

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор $H_{\max}$	8,4 м
Расход $Q_{\max}$	64,5 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,17
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,3 А
Номинальный ток $I_{\max}$	3,61 А
Номинальная мощность P_2 P_2	722 Вт
Частота вращения мин. $n_{\min}$	500 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_1 \min$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_1 \max$	830 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN_s DN_s	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DN_d DN_d	DN 100
Монтажная длина L_0	360 мм

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой