

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор $H_{\max}$	8,3 м
Расход $Q_{\max \text{ hr}}$	58,0 м³/ч
Расход $Q_{\max \text{ add}}$	87,0 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,3 А
Номинальный ток $I_{\max}$	3,71 А
Частота вращения мин. $n_{\min}$	500 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DNs DNs	DN 80
Монтажная длина LO	360 мм