# Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

| | |
|---|---|
| Максимальное рабочее давление *PN* | 16 бар |
| Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$ | -20 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$ | 140 °C |
| Температура окружающей среды мин. $T_{min}$ | -15 °C |
| Макс. температура окружающей среды $T_{max}$ | 40 °C |

## Данные электродвигателя

| | |
|---|---|
| Подключение к сети | 3~400 V, 50 Hz |
| Допуск на колебание напряжения | ±10 % |
| Номинальная мощность электродвигателя $P_2$ | 18,5 кВт |
| Класс эффективности электродвигателя | IE3 |
| Номинальный ток $I_N$ | 33,9 A |
| Номинальная частота вращения *n* | 2945 1/min |
| Коэффициент мощности | 0,80 |
| Класс нагревостойкости изоляции | F |
| Класс защиты электродвигателя | IP55 |

## Установочные размеры

| | |
|---|---|
| Патрубок на всас. стороне DNs | DN 65 |
| Патрубок на напорн. стороне DNd | DN 40 |

## Материалы

| | |
|---|---|
| Корпус насоса | 5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL |
| Рабочее колесо | Серый чугун |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Торцевое уплотнение | AQ1EGG |
| Фонарь | Серый чугун |