# Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

| | |
|---|---|
| Индекс минимальной эффективности (MEI) | ≥0,4 |
| T перекачиваемой жидкости $T_{min}$ | -20 °C |
| Макс. T перекачиваемой жидкости $T_{max}$ | 120 °C |
| Макс. температура окружающей среды $T_{max}$ | 50 °C |
| Максимальное рабочее давление *PN* | 10 бар |

## Данные электродвигателя

| | |
|---|---|
| Подключение к сети | 3~400 V, 50 Hz |
| Количество полюсов | 2 |
| Допуск на колебание напряжения | ±6 % |
| Номинальная мощность электродвигателя $P_2$ | 11 кВт |
| Номинальный ток $I_N$ | 19,6 A |
| Номинальная частота вращения *n* | 2900 1/min |
| Коэффициент мощности | 0,89 |
| Класс нагревостойкости изоляции | F |
| Класс защиты электродвигателя | IP55 |

## Материалы

| | |
|---|---|
| Корпус насоса | Нержавеющая сталь |
| Рабочее колесо | нержавеющая сталь 1.4301 |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Торцевое уплотнение | B3Q1EF |

## Установочные размеры

| | |
|---|---|
| Патрубок на всас. стороне DNs | DN 100 |
| Патрубок на напорн. стороне DNd | DN 80 |