

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	120 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	50 °C
Максимальное рабочее давление PN	10 бар

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	$\pm 6 \%$
Номинальная мощность электродвигателя P_2	9,2 кВт
Номинальный ток I_N	16,7 A
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,88
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	нержавеющая сталь 1.4301
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	B3Q1EF

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65