



**КАТАЛОГ  
ОБОРУДОВАНИЯ  
2023**

# СОДЕРЖАНИЕ

**04**

О компании

**06**

Погружные насосы HELYPUMP

**08**

Устройство насосов HELYPUMP

**09**

Спецификации

**11**

Насосы HELYPUMP SCL, SCH

**12**

SCL. 50. 1. (P). 2

**20**

SCL. 200. 1. (P). 4

**13**

SCL. 65. 1. (P). 2

**21**

SCL. 250. 1. (P). 4

**14**

SCL. 80. 1. (P). 2

**22**

SCL. 300. 1. (P). 4

**15**

SCL. 100. 1. (P). 2

**23**

SCH. 100. 1. (P). 4

**16**

SCL. 100. 1. (P). 4

**24**

SCH. 150. 1. (P). 4

**17**

SCL. 150. 1. (P). 2

**25**

SCH. 200. 1. (P). 4

**18**

SCL. 150. 1. (P). 4

**26**

SCH. 250. 1. (P). 4

**19**

SCL. 200. 1. (P). 2

**27**

SCH. 300. 1. (P). 4

## 28

Насосы HELYPUMP SL, SH

### 29

SL. 50. 1. (P). 2

### 30

SL. 65. 1. (P). 2

### 31

SL. 80. 1. (P). 2

### 32

SL. 100. 1. (P). 2

### 33

SL. 100. 1. (P). 4

### 34

SL. 150. 1. (P). 2

### 35

SL. 150. 1. (P). 4

### 36

SL. 200. 1. (P). 2

### 37

SL. 200. 1. (P). 4

### 38

SL. 250. 1. (P). 4

### 39

SL. 300. 1. (P). 4

### 40

SH. 100. 1. (P). 4

### 41

SH. 150. 1. (P). 4

### 42

SH. 200. 1. (P). 4

### 43

SH. 250. 1. (P). 4

### 44

SH. 300. 1. (P). 4

### 45

SH. 350. 1. (P). 4

### 46

SH. 350. 1. (P). 6

### 47

SH. 400. 1. (P). 4

### 48

SH. 400. 1. (P). 6

### 49

Схема установки

### 50

Размер установки

## О КОМПАНИИ

ГК ХЕЛИКС **HELYX tm** - Российская компания поставщик решений в сфере промышленной экологии была основана в 2007 году. HELYX ведёт бизнес на территории Российской Федерации и в странах ближнего зарубежья. Группа компаний владеет тремя производственными предприятиями, включающими в себя производство стеклопластиковых ёмкостей, оборудования для очистки стоков и водоподготовки, а также производство насосов и насосных станций.

Многолетний опыт реализации инженеринговых проектов позволил ГК HELYX собрать внушительный портфель готовых технологических решений, собственных разработок, а также построить логистические цепочки снабжения материалами и комплектующими используемыми в производстве инженерного оборудования своих брендов.

HELYX является партнёром Сколково. Подразделение Хеликс Технолоджис член экосистемы Сколково занимается поиском новых решений и дальнейшей интеграцией этих решений.

Цель компании HELYX создавать и внедрять эффективные решения для водоподготовки и водоочистки с наилучшими экономическими показателями.

## Основные направления деятельности:

4000

Производство стеклопластиковых ёмкостей более 4000 изделий ежегодно.

500

Производство и поставка насосного оборудования – поставлено более 500 насосов и аксессуаров к ним.

300

Производство комплектных насосных станций – 300 в год.

100

Комплектация объектов оборудованием для механической очистки стоков – поставлено более 100 изделий за последний год.

20

Производство и сборка установок химводоподготовки – более 20 установок за последний год.

8

Проекты строительства и реконструкции очистных сооружений – 8 проектов за последний год.

# ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ HELYPUMP

## Общие сведения

Погружные насосы HELYPUMP предназначены для перекачки дренажных и поверхностных вод в больших количествах, бытовых сточных вод и промышленных сточных вод **с включением твердых и длинноволоконистых частиц.**

Плотность перекачиваемых стоков не должна превышать 1200 кг/м<sup>3</sup>, а pH выходить за диапазон от 4 до 10. В случае если pH перекачиваемых стоков отличается от стандартных значений, необходимо обратиться в техподдержку HELYX для выбора подходящей конфигурации. Насосы комплектуются трёхфазными асинхронными электродвигателями мощностью от 1,1 до 110 кВт.

## Назначение

Для насосов серии SCL, SCH выделяются следующие области применения:

- системы водозабора,
- общественные здания,
- многоквартирные дома,
- заводы/промышленные предприятия,
- станции очистки сточных вод,
- городские канализационные насосные станции.

## Особенности:

- 1 Двойное торцевое уплотнение, надежно защищающее двигатель от проникновения влаги.
- 2 Герметичный кабельный ввод, оснащенный обжимной полимерной втулкой.
- 3 Датчик контроля проникновения воды в масляную камеру с возможностью вывода сигнала на внешнее устройство.
- 4 Возможность применения с преобразователем частоты электрического тока.
- 5 Возможность комплектации двигателем с классом изоляции H для высоких температур.
- 6 Подшипники высокого класса точности брендов NSK и SKF.
- 7 Герметичный двигатель с классом изоляции F (155°C), классом защиты IP68 и тремя термодатчиками в обмотках статора.
- 8 Многоканальное закрытое рабочее колесо, способное перекачивать загрязненный сток с диаметром твердых частиц до 148 мм.
- 9 Полуоткрытое спиральное режущее рабочее колесо S-Cut.
- 10 Вал из высокопрочной стали.

## Варианты установки:

- погружная стационарная установка с использованием автоматической трубной муфты;
- переносная погружная установка с использованием гибкого шланга;
- полупогружная установка с использованием водоохладительного кожуха.



## Наименование модели насоса

**SL.350.1.200.4(U/1234)**

Присоединительные размеры

Мощность двигателя x10

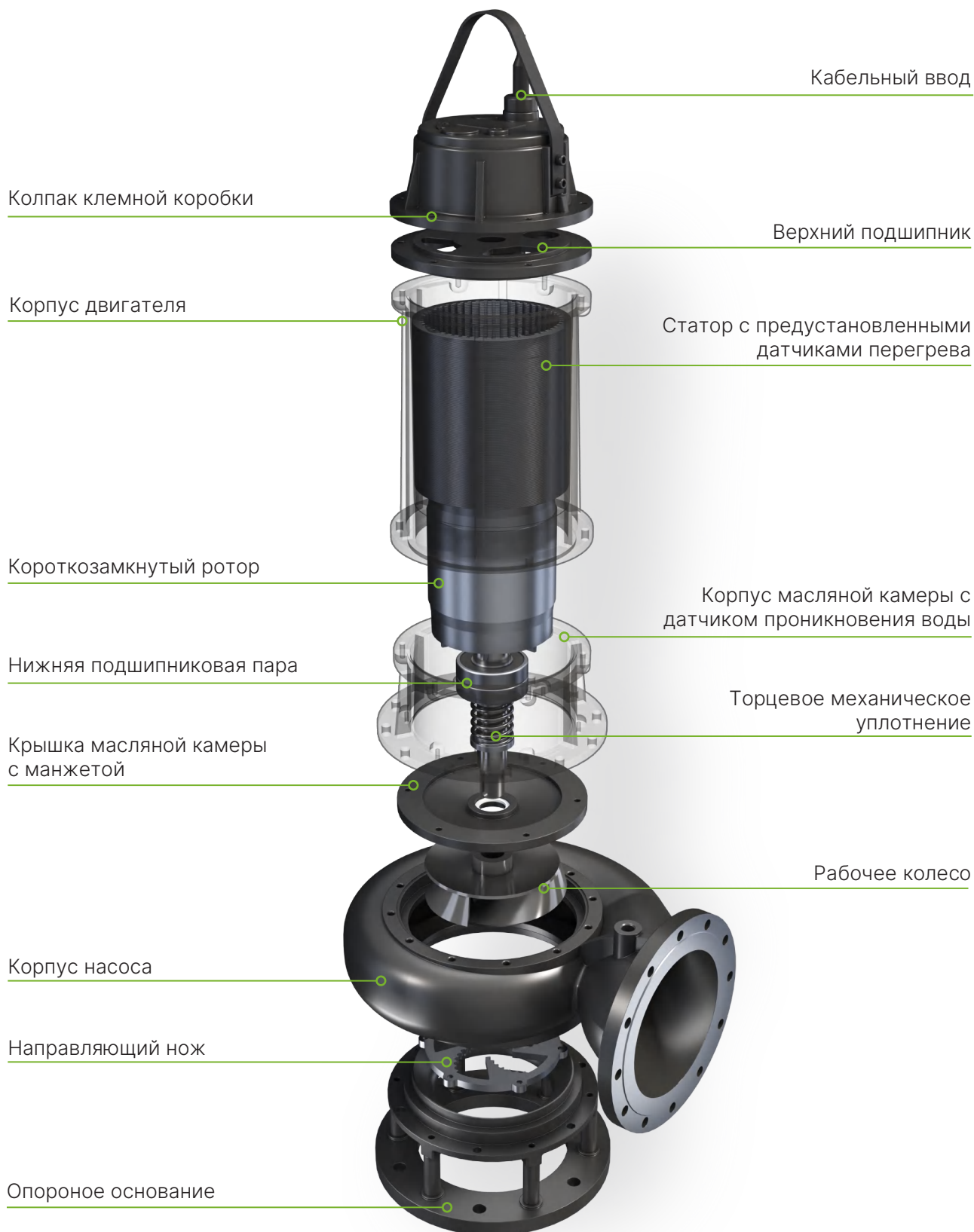
Число полюсов двигателя

Обозначение линейки

1 - стандартное рабочее колесо  
2 - модифицированное

Кастомизированная модель/  
номер ОЛ

# УСТРОЙСТВО НАСОСОВ HELYPUMP



# СПЕЦИФИКАЦИИ



## Степень пыле-влагозащиты IP68

Устройство полностью защищено от попадания пыли и влаги в отсек электродвигателя.



## Класс изоляции электродвигателя

**Класс F** - предельно допустимая температура 155°C.

Изоляционный материал на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые с синтетическими связующими и пропитывающими составами /

**Класс H** - предельно допустимая температура 180°C.

Изоляционный материал на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые с кремнийорганическими связующими и пропитывающими составами.



## Закрытое многоканальное рабочее колесо

В зависимости от требуемых параметров производительности используются 2-х и 3-х канальные рабочие колеса, обеспечивающие максимальный гидравлический КПД.



## Режущее рабочее колесо S-Cut

Спиральное полуоткрытое рабочее колесо с режущей кромкой. Позволяет эффективно перекачивать жидкости с содержанием длинноволоконистых включений, без риска забивания.



## Погружная установка

Погружная установка с предельным минимумом уровня воды не ниже 2/3 высоты электродвигателя.



## Полупогружная установка

Данный способ установки насоса позволяет снижаться уровню воды в колодце до высоты верхнего края напорного патрубка без риска перегрева.



## Водоохлаждаемый кожух

Полупогружная установка с применением водоохлаждаемого кожуха электродвигателя.

# СПЕЦИФИКАЦИИ



## Материал рабочего колеса

**СЧ20** - серый чугун /  
**ВЧ40** - высокопрочный чугун /  
**AISI 304** - нержавеющая сталь.



## Материал корпуса

**СЧ20** - серый чугун /  
**ВЧ40** - высокопрочный чугун /  
**AISI 201** - нержавеющая сталь /  
**AISI 304** - нержавеющая сталь.



## Материал вала для насосов

**СТ 45** - 2900RPM. Конструкционная сталь 45 /  
**СТ 40Х** - 1450RPM. Конструкционная легированная сталь /  
**20Х13** - 2900RPM. Нержавеющая сталь 20Х13



## Рабочая температура

**<40** - рабочая температура не более 40 градусов /  
**>40** - высокотемпературное исполнение выше 40 градусов.



## Номинальное давление

**PN6** для насосов до DN200 в стандартном исполнении /  
**PN10** для насосов от DN250 и выше в стандартном исполнении.



## Торцевое уплотнение

**SiC** - пары трения изготовлены из карбида кремния /  
**WC** - пары трения изготовлены из карбида кремния и карбида вольфрама.



## Материал уплотнительных колец

**NBR** - бутадиен-нитрильный каучук /  
**PTFE** - фторопласт для высокотемпературного исполнения.

# НАСОСЫ HELYPUMP SCL, SCH

**Насосы HELYPUMP SCL, SCH** - это погружные канализационные насосы, предназначенные для перекачки дренажных и поверхностных вод, бытовых сточных вод и промышленных сточных вод с содержанием ила, а также включением твердых и длинноволоконистых частиц. Эти динамические насосы, по умолчанию оснащены полуоткрытым спиральным рабочим колесом с режущей кромкой, что позволяет эффективно измельчать длинноволоконистые и твёрдые включения.

## Условия эксплуатации:

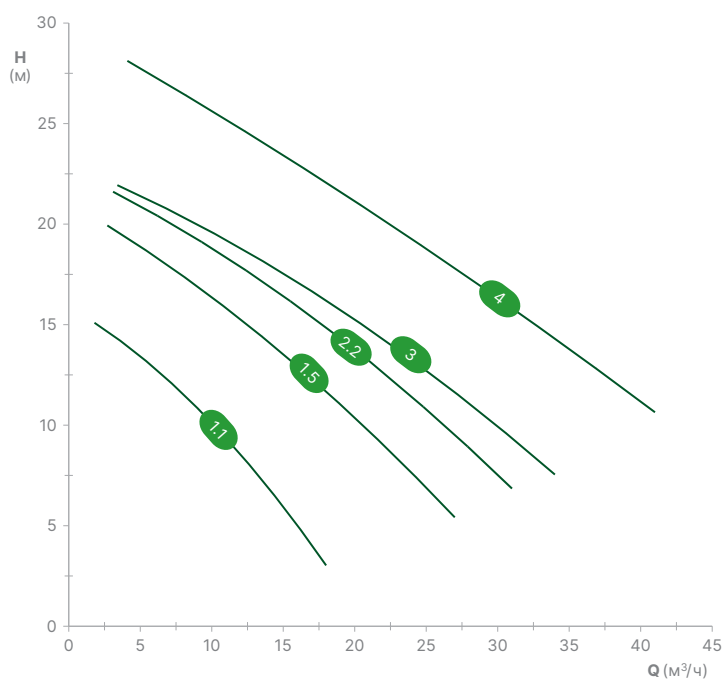
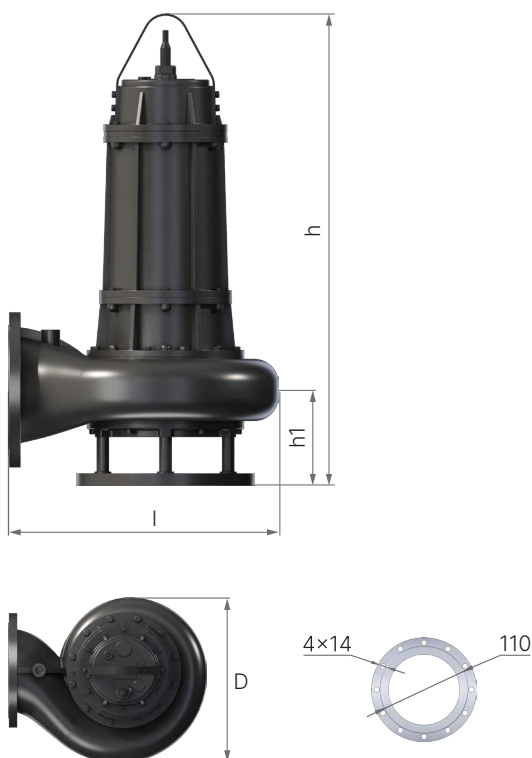
- температура перекачиваемой жидкости не должна превышать 40°C;
- pH 4 - 10;
- плотность до 1200 кг/м<sup>3</sup>;
- насос предназначен для перекачки жидкостей со значительным содержанием твёрдых и волокнистых частиц.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК 2 ГОДА.  
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ 10 ЛЕТ.**



- Электродвигатель насоса имеет высокую степень пылевлагозащиты IP68.
- Ввод кабеля герметизирован обжимной резиновой втулкой.
- Применяются 2-х 4-х полюсные асинхронные электродвигатели мощностью от 1,1 до 110 кВт.
- Вал по умолчанию изготавливается из стали 45 или 45Х, а по запросу из нержавеющей стали 20Х13.
- Насосы оснащены реле защиты электродвигателя от перегрева, и датчиком проникновения влаги в масляной камере.
- Подходят для погружной установки с предельным минимумом уровня воды не ниже 2/3 высоты электродвигателя.

# SCL.50.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | L, мм | D, мм |
|---------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.50.1.11.2 | 1,1                     | 2,49              | 30      | 430   | 74     | 205   | 175   |
| SCL.50.1.15.2 | 1,5                     | 3,34              | 36      | 568   | 117    | 250   | 240   |
| SCL.50.1.22.2 | 2,2                     | 4,69              | 39      | 563   | 127    | 378   | 266   |
| SCL.50.1.30.2 | 3,0                     | 6,14              | 46      | 575   | 123    | 280   | 240   |
| SCL.50.1.40.2 | 4,0                     | 7,83              | 58      | 590   | 127    | 315   | 265   |

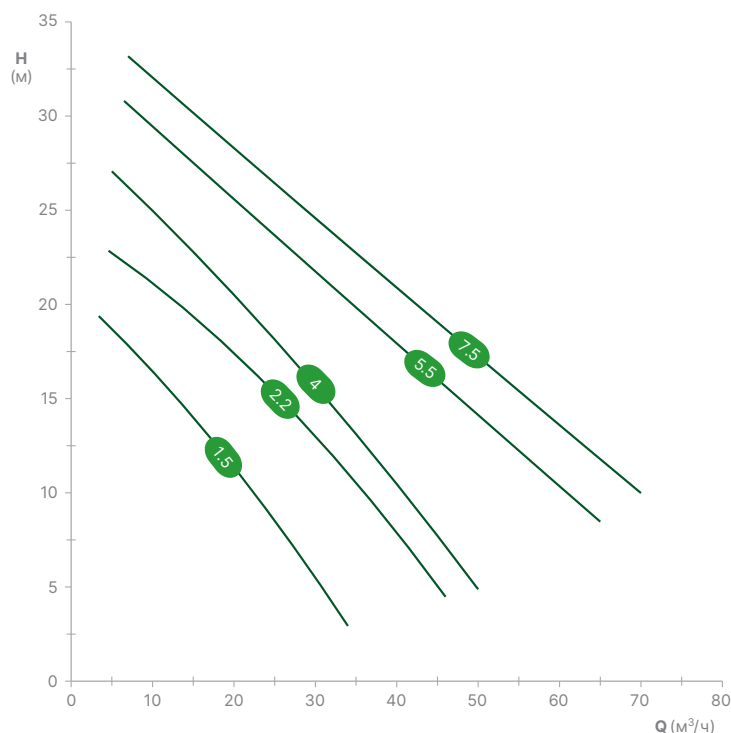
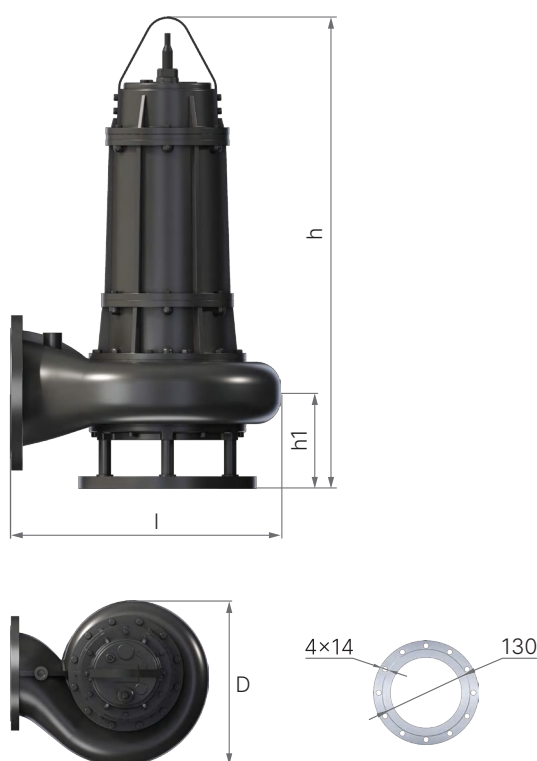
Стандарт:



Опции:



# SCL. 65.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|---------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.65.1.15.2 | 1,5                     | 3,34              | 37      | 568   | 117    | 250   | 240   |
| SCL.65.1.22.2 | 2,2                     | 4,69              | 40      | 585   | 127    | 295   | 265   |
| SCL.65.1.40.2 | 4,0                     | 7,83              | 60      | 590   | 127    | 315   | 265   |
| SCL.65.1.55.2 | 5,5                     | 10,70             | 77      | 650   | 131    | 325   | 268   |
| SCL.65.1.75.2 | 7,5                     | 14,20             | 100     | 660   | 137    | 335   | 287   |

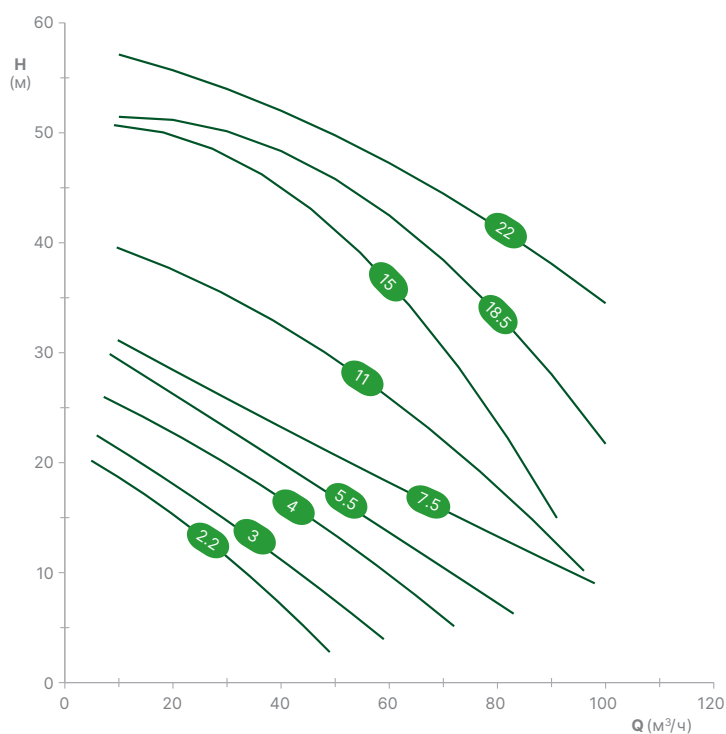
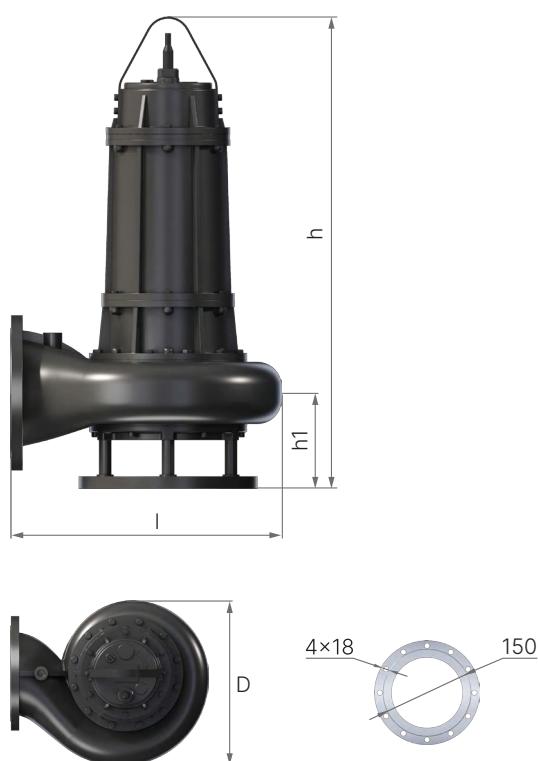
Стандарт:



Опции:



# SCL.80.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.80.1.22.2  | 2,2                     | 4,69              | 42      | 585   | 187    | 295   | 265   |
| SCL.80.1.30.2  | 3,0                     | 6,14              | 50      | 575   | 123    | 280   | 240   |
| SCL.80.1.40.2  | 4,0                     | 7,83              | 62      | 590   | 127    | 315   | 265   |
| SCL.80.1.55.2  | 5,5                     | 10,70             | 78      | 650   | 131    | 325   | 268   |
| SCL.80.1.75.2  | 7,5                     | 14,20             | 103     | 660   | 137    | 335   | 285   |
| SCL.80.1.110.2 | 11,0                    | 20,90             | 132     | 909   | 194    | 575   | 381   |
| SCL.80.1.150.2 | 15,0                    | 27,90             | 143     | 909   | 194    | 575   | 381   |
| SCL.80.1.185.2 | 18,5                    | 33,90             | 158     | 1009  | 194    | 575   | 381   |
| SCL.80.1.220.2 | 22,0                    | 40,50             | 173     | 1009  | 194    | 575   | 381   |

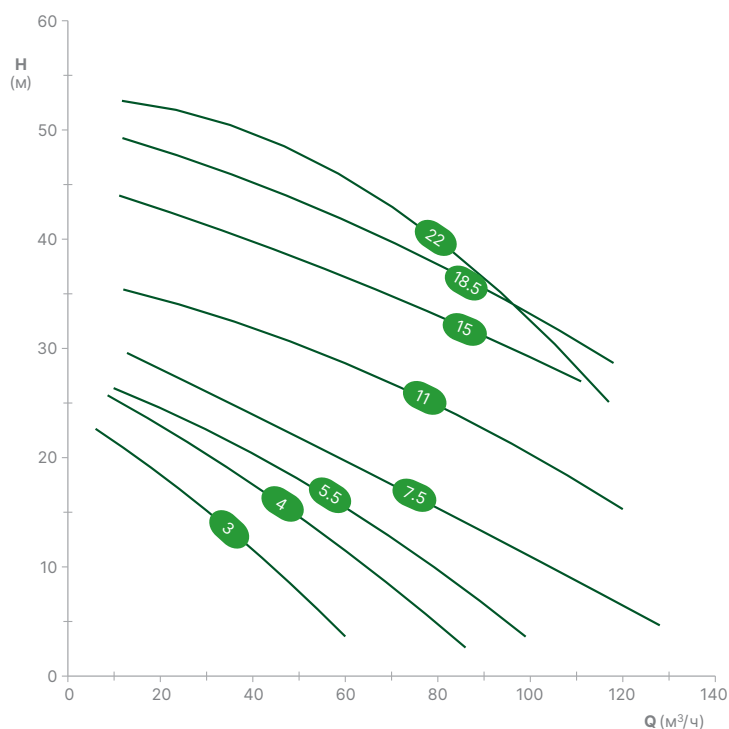
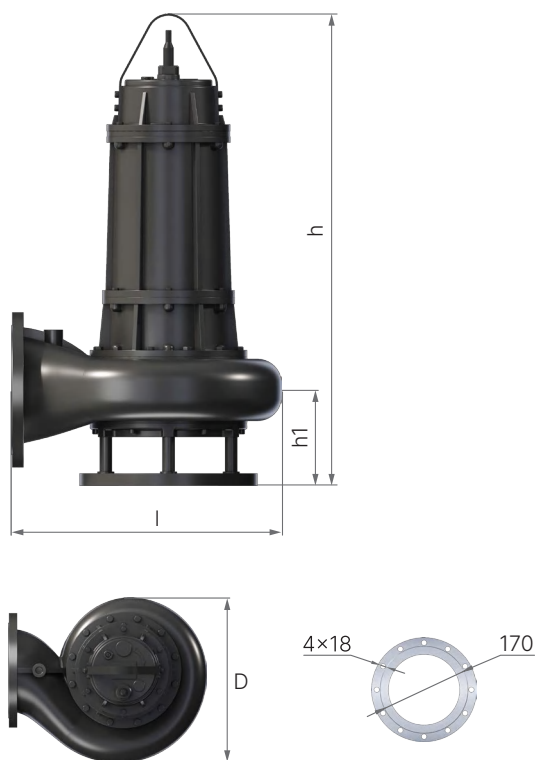
Стандарт:



Опции:



# SCL.100.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.100.1.30.2  | 3,0                     | 6,14              | 52      | 575   | 123    | 280   | 240   |
| SCL.100.1.40.2  | 4,0                     | 7,83              | 64      | 590   | 127    | 315   | 265   |
| SCL.100.1.55.2  | 5,5                     | 10,70             | 80      | 650   | 131    | 325   | 268   |
| SCL.100.1.75.2  | 7,5                     | 14,20             | 105     | 655   | 136    | 484   | 282   |
| SCL.100.1.110.2 | 11,0                    | 20,90             | 197     | 909   | 194    | 616   | 381   |
| SCL.100.1.150.2 | 15,0                    | 27,90             | 221     | 920   | 207    | 728   | 381   |
| SCL.100.1.185.2 | 18,5                    | 33,90             | 337     | 1009  | 194    | 616   | 381   |
| SCL.100.1.220.2 | 22,0                    | 40,50             | 299     | 1009  | 194    | 616   | 381   |

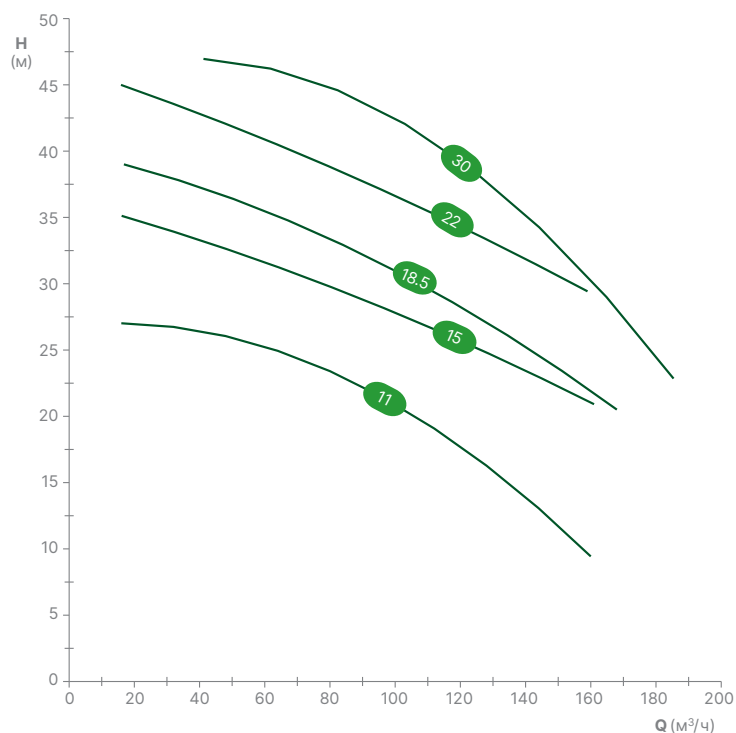
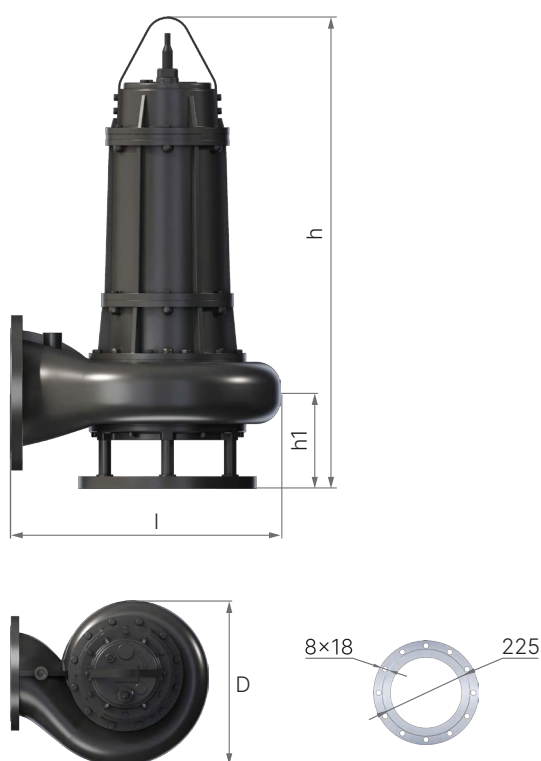
Стандарт:



Опции:



# SCL.100.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.100.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 197     | 1073  | 185    | 708   | 466   |
| SCL.100.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 221     | 1073  | 185    | 708   | 466   |
| SCL.100.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 337     | 1157  | 205    | 878   | 491   |
| SCL.100.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 299     | 1157  | 205    | 878   | 491   |
| SCL.100.1.300.4 | 30,0                    | 57,2              | 428     | 1302  | 236    | 766   | 510   |

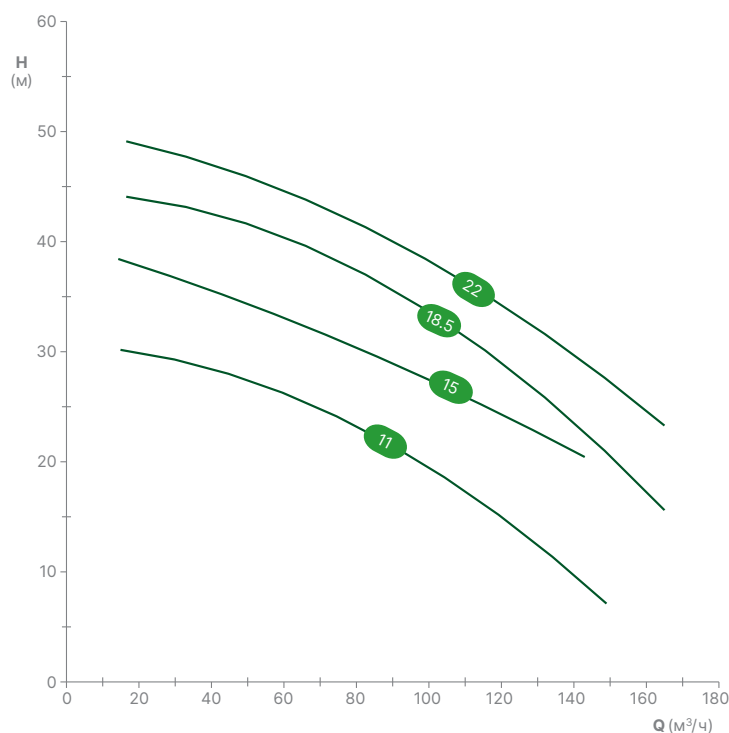
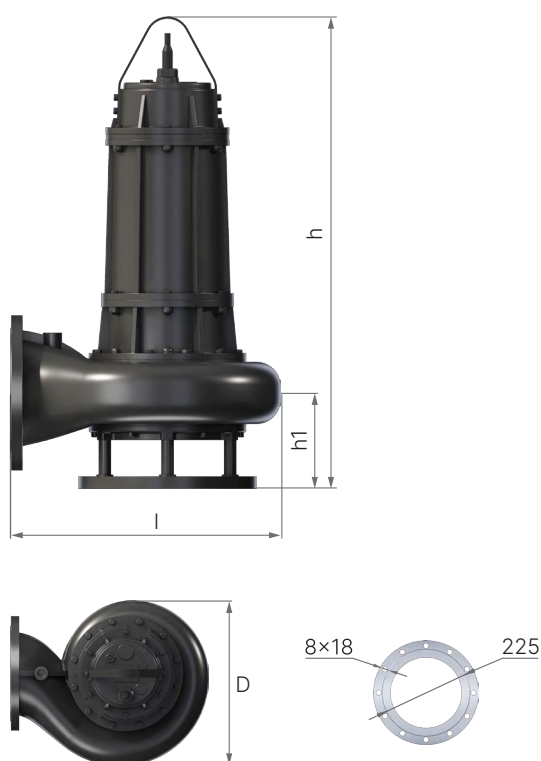
Стандарт:



Опции:



# SCL.150.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.150.1.110.2 | 11,0                    | 20,9              | 206     | 920   | 207    | 728   | 422   |
| SCL.150.1.150.2 | 15,0                    | 27,9              | 229     | 920   | 207    | 728   | 422   |
| SCL.150.1.185.2 | 18,5                    | 33,9              | 294     | 1020  | 207    | 728   | 422   |
| SCL.150.1.220.2 | 22,0                    | 40,5              | 309     | 1020  | 207    | 728   | 422   |

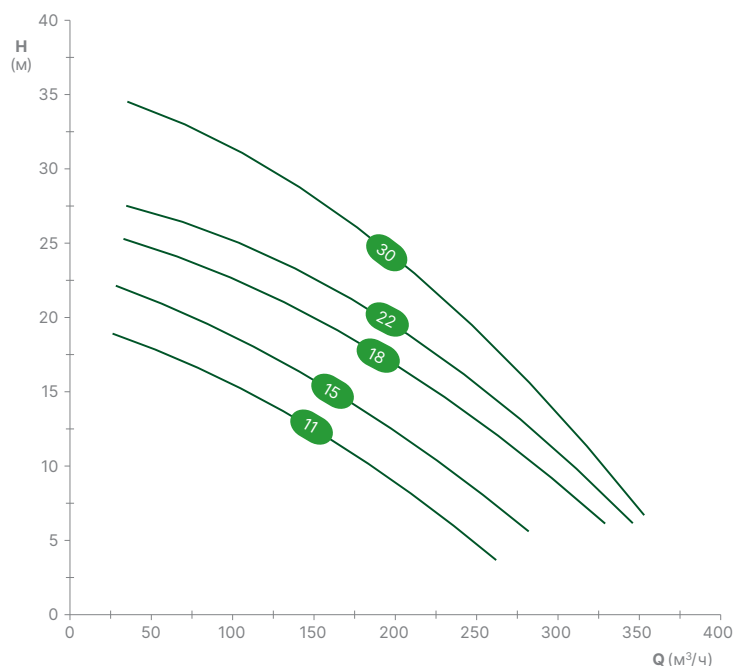
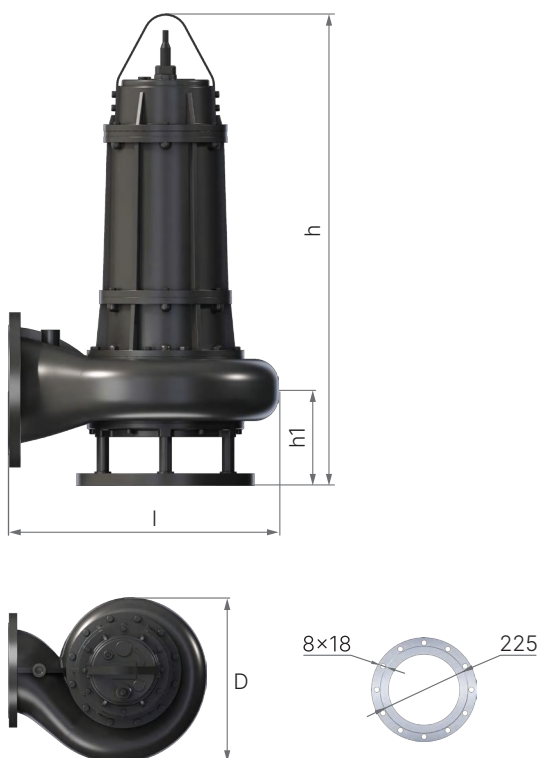
Стандарт:



Опции:



# SCL.150.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.150.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 206     | 1081  | 205    | 789   | 490   |
| SCL.150.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 229     | 1166  | 250    | 588   | 490   |
| SCL.150.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 294     | 1157  | 205    | 789   | 490   |
| SCL.150.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 309     | 1157  | 205    | 789   | 490   |
| SCL.150.1.300.4 | 30,0                    | 57,2              | 424     | 1302  | 236    | 766   | 510   |

