Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,7
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Напорный патрубок	DN 50
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-15 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Допуск на колебание напряжения	400/50:+/-10%, 380/60:+/-10%, 440/60:+/-10%
Номинальная мощность электродвигателя P_2	2,2 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальный ток I_N	3,9 A
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	2470 Вт
Тип включения	Плавный пуск (SS)
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	93,3 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Картридж	Скользящие торцевые уплотнения в виде картриджа
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1VGG
Материал уплотнения	FKM
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50