 1830                     | 2675  | 580 | 410 | 715       |
| 120-7-1 | 1830                     | 2675  | 580 | 410 | 715       |
| 120-7   | 1830                     | 2675  | 580 | 410 | 715       |

| Модель  | Мощность<br>кВт | Q (м³/ч) | 60,0  | 70,0  | 80,0  | 90,0  | 100,0 | 110,0 | 120,0 | 130,0 | 140,0 | 150,0 |
|---------|-----------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 120-1   | 11              | Н (м)    | 22    | 21,8  | 21,6  | 21    | 20,5  | 19,5  | 18,5  | 17    | 16    | 15    |
| 120-2-2 | 15              |          | 34    | 33,6  | 33    | 31    | 30,2  | 30    | 28,5  | 27    | 25    | 24    |
| 120-2-1 | 18,5            |          | 41    | 40    | 39,5  | 38,5  | 37    | 36,5  | 34,5  | 32,5  | 30    | 27,5  |
| 120-2   | 22              |          | 46    | 45    | 44,5  | 43,5  | 42,4  | 41    | 40    | 38    | 36    | 33,5  |
| 120-3-2 | 30              |          | 57    | 56    | 55    | 53,5  | 52    | 51    | 49    | 46,5  | 43,5  | 41    |
| 120-3-1 | 30              |          | 64    | 63    | 62    | 60    | 58,5  | 57,5  | 55,5  | 52    | 49    | 46    |
| 120-3   | 30              |          | 69,5  | 68,5  | 67,5  | 66    | 64,4  | 62,5  | 61    | 57,5  | 54,5  | 51    |
| 120-4-2 | 37              |          | 80,5  | 79    | 78    | 76    | 73,5  | 72    | 69    | 66    | 61,5  | 58    |
| 120-4-1 | 37              |          | 87    | 86    | 84,5  | 82    | 80    | 78    | 76    | 72    | 68    | 64,5  |
| 120-4   | 45              |          | 92,5  | 91    | 90    | 88    | 85,5  | 83    | 81    | 77    | 73    | 68,5  |
| 120-5-2 | 45              |          | 104,5 | 103   | 101   | 99    | 96    | 93    | 90    | 85,5  | 80,5  | 75,5  |
| 120-5-1 | 45              |          | 110,5 | 109   | 107,5 | 105   | 102   | 100   | 97    | 92    | 86,5  | 83    |
| 120-5   | 55              |          | 115,5 | 114   | 113   | 110   | 107,5 | 104,5 | 101,5 | 96    | 91    | 86    |
| 120-6-2 | 55              |          | 128   | 125,5 | 123   | 121   | 117,3 | 113,5 | 110   | 104,5 | 98,5  | 92,5  |
| 120-6-1 | 55              |          | 134   | 132   | 130,5 | 127   | 124   | 121   | 118   | 111   | 105   | 100   |
| 120-6   | 75              |          | 139   | 137   | 135   | 132   | 128,8 | 126   | 123   | 116   | 110   | 104   |
| 120-7-2 | 75              |          | 151   | 148   | 145,5 | 143   | 138,6 | 134   | 130   | 123,5 | 116,5 | 109   |
| 120-7-1 | 75              | 156,5    | 154   | 152   | 148,5 | 144,5 | 141   | 137,5 | 130   | 123   | 116,5 |       |
| 120-7   | 75              | 162,5    | 160,5 | 158,5 | 155   | 151   | 148   | 145   | 137   | 129   | 123   |       |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR150, EVS150



## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR150, EVS150

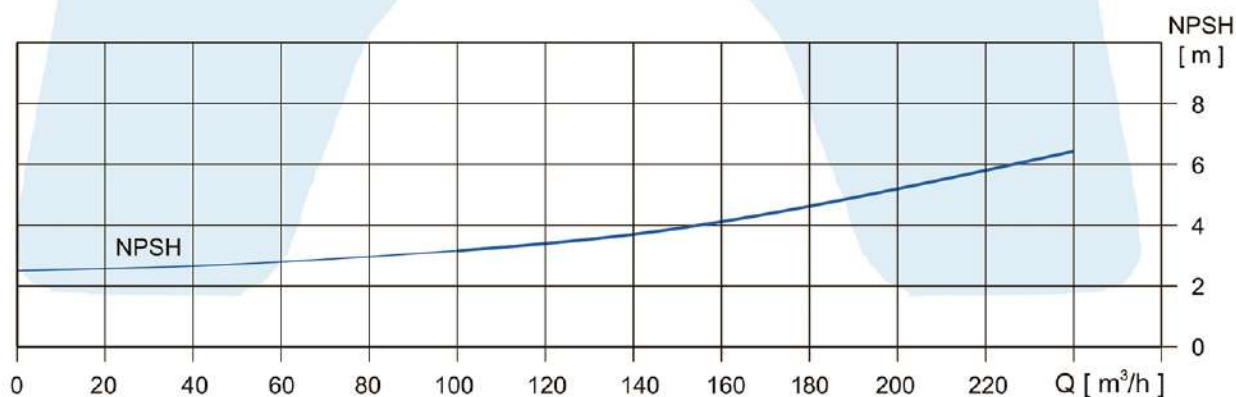
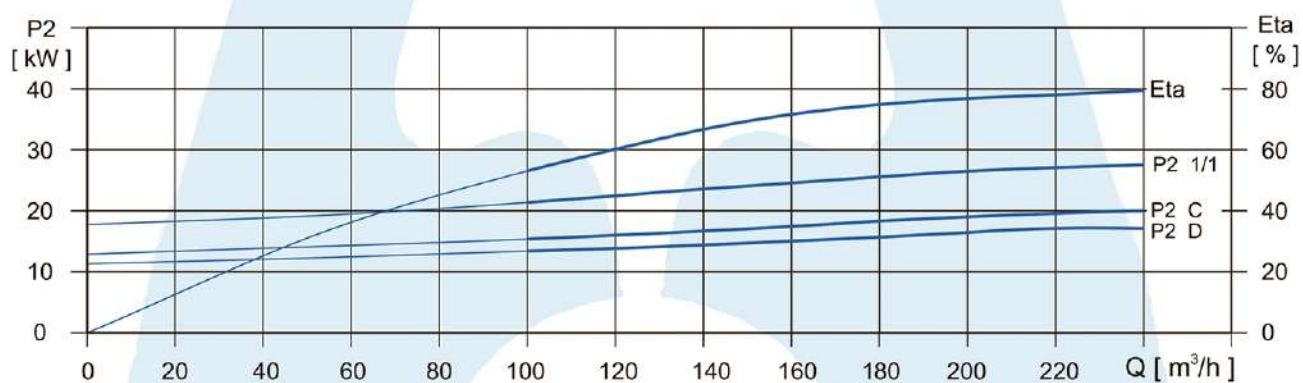
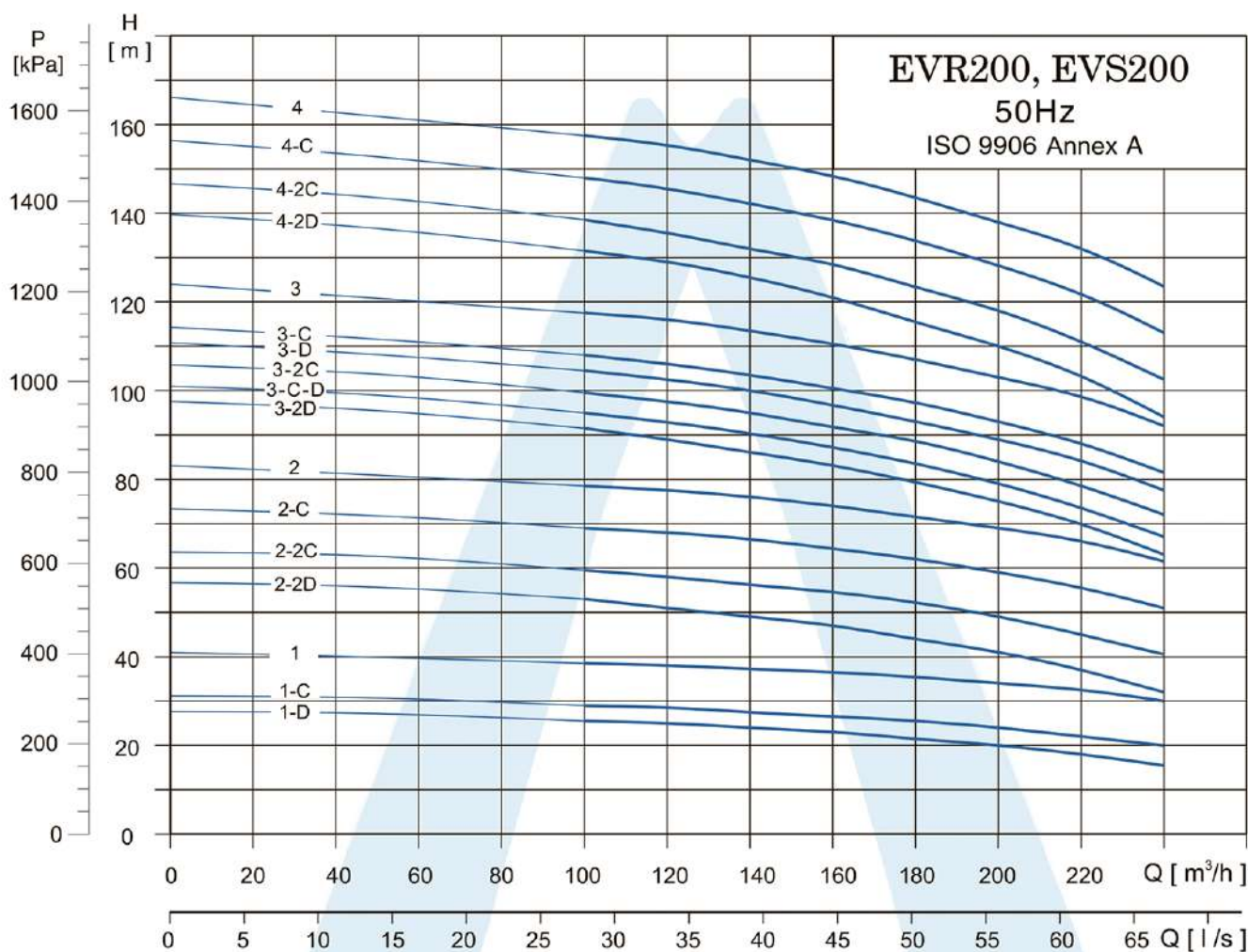


