

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	16 бар
Напорный патрубок	DN 100
Т перекачиваемой жидкости <i>T_{min}</i>	-15 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости <i>T_{max}</i>	120 °C
Температура окружающей среды мин. <i>T_{min}</i>	-15 °C
Макс. температура окружающей среды <i>T_{max}</i>	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя <i>P₂</i>	15 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальный ток <i>I_N</i>	26,7 A
Потребляемая мощность <i>P_{1 max}</i>	16400 Вт
Тип включения	Плавный пуск (SS)
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ <i>η_M 100%</i>	94,5 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 100