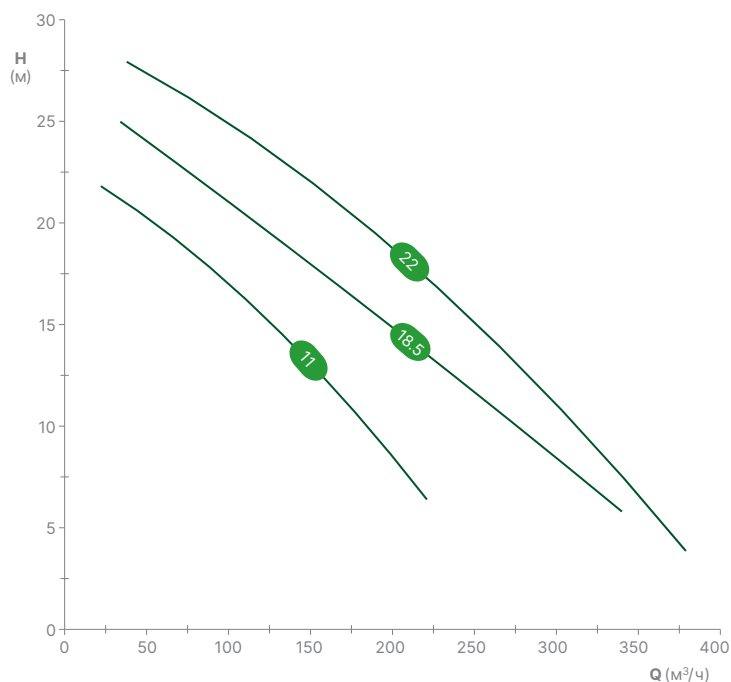
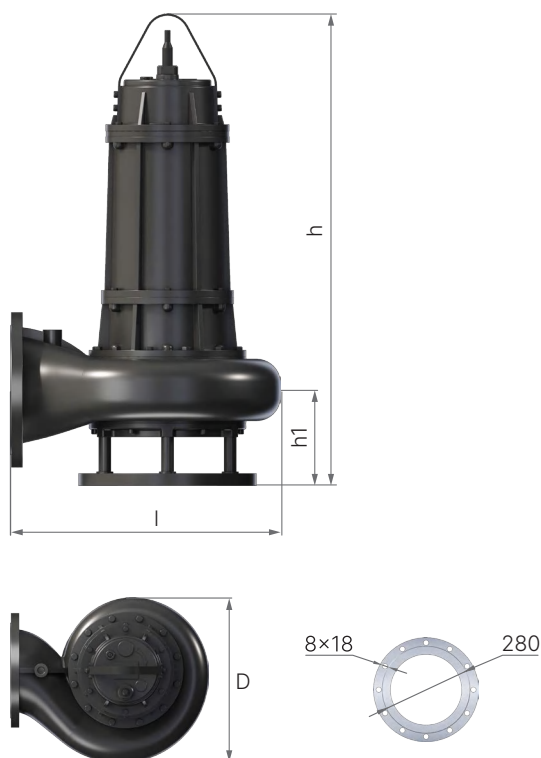
Стандарт:



Опции:



# SCL.200.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.200.1.110.2 | 11,0                    | 20,9              | 223     | 920   | 207    | 540   | 448   |
| SCL.200.1.185.2 | 18,5                    | 33,9              | 313     | 1020  | 207    | 828   | 448   |
| SCL.200.1.220.2 | 22,0                    | 40,5              | 325     | 1020  | 207    | 828   | 448   |

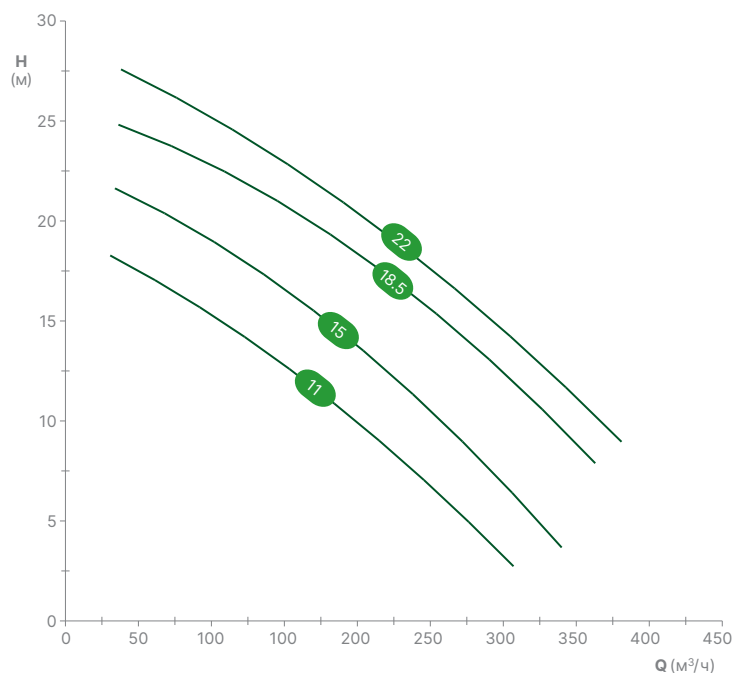
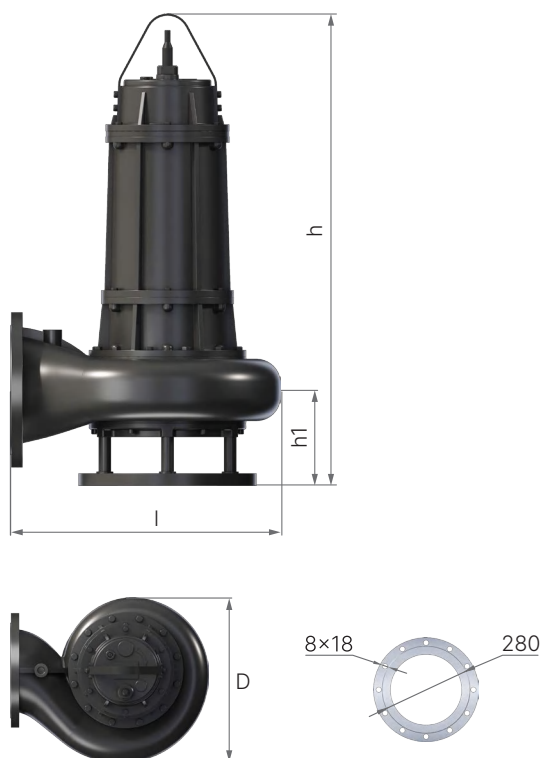
Стандарт:



Опции:



# SCL.200.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.200.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 223     | 1166  | 250    | 590   | 491   |
| SCL.200.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 245     | 1166  | 250    | 590   | 491   |
| SCL.200.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 313     | 1157  | 205    | 878   | 491   |
| SCL.200.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 325     | 1157  | 205    | 590   | 491   |

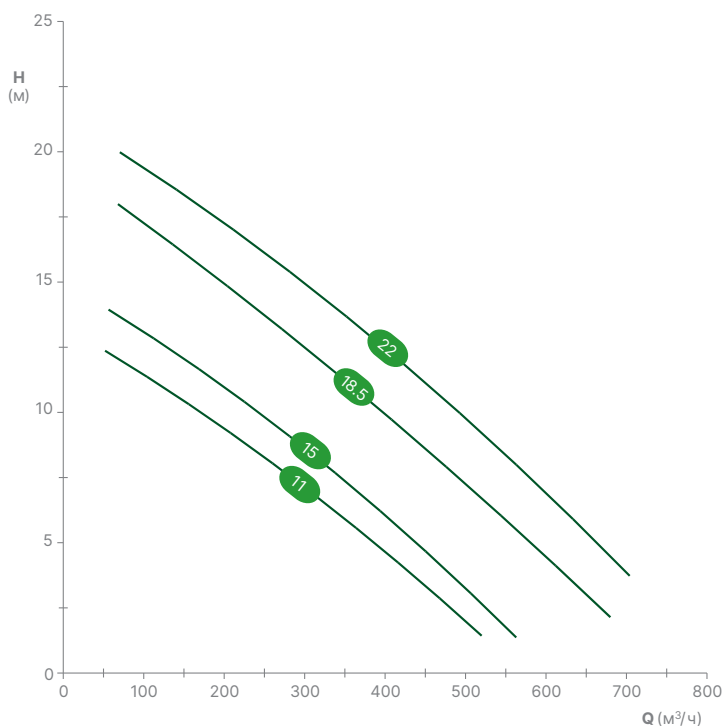
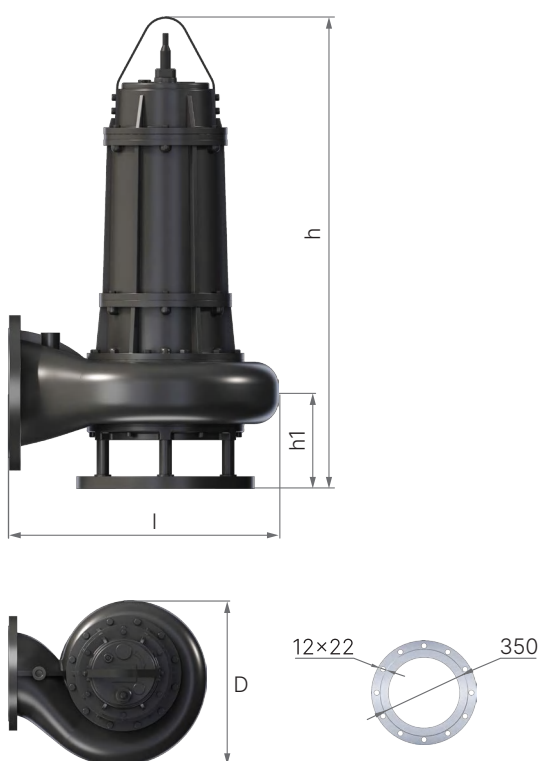
Стандарт:



Опции:



# SCL.250.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.250.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 244     | 1185  | 274    | 720   | 595   |
| SCL.250.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 266     | 1096  | 224    | 1062  | 594   |
| SCL.250.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 335     | 1172  | 224    | 720   | 594   |
| SCL.250.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 345     | 1172  | 224    | 1062  | 594   |

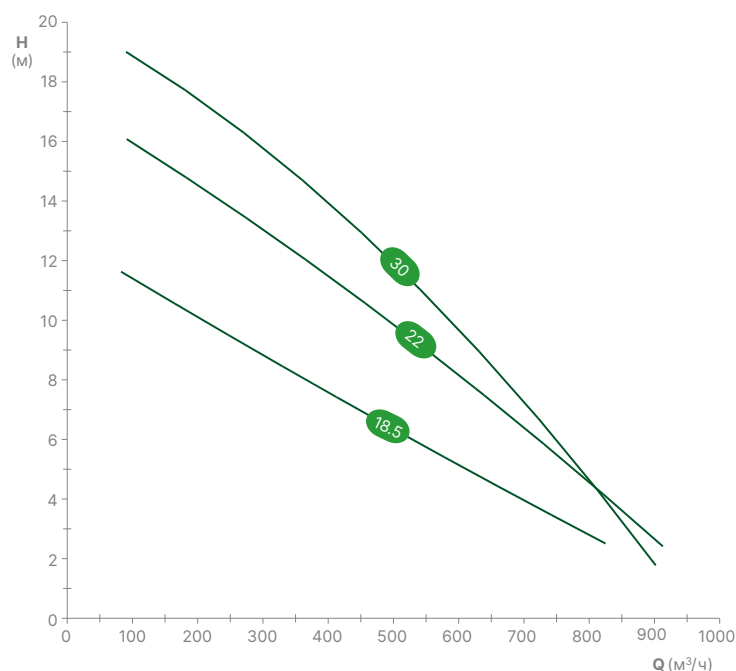
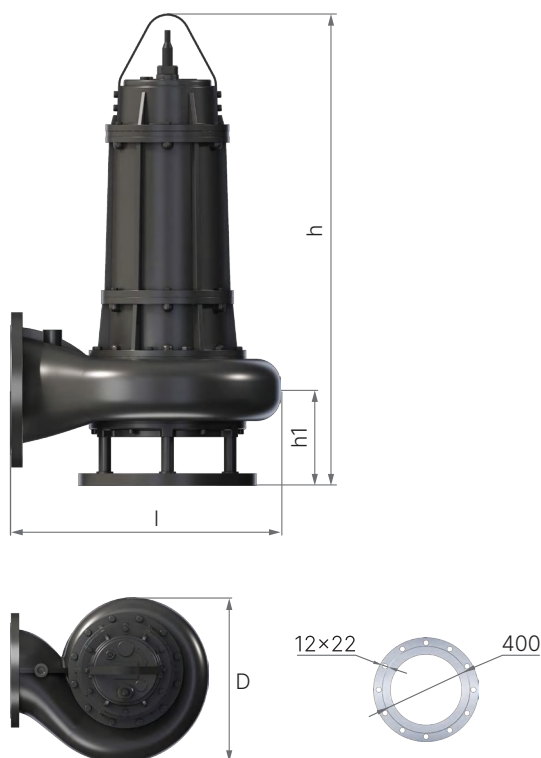
Стандарт:



Опции:



# SCL.300.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCL.300.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 340     | 1230  | 271    | 720   | 595   |
| SCL.300.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 362     | 1260  | 271    | 720   | 595   |
| SCL.300.1.300.4 | 30,0                    | 57,2              | 454     | 1355  | 275    | 1193  | 644   |

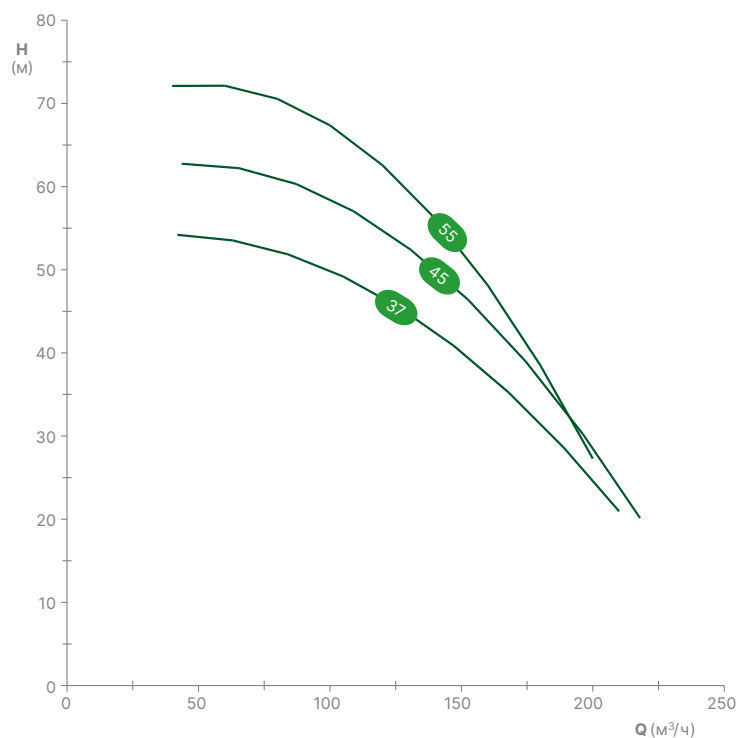
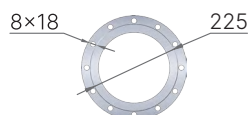
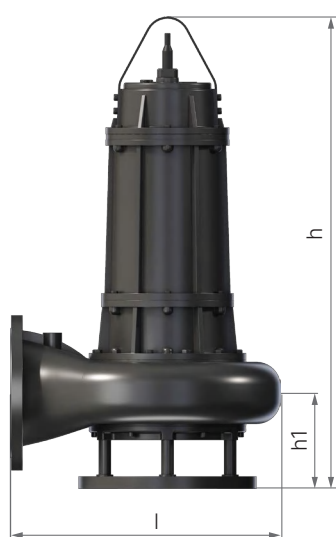
Стандарт:



Опции:



# SCH.100.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCH.100.1.370.4 | 37                      | 69,4              | 495     | 1372  | 236    | 766   | 510   |
| SCH.100.1.450.4 | 45                      | 84,5              | 510     | 1457  | 236    | 821   | 541   |
| SCH.100.1.550.4 | 55                      | 102,9             | 609     | 1586  | 296    | 821   | 541   |

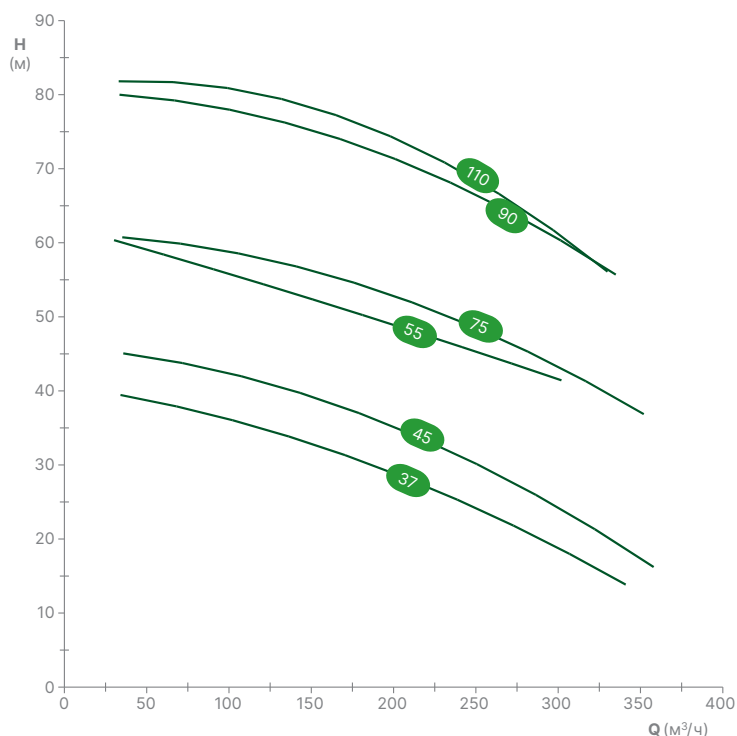
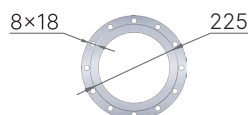
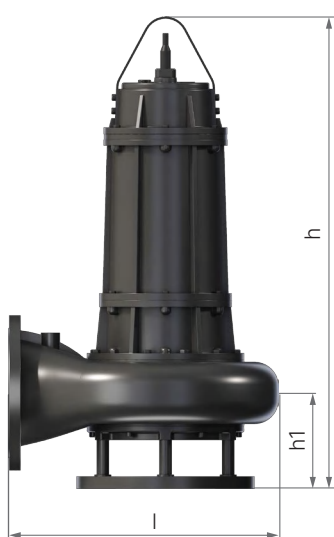
Стандарт:



Опции:



# SCH.150.1.(P).4



| Модель насоса    | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|------------------|-------------------------|-------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SCH.150.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 488      | 1400  | 251    | 873   | 551   |
| SCH.150.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 515      | 1485  | 251    | 873   | 551   |
| SCH.150.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 572      | 1554  | 251    | 873   | 551   |
| SCH.150.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 752      | 1622  | 267    | 961   | 627   |
| SCH.150.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 812      | 1697  | 267    | 961   | 627   |
| SCH.150.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | прототип | 1827  | 267    | 961   | 627   |

