

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление P_N	25 бар
Напорный патрубок	DN 100
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-15 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	15 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальный ток I_N	26,7 A
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	16400 Вт
Тип включения	Плавный пуск (SS)
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$	94,5 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 100