Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	3 кВт
Номинальный ток I_N	6,15 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,79
КПД электродвигателя ηm 50 % η_M *50%*	82,5 %
КПД электродвигателя ηm 75 % η_M *75%*	84,6 %
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	87,1 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Монтажная длина *L0*	360 мм