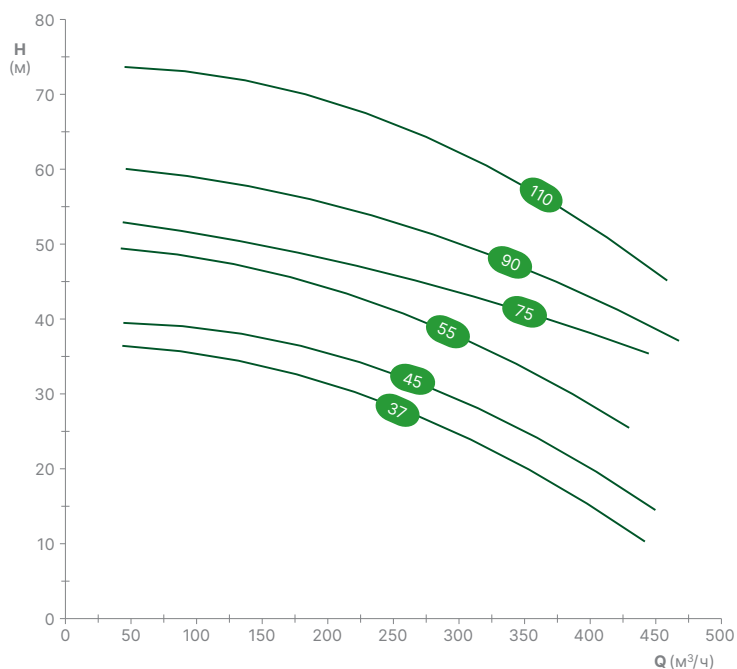
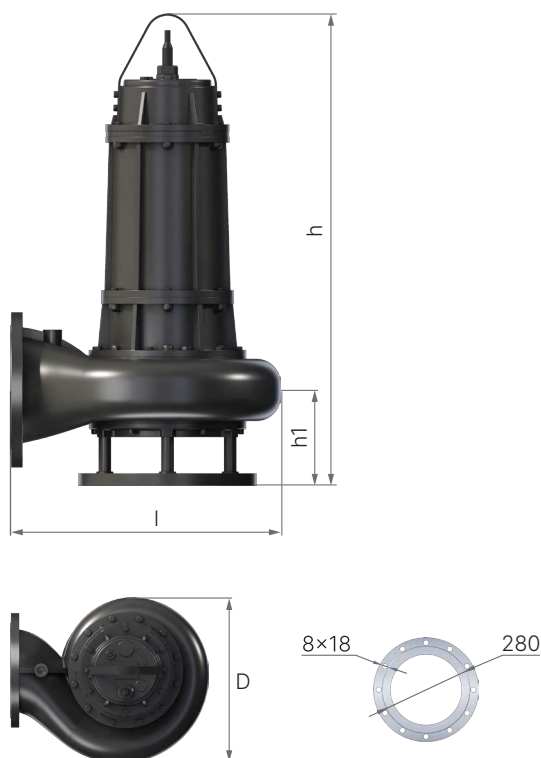
Стандарт:



Опции:



# SCH.200.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса    | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|------------------|-------------------------|-------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SCH.200.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 515      | 1460  | 311    | 713   | 625   |
| SCH.200.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 559      | 1544  | 311    | 730   | 625   |
| SCH.200.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 605      | 1614  | 311    | 705   | 625   |
| SCH.200.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 758      | 1622  | 267    | 1047  | 627   |
| SCH.200.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 845      | 1697  | 267    | 1047  | 627   |
| SCH.200.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | прототип | 1827  | 267    | 1047  | 627   |

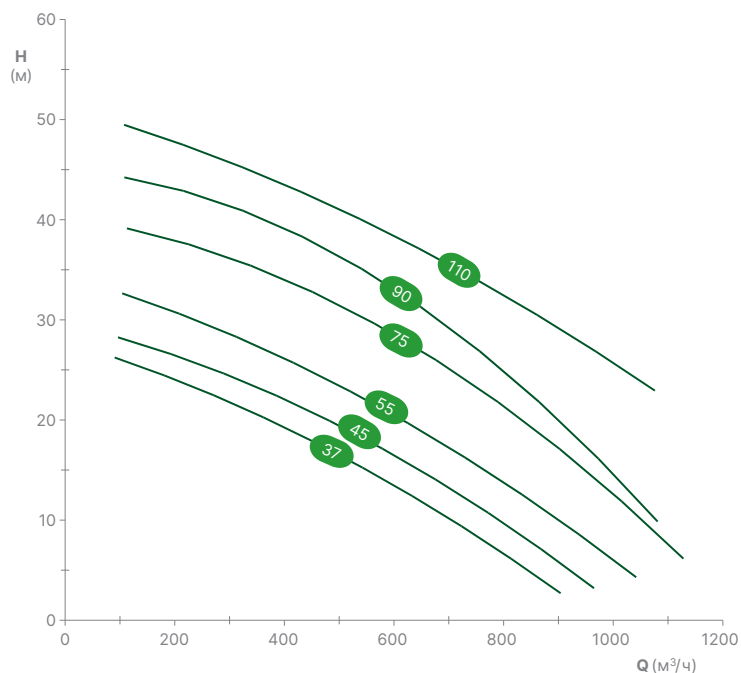
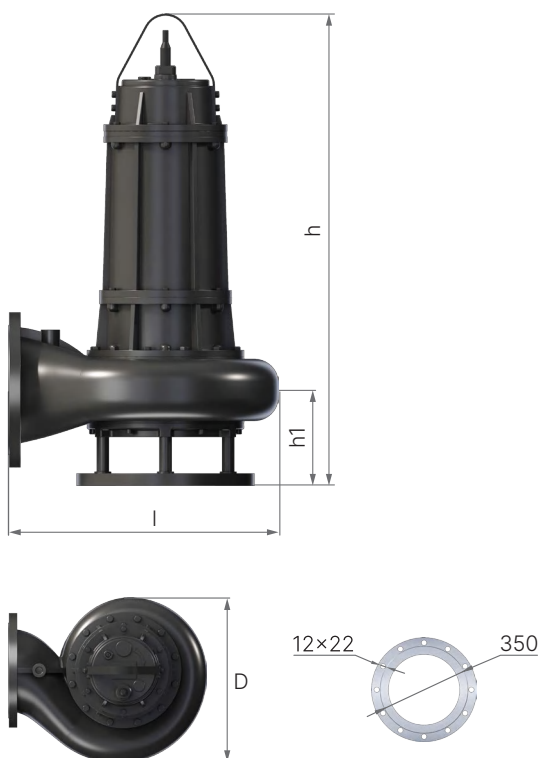
Стандарт:



Опции:



# SCH.250.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса    | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|------------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCH.250.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 540     | 1450  | 300    | 775   | 675   |
| SCH.250.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 587     | 1570  | 335    | 775   | 675   |
| SCH.250.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 636     | 1579  | 292    | 1187  | 687   |
| SCH.250.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 826     | 1720  | 352    | 846   | 687   |
| SCH.250.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 876     | 1735  | 292    | 1187  | 687   |
| SCH.250.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | 968     | 1865  | 292    | 1187  | 687   |

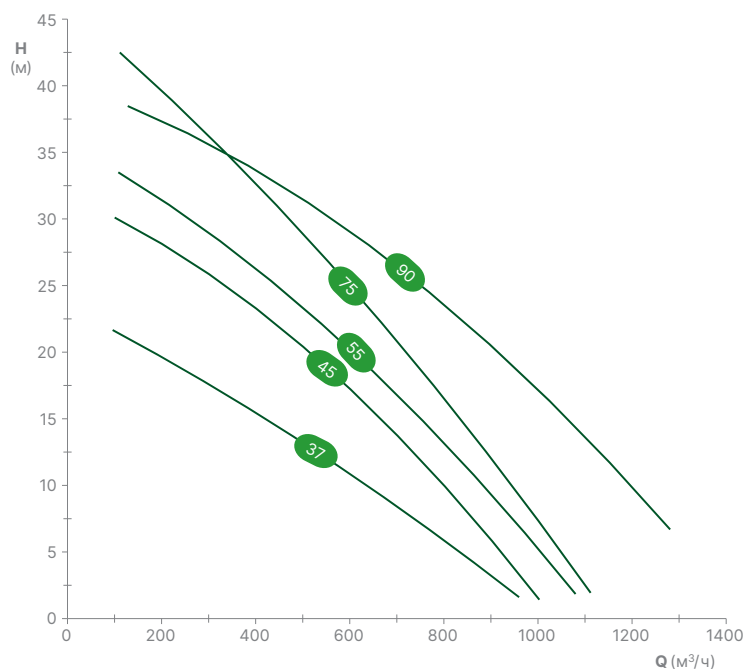
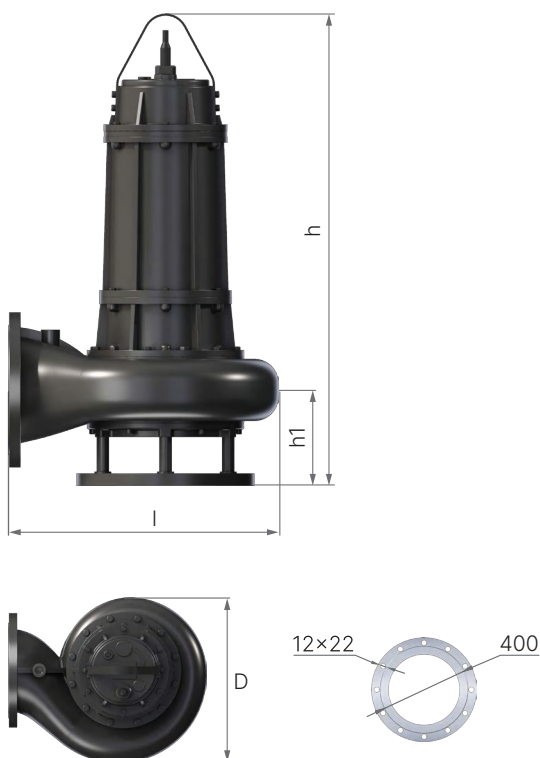
Стандарт:



Опции:



# SCH. 300.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SCH.300.1.370.4 | 37                      | 69,4              | 514     | 1425  | 275    | 1193  | 644   |
| SCH.300.1.450.4 | 45                      | 84,5              | 572     | 1570  | 335    | 775   | 672   |
| SCH.300.1.550.4 | 55                      | 102,9             | 609     | 1579  | 292    | 1264  | 687   |
| SCH.300.1.750.4 | 75                      | 138,0             | 786     | 1660  | 292    | 1264  | 687   |
| SCH.300.1.900.4 | 90                      | 165,6             | 864     | 1735  | 292    | 1264  | 687   |

Стандарт:



Опции:



# НАСОСЫ HELYPUMP SL, SH

**Насосы HELYPUMP SL, SH** - это погружные канализационные насосы, предназначенные для перекачки дренажных и поверхностных вод в больших количествах, бытовых сточных вод и промышленных сточных вод с содержанием ила. Эти динамические центробежные насосы по умолчанию оснащены двух-, трёх- или четырехканальным закрытым рабочим колесом. Данный вид рабочих колес не предназначен для перекачивания стоков с крупными и длиноволокнистыми включениями, а при подборе насоса требуется обращать внимание на максимальный диаметр прохода частиц. При правильной эксплуатации данный тип колес обладает наибольшим сроком службы и высокими показателями гидравлического КПД.

## Условия эксплуатации:

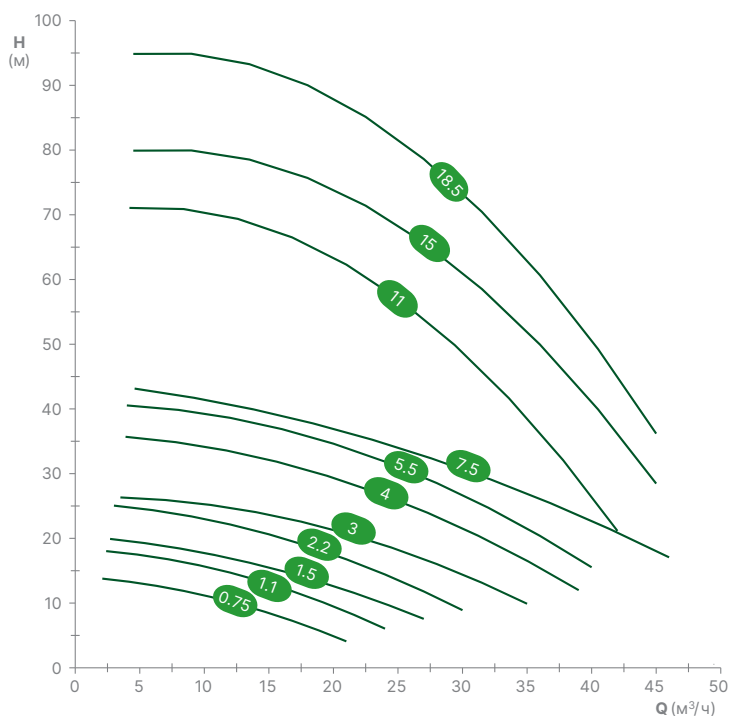
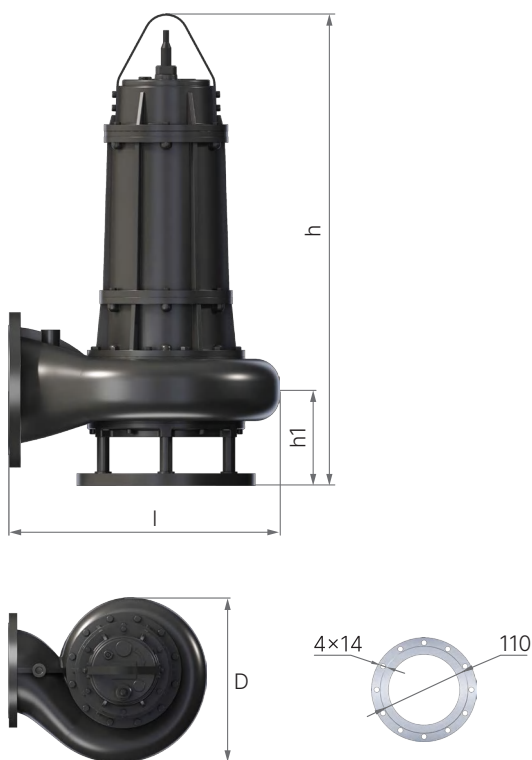
- температура перекачиваемой жидкости не должна превышать 40°C;
- pH 4 - 10;
- плотность до 1200 кг/м<sup>3</sup>;
- массовая доля твердых механических примесей до 2%;
- насос не предназначен для перекачки жидкостей со значительным содержанием твёрдых и волокнистых частиц.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК 2 ГОДА.  
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ 10 ЛЕТ.**



- Электродвигатель насоса имеет высокую степень пылевлагозащиты IP68.
- Ввод кабеля герметизирован обжимной резиновой втулкой.
- Применяются 2-6 полюсные асинхронные электродвигатели мощностью от 0,75 до 250 кВт.
- Вал по умолчанию изготавливается из стали 45 или 45X, а по запросу из нержавеющей стали 20X13.
- Насосы оснащены реле защиты электродвигателя от перегрева, и датчиком проникновения влаги в масляной камере.
- Подходят для погружной установки с предельным минимумом уровня воды не ниже 2/3 высоты электродвигателя.
- Возможна полупогружная установка с применением водоохлаждаемого кожуха электродвигателя **для моделей SH.**

# SL.50.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|---------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.50.1.075.2 | 0,75                    | 1,78              | 23                 | 30      | 510   | 105    | 230   | 190   |
| SL.50.1.11.2  | 1,10                    | 2,49              | 23                 | 30      | 530   | 105    | 230   | 190   |
| SL.50.1.15.2  | 1,50                    | 3,34              | 25                 | 36      | 590   | 145    | 240   | 200   |
| SL.50.1.22.2  | 2,20                    | 4,69              | 19                 | 39      | 580   | 115    | 240   | 200   |
| SL.50.1.30.2  | 3,00                    | 6,14              | 24                 | 46      | 630   | 130    | 280   | 230   |
| SL.50.1.40.2  | 4,00                    | 7,83              | 24                 | 58      | 660   | 140    | 330   | 260   |
| SL.50.1.55.2  | 5,50                    | 10,70             | 20                 | 75      | 750   | 155    | 340   | 280   |
| SL.50.1.75.2  | 7,50                    | 14,20             | 20                 | 99      | 780   | 155    | 340   | 280   |
| SL.50.1.110.2 | 11,00                   | 20,90             | 18                 | 128     | 810   | 130    | 370   | 320   |
| SL.50.1.150.2 | 15,00                   | 27,90             | 18                 | 140     | 850   | 130    | 370   | 320   |
| SL.50.1.185.2 | 18,50                   | 33,90             | 18                 | 155     | 920   | 135    | 440   | 360   |

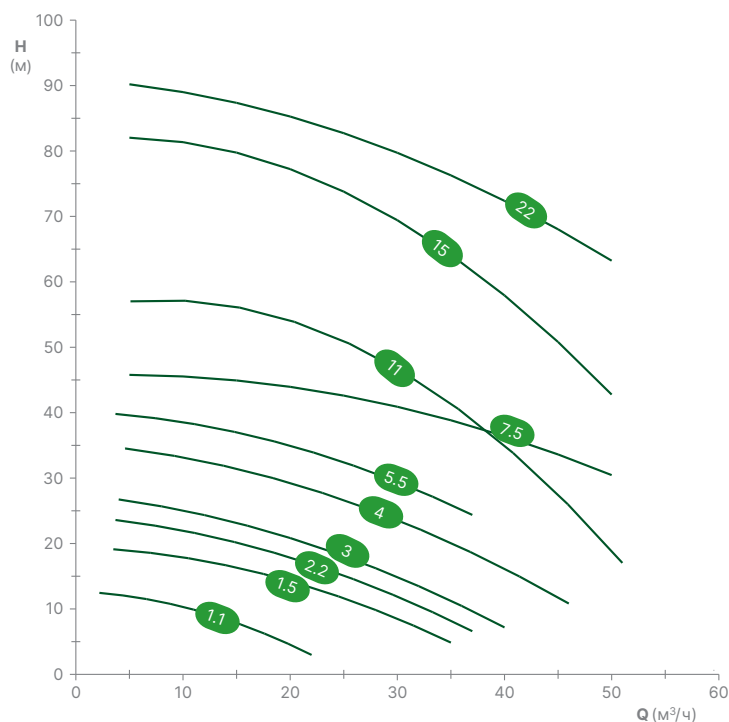
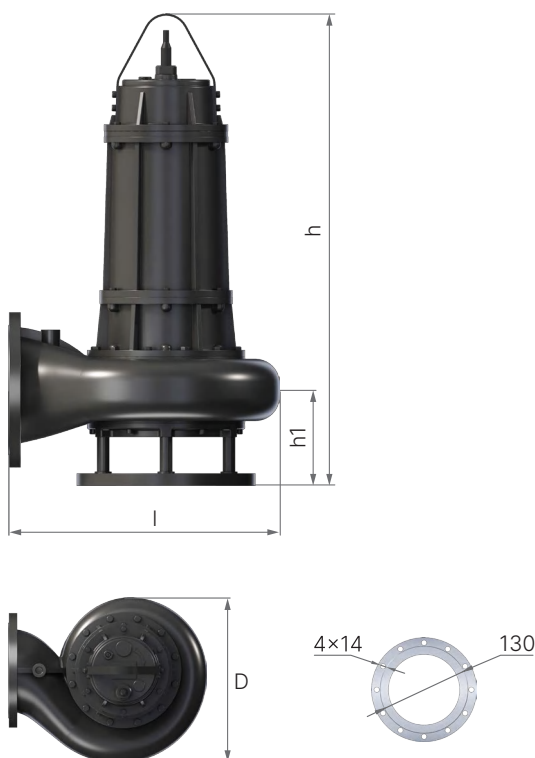
Стандарт:



Опции:



# SL.65.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|---------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.65.1.11.2  | 1,1                     | 2,49              | 23                 | 29      | 530   | 105    | 230   | 190   |
| SL.65.1.15.2  | 1,5                     | 3,34              | 25                 | 37      | 560   | 115    | 240   | 200   |
| SL.65.1.22.2  | 2,2                     | 4,69              | 25                 | 40      | 590   | 115    | 240   | 200   |
| SL.65.1.30.2  | 3,0                     | 6,14              | 24                 | 48      | 630   | 130    | 280   | 230   |
| SL.65.1.40.2  | 4,0                     | 7,83              | 24                 | 60      | 660   | 140    | 330   | 260   |
| SL.65.1.55.2  | 5,5                     | 10,70             | 22                 | 77      | 750   | 155    | 340   | 280   |
| SL.65.1.75.2  | 7,5                     | 14,20             | 22                 | 100     | 780   | 155    | 340   | 280   |
| SL.65.1.110.2 | 11,0                    | 20,90             | 22                 | 128     | 810   | 130    | 370   | 320   |
| SL.65.1.150.2 | 15,0                    | 27,90             | 22                 | 140     | 850   | 130    | 370   | 320   |
| SL.65.1.220.2 | 22,0                    | 40,50             | 22                 | 170     | 950   | 135    | 440   | 360   |

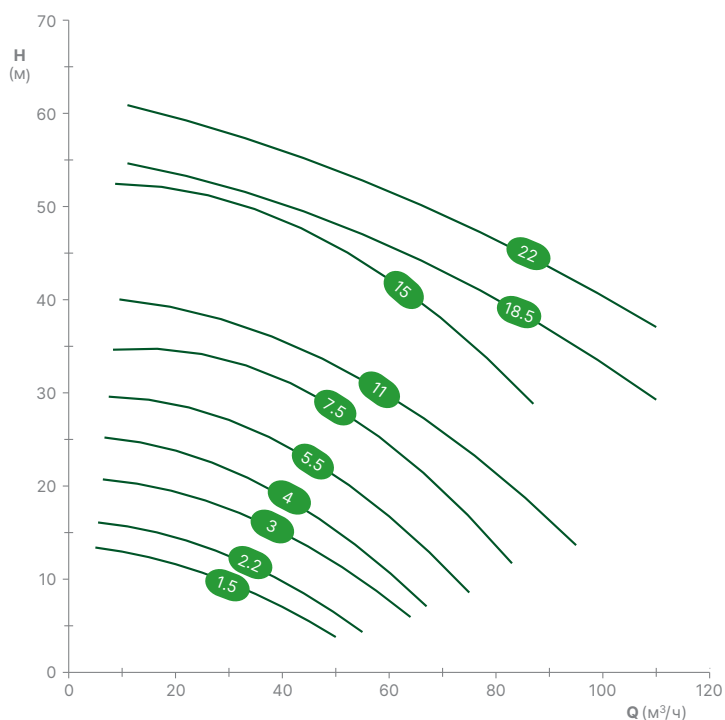
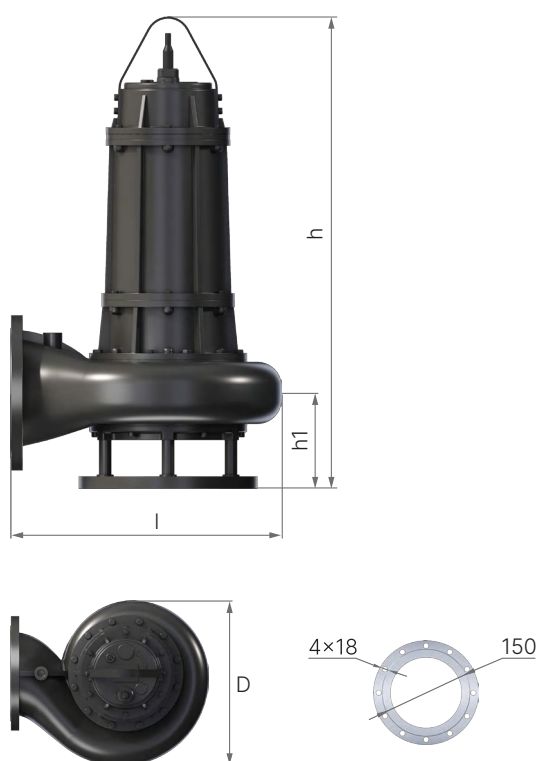
Стандарт:



Опции:



# SL.80.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|---------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.80.1.15.2  | 1,5                     | 3,34              | 35                 | 39      | 580   | 128    | 250   | 200   |
| SL.80.1.22.2  | 2,2                     | 4,69              | 35                 | 42      | 610   | 125    | 250   | 200   |
| SL.80.1.30.2  | 3,0                     | 6,14              | 34                 | 50      | 660   | 150    | 290   | 240   |
| SL.80.1.40.2  | 4,0                     | 7,83              | 31                 | 62      | 730   | 190    | 340   | 260   |
| SL.80.1.55.2  | 5,5                     | 10,70             | 32                 | 78      | 820   | 215    | 350   | 300   |
| SL.80.1.75.2  | 7,5                     | 14,20             | 43                 | 103     | 850   | 215    | 350   | 300   |
| SL.80.1.110.2 | 11,0                    | 20,90             | 24                 | 132     | 850   | 160    | 375   | 320   |
| SL.80.1.150.2 | 15,0                    | 27,90             | 24                 | 143     | 890   | 160    | 375   | 320   |
| SL.80.1.185.2 | 18,5                    | 33,90             | 40                 | 158     | 970   | 180    | 400   | 360   |
| SL.80.1.220.2 | 22,0                    | 40,50             | 40                 | 173     | 1000  | 175    | 400   | 360   |

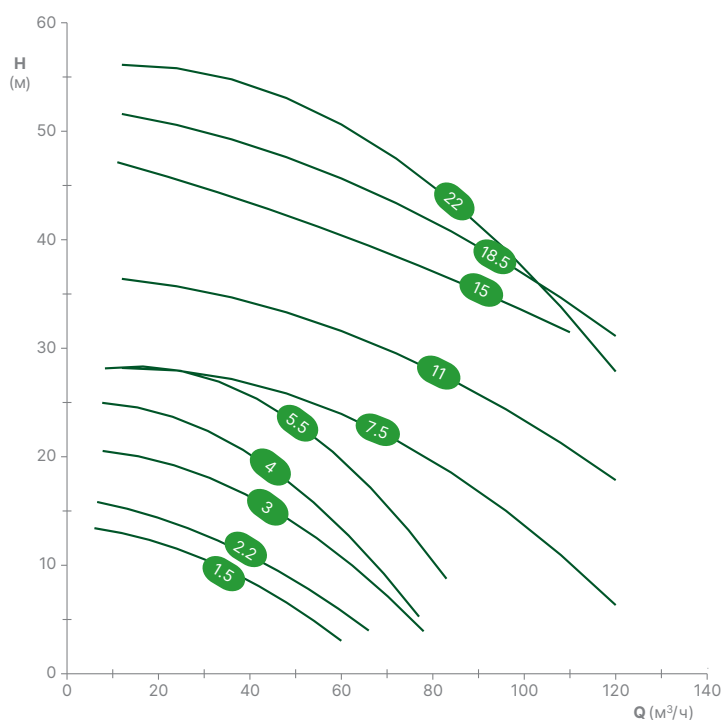
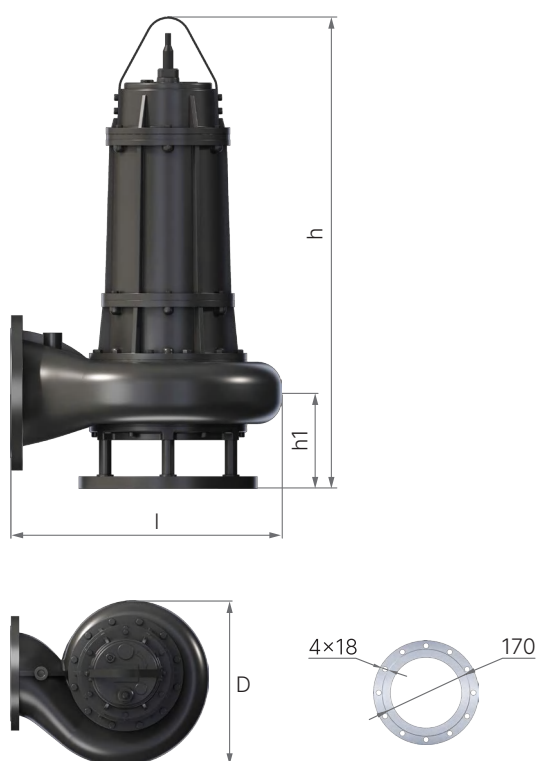
Стандарт:



Опции:



# SL.100.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.100.1.15.2  | 1,5                     | 3,34              | 35                 | 43      | 558   | 129    | 423   | 225   |
| SL.100.1.22.2  | 2,2                     | 4,69              | 35                 | 44      | 610   | 125    | 250   | 200   |
| SL.100.1.30.2  | 3,0                     | 6,14              | 34                 | 52      | 660   | 150    | 290   | 240   |
| SL.100.1.40.2  | 4,0                     | 7,83              | 31                 | 64      | 690   | 150    | 340   | 260   |
| SL.100.1.55.2  | 5,5                     | 10,70             | 32                 | 80      | 780   | 175    | 350   | 300   |
| SL.100.1.75.2  | 7,5                     | 14,20             | 43                 | 105     | 810   | 175    | 350   | 300   |
| SL.100.1.110.2 | 11,0                    | 20,90             | 32                 | 135     | 850   | 160    | 375   | 320   |
| SL.100.1.150.2 | 15,0                    | 27,90             | 32                 | 146     | 887   | 160    | 375   | 320   |
| SL.100.1.185.2 | 18,5                    | 33,90             | 40                 | 236     | 971   | 173    | 407   | 360   |
| SL.100.1.220.2 | 22,0                    | 40,50             | 40                 | 251     | 1001  | 173    | 407   | 360   |

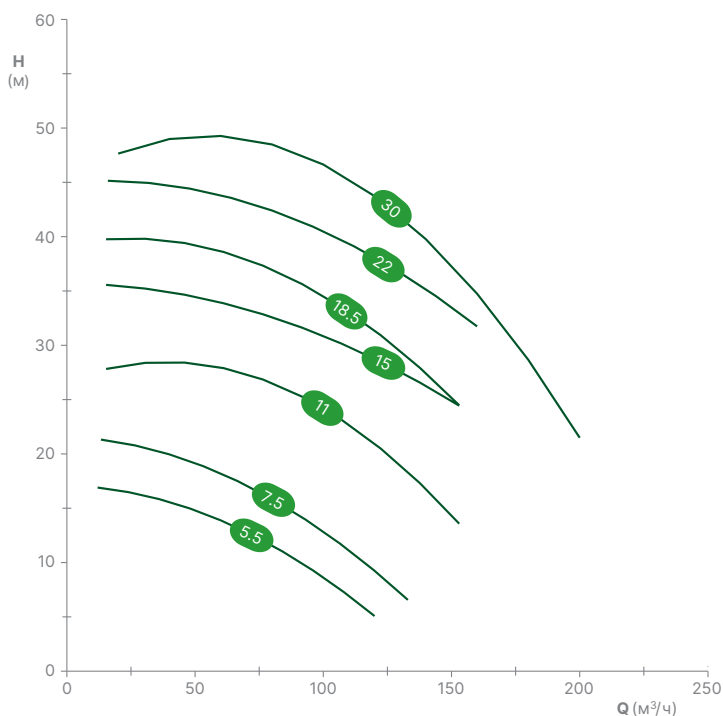
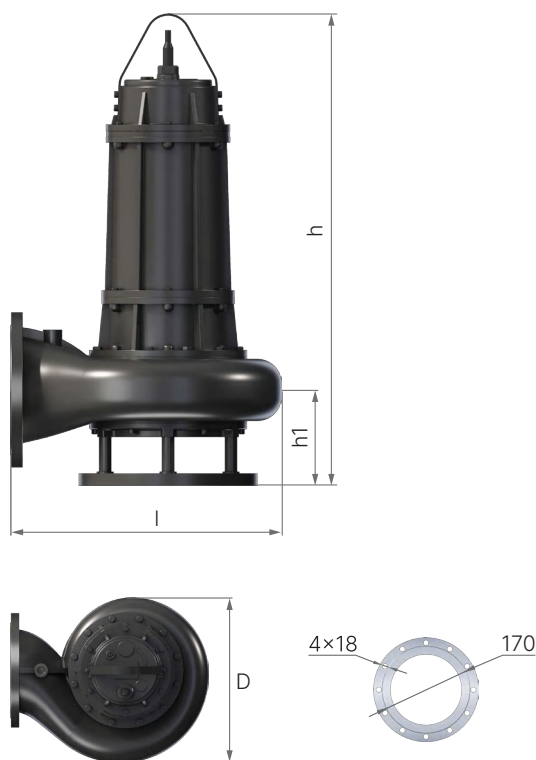
Стандарт:



Опции:



# SL.100.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.100.1.55.4  | 5,5                     | 11,5              | 45                 | 115     | 800   | 180    | 407   | 360   |
| SL.100.1.75.4  | 7,5                     | 15,3              | 45                 | 121     | 860   | 180    | 400   | 360   |
| SL.100.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 35                 | 197     | 910   | 185    | 480   | 410   |
| SL.100.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 35                 | 221     | 950   | 185    | 480   | 410   |
| SL.100.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 35                 | 337     | 1191  | 188    | 551   | 448   |
| SL.100.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 35                 | 299     | 1230  | 190    | 550   | 450   |
| SL.100.1.300.4 | 30,0                    | 57,2              | 31                 | 428     | 1340  | 272    | 602   | 505   |

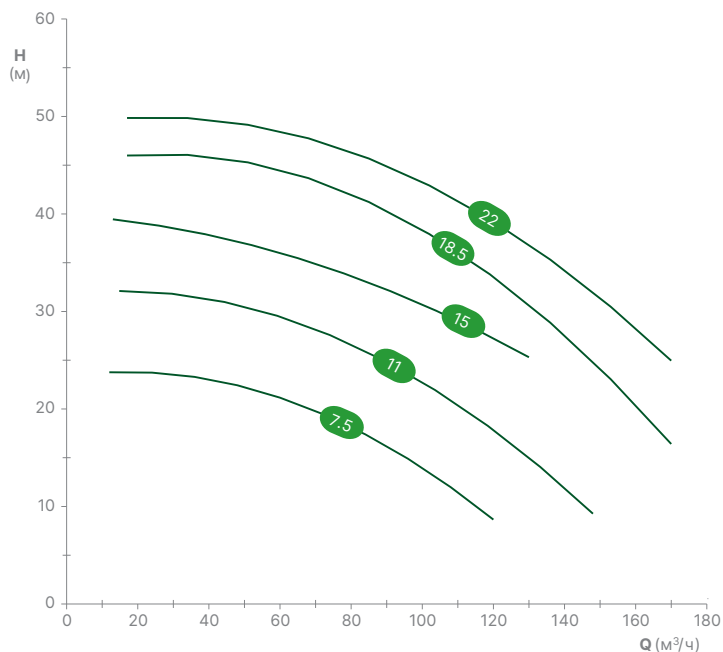
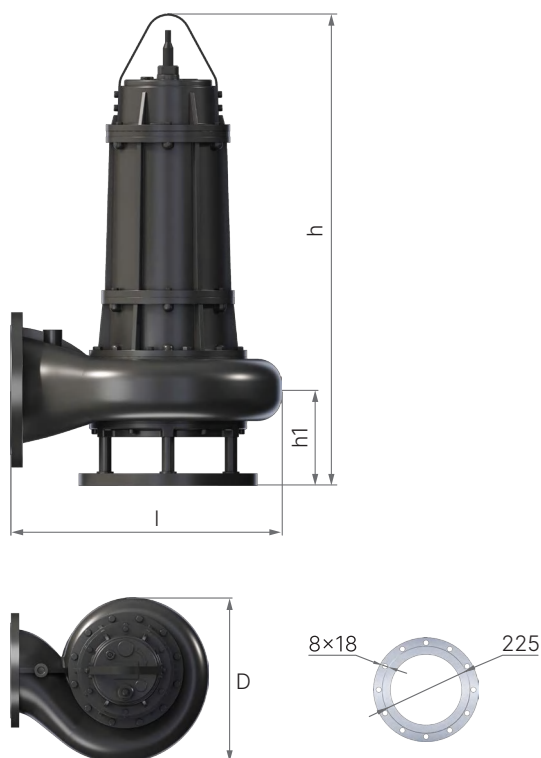
Стандарт:



Опции:



# SL.150.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.150.1.75.2  | 7,5                     | 14,2              | 36                 | 115     | 870   | 185    | 400   | 310   |
| SL.150.1.110.2 | 11,0                    | 20,9              | 46                 | 141     | 859   | 171    | 380   | 323   |
| SL.150.1.150.2 | 15,0                    | 27,9              | 46                 | 153     | 899   | 171    | 380   | 323   |
| SL.150.1.185.2 | 18,5                    | 33,9              | 47                 | 168     | 981   | 185    | 366   | 320   |
| SL.150.1.220.2 | 22,0                    | 40,5              | 47                 | 183     | 1011  | 185    | 366   | 320   |

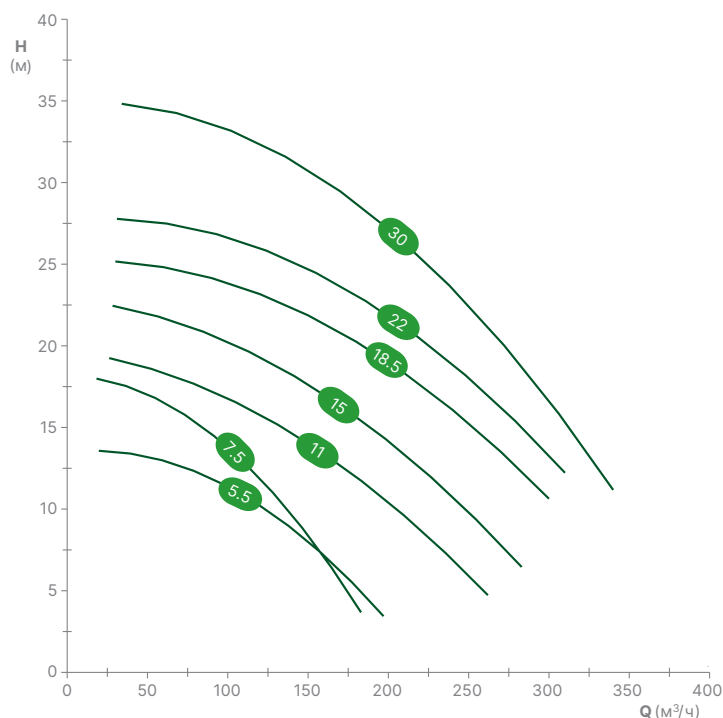
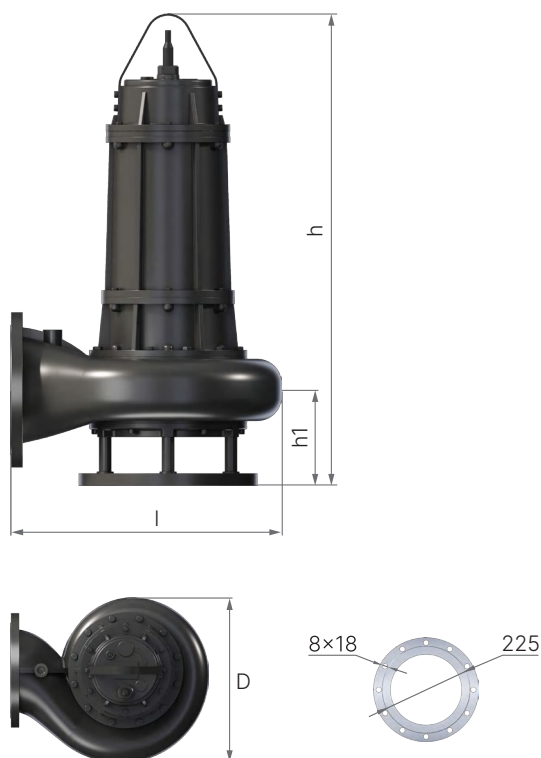
Стандарт:



Опции:



# SL.150.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.150.1.55.4  | 5,5                     | 11,5              | 51                 | 125     | 820   | 185    | 400   | 310   |
| SL.150.1.75.4  | 7,5                     | 15,3              | 51                 | 132     | 870   | 185    | 400   | 310   |
| SL.150.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 74                 | 206     | 939   | 206    | 525   | 420   |
| SL.150.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 74                 | 229     | 979   | 206    | 525   | 433   |
| SL.150.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 71                 | 294     | 1238  | 223    | 567   | 463   |
| SL.150.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 71                 | 309     | 1238  | 223    | 567   | 463   |
| SL.150.1.300.4 | 30,0                    | 57,2              | 36                 | 424     | 1298  | 236    | 647   | 540   |

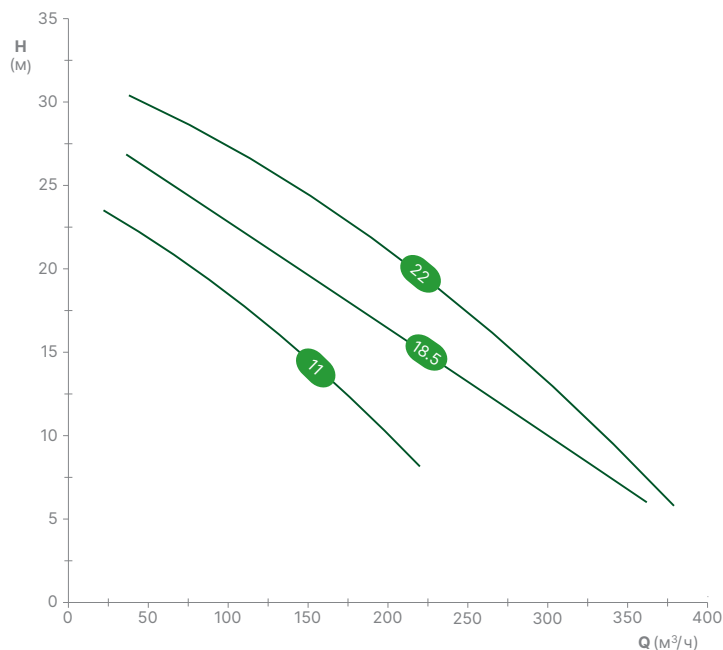
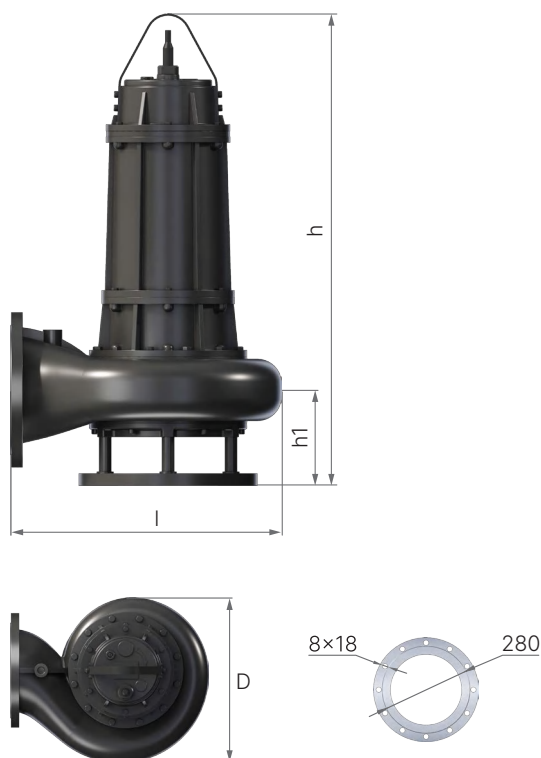
Стандарт:



Опции:



# SL.200.1.(P).2



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.200.1.110.2 | 11,0                    | 20,9              | 42                 | 159     | 882   | 185    | 424   | 358   |
| SL.200.1.185.2 | 18,5                    | 33,9              | 42                 | 184     | 974   | 185    | 424   | 358   |
| SL.200.1.220.2 | 22,0                    | 40,5              | 42                 | 199     | 1004  | 185    | 424   | 358   |

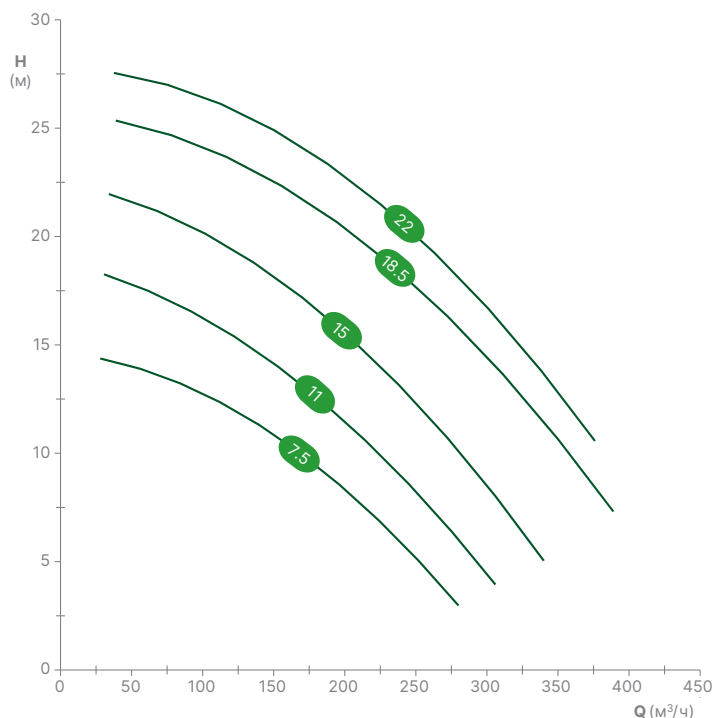
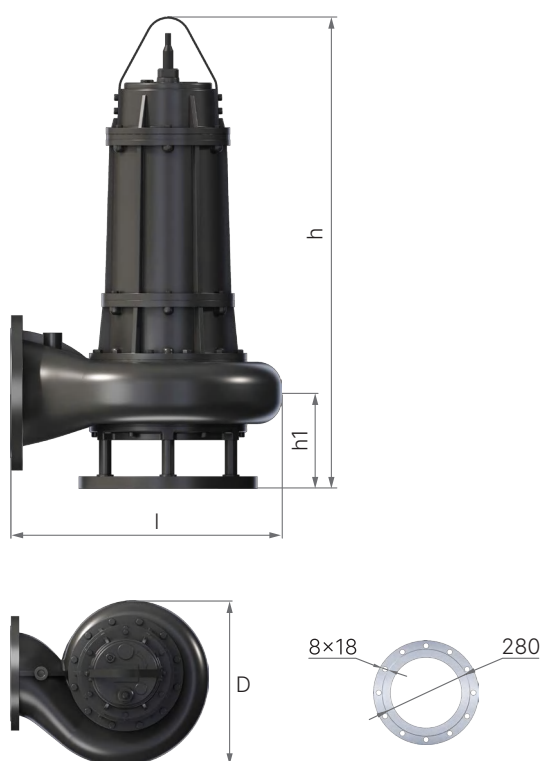
Стандарт:



Опции:



# SL.200.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.200.1.75.4  | 7,5                     | 15,3              | 42                 | 153     | 896   | 203    | 447   | 360   |
| SL.200.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 74                 | 223     | 979   | 206    | 525   | 420   |
| SL.200.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 74                 | 245     | 979   | 206    | 525   | 420   |
| SL.200.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 42                 | 313     | 1238  | 223    | 567   | 440   |
| SL.200.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 42                 | 325     | 1264  | 223    | 567   | 440   |

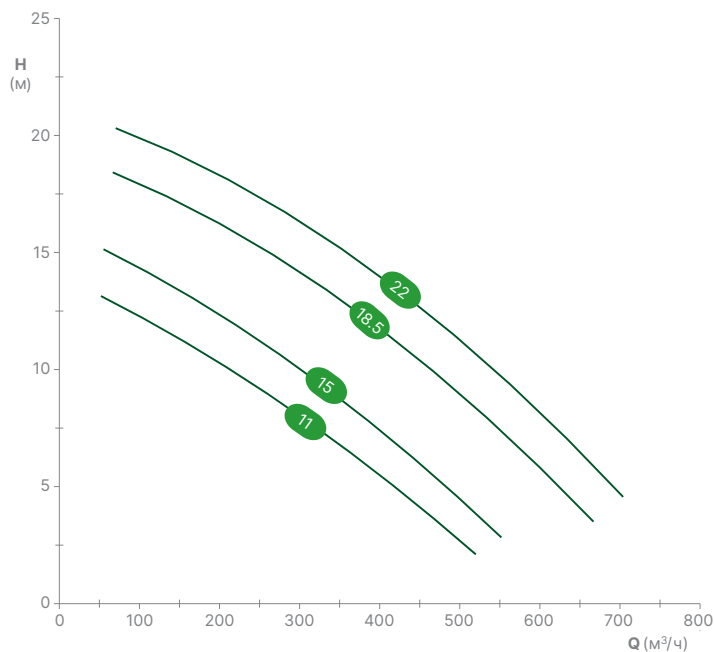
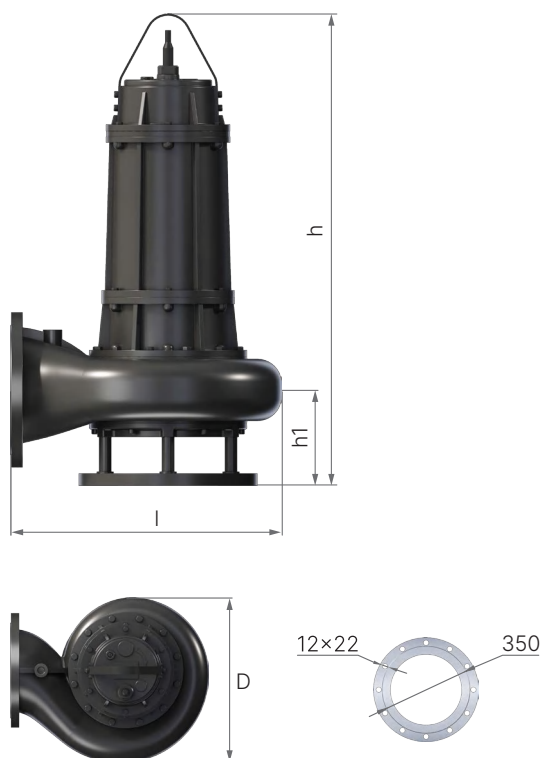
Стандарт:



Опции:



# SL.250.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.250.1.110.4 | 11,0                    | 22,2              | 40                 | 244     | 987   | 239    | 592   | 499   |
| SL.250.1.150.4 | 15,0                    | 29,8              | 70                 | 266     | 1028  | 239    | 592   | 499   |
| SL.250.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 56                 | 335     | 1265  | 230    | 636   | 541   |
| SL.250.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 56                 | 345     | 1291  | 230    | 636   | 541   |

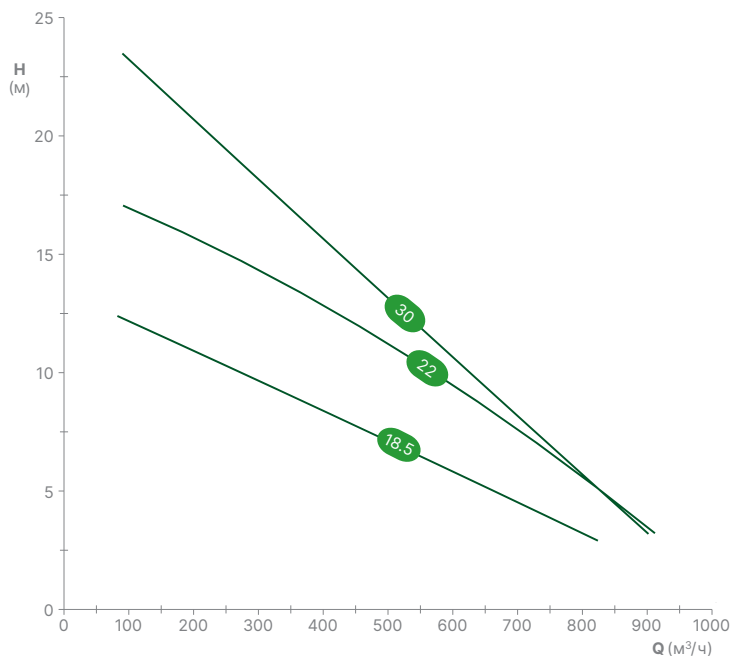
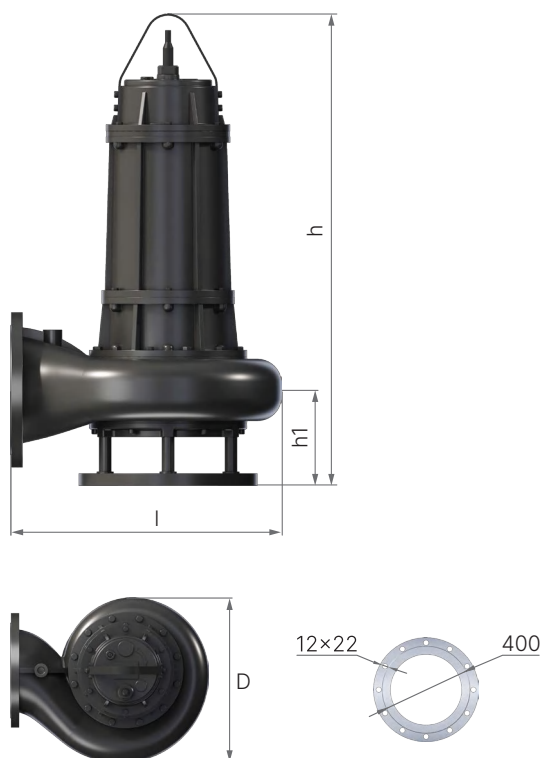
Стандарт:



Опции:



# SL.300.1.(P).4



| Модель насоса  | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SL.300.1.185.4 | 18,5                    | 36,1              | 62                 | 340     | 1294  | 244    | 712   | 616   |
| SL.300.1.220.4 | 22,0                    | 42,6              | 62                 | 362     | 1320  | 244    | 712   | 616   |
| SL.300.1.300.4 | 30,0                    | 57,2              | 80                 | 454     | 1347  | 243    | 710   | 618   |

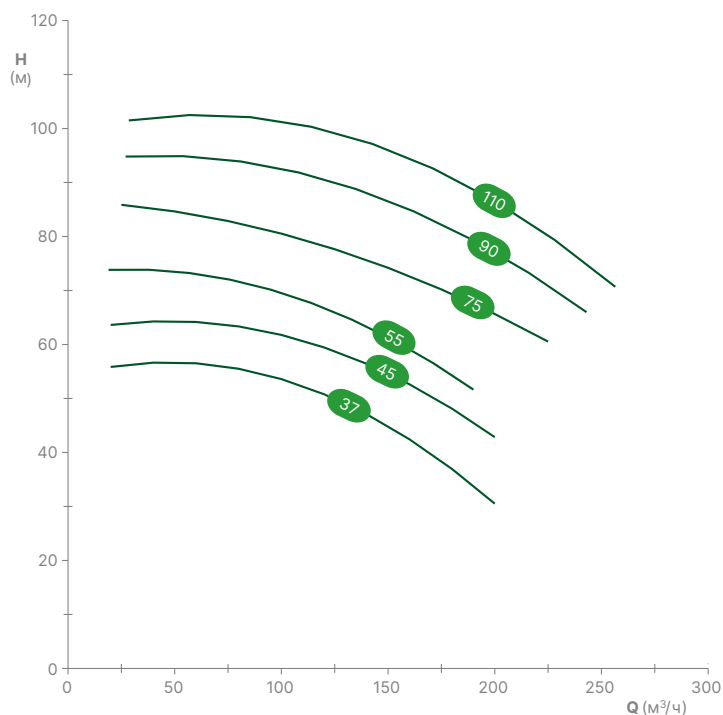
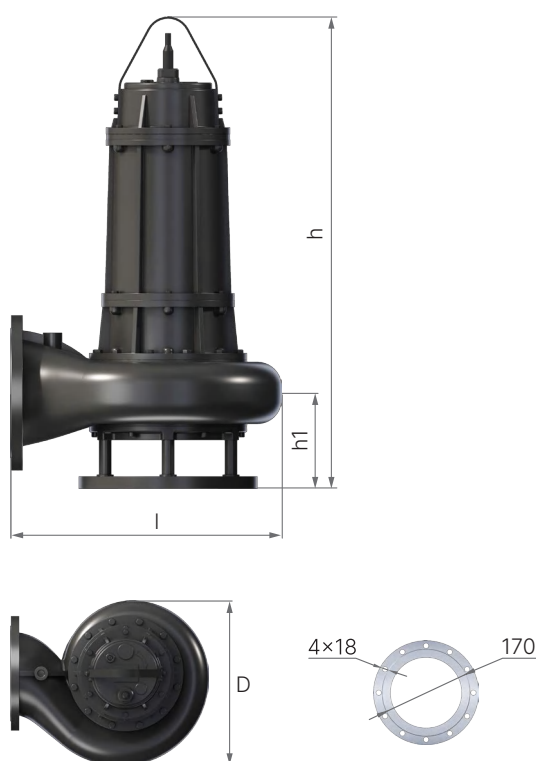
Стандарт:



Опции:



# SH.100.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---------|-------|--------|-------|-------|
| SH.100.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 31                 | 495     | 1408  | 272    | 602   | 505   |
| SH.100.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 31                 | 510     | 1490  | 270    | 675   | 545   |
| SH.100.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 31                 | 609     | 1560  | 270    | 675   | 545   |
| SH.100.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 34                 | 801     | 1520  | 150    | 750   | 650   |
| SH.100.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 34                 | 864     | 1630  | 150    | 750   | 650   |
| SH.100.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | 39                 | 926     | 1760  | 150    | 750   | 650   |

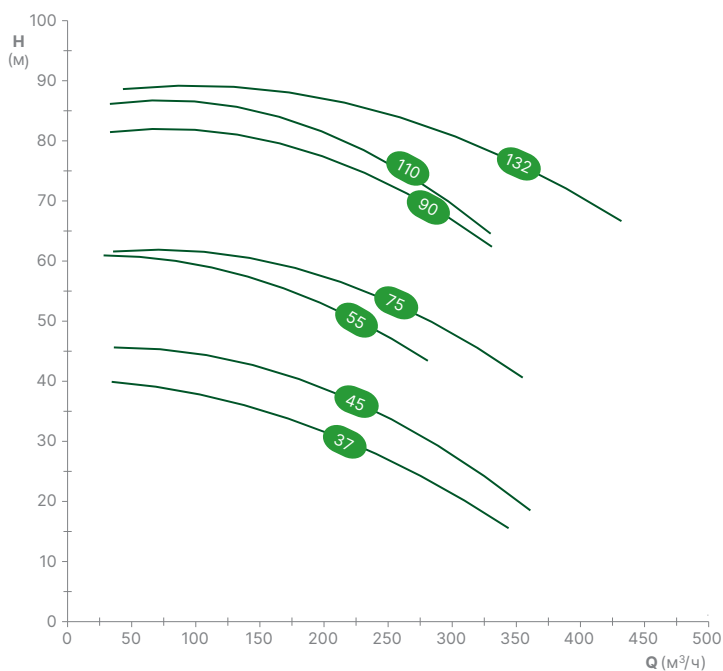
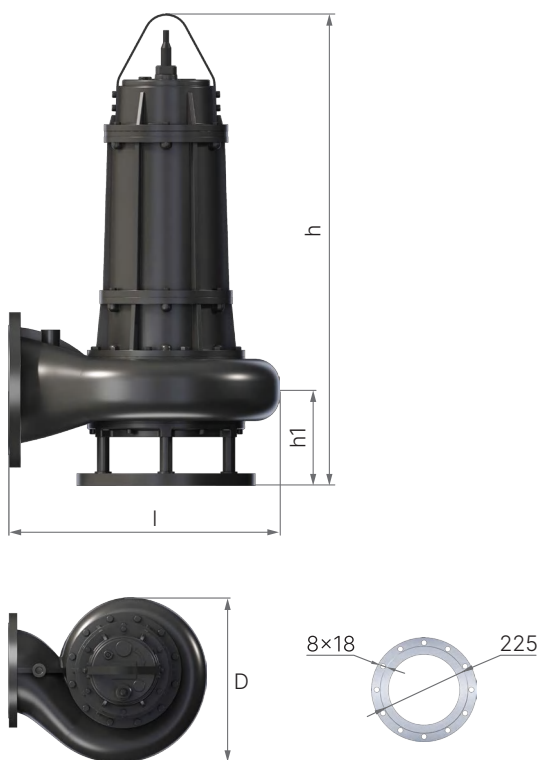
Стандарт:



