Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар
Напорный патрубок	Rp 1
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,5 кВт
Номинальный ток I_N	8,3 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	Rp 1¼
Патрубок на напорн. стороне DNd	Rp 1