

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,7$
Давление на входе	6 бар
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напорный патрубок	G 1½
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	± 10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	5,5 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальный ток I_N	11,9 A
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	7210 Вт
КПД электродвигателя η_M 50 % η_M 50%	87,2 %
КПД электродвигателя η_M 75 % η_M 75%	88,6 %
КПД электродвигателя η_M 100 % η_M 100%	89,2 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½