Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE4
Номинальная мощность электродвигателя P_2	110 кВт
Номинальный ток I_N	206 A
Номинальная частота вращения *n*	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,80
КПД электродвигателя ηm 50 % η_M *50%*	95,7 %
КПД электродвигателя ηm 75 % η_M *75%*	96,2 %
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	96,3 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 250
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 250
Монтажная длина *L0*	1150 мм