

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,18
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор $H_{\max}$	8,3 м
Расход $Q_{\max \text{ hr}}$	58,0 м³/ч
Расход $Q_{\max \text{ add}}$	87,0 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,3 А
Номинальный ток $I_{\max}$	3,71 А
Частота вращения мин. $n_{\min}$	500 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DN_d	DN 80
Патрубок на всас. стороне DNs DN_s	DN 80
Монтажная длина LO	360 мм