

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	3 кВт
Номинальный ток I_N	6,4 А
Номинальная частота вращения n	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,76
КПД электродвигателя η_M 50 % η_M 50%	85,9 %
КПД электродвигателя η_M 75 % η_M 75%	87,9 %
КПД электродвигателя η_M 100 % η_M 100%	87,7 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	CC480K (G-CuSn10) Bronze
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	Q1Q1X4GG
Фонарь	Серый чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 100
Монтажная длина L_0	500 мм