EVR (S)

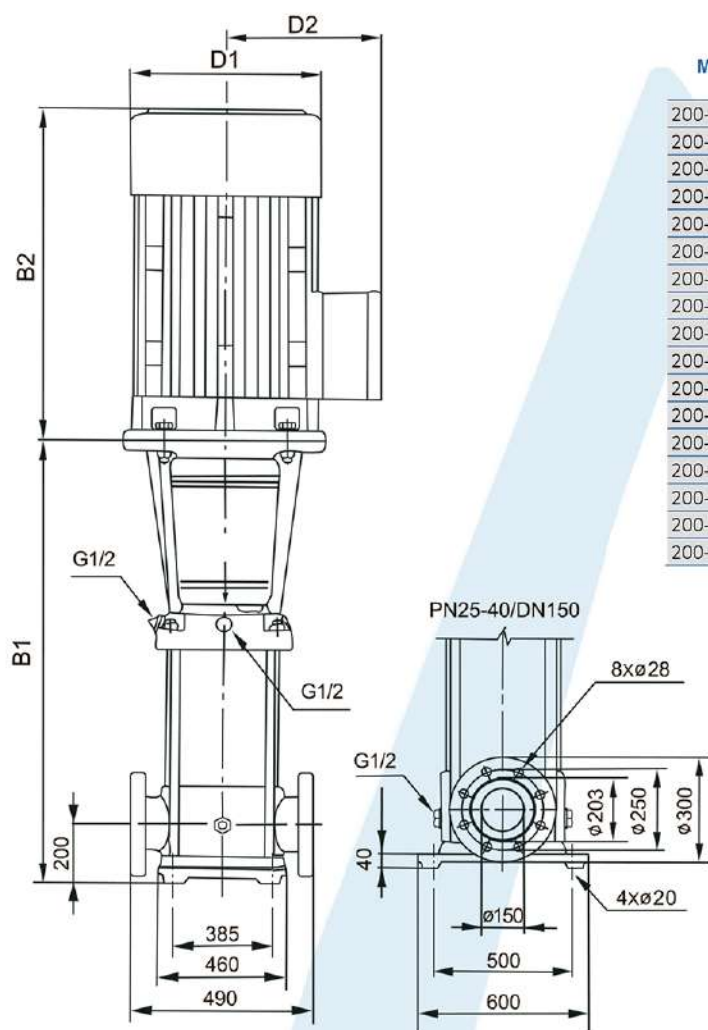
| Модель  | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|---------|--------------------------|-------|-----|-----|-----------|
|         | B1                       | B1+B2 |     |     |           |
| 150-1-1 | 840                      | 1339  | 254 | 175 | 186       |
| 150-1   | 840                      | 1339  | 254 | 175 | 200       |
| 150-2-2 | 1000                     | 1560  | 330 | 250 | 250       |
| 150-2-1 | 1000                     | 1600  | 380 | 280 | 295       |
| 150-2   | 1000                     | 1680  | 420 | 305 | 317       |
| 150-3-2 | 1160                     | 1840  | 420 | 305 | 360       |
| 150-3-1 | 1160                     | 1840  | 420 | 305 | 360       |
| 150-3   | 1160                     | 1840  | 420 | 305 | 385       |
| 150-4-2 | 1320                     | 2035  | 470 | 335 | 460       |
| 150-4-1 | 1320                     | 2035  | 470 | 335 | 460       |
| 150-4   | 1350                     | 2135  | 510 | 370 | 560       |
| 150-5-2 | 1510                     | 2295  | 510 | 370 | 570       |
| 150-5-1 | 1510                     | 2355  | 580 | 410 | 690       |
| 150-5   | 1510                     | 2355  | 580 | 410 | 690       |
| 150-6-2 | 1670                     | 2515  | 580 | 410 | 700       |
| 150-6-1 | 1670                     | 2515  | 580 | 410 | 700       |
| 150-6   | 1670                     | 2515  | 580 | 410 | 700       |

