Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	3 кВт
Номинальный ток I_N	6,3 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Коэффициент мощности *cos* φ_{100}	0,80
КПД электродвигателя ηm 50 % η_M *50%*	83,8 %
КПД электродвигателя ηm 75 % η_M *75%*	86 %
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	87,1 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 32