Технический паспорт

Данные об изделии

Обозначение изделия	Zeox FIRST V 12003-110-2

Гидравлические характеристики

Давление на входе	16 бар
Максимальное рабочее давление *PN*	27 бар
Напорный патрубок	DN 80
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-5 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-5 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	110 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE4
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Номинальный ток I_N	189 A
Номинальная частота вращения *n*	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,88
КПД электродвигателя ηm 50 % η_M *50%*	94,3 %
КПД электродвигателя ηm 75 % η_M *75%*	95,3 %
КПД электродвигателя ηm 100 % η_M *100%*	95,4 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	сталь
Торцевое уплотнение	QBPGF
Материал уплотнения	NBR
Материал секционной камеры	Ковкий чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80