Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Привод

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Количество полюсов	2
Класс эффективности электродвигателя	IE4
Потребляемая мощность $P_{1\,max}$	11,90 кВт
Номинальная мощность электродвигателя P_2	11 кВт
Номинальный ток I_N	18,4 A
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	Q1Q1X4GG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости ≤ 40 °C)	да

Установочные размеры

Монтажная длина *L0*	500 мм
Патрубок на всас. стороне DNs	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 100