

Технические данные

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 150/250-15/4

Имя проекта

Номер проекта

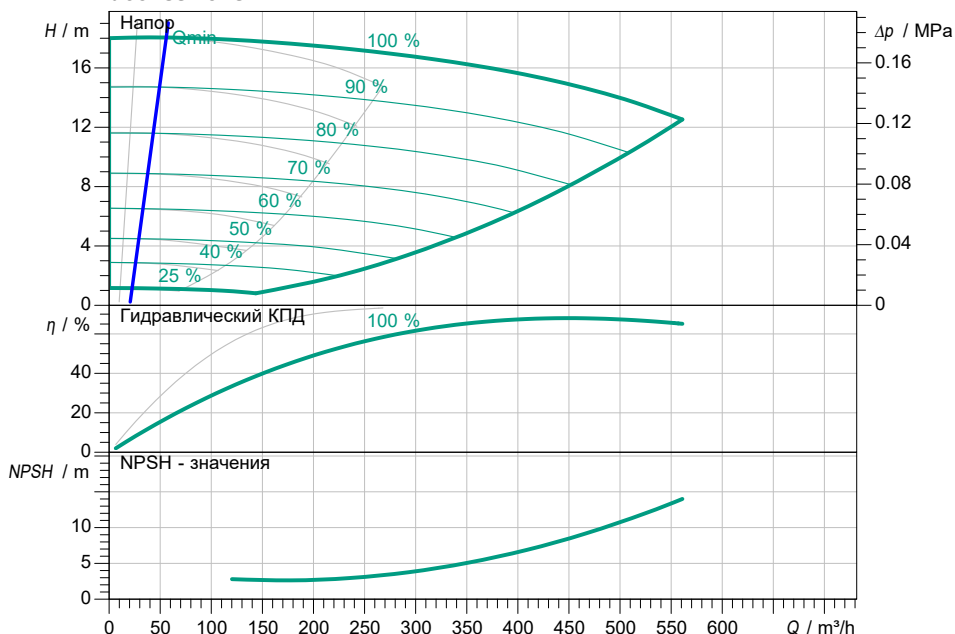
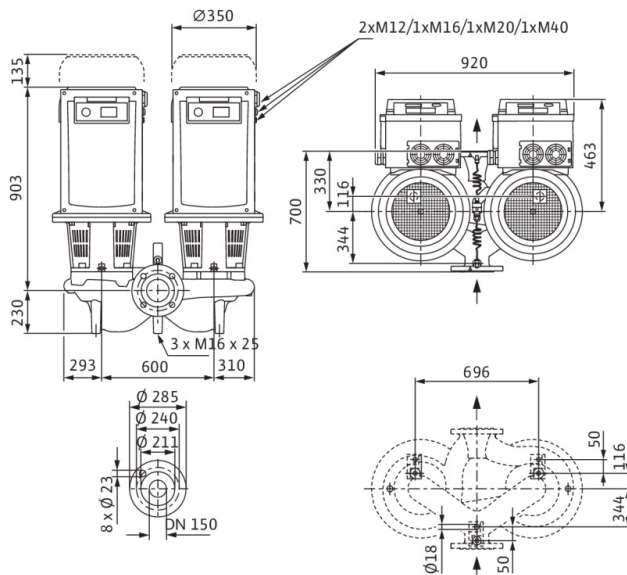
Место установки

Номер позиции клиента

Дата

03/06/22

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность	
Напор	
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Т перекач. жидкости	20.00 °C
Плотность	998.30 kg/m³
Кинематич. вязкость	1.00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность	
Напор	
Потребл. мощность P1	
NPSH	

Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный	
DL-E 150/250-15/4	
Режим работы	n-const ADD
Мак. рабочее давление	1.6 MPa
Т перекач. жидкости	-20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Min индекс эффект. (MEI)	≥ 0.4

Данные мотора

Тип электродвигателя	Стандарт
Класс эффективности	IE4
Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж.	+/-10 %
макс. частотой вращения;	1450 1/min
Ном. Мощность P2	15.00 kW
Номинальный ток	26.00 A
Степень защиты	IP55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Защита электродвигателя	PTC integrated

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.	DN 150, PN 16
Патрубок на напорн. стороне	DNd DN 150, PN 16
Габаритная длина	700 mm

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Фонарь	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал	1.4122
Уплотнение вала	AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.	738.5 kg
Номер позиции	2153823