

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	$\pm 10 \%$
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	37 кВт
Номинальный ток I_N	71,3 А
Номинальная частота вращения n	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,81
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$	90,6 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$	92,6 %
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$	93,4 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Серый чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 150
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 150
Монтажная длина L_0	770 мм