

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление PN	16 бар

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	$\pm 10 \%$
Класс эффективности электродвигателя	IE4
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Номинальный ток I_N	139 A
Номинальная частота вращения n	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,81
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$ η_M 50%	96 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$ η_M 75%	96,3 %
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ η_M 100%	96,3 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	Q1Q1X4GG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 150
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 150
Монтажная длина L_0	940 мм