Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	45 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальный ток I_N	80,9 A
Номинальная частота вращения *n*	1475 1/min
Коэффициент мощности	0,81
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 200
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 150

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Серый чугун