

Технические данные

Насос с сухим ротором энергоэкономичный одинарный IL-E 80/170-15/2

Имя проекта

Номер проекта

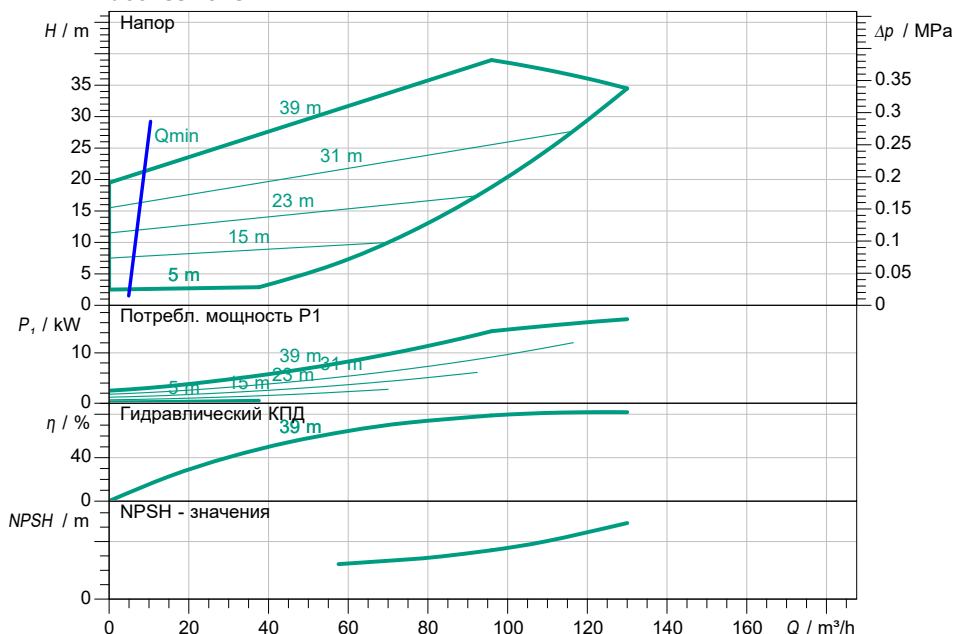
Место установки

Номер позиции клиента

Дата

11/03/24

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность	
Напор	
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Т перекач. жидкости	20.00 °C
Плотность	998.30 kg/m³
Кинематич. вязкость	1.00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность	
Напор	
Потребл. мощность P1	
NPSH	

Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный одинарный	
IL-E 80/170-15/2	
Режим работы	dp-v
Мак. рабочее давление	1.6 MPa
Т перекач. жидкости	-20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Min индекс эффект. (MEI)	≥ 0.4

Данные мотора

Тип электродвигателя	Стандарт
Класс эффективности	IE4
Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж.	+/-10 %
макс. частотой вращения;	2900 1/min
Ном. Мощность P2	15.00 kW
Номинальный ток	26.60 A
Степень защиты	IP55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.	DN 80, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80, PN 16
Габаритная длина	440 mm

Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Фонарь	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал	Stainless steel
Уплотнение вала	AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.	182 kg
Номер позиции	2153676

