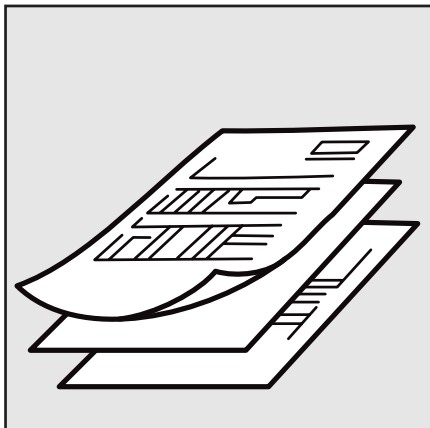




Технические данные

Жидкотопливный шестеренчатый насос



TAR
Типоразмер 2-3-4-5

RU

для остаточного судового топлива



Жидкотопливный шестеренчатый насос TAR Типоразмер 2-3-4-5

Жидкотопливный насос **TAR** разработан на основе хорошо известной серии насосов **ТА**, имеет специальное исполнение для промышленного применения с использованием остаточного судового топлива (в соответствии с ISO 8217). Насос **TAR** предполагает лучшее сопротивление износу и больший срок службы при использовании топлива с абразивными частицами.

Применение

- Остаточное судовое топливо (RMG), жидкое топливо средней вязкости и мазут
- Возможно использование дистиллятного судового топлива
- Одно- или двухтрубная система

Принцип работы насоса

Зубчатая пара всасывает топливо из емкости и перекачивает его к клапану, регулирующему давление жидкого топлива, затем к форсуночной линии. Топливо, не прошедшее через линию форсунки, сливается через клапан в обратную линию при двухтрубной системе; при однотрубной системе возвращается к зубчатой паре.

Отвод воздуха:

Заглушка порта манометра должна быть ослаблена до тех пор, пока воздух выходит из системы.

Примечание:

Все модели **TAR** выполнены для двухтрубной системы (в порт вакуумметра установлена заглушка байпаса).

Для однотрубной системы заглушка байпаса должна быть снята, и обратная линия закрывается стальной заглушкой с шайбой.

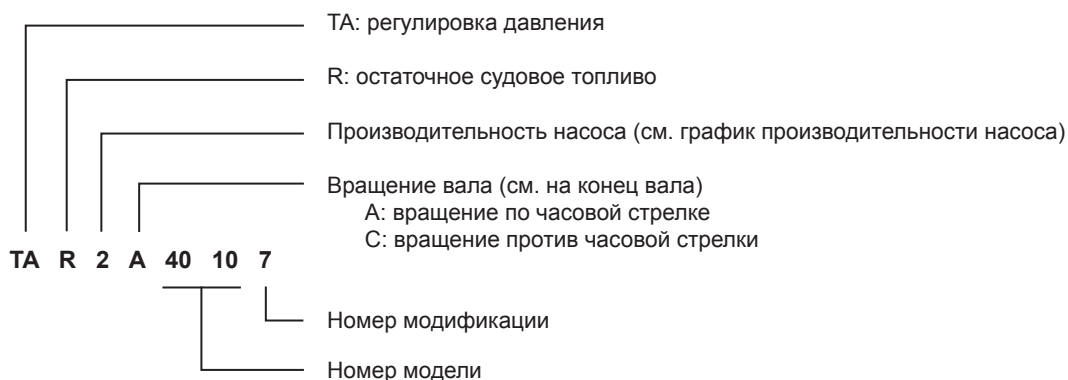
Возможность установки подогревателя

Не допускайте холодного запуска насоса с топливом высокой вязкости во избежание повреждения сцепления. Для этого корпус насоса **TAR** имеет отверстие для установки электрического подогревателя. Исполнение этого посадочного места обеспечивает максимальную передачу тепла от подогревателя к топливу в насосе, без прямого контакта топлива и подогревательного элемента.