| Модель  | Мощность, кВт | Q (м³/ч) | 80,0  | 90,0  | 100,0 | 110,0 | 120,0 | 130,0 | 140,0 | 150,0 | 160,0 | 170,0 | 180,0 |
|---------|---------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 150-1-1 | 11            | H (м)    | 18,3  | 17,8  | 17,3  | 17    | 16    | 15    | 14    | 12,5  | 11    | 10    | 8,5   |
| 150-1   | 15            |          | 24    | 23    | 22,5  | 22    | 21,5  | 20,5  | 20    | 18,5  | 17    | 16    | 15    |
| 150-2-2 | 18,5          |          | 37    | 35,5  | 34    | 33    | 32    | 31    | 29    | 27,5  | 26    | 23    | 21    |
| 150-2-1 | 22            |          | 44,3  | 43    | 42    | 40    | 39    | 38,5  | 37,5  | 35    | 33    | 30    | 27    |
| 150-2   | 30            |          | 50    | 49    | 48    | 47    | 45,5  | 44    | 42    | 40    | 37    | 34    | 32    |
| 150-3-2 | 30            |          | 63,5  | 61    | 59    | 57,5  | 56    | 54,5  | 53    | 49    | 45,5  | 42    | 39    |
| 150-3-1 | 30            |          | 70    | 68    | 67    | 65    | 63    | 62    | 60    | 56    | 53    | 49    | 45    |
| 150-3   | 37            |          | 78    | 76,5  | 75    | 73    | 70,5  | 68    | 66    | 63    | 59    | 55    | 50,5  |
| 150-4-2 | 37            |          | 89    | 87    | 84    | 81,5  | 79    | 77    | 74,5  | 70,5  | 65,5  | 60    | 56    |
| 150-4-1 | 45            |          | 96,5  | 94    | 91,5  | 89    | 86,5  | 84    | 81,5  | 77    | 72,5  | 67    | 62    |
| 150-4   | 45            |          | 104   | 102   | 100   | 97    | 95    | 91    | 88    | 84    | 79,5  | 74    | 68    |
| 150-5-2 | 55            |          | 115,5 | 112   | 109   | 106   | 102,5 | 100   | 97    | 92    | 86    | 79    | 73,5  |
| 150-5-1 | 55            |          | 122,5 | 119,5 | 117   | 113,5 | 111,5 | 107,5 | 104,5 | 99    | 93,5  | 87    | 80    |
| 150-5   | 75            |          | 130   | 127,5 | 125   | 121   | 119   | 115   | 111,5 | 106,5 | 101   | 94,5  | 86,5  |
| 150-6-2 | 75            |          | 140   | 137   | 133   | 130   | 126   | 121   | 118   | 112   | 106   | 98    | 91    |
| 150-6-1 | 75            |          | 148,5 | 145   | 141,7 | 137,5 | 135   | 131   | 127   | 120,5 | 114,5 | 106,5 | 97,5  |
| 150-6   | 75            |          | 157   | 153   | 149   | 145   | 142   | 139,5 | 137   | 130   | 123,5 | 116   | 109   |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ EVR200, EVS200



## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ EVR200, EVS200



EVR (S)

| Модель    | DIN фланец<br>(EVR, EVS) |       | D1  | D2  | Масса, кг |
|-----------|--------------------------|-------|-----|-----|-----------|
|           | B1                       | B1+B2 |     |     |           |
| 200-1-D   | 907                      | 1467  | 330 | 250 | 311       |
| 200-1-C   | 907                      | 1507  | 380 | 280 | 347       |
| 200-1     | 907                      | 1587  | 420 | 305 | 403       |
| 200-2-2D  | 1101                     | 1781  | 420 | 305 | 447       |
| 200-2-2C  | 1101                     | 1816  | 470 | 335 | 504       |
| 200-2-C   | 1131                     | 1916  | 510 | 370 | 595       |
| 200-2     | 1131                     | 1916  | 510 | 370 | 595       |
| 200-3-2D  | 1325                     | 2170  | 580 | 410 | 748       |
| 200-3-C-D | 1325                     | 2170  | 580 | 410 | 748       |
| 200-3-2C  | 1325                     | 2170  | 580 | 410 | 748       |
| 200-3-D   | 1325                     | 2170  | 580 | 410 | 748       |
| 200-3-C   | 1325                     | 2170  | 580 | 410 | 748       |
| 200-3     | 1325                     | 2220  | 580 | 410 | 817       |
| 200-4-2D  | 1519                     | 2414  | 580 | 410 | 830       |
| 200-4-2C  | 1519                     | 2619  | 645 | 530 | 1180      |
| 200-4-C   | 1519                     | 2619  | 645 | 530 | 1180      |
| 200-4     | 1519                     | 2619  | 645 | 530 | 1180      |

| Модель    | Мощность,<br>кВт | Q (м³/ч) | 100,0 | 120,0 | 140,0 | 160,0 | 180,0 | 200,0 | 220,0 | 240,0 |
|-----------|------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 200-1-D   | 18,5             | H(м)     | 25,5  | 25    | 24    | 23    | 21,5  | 20    | 18    | 15,5  |
| 200-1-C   | 22               |          | 29    | 28,5  | 27,5  | 26,5  | 25,5  | 24    | 22    | 20    |
| 200-1     | 30               |          | 38,5  | 38    | 37,5  | 36,5  | 35    | 34    | 32,5  | 30    |
| 200-2-2D  | 37               |          | 53    | 51    | 49    | 47    | 44    | 41    | 37    | 32    |
| 200-2-2C  | 45               |          | 59,5  | 58    | 56    | 54    | 52,5  | 49    | 44,5  | 40,5  |
| 200-2-C   | 55               |          | 69    | 68    | 66    | 64    | 62    | 59    | 55,5  | 51    |
| 200-2     | 55               |          | 78,5  | 77,5  | 76    | 74    | 71,5  | 69    | 66    | 61,5  |
| 200-3-2D  | 75               |          | 91,5  | 89    | 86,5  | 83,5  | 79    | 75    | 70    | 63    |
| 200-3-C-D | 75               |          | 95    | 93    | 90    | 87    | 83,5  | 79    | 73,5  | 67    |
| 200-3-2C  | 75               |          | 99,5  | 97,5  | 94,5  | 91,5  | 89    | 84    | 78,5  | 72    |
| 200-3-D   | 75               |          | 104,5 | 102,5 | 100   | 97    | 93    | 89    | 84,5  | 77,5  |
| 200-3-C   | 75               |          | 108   | 106   | 103,5 | 100,5 | 97,5  | 93    | 88    | 81,5  |
| 200-3     | 90               |          | 117,5 | 116   | 113,5 | 110,5 | 107   | 103   | 99    | 92    |
| 200-4-2D  | 90               |          | 131,5 | 129   | 125,5 | 121   | 115,5 | 110   | 103,5 | 94    |
| 200-4-2C  | 110              |          | 138,5 | 136   | 132   | 128   | 124   | 118   | 111   | 102,5 |
| 200-4-C   | 110              |          | 148   | 145,5 | 142,5 | 138   | 134   | 128   | 122   | 113   |
| 200-4     | 110              |          | 157,5 | 155,5 | 152,5 | 148   | 143,5 | 138   | 132,5 | 123,5 |



**ПромГидро**

Представитель компании на территории  
ЮФО и СКФО:

ООО «ПРОМГИДРО»

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар,  
ул. Зиповская, д. 5, оф. 219

e-mail: [zakaz@promgidro.rf](mailto:zakaz@promgidro.rf)

web: [promgidro.rf](http://promgidro.rf)

тел: + 7 995 225 80 55