Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C
Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±6 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	9,2 кВт
Номинальный ток I_N	16,7 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,88
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь 1.4401
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	B3Q1EG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50