Опции:



# SH.150.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.150.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 36                 | 488      | 1368  | 235    | 647   | 540   |
| SH.150.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 36                 | 515      | 1453  | 236    | 647   | 540   |
| SH.150.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 36                 | 572      | 1530  | 236    | 675   | 560   |
| SH.150.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 31                 | 752      | 1609  | 258    | 764   | 629   |
| SH.150.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 31                 | 812      | 1684  | 258    | 764   | 629   |
| SH.150.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | 41                 | прототип | 1796  | 245    | 732   | 605   |
| SH.150.1.1320.4 | 132                     | 239,0             | 45                 | прототип | 1795  | 203    | 884   | 703   |

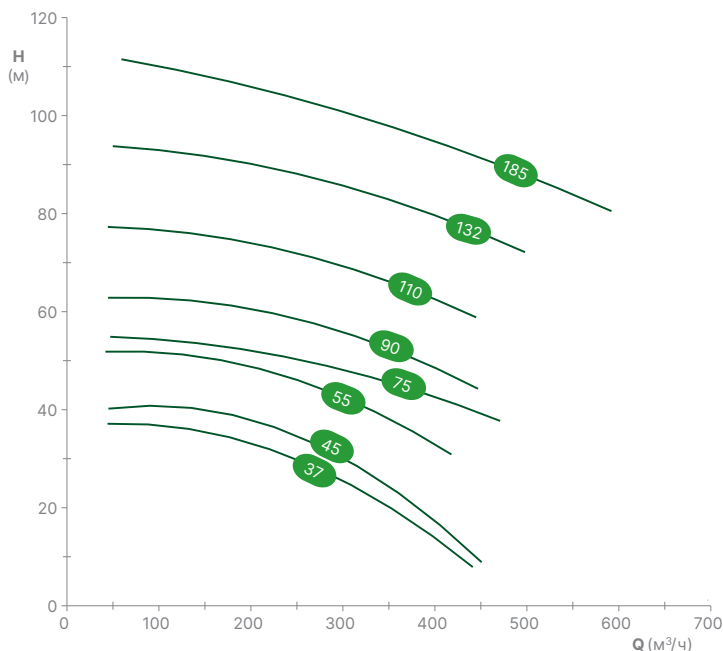
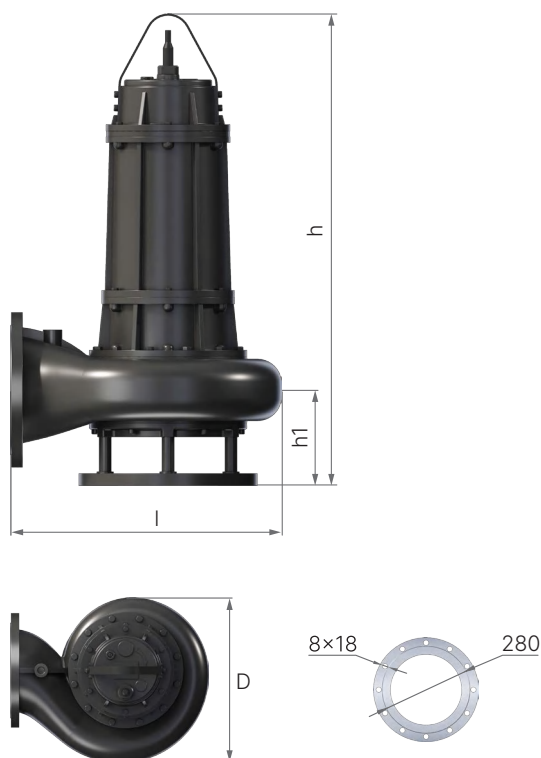
Стандарт:



Опции:



# SH.200.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.200.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 48                 | 515      | 1390  | 253    | 648   | 533   |
| SH.200.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 48                 | 559      | 1478  | 253    | 648   | 533   |
| SH.200.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 48                 | 605      | 1547  | 253    | 648   | 533   |
| SH.200.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 42                 | 758      | 1609  | 258    | 764   | 629   |
| SH.200.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 42                 | 845      | 1684  | 258    | 764   | 629   |
| SH.200.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | 51                 | прототип | 1814  | 258    | 764   | 629   |
| SH.200.1.1320.4 | 132                     | 239,0             | 45                 | прототип | 1795  | 203    | 884   | 703   |
| SH.200.1.1850.4 | 185                     | 330,0             | 45                 | прототип | 1926  | 203    | 884   | 703   |

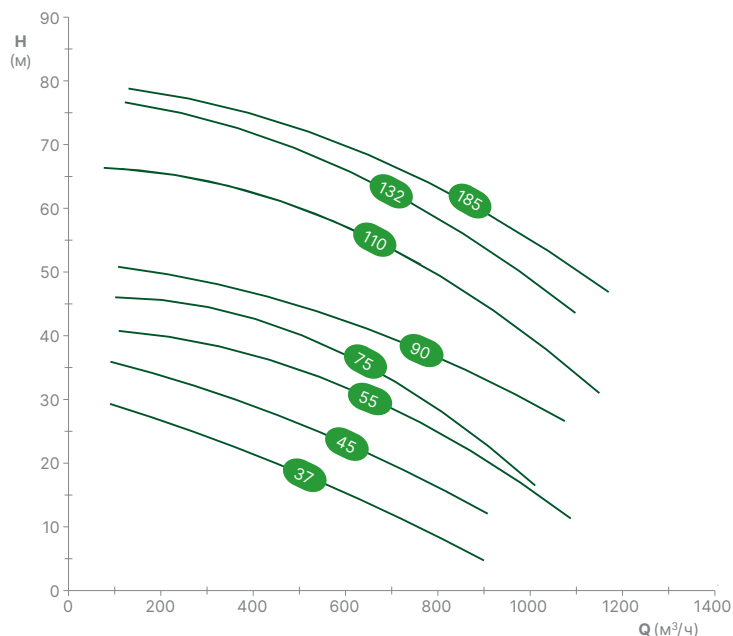
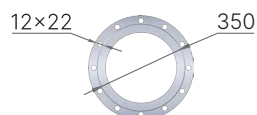
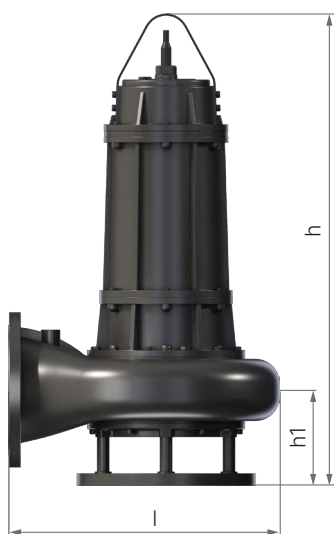
Стандарт:



Опции:



# SH.250.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.250.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 50                 | 540      | 1420  | 276    | 740   | 613   |
| SH.250.1.550.4  | 45                      | 84,5              | 64                 | 636      | 1573  | 276    | 740   | 613   |
| SH.250.1.750.4  | 55                      | 102,9             | 66                 | 826      | 1647  | 294    | 807   | 671   |
| SH.250.1.900.4  | 75                      | 138,0             | 66                 | 876      | 1720  | 294    | 807   | 671   |
| SH.250.1.1100.4 | 90                      | 165,6             | 70                 | 968      | 1852  | 294    | 807   | 671   |
| SH.250.1.1320.4 | 110                     | 202,2             | 75                 | прототип | 1928  | 309    | 889   | 720   |
| SH.250.1.1600.4 | 132                     | 239,0             | 75                 | прототип | 1928  | 309    | 889   | 720   |
| SH.250.1.1850.4 | 185                     | 330,0             | 75                 | прототип | 2137  | 387    | 969   | 804   |

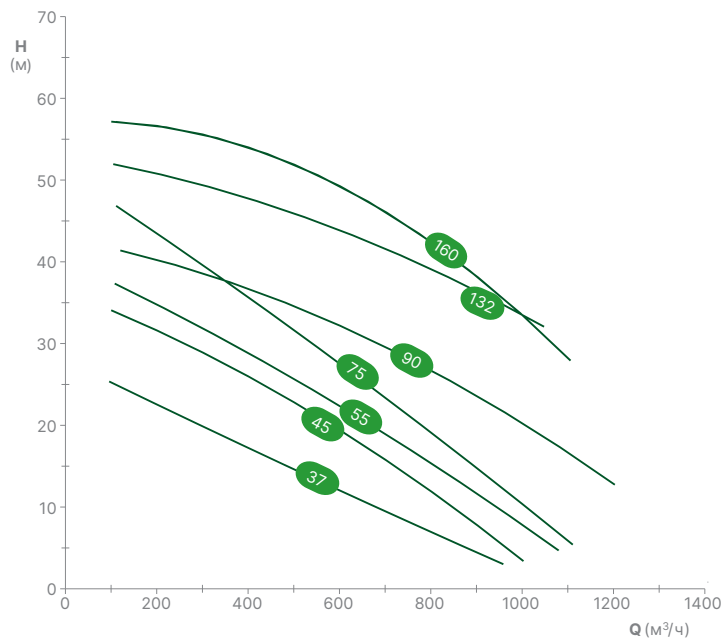
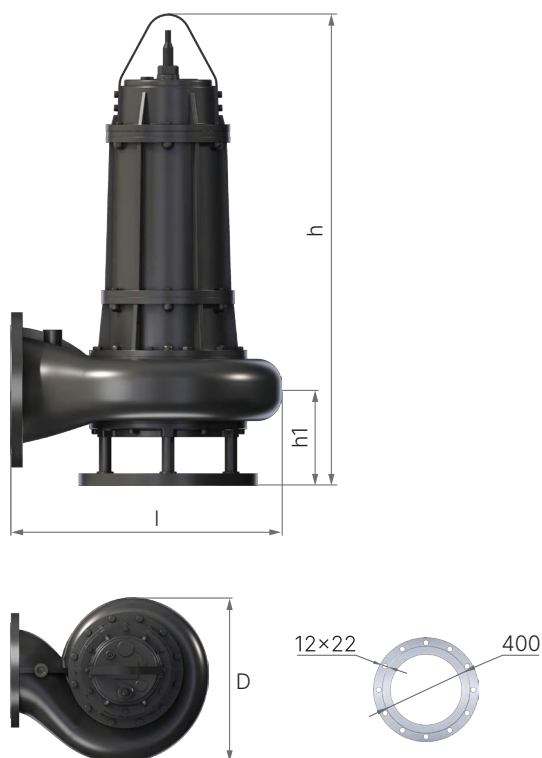
Стандарт:



Опции:



# SH.300.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.300.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 80                 | 514      | 1417  | 243    | 710   | 816   |
| SH.300.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 80                 | 572      | 1500  | 243    | 710   | 616   |
| SH.300.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 80                 | 609      | 1571  | 243    | 710   | 616   |
| SH.300.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 83                 | 786      | 1620  | 243    | 760   | 618   |
| SH.300.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 83                 | 864      | 1702  | 243    | 760   | 618   |
| SH.300.1.1320.4 | 132                     | 239,0             | 92                 | прототип | 1896  | 243    | 865   | 787   |
| SH.300.1.1600.4 | 160                     | 288,0             | 90                 | прототип | 1896  | 243    | 865   | 787   |

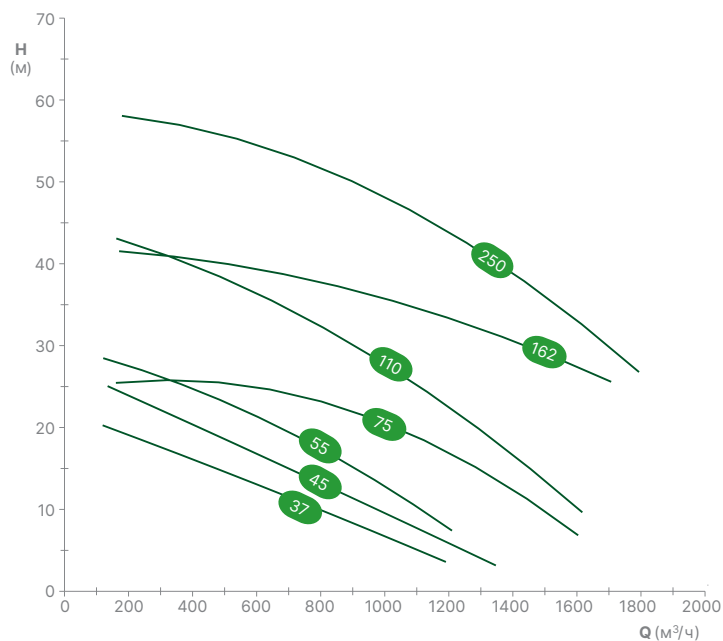
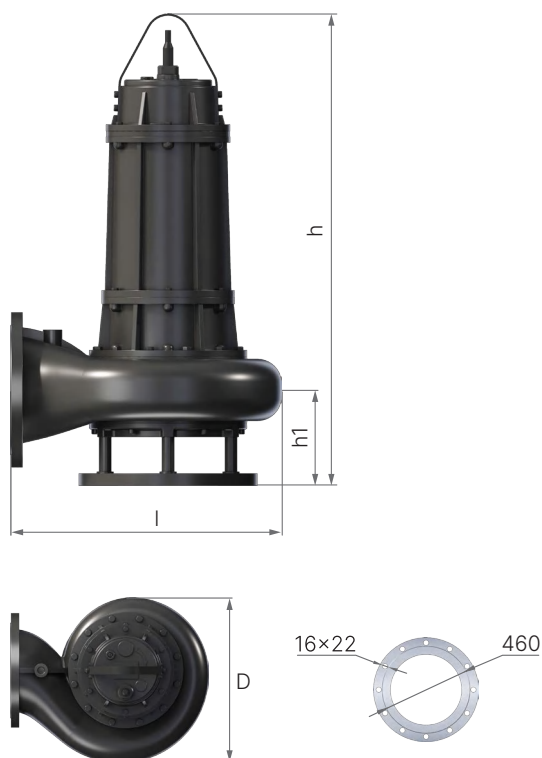
Стандарт:



Опции:



# SH.350.1.(P).4



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.350.1.370.4  | 37                      | 69,4              | 100                | 554      | 1469  | 273    | 867   | 729   |
| SH.350.1.450.4  | 45                      | 84,5              | 100                | 622      | 1554  | 273    | 870   | 730   |
| SH.350.1.550.4  | 55                      | 102,9             | 100                | 658      | 1623  | 273    | 867   | 729   |
| SH.350.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 90                 | 832      | 1685  | 273    | 866   | 730   |
| SH.350.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | 92                 | 1008     | 1802  | 273    | 999   | 897   |
| SH.350.1.1600.4 | 162                     | 288,0             | 100                | прототип | 1924  | 273    | 999   | 897   |
| SH.350.1.2500.4 | 250                     | 437,0             | 100                | прототип | 2400  | 273    | 1171  | 974   |

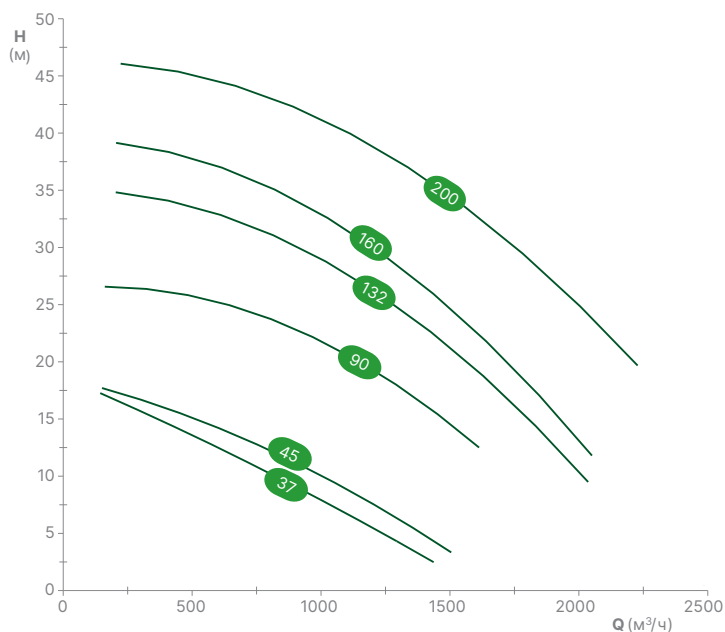
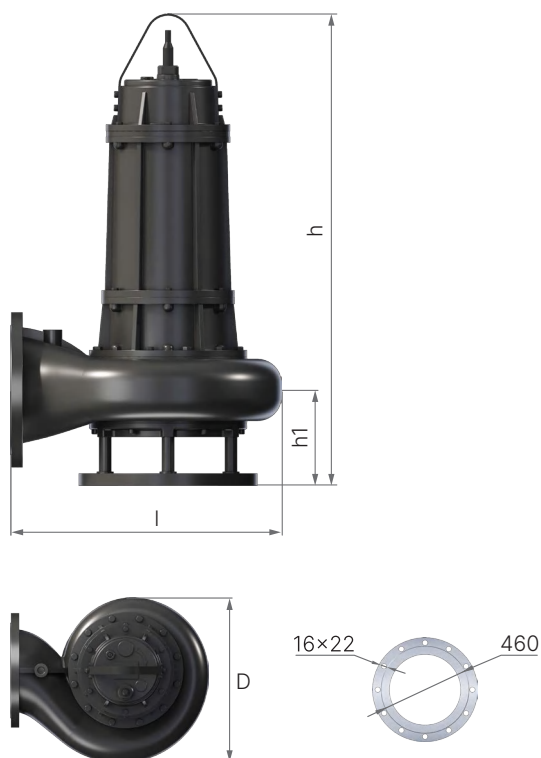
Стандарт:



Опции:



# SH.350.1.(P).6



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.350.1.370.6  | 37                      | 70,4              | 100                | 713      | 1500  | 273    | 907   | 787   |
| SH.350.1.450.6  | 45                      | 85,4              | 100                | 1069     | 1584  | 273    | 907   | 787   |
| SH.350.1.900.6  | 90                      | 167,0             | 100                | 916      | 1924  | 273    | 999   | 892   |
| SH.350.1.1320.6 | 132                     | 242,0             | 88                 | прототип | 2218  | 273    | 1228  | 1060  |
| SH.350.1.1600.6 | 160                     | 287,0             | 88                 | прототип | 2047  | 273    | 1081  | 896   |
| SH.350.1.2000.6 | 200                     | 358,0             | 100                | прототип | 2198  | 273    | 1171  | 974   |

