Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление *PN*	10 бар
Напор H_{max}	11,7 м
Расход Q_{max}	46,3 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C *m*	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C *m*	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
T перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. T перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{min}	0,3 A
Номинальный ток I_{max}	3,5 A
Номинальная мощность P2 P_2	670 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	800 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/ промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: EEI ≤ 0,20.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 65
Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 65
Монтажная длина *L0*	340 мм