

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор $H_{\max}$	6,6 м
Расход $Q_{\max}$	22,7 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	16 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,18
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,11 А
Номинальный ток $I_{\max}$	1,17 А
Номинальная мощность P_2 P_2	216 Вт
Частота вращения мин. $n_{\min}$	750 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	3150 1/min
Потребляемая мощность (мин.) P_1 P_1 min	7 Вт
Потребляемая мощность P_1 P_1 max	270 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне D_N D_N s	DN 50
Патрубок на напорн. стороне D_N D_N d	DN 50
Монтажная длина L_0	240 мм

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой