

VOPLUS / VOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



в соответствии с Европейской директивой
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: 3 – 75,6 м³/ч при напоре до 18 метров.

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и нефтепродуктов, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (максимальное содержание гликоля 30%).

Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа).

Стандартные фланцы: DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, PN 6 / PN 10 / PN 16 (4 отверстия), DN 80 и DN 100, PN 6 (4 отверстия).

Максимальная температура окружающей среды: + 40 °C.

МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ: значения представлены в соответствующих таблицах.

Специальные исполнения по заказу: DN 80, DN 100 PN 10 / PN 16 (8 отверстий).

Принадлежности (Ответные фланцы): PN 10 DN 32 – DN 40 – DN 50 – DN 65 PN 6 DN 80 – DN 100.

Электромагнитная совместимость: Циркуляционный насос VOPLUS с точки зрения электромагнитной совместимости соответствует стандарту EN 61800-3, Категория C2. Электромагнитное излучение - в жилых зонах (в некоторых случаях может потребоваться организация защитных мер).

Кондуктивное излучение - в жилых зонах (в некоторых случаях может потребоваться организация защитных мер).

ПРИМЕНЕНИЕ

Циркуляционные насосы VOPLUS с электронным управлением предназначены для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в жилых и административных зданиях, в том числе:

- в крупных жилых зданиях
- в частных и государственных больницах
- в объектах недвижимости
- в кондоминиумах и многоквартирных жилых домах
- в школах
- в частных жилых домах
- в офисных зданиях

Все модели имеются в одинарном и сдвоенном исполнении.

Исполнение насоса в бронзе для рециркуляции санитарной воды, имеется в одинарном исполнении с фланцевыми отверстиями DN 32, DN 40, DN 50 и DN 65. Включено в стандартный комплект для управления при помощи внешнего сигнала 0-10 В или ШИМ и для подключения к системам управления ModBus (LonBus с соответствующим коммуникационным модулем доступен в качестве дополнительной опции).

ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ

Отопление различных объектов существенно различается для дневных и ночных часов, в зависимости от наружной температуры и степени заполненности помещения объекта. К вышесказанному следует добавить потребности условий эксплуатации, открытость и закрытость различных участков сети в комплексных системах. Насосы с мокрым ротором и электронным управлением обеспечивают постоянный и достаточный уровень энергии фактически для всех систем заданного размера, работают бесшумно, обеспечивают больший комфорт наряду со значительным снижением эксплуатационных расходов.

ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

В отличие от обычных насосов с электронным управлением, циркуляционные насосы VOPLUS с электронным управлением могут использоваться также в системах кондиционирования воздуха, где температура перекачиваемой жидкости ниже комнатной температуры. В данных условиях может проявляться тенденция к образованию конденсата на внешней поверхности циркуляционного насоса, который, однако, не влияет на работу электронных и механических компонентов. Устройство спроектировано и подобрано по размеру таким образом, что позволяет конденсату стекать без ущерба для элементов конструкции.

ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ РЕЦИРКУЛЯЦИИ САНИТАРНОЙ ВОДЫ

Версия SAN с бронзовым корпусом насоса была разработана специально для систем рециркуляции санитарной воды. В режиме работы при постоянной температуре внутри трубопровода рециркуляции управление температурными значениями происходит без необходимости использования термостатических клапанов, что повышает комфорт.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Моноблок циркуляционного насоса, состоящий из гидроагрегата из чугуна и синхронного электродвигателя с мокрым ротором. Двигатель в алюминиевом корпусе. Корпус насоса спирального типа с высоким гидравлическим КПД благодаря высокоточной конструкции и гладким внутренним поверхностям. Встроенные всасывающие и напорные отверстия.

Одинарное исполнение в стандартной комплектации имеет изолирующий кожух, позволяющий избежать рассеивания тепла и / или образования конденсата на корпусе насоса.

Для сдвоенной версии изоляцию должен обеспечить сборщик. В любом случае следует освободить дренажные каналы для слива конденсата во избежание нарушения работы циркуляционного насоса.

Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из нержавеющей стали вращается в керамических втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Защитный вкладыш ротора из нержавеющей стали. Керамическое упорное кольцо, кольцевые уплотнения из этиленпропилена и вкладыш статора из композиционного материала из углеродного волокна. Асинхронный электродвигатель с ротором с постоянными магнитами. В сдвоенном исполнении имеется автоматический обратный клапан, встроенный в напорное отверстие, чтобы избежать рециркуляции воды через неработающее устройство; кроме того, в стандартный комплект входит глухой фланец, позволяющий удалить любой из двух двигателей для выполнения технического обслуживания. В стандартном исполнении корпус насоса - PN 16. DN 80 и DN 100 PN 16 (8 отверстий) также доступен по заказу.

Степень защиты циркуляционного насоса: IP X4D

Класс изоляции: F

Стандартное напряжение: однофазное 220/240 В / 50/60 Гц

Значения звукового давления: ≤ 45 дБ(А).

Продукция соответствует Европейским стандартам EN 61800-3 – EN 60335-1 – EN 60335-2-51

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ EVOPLUS ДЛЯ КОЛЛЕКТИВНЫХ СИСТЕМ (УСТРОЙСТВО С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ)*

Циркуляционные насосы EVOPLUS управляются при помощи новейшего поколения NPT технологии и устройства IGBT, обеспечивая повышенную производительность и силу. Специальные характеристики:

- Синусоидальная ШИМ модуляция
- Высокая несущая частота для устранения всех шумов в диапазоне звуковых частот
- 2 специализированных 32-разрядных процессора

один для управления двигателем

один для пользовательского интерфейса, позволяющий выполнять следующие функции:

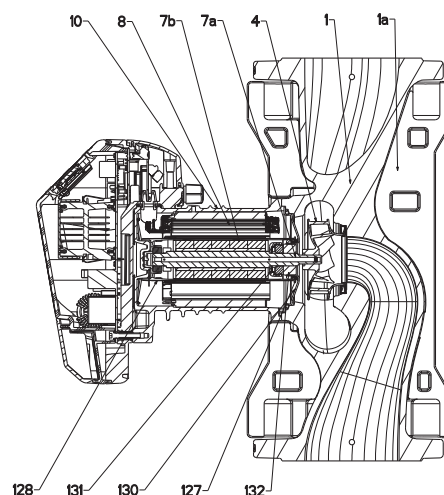
- команда пуск/стоп
- команда Есопоту
- команда аналогового сигнала 0-10 В
- команда ШИМ-сигнала
- команда аналогового сигнала 4-20 мА
- команда сигнала температурного датчика ΔT
- подключение к устройствам управления системы ModBus. Дополнительная система LonBus с соответствующим модулем.
- Оптимизированный алгоритм "пространственных векторов"
- Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
- Уведомление о рабочем состоянии насоса

* Входы доступны только в том случае, если связанная с ними функция активна.

Интуитивно понятный и функциональный пользовательский интерфейс позволяет всем пользователям легко выполнить калибровку. Легко читаемый дисплей на органических светодиодах на панели управления, 4 простых навигационных клавиши, встроенное каскадное меню на основе новейших тенденций мобильных технологий, а также широкий спектр функций, подтверждают, что циркуляционные насосы EVOPLUS являются поистине революционной продукцией. Совершенство насоса обеспечивает надежная и прочная конструкция, современный и новаторский дизайн, которые также влияют на его эстетическую ценность.

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185 - CTF БРОНЗА (для исполнения SAN)
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7B	РОТОР	ВКЛАДЫШ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
128	ВКЛАДЫШ СТАТОРА	МНОГОКОМПОНЕНТНОЕ И УГЛЕРОДНОЕ ВОЛОКНО
130	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	СУППОРТ УПОРНОГО КОЛЬЦА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
132	ВТУЛКИ	АЛЮМООКСИД



- Условные обозначения:

(пример)

Циркуляционный насос с
электронным управлением

B = одинарный циркуляционный насос
D = двоярный циркуляционный насос

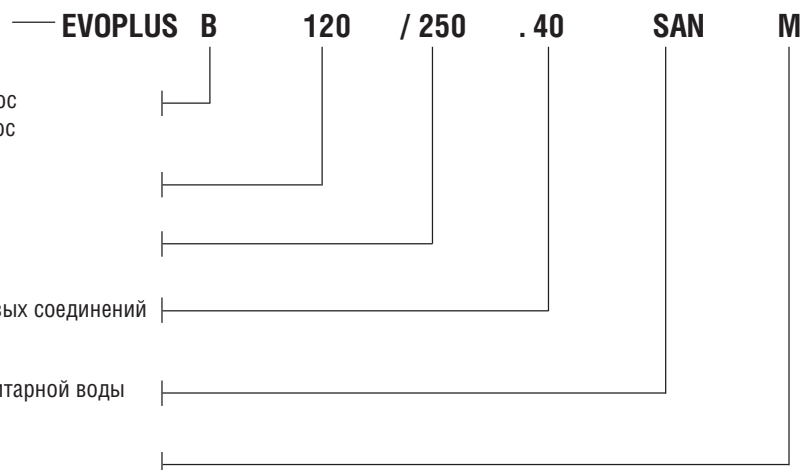
Максимальный напор (дм)

Межосевое расстояние (мм)

(DN) номинальный диаметр фланцевых соединений

SAN = версия для рециркуляции санитарной воды

M = однофазный электродвигатель



EVOPLUS / EVOPLUS SAN

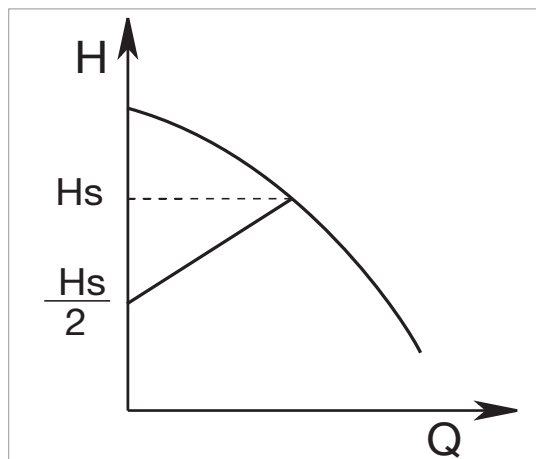
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Пользователи (включая менее опытных) могут получить доступ ко всем перечисленным ниже функциям путем простого прокручивания меню. Калибровка и изменение параметров защищены и могут производиться только квалифицированными пользователями. Заводские установки диапазона для EVOPLUS соответствуют режиму управления по кривой с пропорциональным перепадом давления, обеспечивающей максимальный коэффициент полезного действия (EEI).

1 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления $\Delta P-v$

В режиме регулирования $\Delta P-v$ с переменным расходом значение подаваемого напора также изменяется по линейному закону от H_{setp} до $H_{setp}/2$.



Такой режим регулирования особенно подходит для следующих систем:

а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и с:

- напором более 4 метров;
- очень длинным кольцевым трубопроводом;
- клапанами с широким рабочим диапазоном;
- регуляторами перепада давления;
- сильными перепадами давления в частях системы, несущих всю полноту расхода воды;
- низким дифференциальным давлением.

б. Системы центрального отопления с подогревом полов с термостатическими клапанами и значительным перепадом давления в контуре котла.

в. Системы с главным циркуляционным насосом с сильными перепадами давления.

Пример установки установки с $\Delta P-v$

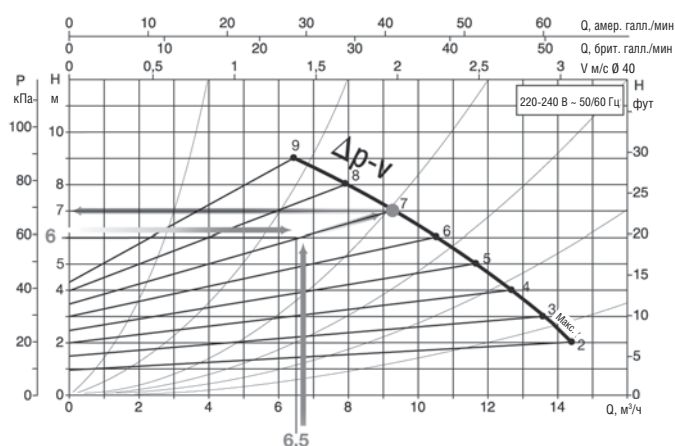
Требуется наличие следующей рабочей точки:

$$Q = 6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$$

$$H = 6 \text{ м}$$

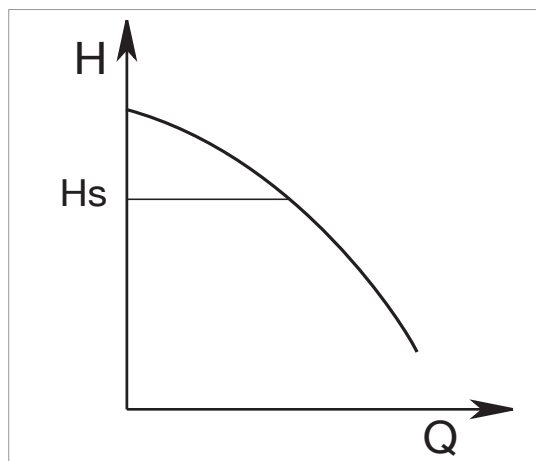
ПРОЦЕДУРА:

1. На графике найдите нужную рабочую точку, затем найдите ближайшую к ней кривую EVOPLUS (в данном случае точка расположена точно на кривой)
2. Двигайтесь по кривой вверх до пересечения с предельной кривой циркуляционного насоса.
3. Значение напора в этой предельной точке является значением установки напора, которую необходимо ввести для получения желаемой рабочей точки.



2 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления $\Delta P-c$

Режим регулирования $\Delta P-c$ поддерживает перепад давления системы постоянным в заданном значении H_{setp} , даже в случае изменения расхода.



Такой режим регулирования особенно подходит для следующих систем:

а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и с:

- напором ниже 2 метров;
- естественной циркуляцией;
- низкими перепадами давления в частях системы, несущих полноту расхода воды;
- сильным перепадом температур (центральное отопление).

б. Системы отопления с подогревом полов с термостатическими клапанами.

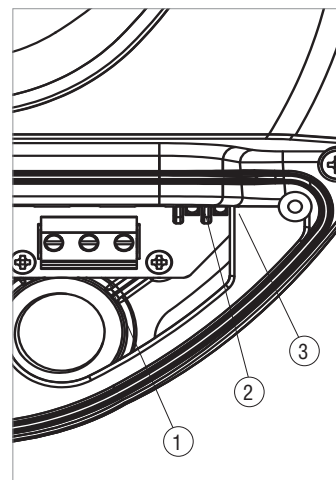
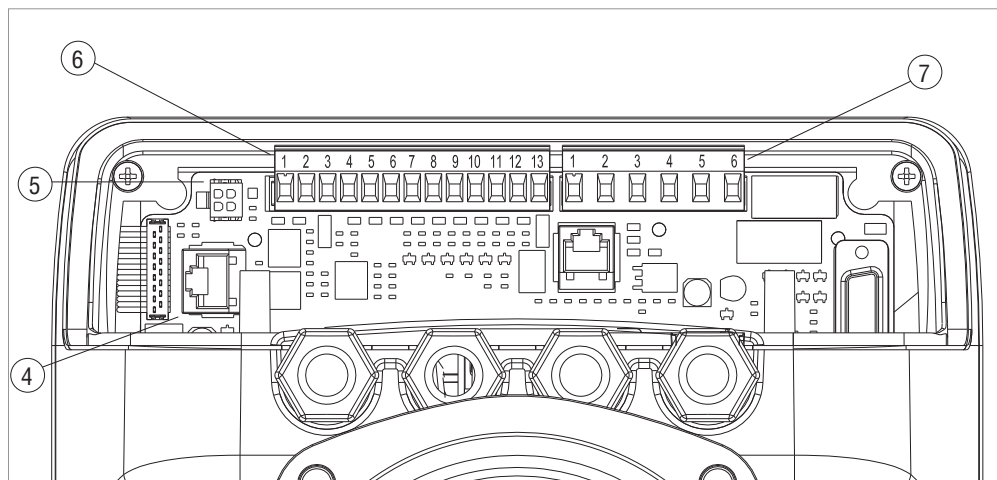
в. Однотрубные системы отопления с термостатическими клапанами и калибровочными клапанами.

г. Системы с главным циркуляционным насосом с низкими перепадами давления.

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

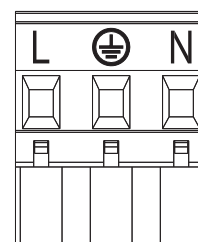
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



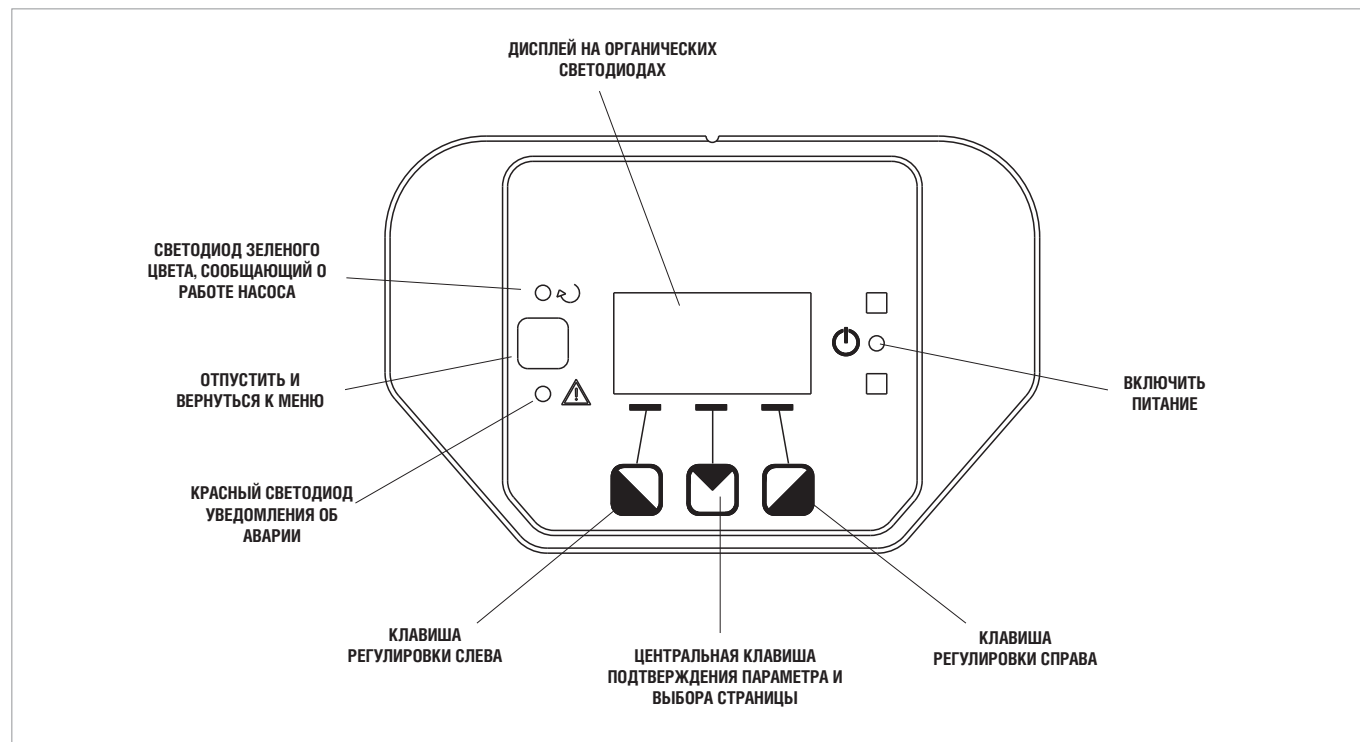
1	Съёмная клеммная коробка для подключения линии электропитания: 1x220-240 В, 50/60 Гц
2	Дополнительный светодиод
3	Светодиод высокого напряжения
4	Соединитель для сдвоенных циркуляционных насосов
5	Соединитель для датчика давления и температуры на циркуляционном насосе (стандартная комплектация)
6	Съёмная 13-полюсная клеммная коробка для подключения входов и систем MODBUS
7	Съёмная 6-полюсная клеммная коробка для уведомления о статусе и аварийном состоянии системы

СОЕДИНИТЕЛЬ ВХОДА ПИТАНИЯ



Съёмная клеммная коробка электропитания

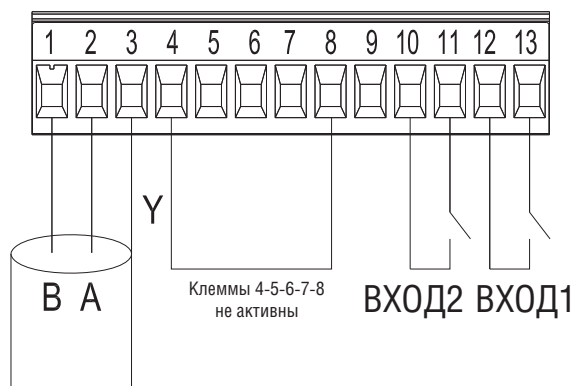
ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Цифровые входы



Вход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВХОД1	12	Сухой контакт	EXT: При активации с панели управления будет возможно управлять включением и выключением насоса дистанционно.
	13		
ВХОД2	10	Сухой контакт	Economy: При активации с панели управления будет возможно активировать функцию редуцирования уставки дистанционно.
	11		

Если функции **EXT** и **Economy** активированы при помощи панели управления, система будет себя вести следующим образом:

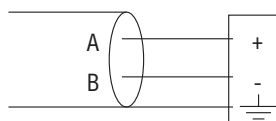
ВХОД1	ВХОД2	Статус системы
Открыть	Открыть	Насос остановлен
Открыть	Закрыть	Насос остановлен
Закрыть	Открыть	Насос работает, уставка устанавливается пользователем
Закрыть	Закрыть	Насос работает, уставка редуцирована

MODBUS

Циркуляционные насосы EVOPLUS поддерживают последовательную связь по входу RS-485. Связь устанавливается в соответствии со спецификациями для MODBUS. При помощи MODBUS можно дистанционно устанавливать рабочие параметры циркуляционного насоса, в том числе необходимый перепад давления, воздействие температуры, режим управления и пр. В то же время, циркуляционный насос может предоставить важную информацию о статусе системы.

Клеммы Modbus	Клемма №	Наименование
A	2	Неинвертированная клемма (+)
B	1	Инвертированная клемма (+)
Y	3	Земля

LONBUS



Соединение Gateway/ Evoplus

При помощи модулей, имеющихся на рынке, циркуляционный насос, а также его статус, могут быть включены в сеть LonWorks. Станет возможным менять параметры циркуляционного насоса, считывая и внося изменения в журналы согласно руководству по работе с протоколом Modbus ("Modbus Protocol instruction manual"), доступному по следующему адресу: "http://www.dabpumps.it/evoplus".

АНАЛОГОВЫЙ И ШИМ ВХОД

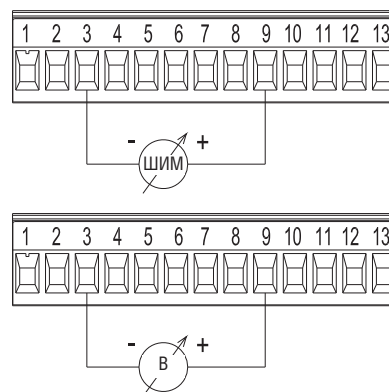
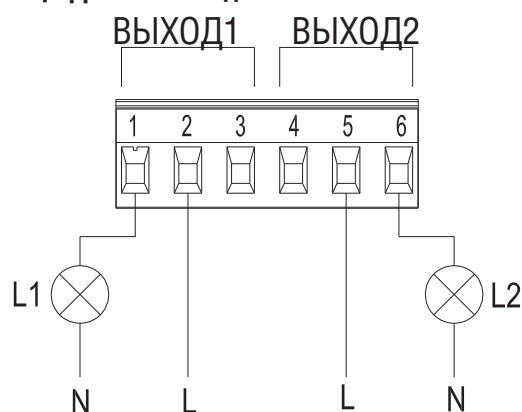


Схема соединений для внешних сигналов 0-10 В и ШИМ. 2 сигнала делят между собой одни и те же клеммы клеммной коробки, являясь взаимоисключающими.

Цифровые выходы



Световой индикатор L1 загорается, когда в системе возникает аварийный сигнал, и отключается, если неисправностей не выявлено, а световой индикатор L2 загорается, когда насос работает, и отключается, когда насос остановлен.

ВЫХОД	КЛЕММА №	ТИП КОНТАКТА	СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ФУНКЦИЯ
ВЫХОД1	1	NC	Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
	2	COM	
	3	NO	
ВЫХОД2	4	NC	Насос работает/Насос остановлен
	5	COM	
	6	NO	

ВЫХОД1 и ВЫХОД2 расположены на 6-полюсной съёмной клеммной коробке, где также обозначен тип контакта (NC = Normally Closed (нормально закрытый), COM = Common (общий), NO = Normally Open (нормально открытый)).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫХОДНЫХ КОНТАКТОВ

Макс. выдерживаемое напряжение [В]	250
Макс. выдерживаемый ток [А]	5 - при резистивной нагрузке 2,5 - при индуктивной нагрузке
Макс. допустимое сечение кабеля [мм²]	1,5

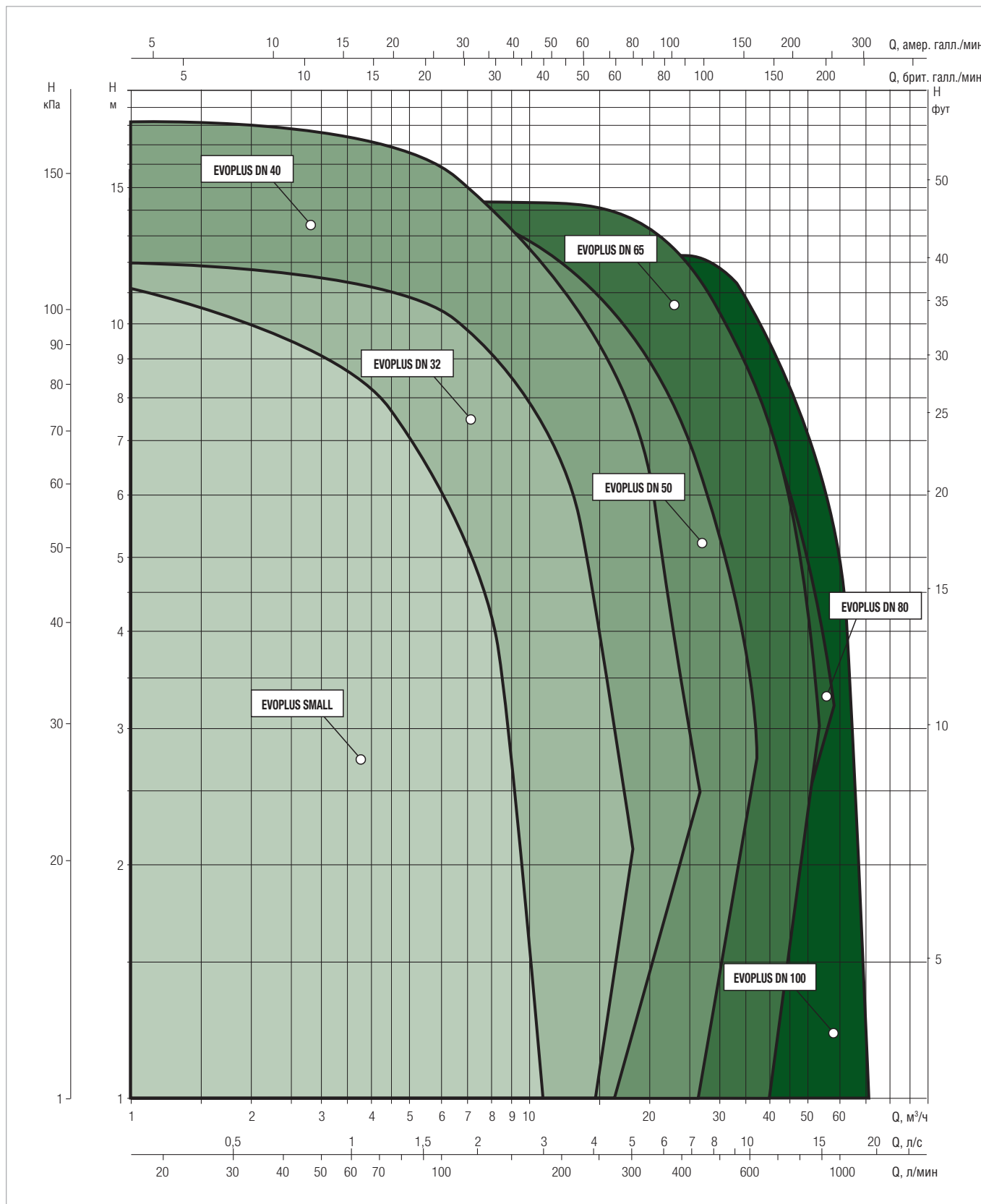
ДИАПАЗОН EVOPLUS

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА



EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА - EVOPLUS

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200
EVOPLUS B 120/220.32 M	H (M)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2						
EVOPLUS B 40/220.40 M		4	3,6	3,1	2,5	1,7									
EVOPLUS B 60/220.40 M		6		5,9	5,1	4,1	3	2							
EVOPLUS B 80/220.40 M		8		7,9	7,4	6,1	5	3,7	2						
EVOPLUS B 100/220.40 M		10			9,7	8,3	7	5,5	3,5						
EVOPLUS B 120/250.40 M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2						
EVOPLUS B 150/250.40 M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8					
EVOPLUS B 180/250.40 M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9					
EVOPLUS B 40/240.50 M		4		3,9	3,6	3,1	2,6	2,1	1,4						
EVOPLUS B 60/240.50 M		6				5,4	4,7	4	3,2	1,6					
EVOPLUS B 80/240.50 M		8			7,4	6,6	5,9	5,2	4,2	2,6					
EVOPLUS B 100/280.50 M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2				
EVOPLUS B 120/280.50 M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3				
EVOPLUS B 150/280.50 M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2				
EVOPLUS B 180/280.50 M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1			
EVOPLUS B 40/340.65 M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4					
EVOPLUS B 60/340.65 M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2				
EVOPLUS B 80/340.65 M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2			
EVOPLUS B 100/340.65 M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1			
EVOPLUS B 120/340.65 M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8		
EVOPLUS B 150/340.65 M		15,2					14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9		
EVOPLUS B 40/360.80 M		4							4	3,1	2,2	1,4			
EVOPLUS B 60/360.80 M		6							6	5,2	4	3	2		
EVOPLUS B 80/360.80 M		8							8	6,7	5,4	4,2	3,2		
EVOPLUS B 100/360.80 M		10								9,7	8,3	6,7	5,4	3	
EVOPLUS B 120/360.80 M		12,1								11,6	9,9	8,3	6,8	4,1	
EVOPLUS B 40/450.100 M		4									3,9	3	2		
EVOPLUS B 60/450.100 M		6									5,7	4,7	3,6	1,3	
EVOPLUS B 80/450.100 M		8									8	7,2	5,7	3,4	
EVOPLUS B 100/450.100 M		10,1									10,1	9,2	7,6	4,9	0,7
EVOPLUS B 120/450.100 M		12,2									11,8	10,4	8,7	5,9	1,5
EVOPLUS B 40/360.80 M		4	4	3,1	2,2	1,4									
EVOPLUS B 60/360.80 M		6	6	5,2	4	3	2								
EVOPLUS B 80/360.80 M		8	8	6,7	5,4	4,2	3,2								
EVOPLUS B 100/360.80 M		10		9,7	8,3	6,7	5,4	3							
EVOPLUS B 120/360.80 M		12,1		11,6	9,9	8,3	6,8	4,1							
EVOPLUS B 40/450.100 M		4			3,9	3	2								
EVOPLUS B 60/450.100 M		6			5,7	4,7	3,6	1,3							
EVOPLUS B 80/450.100 M		8			8	7,2	5,7	3,4							
EVOPLUS B 100/450.100 M		10,1			10,1	9,2	7,6	4,9	0,7						
EVOPLUS B 120/450.100 M		12,2			11,8	10,4	8,7	5,9	1,5						

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА - EVOPLUS

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200
EVOPLUS D 120/220.32 M	H (M)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2						
EVOPLUS D 40/220.40 M		4	3,6	3,1	2,5	1,7									
EVOPLUS D 60/220.40 M		6		5,9	5,1	4,1	3	2							
EVOPLUS D 80/220.40 M		8		7,9	7,4	6,1	5	3,7	2						
EVOPLUS D 100/220.40 M		10			9,7	8,3	7	5,5	3,5						
EVOPLUS D 120/250.40 M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2						
EVOPLUS D 150/250.40 M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8					
EVOPLUS D 180/250.40 M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9					
EVOPLUS D 40/240.50 M		4		3,9	3,6	3,1	2,6	2,1	1,4						
EVOPLUS D 60/240.50 M		6				5,4	4,7	4	3,2	1,6					
EVOPLUS D 80/240.50 M		8			7,4	6,6	5,9	5,2	4,2	2,6					
EVOPLUS D 100/280.50 M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2				
EVOPLUS D 120/280.50 M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3				
EVOPLUS D 150/280.50 M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2				
EVOPLUS D 180/280.50 M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1			
EVOPLUS D 40/340.65 M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4					
EVOPLUS D 60/340.65 M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2				
EVOPLUS D 80/340.65 M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2			
EVOPLUS D 100/340.65 M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1			
EVOPLUS D 120/340.65 M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8		
EVOPLUS D 150/340.65 M		15,2	14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9						
EVOPLUS D 40/360.80 M		4			4	3,1	2,2	1,4							
EVOPLUS D 60/360.80 M		6			6	5,2	4	3	2						
EVOPLUS D 80/360.80 M		8			8	6,7	5,4	4,2	3,2						
EVOPLUS D 100/360.80 M		10				9,7	8,3	6,7	5,4	3					
EVOPLUS D 120/360.80 M		12,1				11,6	9,9	8,3	6,8	4,1					
EVOPLUS D 40/450.100 M		4					3,9	3	2						
EVOPLUS D 60/450.100 M		6					5,7	4,7	3,6	1,3					
EVOPLUS D 80/450.100 M		8					8	7,2	5,7	3,4					
EVOPLUS D 100/450.100 M		10,1					10,1	9,2	7,6	4,9	0,7				
EVOPLUS D 120/450.100 M		12,2					11,8	10,4	8,7	5,9	1,5				
EVOPLUS D 40/360.80 M		4	4	3,1	2,2	1,4									
EVOPLUS D 60/360.80 M		6	6	5,2	4	3	2								
EVOPLUS D 80/360.80 M		8	8	6,7	5,4	4,2	3,2								
EVOPLUS D 100/360.80 M		10		9,7	8,3	6,7	5,4	3							
EVOPLUS D 120/360.80 M		12,1		11,6	9,9	8,3	6,8	4,1							
EVOPLUS D 40/450.100 M		4			3,9	3	2								
EVOPLUS D 60/450.100 M		6			5,7	4,7	3,6	1,3							
EVOPLUS D 80/450.100 M		8			8	7,2	5,7	3,4							
EVOPLUS D 100/450.100 M		10,1			10,1	9,2	7,6	4,9	0,7						
EVOPLUS D 120/450.100 M		12,2			11,8	10,4	8,7	5,9	1,5						

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

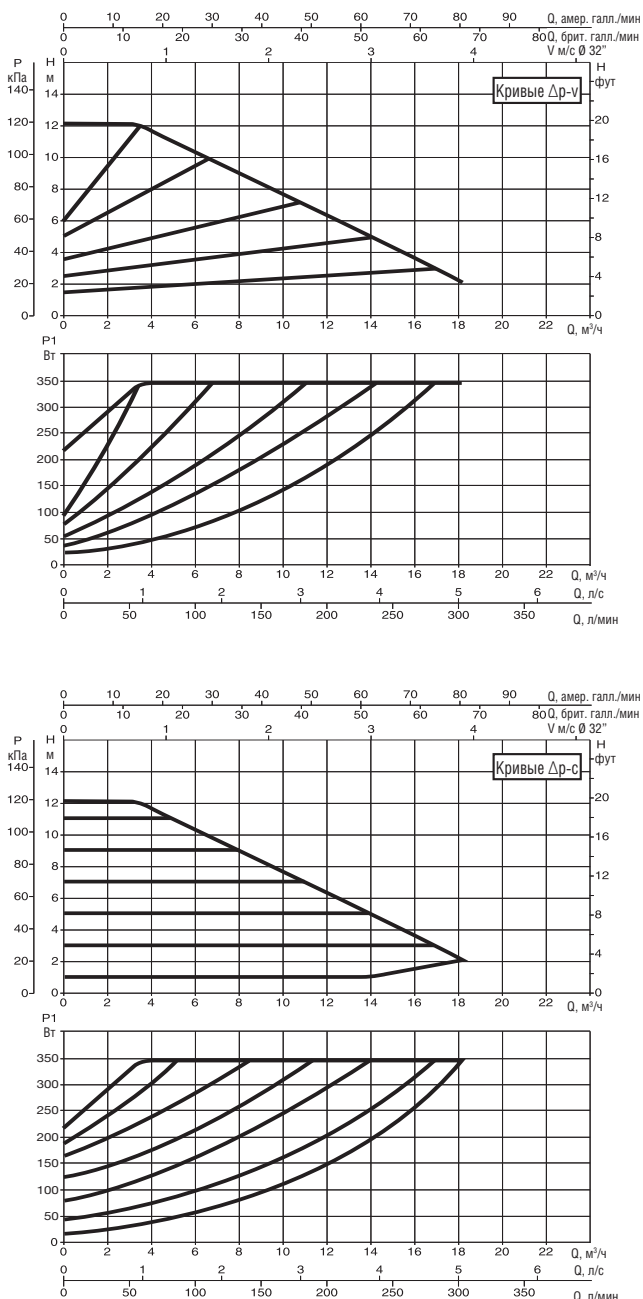
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА - EVOPLUS SAN

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200
EVOPLUS B 120/220.32 SAN M	H (м)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2						
EVOPLUS B 120/250.40 SAN M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2						
EVOPLUS B 150/250.40 SAN M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8					
EVOPLUS B 180/250.40 SAN M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9					
EVOPLUS B 100/280.50 SAN M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2				
EVOPLUS B 120/280.50 SAN M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3				
EVOPLUS B 150/280.50 SAN M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2				
EVOPLUS B 180/280.50 SAN M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1			
EVOPLUS B 40/340.65 SAN M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4					
EVOPLUS B 60/340.65 SAN M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2				
EVOPLUS B 80/340.65 SAN M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2			
EVOPLUS B 100/340.65 SAN M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1			
EVOPLUS B 120/340.65 SAN M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8		
EVOPLUS B 150/340.65 SAN M		15,2					14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9		

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

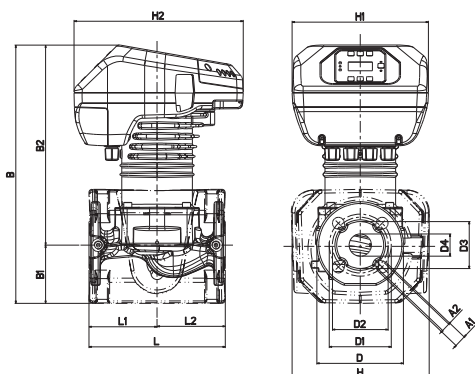
EVOPUS B 120/220.32 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	24

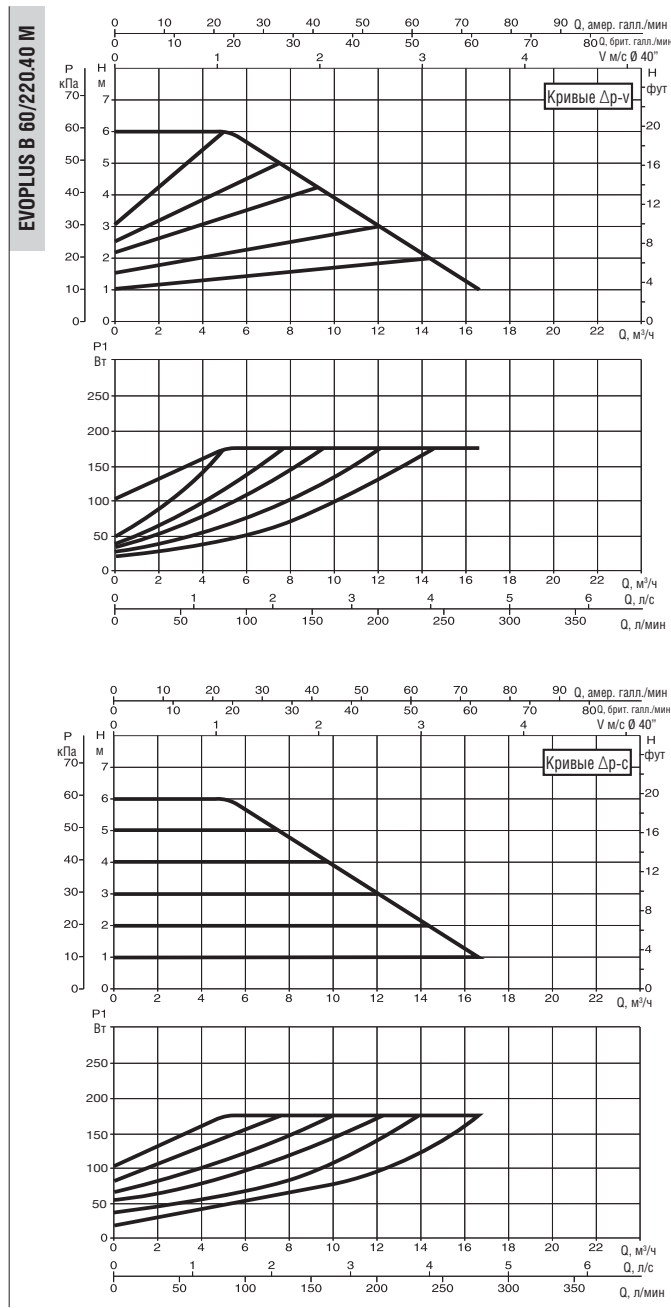
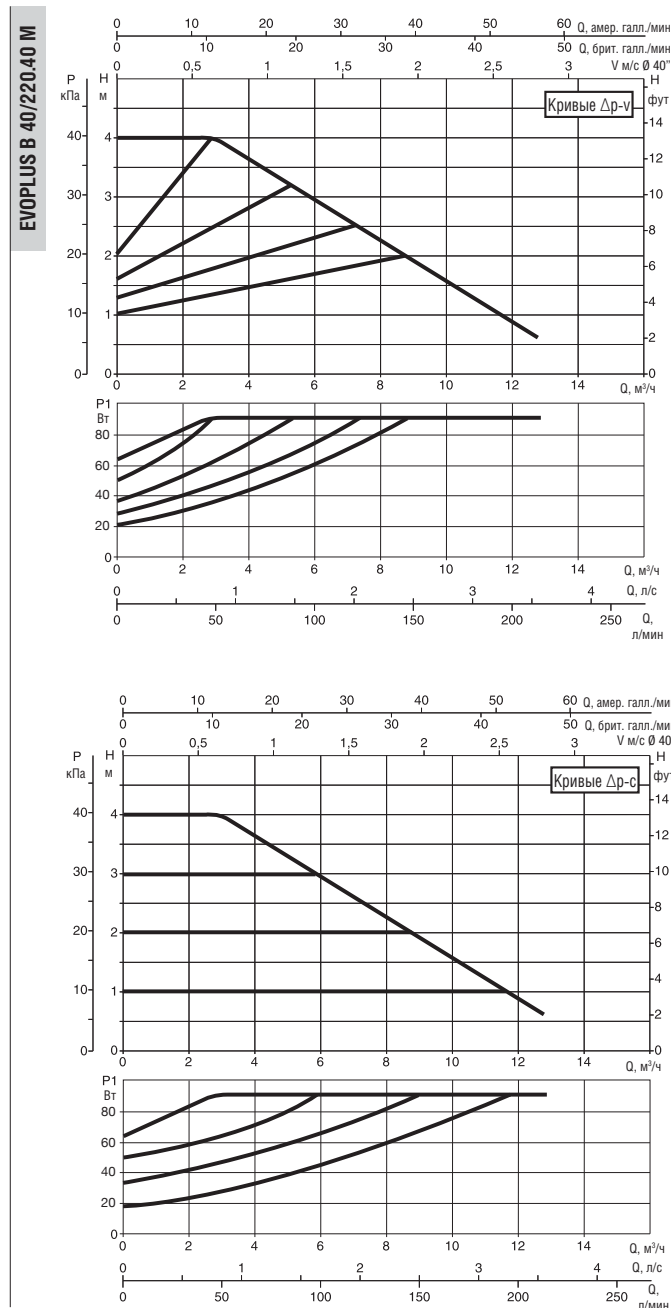
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	417	94	323

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
140	100	90	76	36	222	220	273

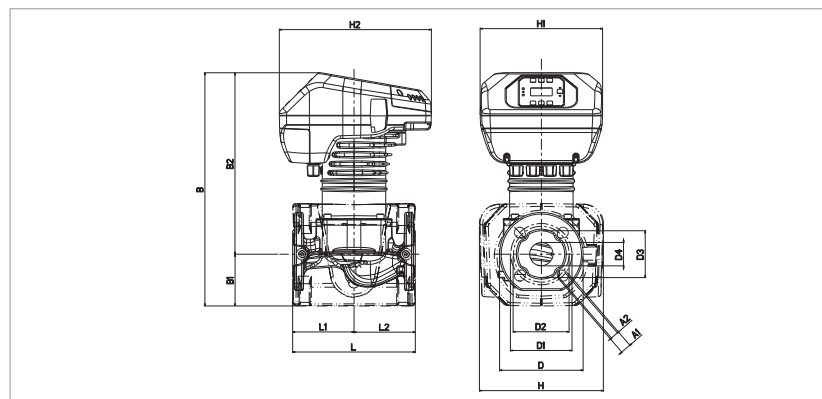
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ и плотности, равной $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	90	0,7	$EEI \leq 0,23$	м вод. ст.	20	25	20,8
EVOPLUS B 60/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	175	1	$EEI \leq 0,23$	м вод. ст.	20	25	20,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью $EEI \leq 0,20$.

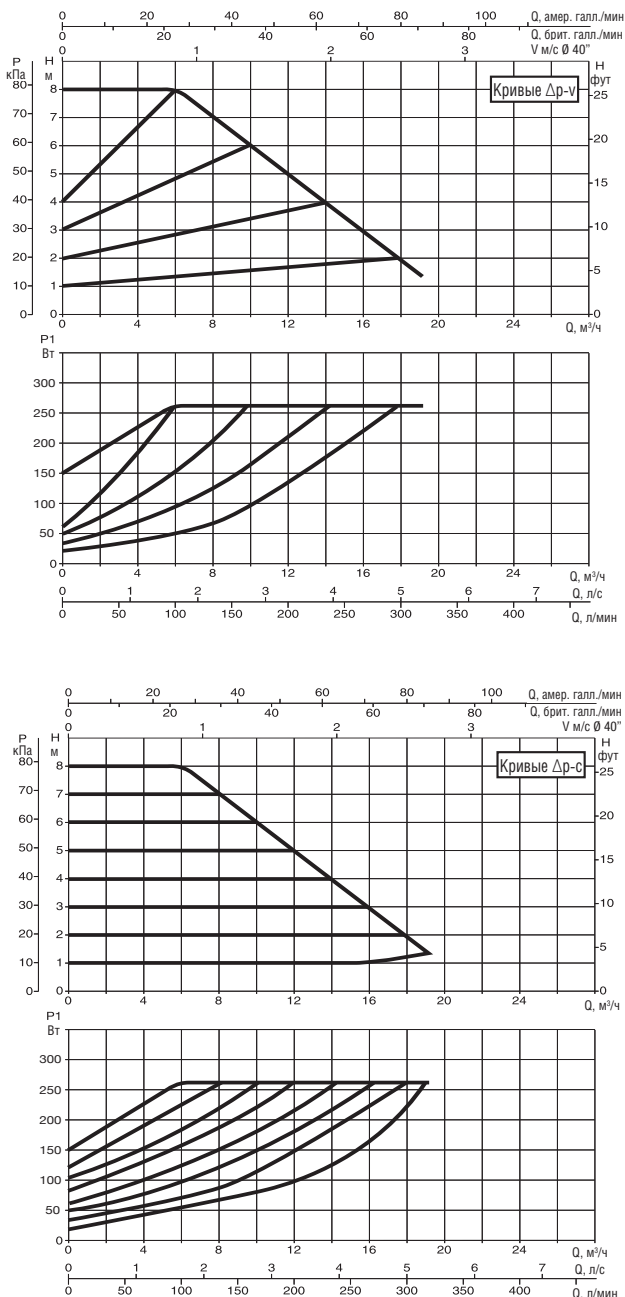


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	419	93	326

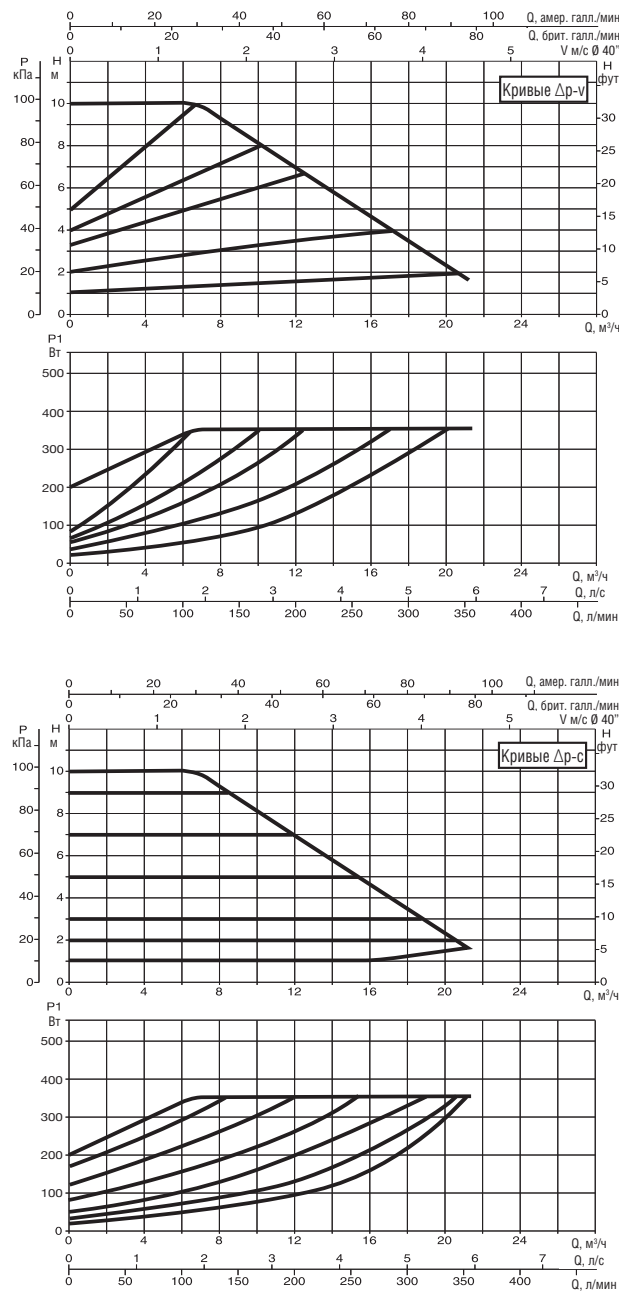
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	222	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 80/220.40 M



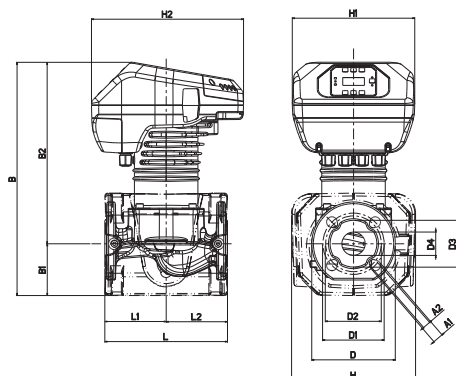
EVOPUS B 100/220.40 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	20,8
EVOPUS B 100/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	350	1,75	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

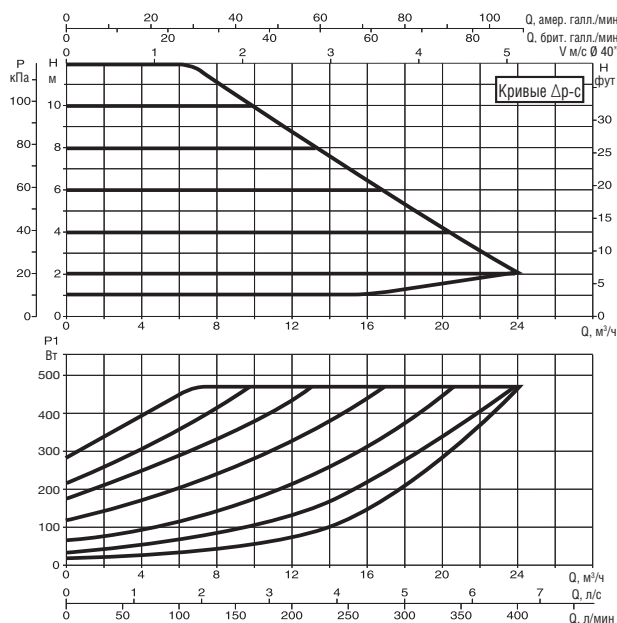
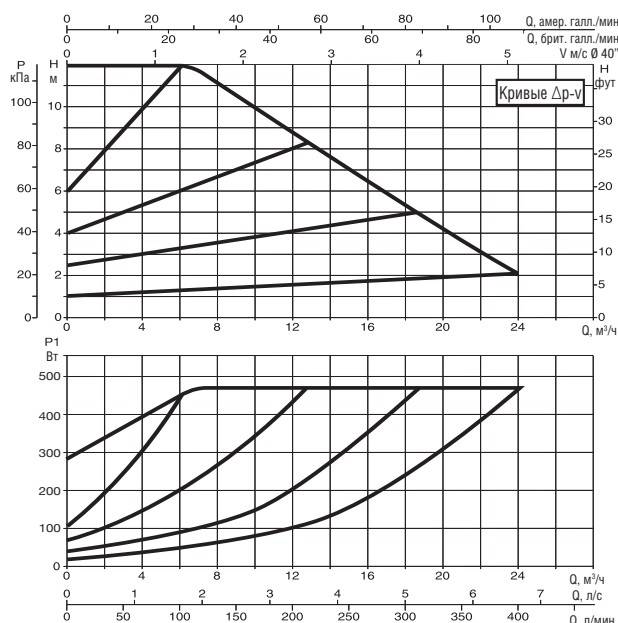


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	419	93	326

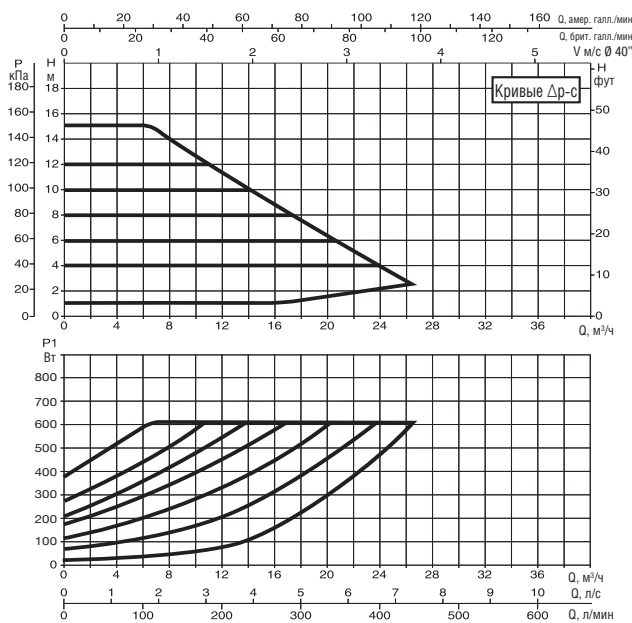
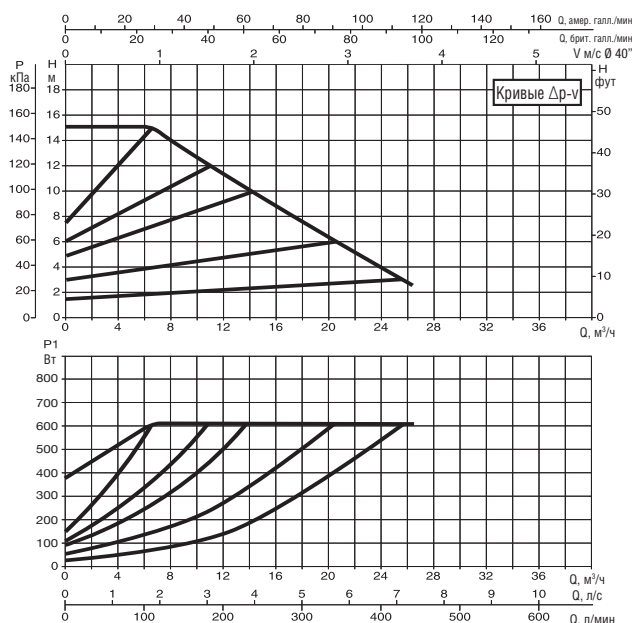
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	222	220	273

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 120/250.40 M



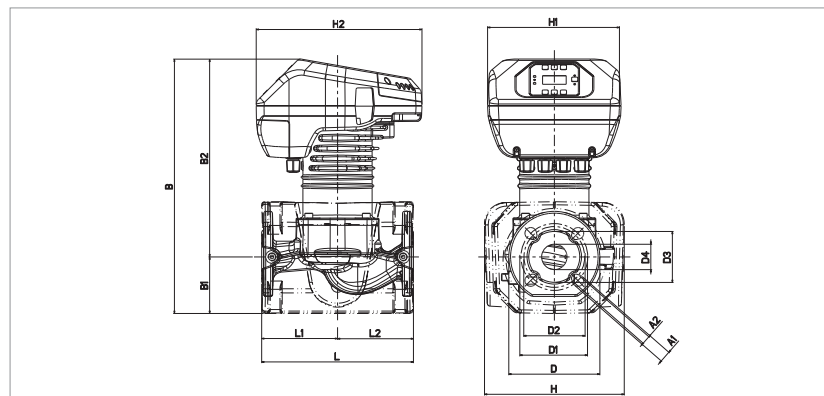
EVOPLUS B 150/250.40 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPLUS B 120/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20
EVOPLUS B 150/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

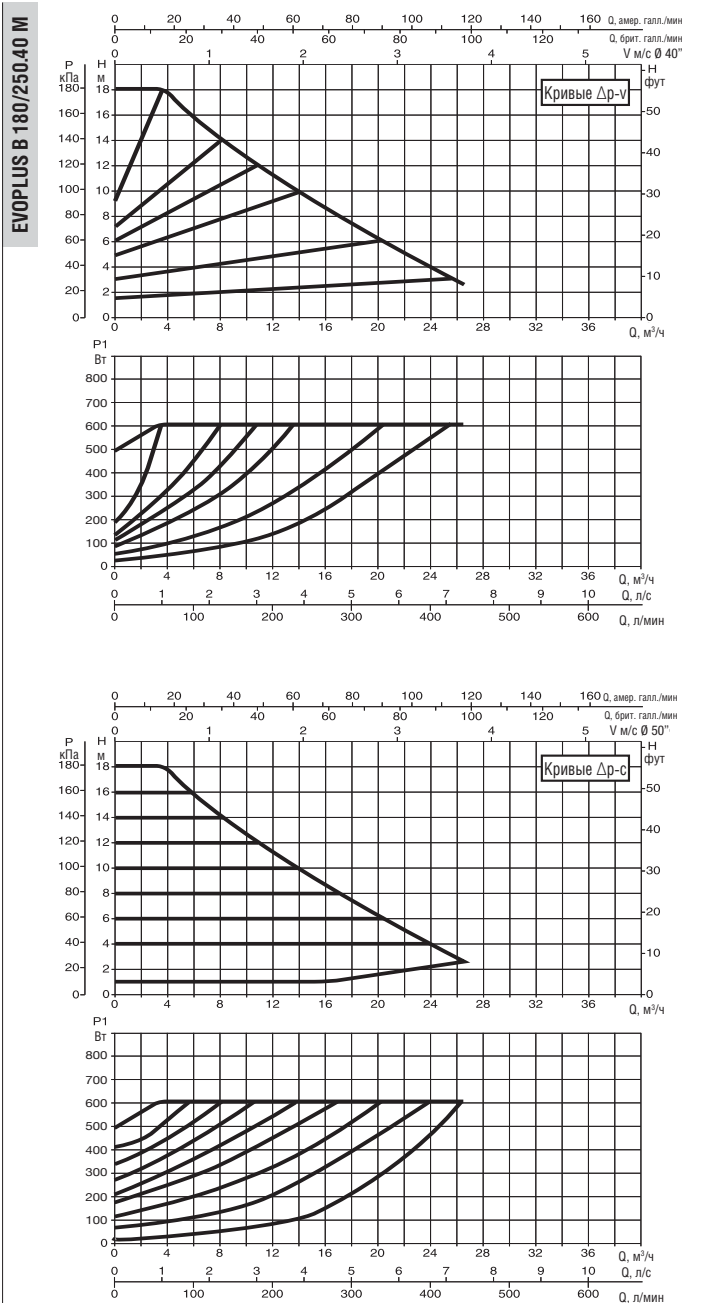


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

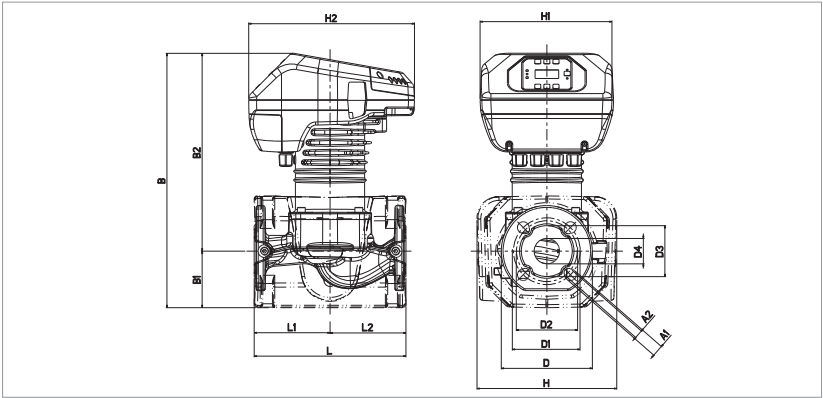
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +110 °С - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОЕВЫЕ РАССТОЯНИЯ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 180/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20



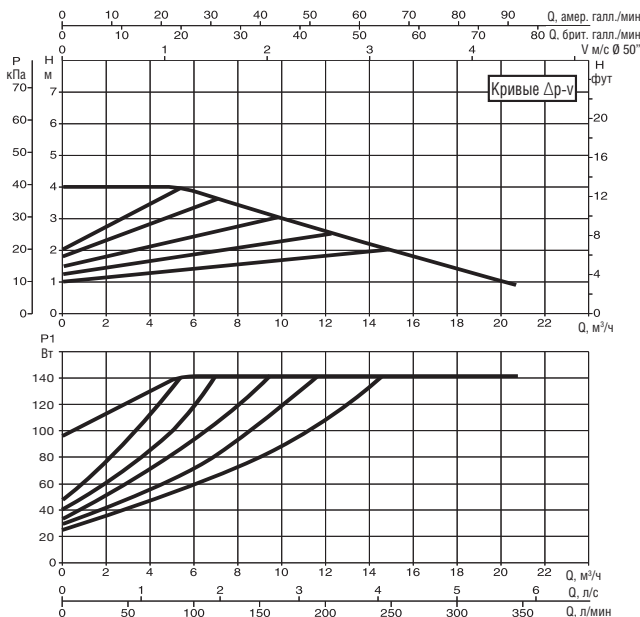
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

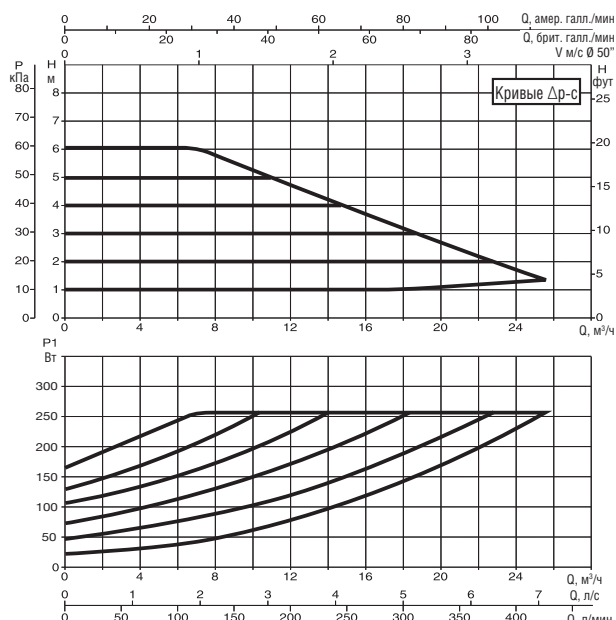
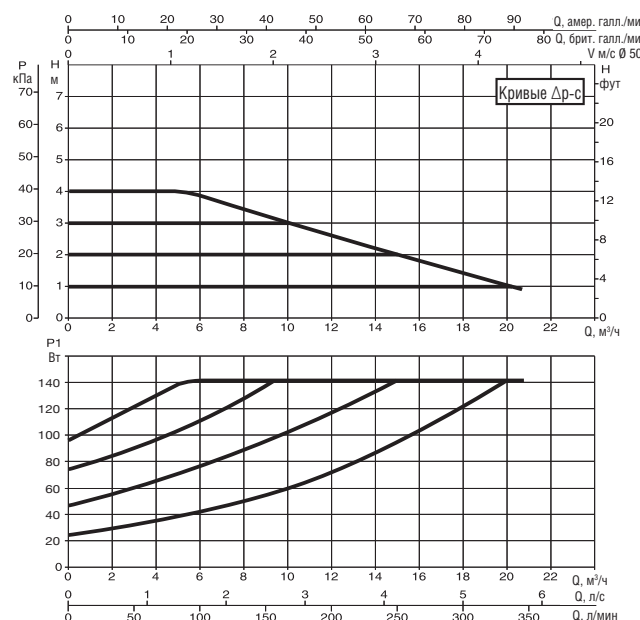
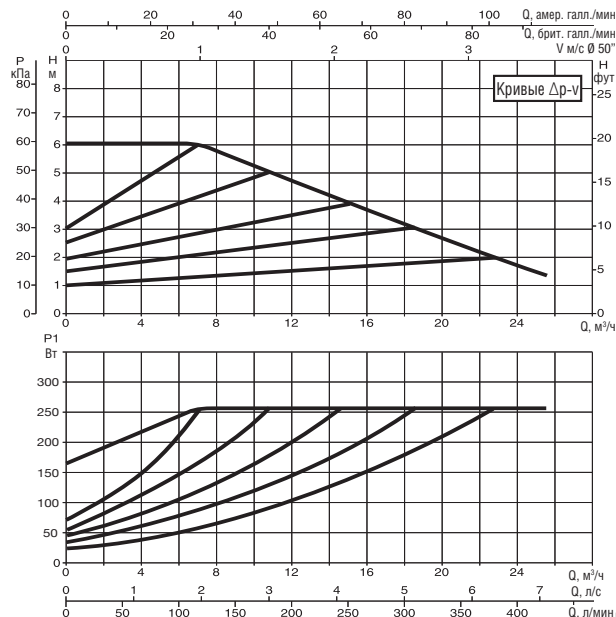
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/240.50 M



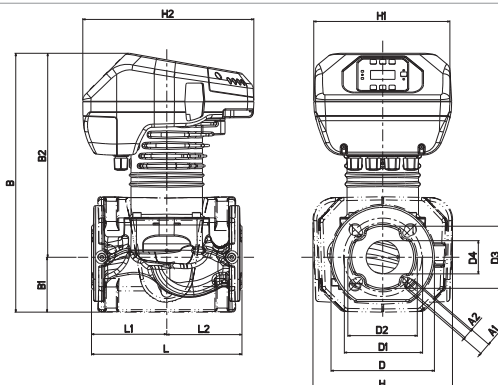
EVOPLUS B 60/240.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт.	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							т°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	140	0,87	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	21,4
EVOPLUS B 60/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	21,4

