Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Привод

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Количество полюсов	4
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальная мощность электродвигателя P_2	3 кВт
Номинальный ток I_N	4,9 A
Номинальная частота вращения *n*	2950 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2950 1/min
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	3100 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Кабельный ввод	1 x M25x1.5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости ≤ 40 °C)	да

Установочные размеры

Монтажная длина *L0*	340 мм
Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 65