Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,17
Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар
Напор H_{max}	15,9 м
Расход $Q_{max\ hr}$	73,0 м³/ч
Расход $Q_{max\ add}$	112,0 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C *m*	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C *m*	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{min}	0,3 A
Номинальный ток I_{max}	7,14 A
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	1645 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/ промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 80
Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 80
Монтажная длина *L0*	360 мм