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

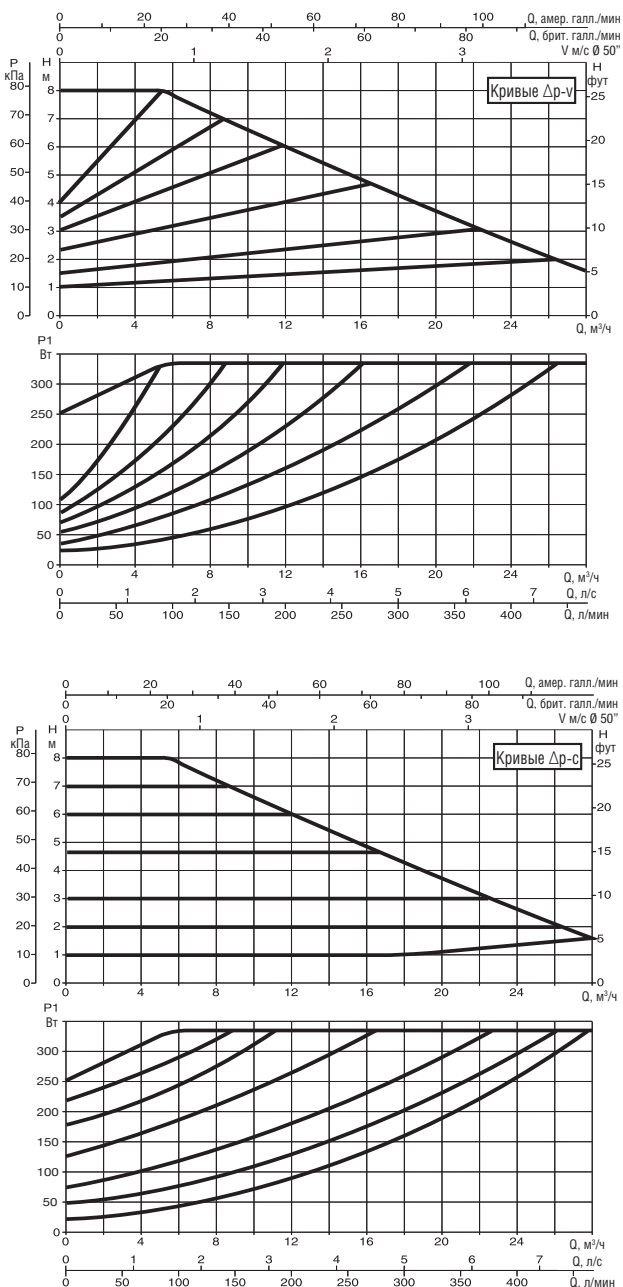


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
240	120	120	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	222	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

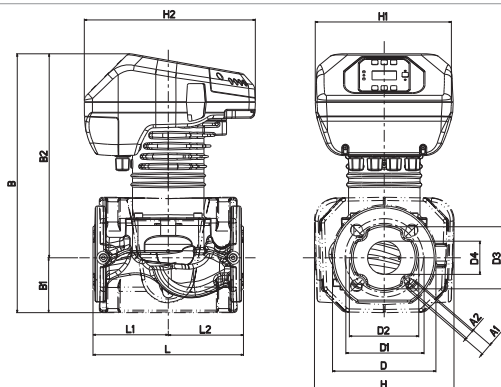
EVOPUS B 80/240.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	330	0,87	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	21,4

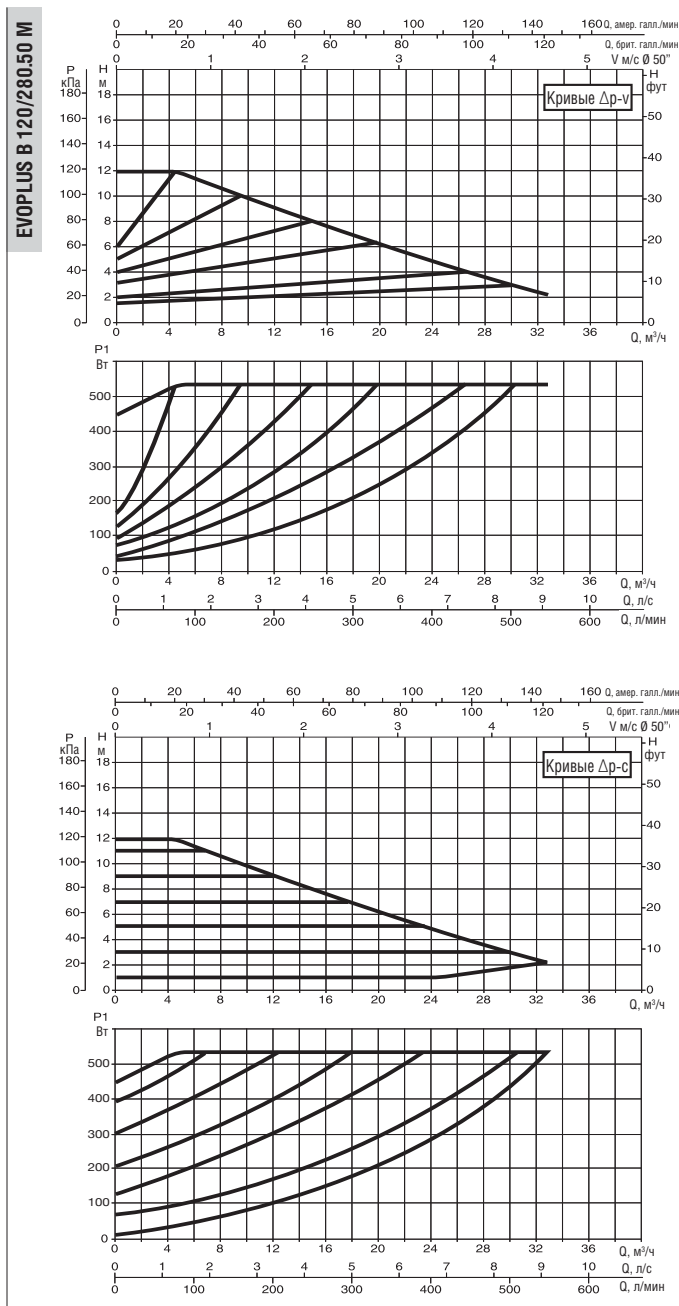
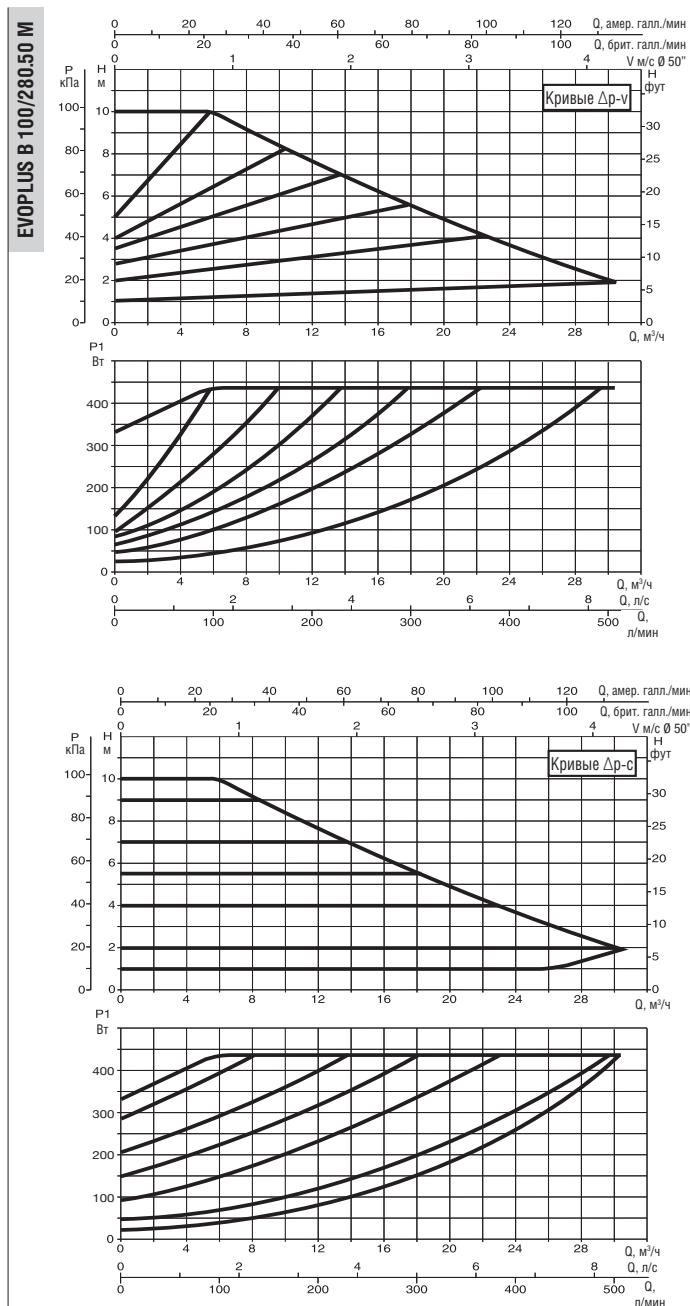
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
240	120	120	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	222	220	273

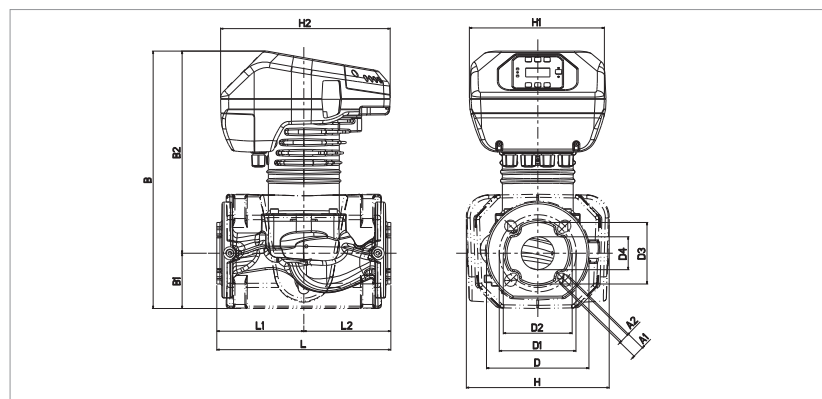
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЕРНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPLUS B 100/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	22
EVOPLUS B 120/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	21,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

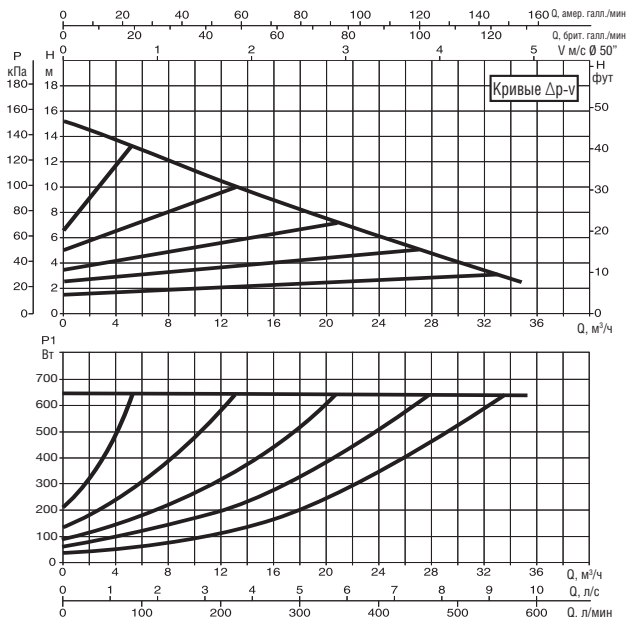


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

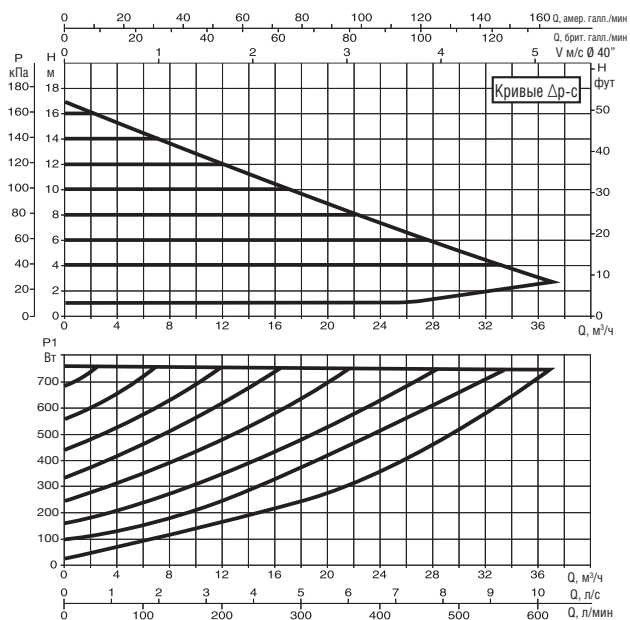
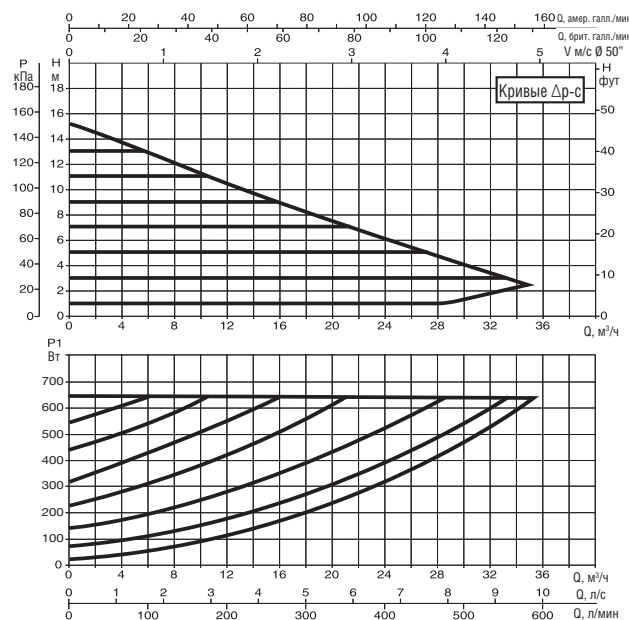
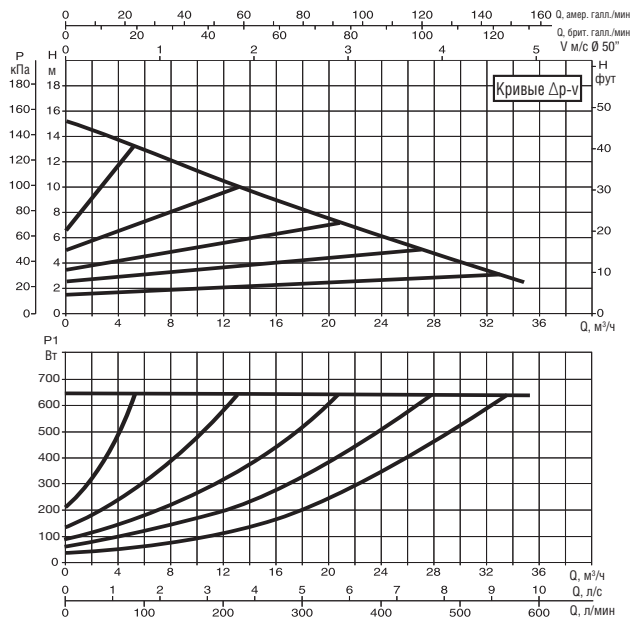
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 150/280.50 M



