

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	120 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-15 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	± 10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,75 кВт
Номинальный ток I_N	1,57 A
Номинальная частота вращения n	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,76
КПД электродвигателя η_M 50 % η_M 50%	82 %
КПД электродвигателя η_M 75 % η_M 75%	83,8 %
КПД электродвигателя η_M 100 % η_M 100%	83,5 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1 EGG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина L_0	360 мм