Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Напор макс. H_{Qmin}	8,7 м
Расход макс. Q_{max}	42,7 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	0 °C
Максимальная T перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	80 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность P2 P_2	700 Вт
Номинальный ток I_N	2,42 A
Частота вращения макс. n_{max}	2850 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	515 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	1050 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Материалы

Корпус насоса	Бронза, CC499K
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 65
Монтажная длина *L0*	340 мм