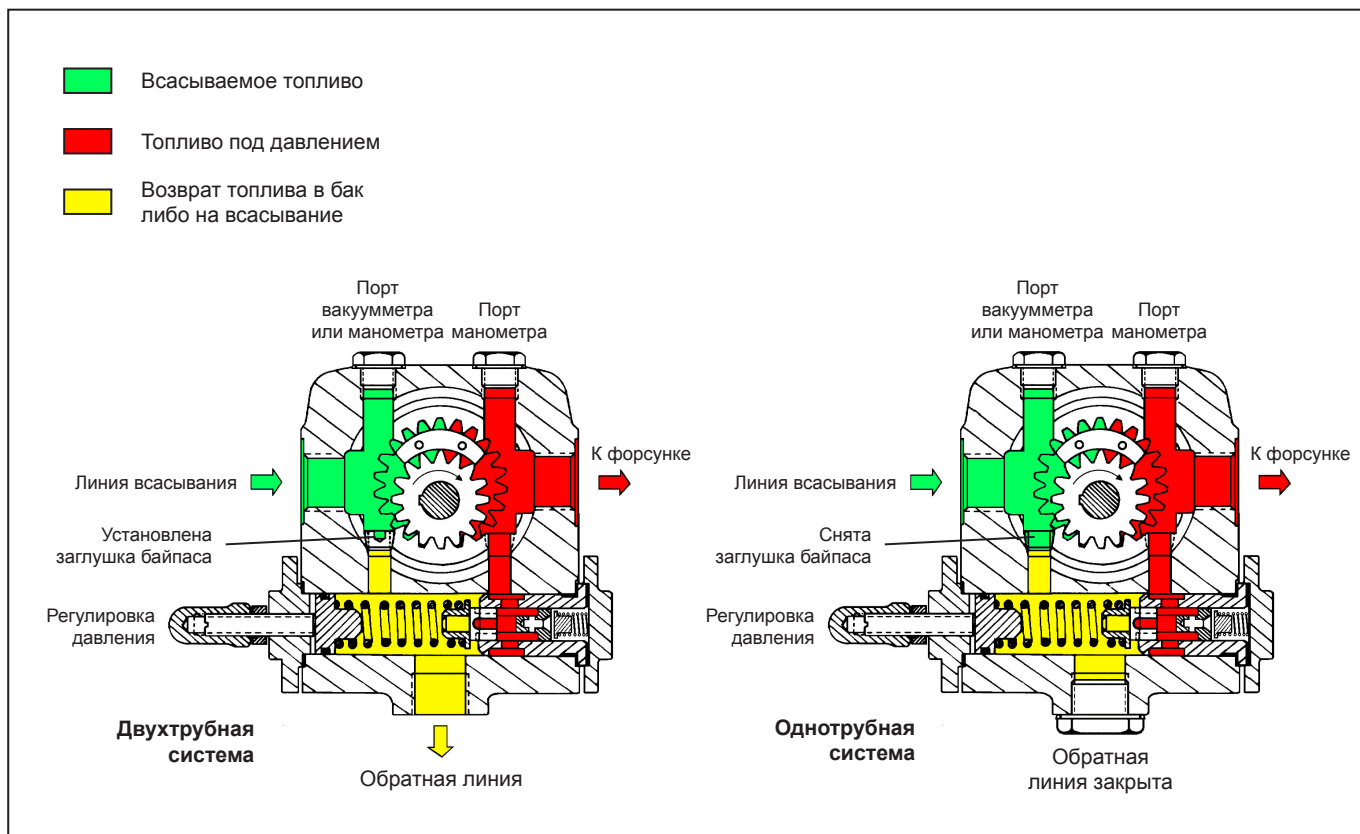
Подогреватели должны быть включены в течение некоторого времени перед запуском насоса. Когда достигнута нужная температура, они могут быть отключены или оставлены постоянно включенными для поддержания температуры топлива в насосе во время периодических остановок горелки.

Подаваемое топливо, трубы и фильтры должны подогреваться отдельно.

Идентификация насоса



Жидкотопливный шестеренчатый насос TAR Типоразмер 2-3-4-5



Технические данные

Общие

Монтаж	Фланцевый
Соединительная резьба	Цилиндрическая согласно ISO 228/1
Всасывающая и обратная линия	G $\frac{1}{2}$ "
Выход на форсунку	G $\frac{1}{2}$ "
Порт манометра	G $\frac{1}{4}$ "
Порт вакуумметра	G $\frac{1}{4}$ "
Вал	Ø 12 мм
Заглушка байпаса	Устанавливается в обратную линию для двухтрубной системы; снимается ключом-шестигранником размером 3/16" мм для однотрубной системы
Вес	TAR 2 5,4 кг TAR 3 5,7 кг TAR 4 6,0 кг TAR 5 6,4 кг

Жидкотопливный шестеренчатый насос TAR Типоразмер 2-3-4-5

Гидравлические данные

Диапазон давления на форсунку *	При вязкости	5 сСт	20 сСт
	TAR 2/3/4	7 - 40 бар	7 - 40 бар
	TAR 5	7 - 30 бар	7 - 30 бар
* диапазон давления 2-7 бар под заказ - свяжитесь с представителем SUNTEC			
Заводская установка давления	30 бар		
Эксплуатационная вязкость	1,25 - 75 мм ² /с (сСт) (при вязкости менее 2 сСт максимальное давление снижается до 20 бар для TAR 2/3/4 и до 17 бар для TAR 5).		
Температура топлива	0 - 150°C макс. в насосе		
Давление на входе	0,45 бар макс. вакуума для предотвращения отделения воздуха от топлива 5 бар макс.		
Давление на выходе	5 бар макс.		
Номинальная скорость	3600 об/мин макс.		
Вращающий момент (при 40 об/мин)	0,3 Н.м.		

