Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C
Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±6 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,1 кВт
Номинальный ток I_N	2,3 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,83
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь 1.4401
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	B9Q1EG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1