

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

|                                              |        |
|----------------------------------------------|--------|
| Индекс минимальной эффективности (MEI)       | ≥0,4   |
| Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$          | -20 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$    | 120 °C |
| Макс. температура окружающей среды $T_{max}$ | 50 °C  |
| Максимальное рабочее давление $PN$           | 10 бар |

Данные электродвигателя

|                                             |                |
|---------------------------------------------|----------------|
| Подключение к сети                          | 3~400 V, 50 Hz |
| Количество полюсов                          | 2              |
| Допуск на колебание напряжения              | ±6 %           |
| Номинальная мощность электродвигателя $P_2$ | 2,2 кВт        |
| Номинальный ток $I_N$                       | 4,3 A          |
| Номинальная частота вращения $n$            | 2900 1/min     |
| Коэффициент мощности                        | 0,85           |
| Класс нагревостойкости изоляции             | F              |
| Класс защиты электродвигателя               | IP55           |

Материалы

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Корпус насоса       | Нержавеющая сталь        |
| Рабочее колесо      | Нержавеющая сталь 1.4401 |
| Вал                 | Нержавеющая сталь        |
| Торцевое уплотнение | B3Q1EG                   |

Установочные размеры

|                                             |       |
|---------------------------------------------|-------|
| Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>   | DN 65 |
| Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub> | DN 40 |