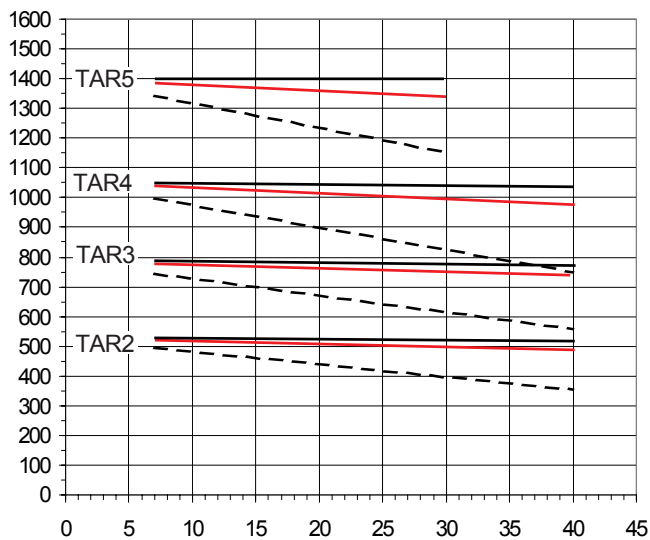
Характеристики подогревателя

Подогревательный элемент	Ø 12 мм
Установка	Согласно европейскому стандарту EN50262
Мощность	80 - 100 Вт

Жидкотопливный шестеренчатый насос TAR Типоразмер 2-3-4-5

Производительность насоса

Производительность (л/ч)

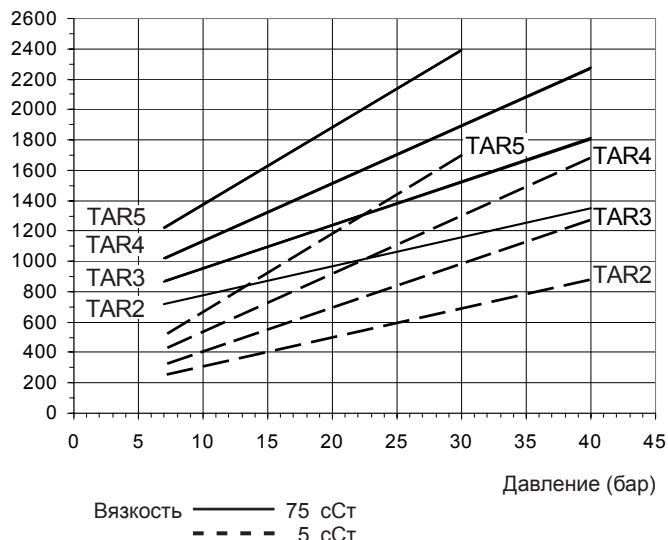


Вязкость — 75 сСт
— 20 сСт
--- 5 сСт

Давление (бар)

Потребляемая мощность

Мощность (Вт)



Вязкость — 75 сСт
--- 5 сСт

Давление (бар)

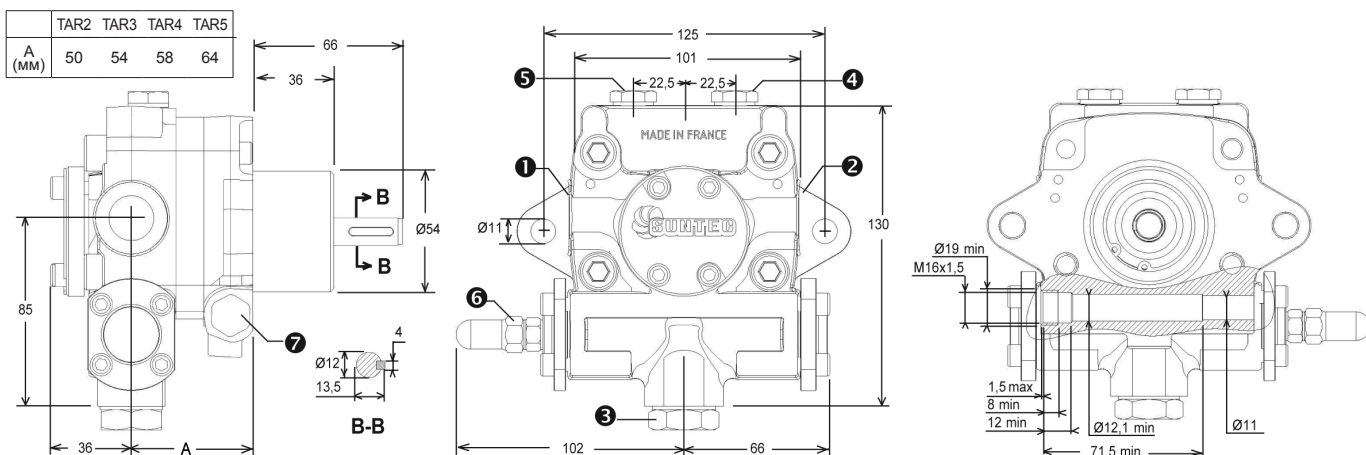
Номинальная скорость = 2850 об/мин

Номинальная скорость = 2850 об/мин

Данные указаны для новых насосов, без учета износа.

Габаритные размеры

Показано на примере "С" вращения – Для "А" вращения измените все соединения на зеркально-противоположные.



- ① Линия всасывания
- ② Выход на форсунку
- ③ Обратная линия

- ④ Порт манометра
- ⑤ Порт вакуумметра или манометра

- ⑥ Регулировка давления
- ⑦ Посадочное место подогревателя