

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	7,5 кВт
Номинальный ток I_N	16 А
Номинальная частота вращения n	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,81
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$	87,4 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$	89,3 %
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$	89,8 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 200
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 150