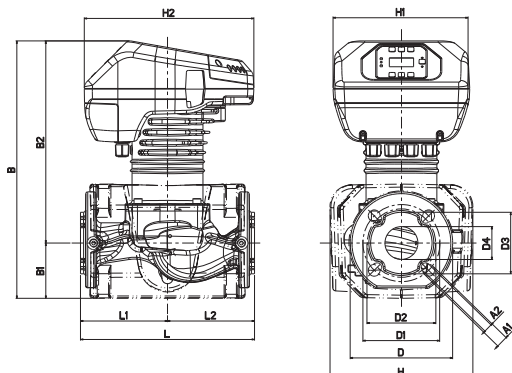
EVOPUS B 180/280.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 150/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	22,8
EVOPUS B 180/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	22,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

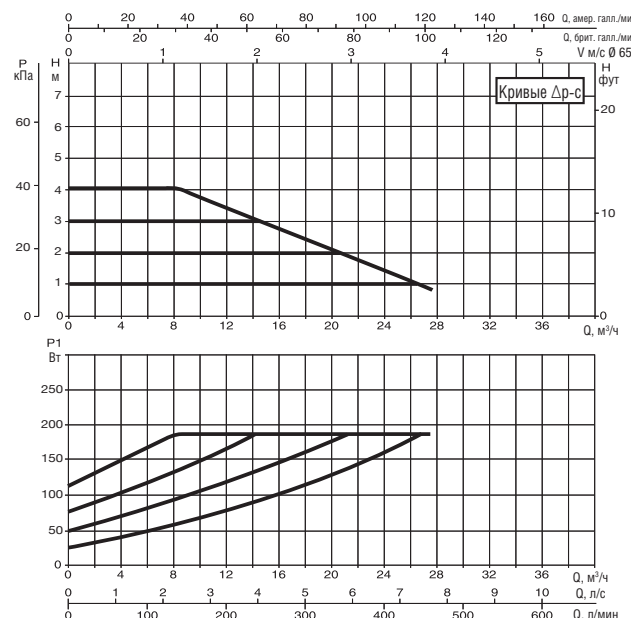
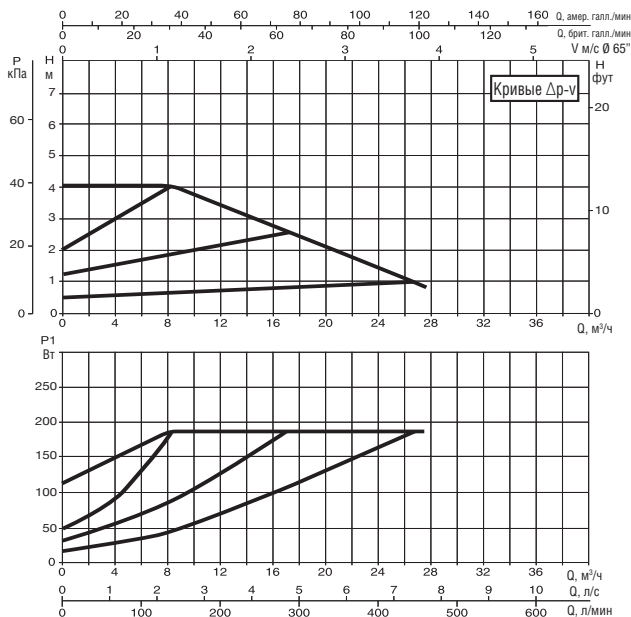


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

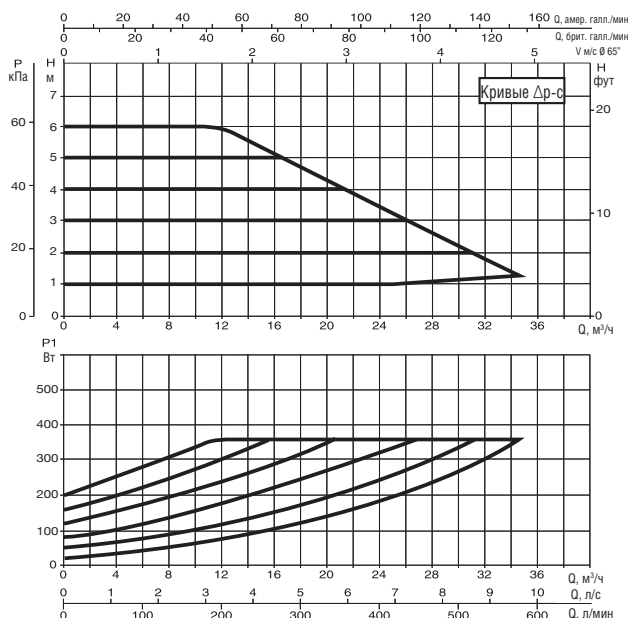
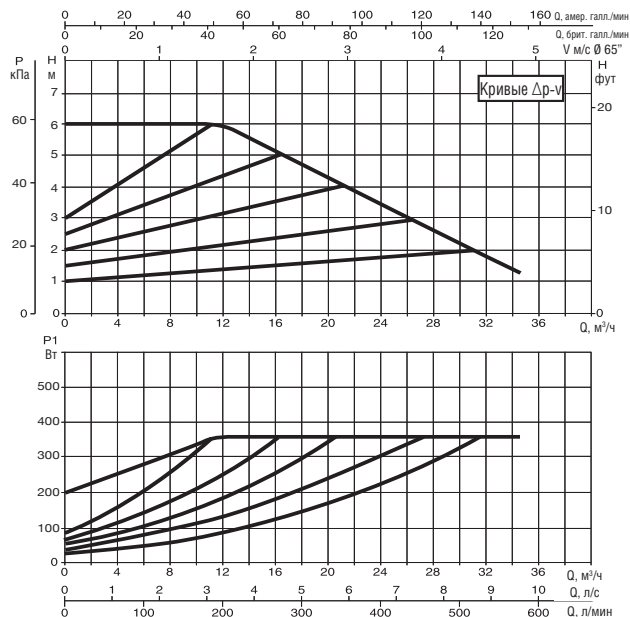
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/340.65 M



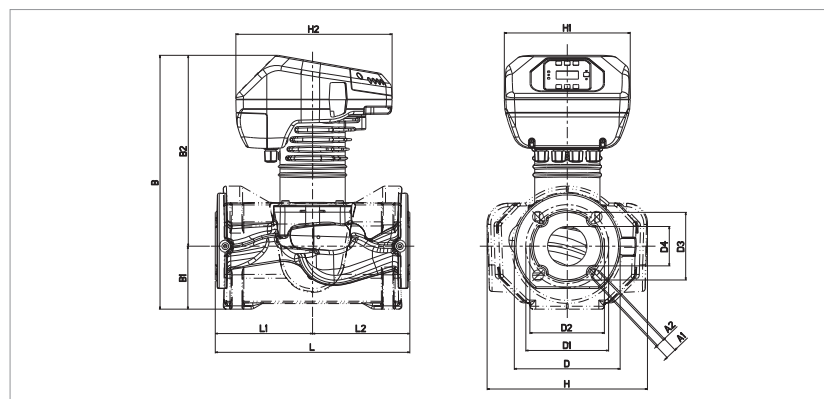
EVOPLUS B 60/340.65 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ и плотности, равной 1000 кг/м^3 .
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЕРНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	$EEI \leq 0,21$	м вод. ст.	20	25	23,8
EVOPLUS B 60/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	$EEI \leq 0,20$	м вод. ст.	20	25	23,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью $EEI \leq 0,20$.

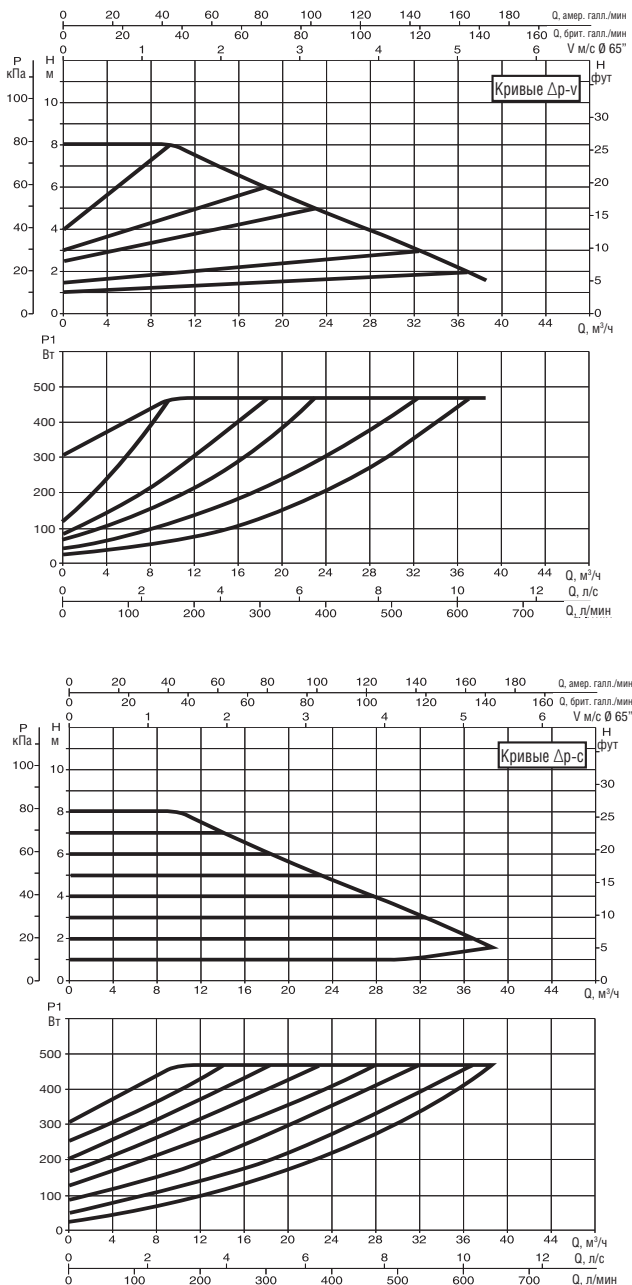


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

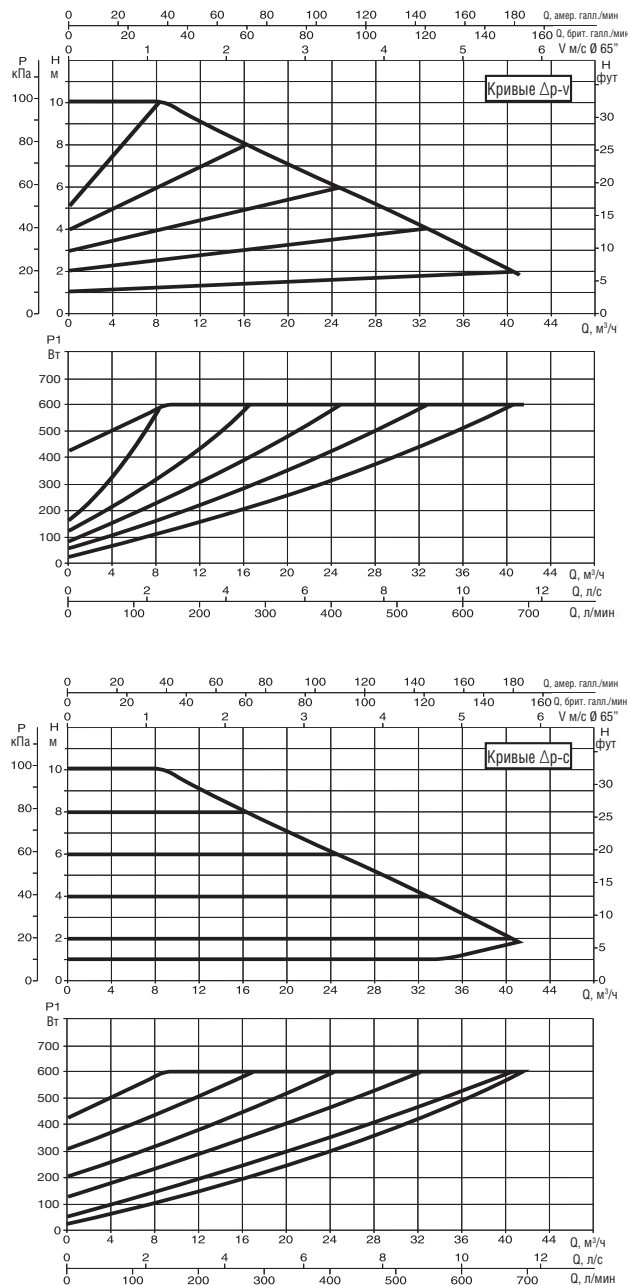
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 80/340.65 M



