# Технический паспорт

## Данные об изделии

| | |
|---|---|
| Обозначение изделия | Helix V 1021-1/25/E/KS/400-50 |

## Гидравлические характеристики

| | |
|---|---|
| Индекс минимальной эффективности (MEI) | ≥0,7 |
| Давление на входе | 10 бар |
| Максимальное рабочее давление *PN* | 25 бар |
| Напорный патрубок | DN 40 |
| Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$ | -30 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$ | 120 °C |
| Температура окружающей среды мин. $T_{min}$ | -15 °C |
| Макс. температура окружающей среды $T_{max}$ | 50 °C |

## Данные электродвигателя

| | |
|---|---|
| Подключение к сети | 3~400 V, 50 Hz |
| Допуск на колебание напряжения | ±10 % |
| Номинальная мощность электродвигателя $P_2$ | 7,5 кВт |
| Класс эффективности электродвигателя | IE3 |
| Тип включения | Прямое / звезда — треугольник |
| Номинальный ток $I_N$ | 13,7 A |
| Номинальная частота вращения *n* | 2900 1/min |
| Коэффициент мощности | 0,88 |
| КПД электродвигателя ηm 50 % $\eta_M$ *50%* | 89,8 % |
| КПД электродвигателя ηm 75 % $\eta_M$ *75%* | 90,5 % |
| КПД электродвигателя ηm 100 % $\eta_M$ *100%* | 90,1 % |
| Класс нагревостойкости изоляции | F |
| Класс защиты электродвигателя | IP55 |

## Материалы

| | |
|---|---|
| Корпус насоса | Нержавеющая сталь |
| Рабочее колесо | Нержавеющая сталь |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Торцевое уплотнение | BQ1EGG |
| Материал уплотнения | EPDM |
| Материал секционной камеры | Нержавеющая сталь |

## Установочные размеры

| | |
|---|---|
| Патрубок на всас. стороне DNs | DN 40 |
| Патрубок на напорн. стороне DNd | DN 40 |