Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	0 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости *T*	80 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH)

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,17
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,48 кВт
Номинальный ток I_N	2,49 A
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	570 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/ жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/ промышленные зоны (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева и избыточного тока

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 40
Монтажная длина *L0*	250 мм