Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,19
Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар
Напор H_{max}	8,3 м
Расход $Q_{max\ hr}$	10,0 м³/ч
Расход $Q_{max\ add}$	18,0 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C *m*	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C *m*	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	16 м
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{min}	0,11 A
Номинальный ток I_{max}	1,1 A
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3550 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	160 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/ промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 32
Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 32
Монтажная длина *L0*	220 мм