Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,7
Давление на входе	6 бар
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Напорный патрубок	G 2
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	4,2 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальный ток I_N	7,8 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	5540 Вт
КПД электродвигателя ηm 50 % η_M *50%*	88,2 %
КПД электродвигателя ηm 75 % η_M *75%*	88,8 %
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	88,3 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2