Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление *PN*	25 бар
Напорный патрубок	DN 100
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-15 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	11 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальный ток I_N	19,6 A
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	12000 Вт
Тип включения	Плавный пуск (SS)
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	94,2 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 100