Технический паспорт

Данные об изделии

Обозначение изделия	Helix V 1003-1/16/E/KS/400-50

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,7
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Напорный патрубок	G 1½
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-30 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,1 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Номинальный ток I_N	2,5 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,80
КПД электродвигателя ηm 50 % η_M *50%*	78,7 %
КПД электродвигателя ηm 75 % η_M *75%*	82 %
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	82,7 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1½