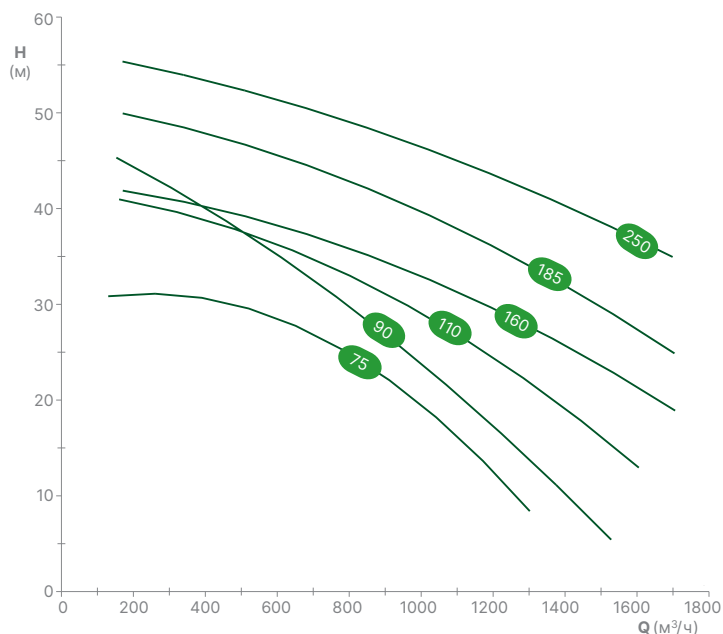
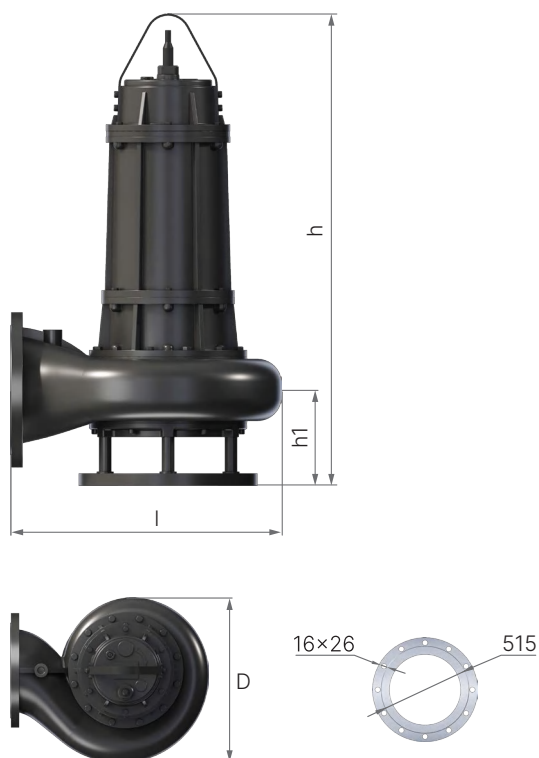
Стандарт:



Опции:



# SH.400.1.(P).4



Напорная характеристика насоса - QH. На графике каждого насоса в области наибольшего КПД размещен ярлык с указанием мощности электродвигателя в кВт.

| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.400.1.750.4  | 75                      | 138,0             | 90                 | 866      | 1730  | 302    | 920   | 790   |
| SH.400.1.900.4  | 90                      | 165,6             | 90                 | 926      | 1801  | 302    | 916   | 790   |
| SH.400.1.1100.4 | 110                     | 202,2             | 100                | 1038     | 1890  | 261    | 866   | 730   |
| SH.400.1.1600.4 | 160                     | 288,0             | 100                | прототип | 1954  | 303    | 1024  | 897   |
| SH.400.1.1850.4 | 185                     | 330,0             | 100                | прототип | 2085  | 303    | 1024  | 897   |
| SH.400.1.2500.4 | 250                     | 437,0             | 100                | прототип | 2311  | 303    | 1024  | 897   |

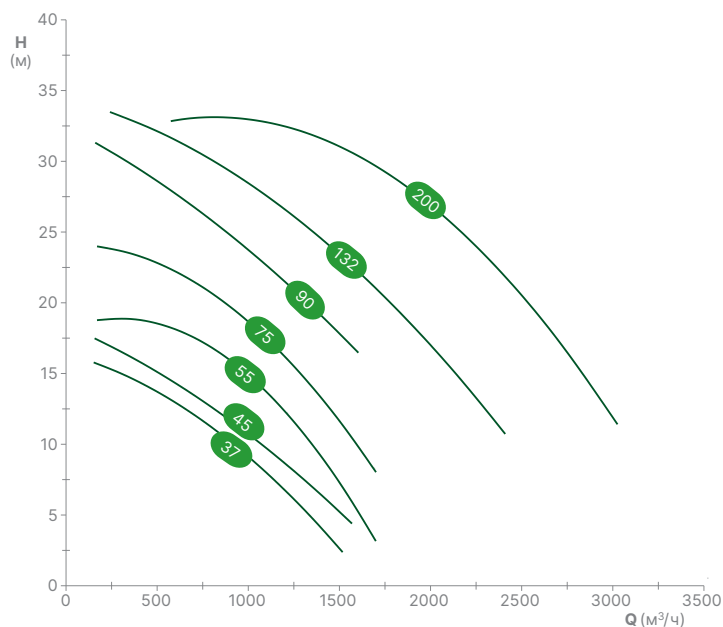
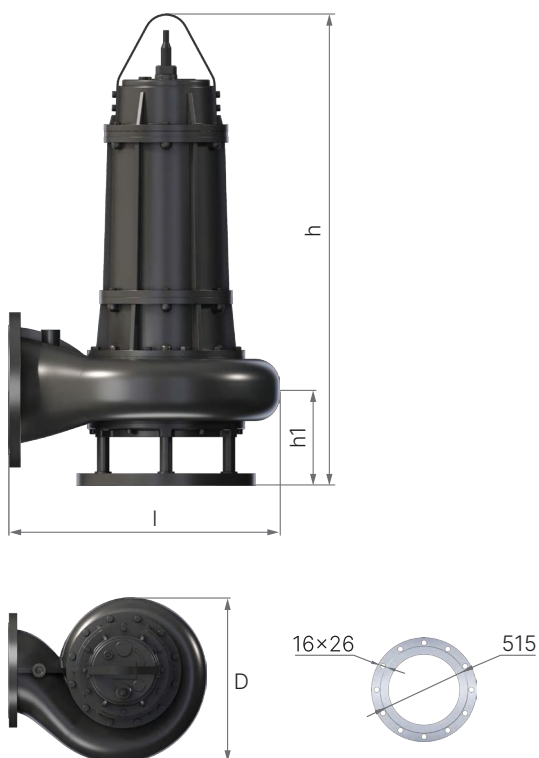
Стандарт:



Опции:



# SH.400.1.(P).6



| Модель насоса   | Мощность двигателя, кВт | Ном. сила тока, А | Диаметр частиц, мм | Вес, кг  | h, мм | h1, мм | l, мм | D, мм |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------|--------|-------|-------|
| SH.400.1.370.6  | 37                      | 70,4              | 100                | 794      | 1529  | 298    | 949   | 866   |
| SH.400.1.450.6  | 45                      | 85,4              | 100                | 989      | 1614  | 298    | 949   | 866   |
| SH.400.1.550.6  | 55                      | 102,9             | 100                | прототип | 1714  | 303    | 917   | 790   |
| SH.400.1.750.6  | 75                      | 140,0             | 100                | прототип | 1824  | 303    | 1025  | 891   |
| SH.400.1.900.6  | 90                      | 167,0             | 100                | прототип | 1954  | 303    | 1025  | 890   |
| SH.400.1.1320.6 | 132                     | 242,0             | 106                | прототип | 2135  | 303    | 1216  | 1079  |
| SH.400.1.2000.6 | 200                     | 358,0             | 115                | прототип | 2258  | 303    | 1191  | 1003  |

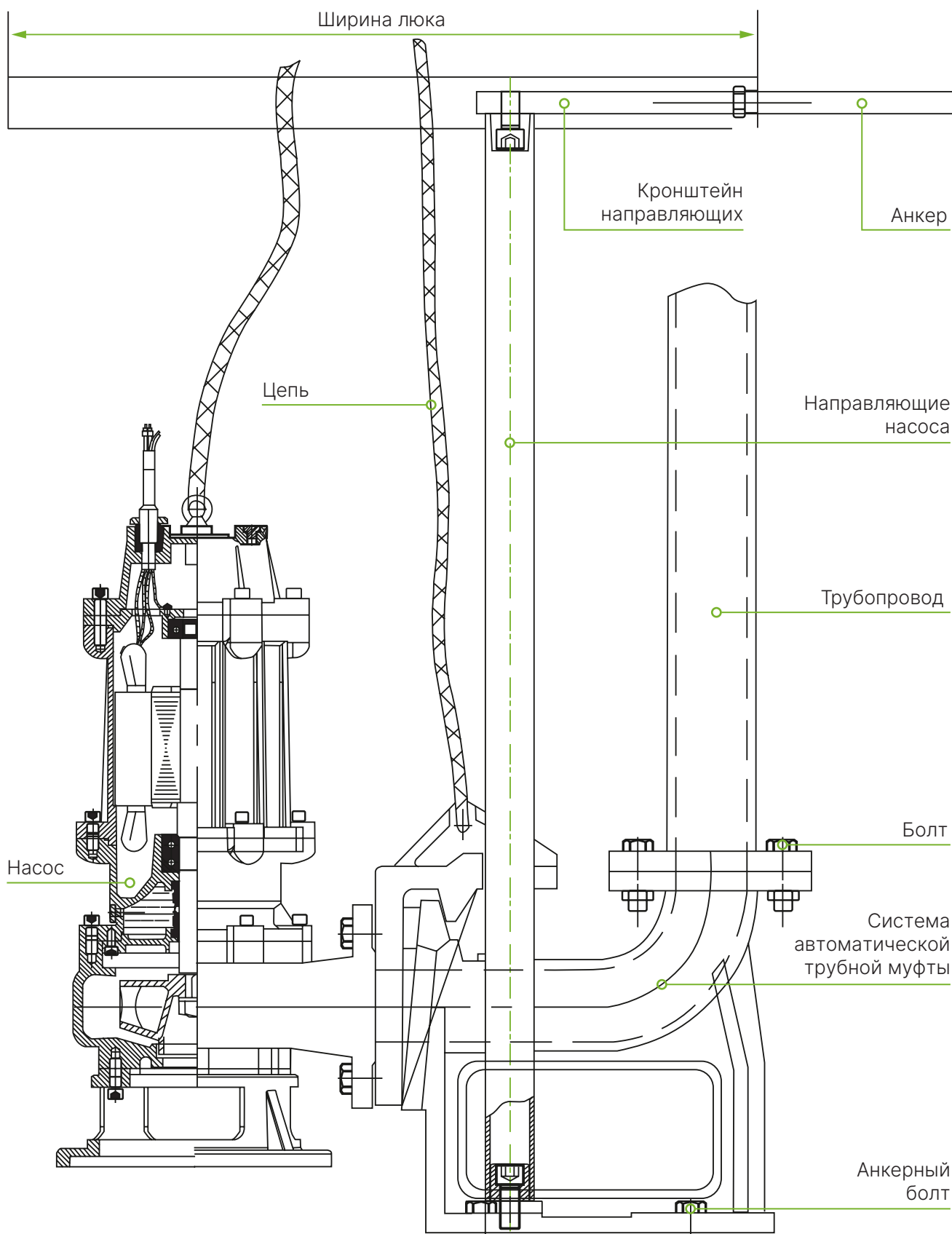
Стандарт:



Опции:



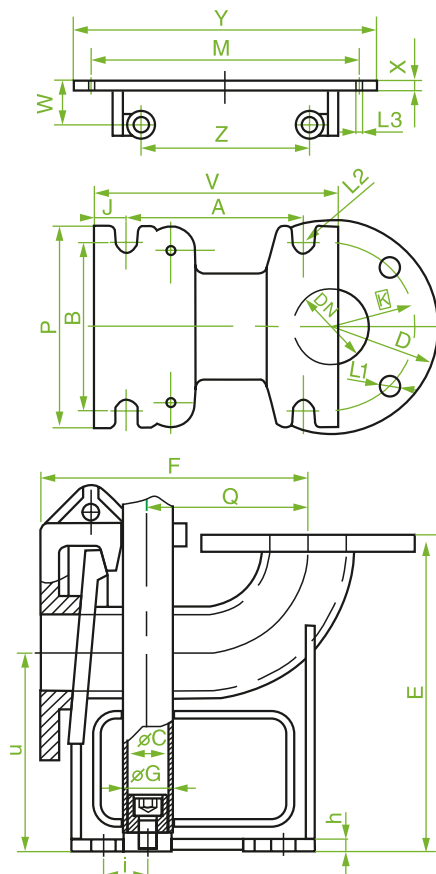
# СХЕМА УСТАНОВКИ



# РАЗМЕР УСТАНОВКИ

| Серия                     | Номин. диаметр | Расстояние между болтами | Межцентровое расстояние | Отверстие под болт  | Вылет кронштейна | Толщина опорной рамы | Общая длина |
|---------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|---------------------|------------------|----------------------|-------------|
|                           | DN             | M                        | Z                       | L3                  | W                | X                    | Y           |
| Облегченная и утяжеленная | 50             | 220                      | 100                     | 2- $\varnothing$ 12 | 70               | 20                   | 265         |
|                           | 65             | 240                      | 130                     | 2- $\varnothing$ 12 | 70               | 20                   | 275         |
|                           | 80             | 270                      | 150                     | 2- $\varnothing$ 12 | 80               | 20                   | 315         |
|                           | 100            | 305                      | 170                     | 2- $\varnothing$ 12 | 90               | 20                   | 360         |
|                           | 150            | 400                      | 205                     | 2- $\varnothing$ 16 | 80               | 15                   | 465         |
| Облегченная               | 200            | 485                      | 280                     | 2- $\varnothing$ 16 | 83               | 18                   | 550         |
|                           | 250            | 540                      | 320                     | 2- $\varnothing$ 16 | 95               | 20                   | 610         |
|                           | 300            | 560                      | 340                     | 2- $\varnothing$ 16 | 95               | 20                   | 630         |
| Облегченная и утяжеленная | 350            | 560                      | 340                     | 2- $\varnothing$ 16 | 95               | 20                   | 630         |
|                           | 400            | 610                      | 370                     | 2- $\varnothing$ 16 | 115              | 20                   | 680         |
|                           | 500            | 707                      | 442                     | 2- $\varnothing$ 24 | 120              | 25                   | 777         |
| Утяжеленная               | 600            | 805                      | 540                     | 2- $\varnothing$ 24 | 120              | 25                   | 875         |
|                           | 200            | 465                      | 260                     | 2- $\varnothing$ 16 | 83               | 18                   | 530         |
|                           | 250            | 525                      | 305                     | 2- $\varnothing$ 16 | 95               | 20                   | 595         |

Фланцы PN10 для DN $\geq$ 250; фланцы PN6 для DN<250.



| Серия               | Номин. диаметр | Наруж. диаметр фланца | Диаметр центр. круга | Отверстия для болтов | Кол-во болтов | Расстояние между болтами основания |     | Размер направляющих |    | Высота муфты | Длина до центра | Высота центра | Трубо-провод на выходе | Длина основания | Ширина основания | Переднее отверстие основания |    | Основн. толщина основания | Болтовые отверстия основания |
|---------------------|----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|---------------|------------------------------------|-----|---------------------|----|--------------|-----------------|---------------|------------------------|-----------------|------------------|------------------------------|----|---------------------------|------------------------------|
|                     | DN             | D                     | K                    | L1                   | n             | A                                  | B   | ∅C                  | ∅G | E            | F               | u             | Q                      | V               | P                | J                            | i  | h                         | L2                           |
| Утяжеленная чугун   | 50             | 140                   | 110                  | 14                   | 4             | 166                                | 138 | 26.5                | 32 | 210          | 230             | 130           | 155                    | 210             | 160              | 22                           | 25 | 12                        | ∅16                          |
|                     | 65             | 160                   | 130                  | 14                   | 4             | 185                                | 170 | 26.5                | 32 | 245          | 260             | 150           | 175                    | 235             | 200              | 25                           | 40 | 12                        | ∅16                          |
|                     | 80             | 190                   | 150                  | 18                   | 4             | 210                                | 190 | 42.0                | 47 | 280          | 300             | 170           | 192                    | 270             | 230              | 30                           | 50 | 12                        | ∅16                          |
|                     | 100            | 210                   | 170                  | 18                   | 4             | 256                                | 225 | 42.0                | 47 | 340          | 355             | 200           | 233                    | 320             | 270              | 32                           | 60 | 15                        | ∅20                          |
|                     | 150            | 265                   | 225                  | 18                   | 8             | 370                                | 260 | 42.0                | 47 | 350          | 415             | 180           | 255                    | 486             | 300              | 60                           | 56 | 18                        | ∅20                          |
|                     | 200            | 320                   | 280                  | 18                   | 8             | 490                                | 350 | 42.0                | 47 | 444          | 537             | 220           | 375                    | 626             | 390              | 70                           | 46 | 20                        | ∅20                          |
|                     | 250            | 395                   | 350                  | 22                   | 12            | 480                                | 420 | 52.0                | 60 | 500          | 555             | 250           | 350                    | 666             | 480              | 93                           | 55 | 25                        | ∅30                          |
|                     | 300            | 445                   | 400                  | 22                   | 12            | 570                                | 500 | 52.0                | 60 | 600          | 625             | 300           | 420                    | 760             | 560              | 95                           | 52 | 30                        | ∅30                          |
|                     | 350            | 505                   | 460                  | 22                   | 16            | 660                                | 560 | 52.0                | 60 | 700          | 716             | 350           | 490                    | 860             | 620              | 100                          | 63 | 35                        | ∅30                          |
|                     | 400            | 565                   | 515                  | 26                   | 16            | 750                                | 620 | 69.0                | 76 | 800          | 822             | 400           | 560                    | 980             | 700              | 115                          | 76 | 40                        | ∅40                          |
|                     | 500            | 670                   | 620                  | 26                   | 20            | 930                                | 760 | 69.0                | 76 | 1000         | 1013            | 500           | 725                    | 1210            | 840              | 140                          | 74 | 40                        | ∅40                          |
|                     | 600            | 780                   | 725                  | 30                   | 20            | 1120                               | 900 | 69.0                | 76 | 1200         | 1201            | 600           | 910                    | 1444            | 992              | 164                          | 50 | 40                        | ∅46                          |
| Облегченная чугун   | 50             | 140                   | 110                  | 14                   | 4             | 118                                | 115 | 26.5                | 32 | 210          | 180             | 130           | 105                    | 160             | 132              | 21                           | 25 | 12                        | ∅16                          |
|                     | 65             | 160                   | 130                  | 14                   | 4             | 135                                | 138 | 26.5                | 32 | 245          | 210             | 150           | 122                    | 185             | 160              | 25                           | 40 | 12                        | ∅16                          |
|                     | 80             | 190                   | 150                  | 18                   | 4             | 160                                | 155 | 42.0                | 47 | 280          | 250             | 170           | 142                    | 220             | 190              | 30                           | 50 | 12                        | ∅16                          |
|                     | 100            | 210                   | 170                  | 18                   | 4             | 196                                | 170 | 42.0                | 47 | 335          | 305             | 200           | 190                    | 260             | 210              | 32                           | 60 | 15                        | ∅20                          |
|                     | 150            | 265                   | 225                  | 18                   | 8             | 252                                | 220 | 42.0                | 47 | 415          | 370             | 260           | 205                    | 340             | 260              | 44                           | 80 | 15                        | ∅20                          |
|                     | 200            | 320                   | 280                  | 18                   | 8             | 285                                | 280 | 42.0                | 47 | 520          | 450             | 315           | 260                    | 395             | 360              | 55                           | 85 | 15                        | ∅20                          |
|                     | 250            | 395                   | 350                  | 22                   | 12            | 304                                | 360 | 52.0                | 60 | 680          | 500             | 405           | 280                    | 420             | 400              | 65                           | 95 | 20                        | ∅24                          |
| Облегченная сварная | 300            | 445                   | 400                  | 22                   | 12            | 390                                | 340 | 52.0                | 60 | 799          | 513             | 316           | 334                    | 610             | 445              | 110                          | 41 | 16                        | ∅30                          |
|                     | 350            | 505                   | 460                  | 22                   | 16            | 400                                | 420 | 52.0                | 60 | 927          | 593             | 368           | 410                    | 700             | 505              | 150                          | 3  | 18                        | ∅30                          |
|                     | 400            | 565                   | 515                  | 26                   | 16            | 480                                | 450 | 69.0                | 76 | 1053         | 673             | 418           | 469                    | 780             | 565              | 150                          | 22 | 18                        | ∅30                          |
|                     | 500            | 670                   | 620                  | 26                   | 20            | 800                                | 510 | 69.0                | 76 | 1235         | 834             | 458           | 630                    | 980             | 670              | 100                          | 66 | 20                        | ∅40                          |
|                     | 600            | 780                   | 725                  | 30                   | 20            | 975                                | 620 | 69.0                | 76 | 1440         | 990             | 508           | 773                    | 1180            | 780              | 115                          | 62 | 20                        | ∅45                          |