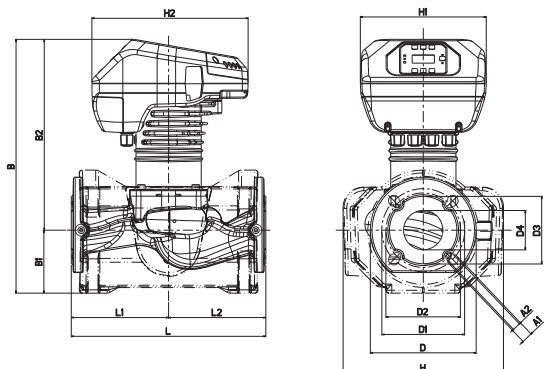
EVOPUS B 100/340.65 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

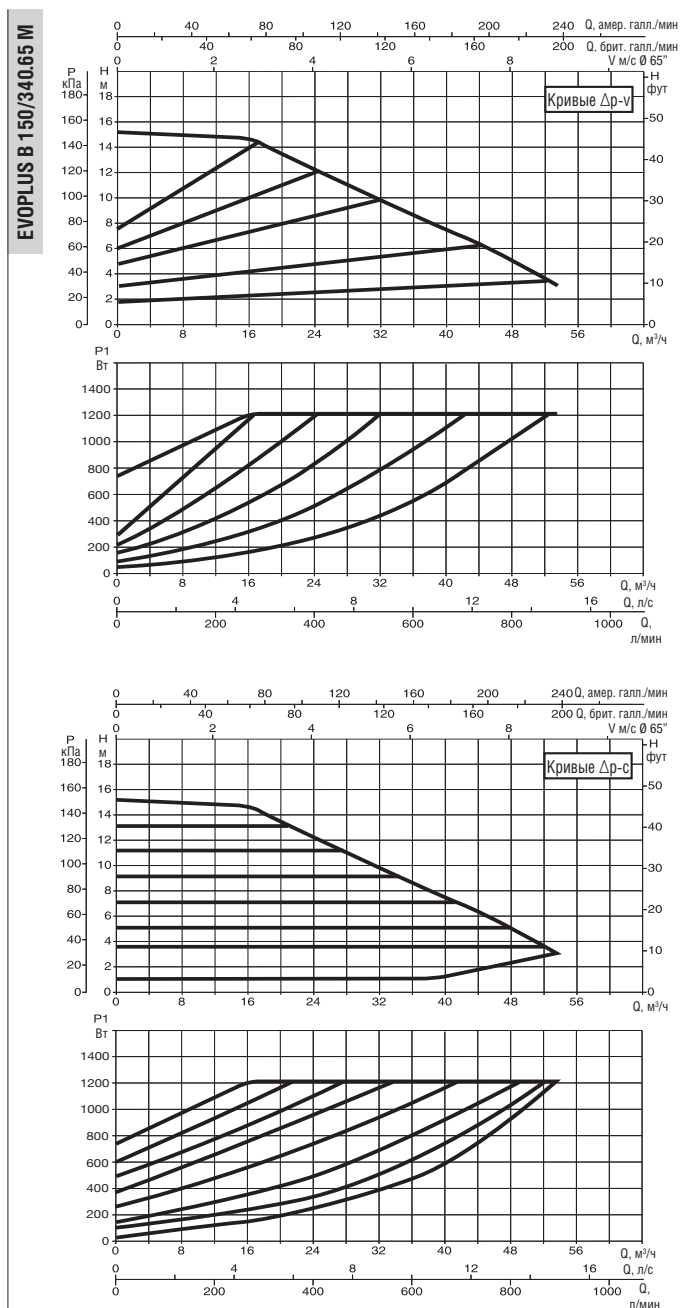
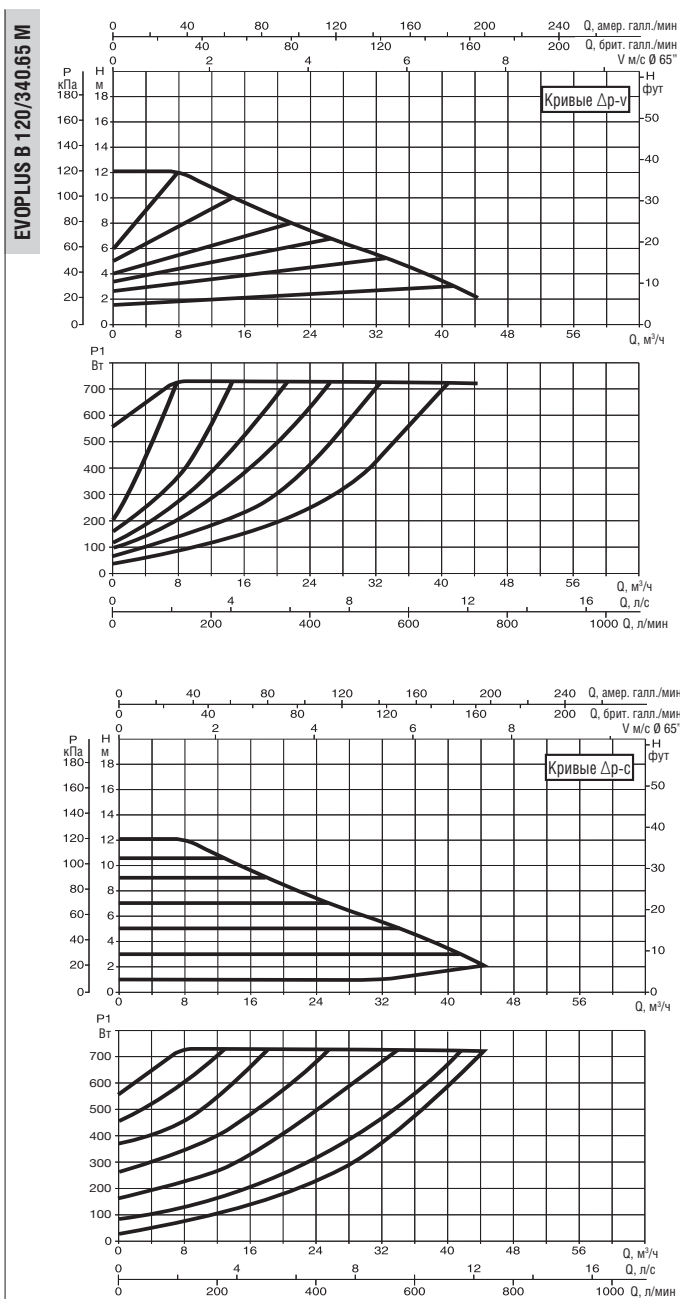
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	24,6
EVOPUS B 100/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	25

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

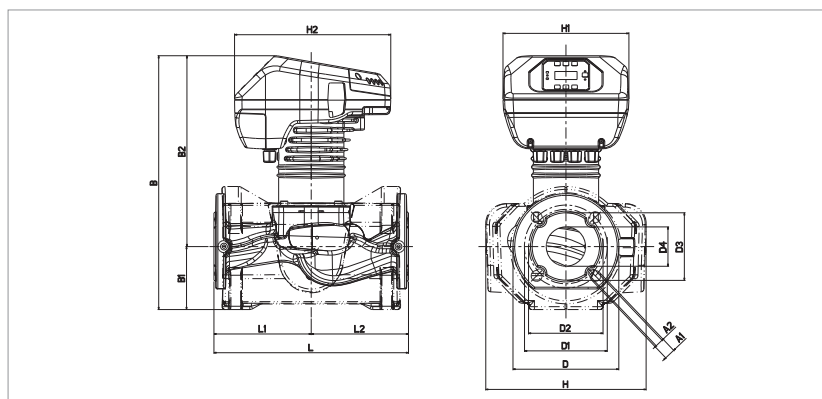
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. ВТ	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС КГ
							1°	90°	100°	
EVOPLUS B 120/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	24,6
EVOPLUS B 150/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	27

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью $EI \leq 0,20$.

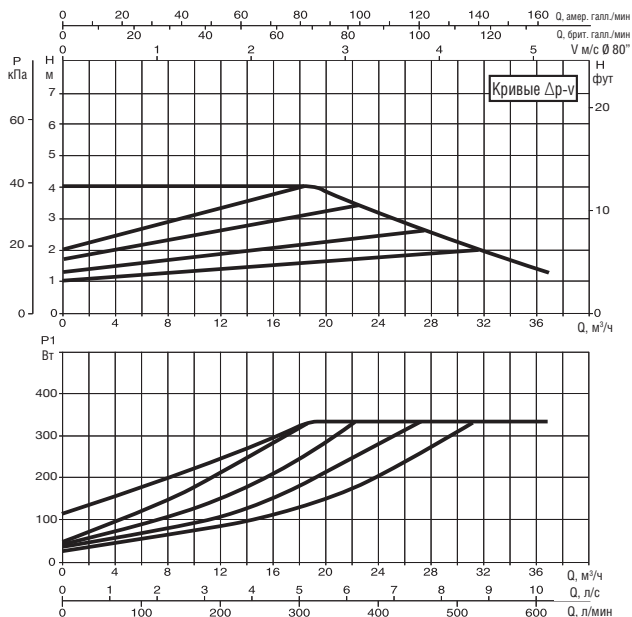


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

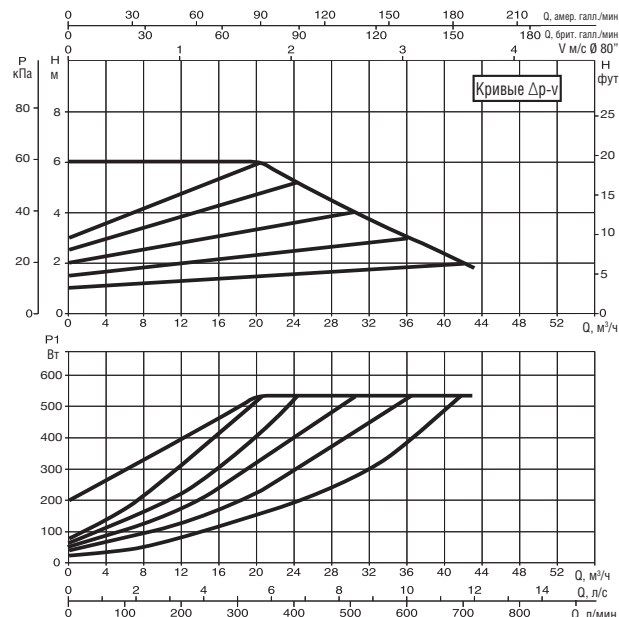
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 40/360.80 M



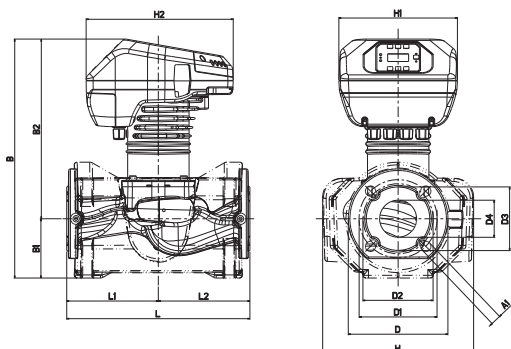
EVOPUS B 60/360.80 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЫЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 40/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	330	1,65	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	30,2
EVOPUS B 60/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	535	2,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	30,2

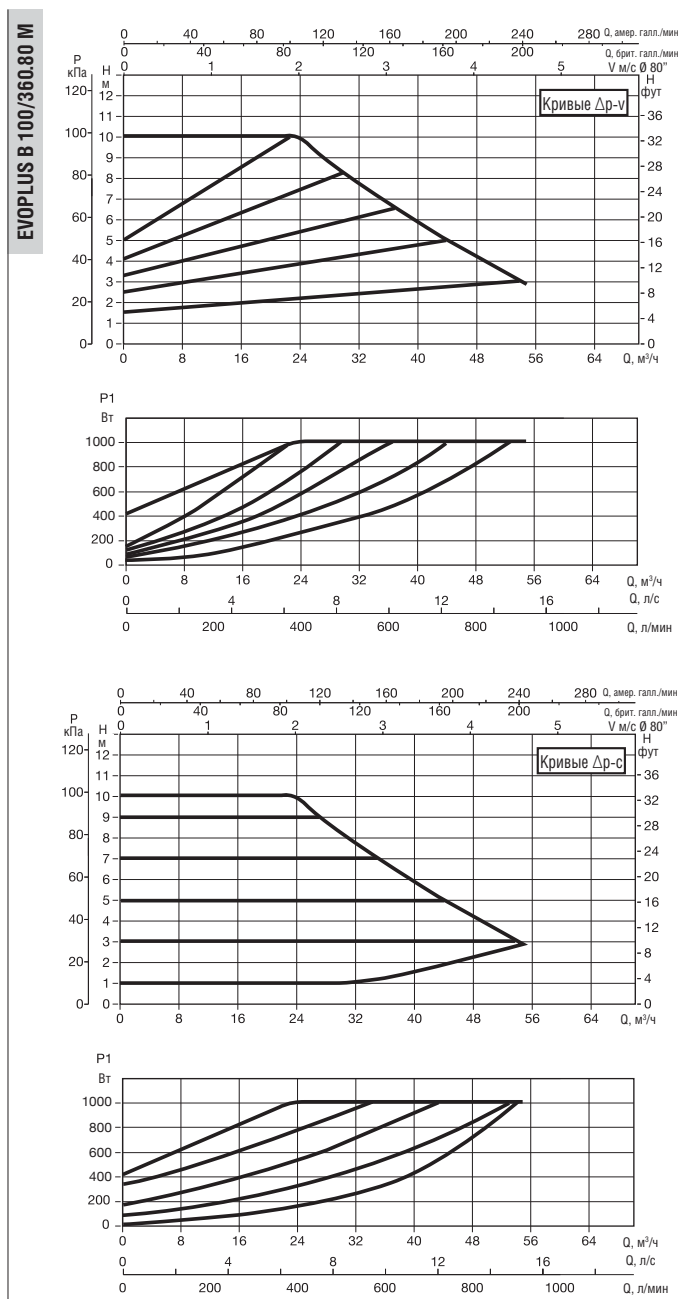
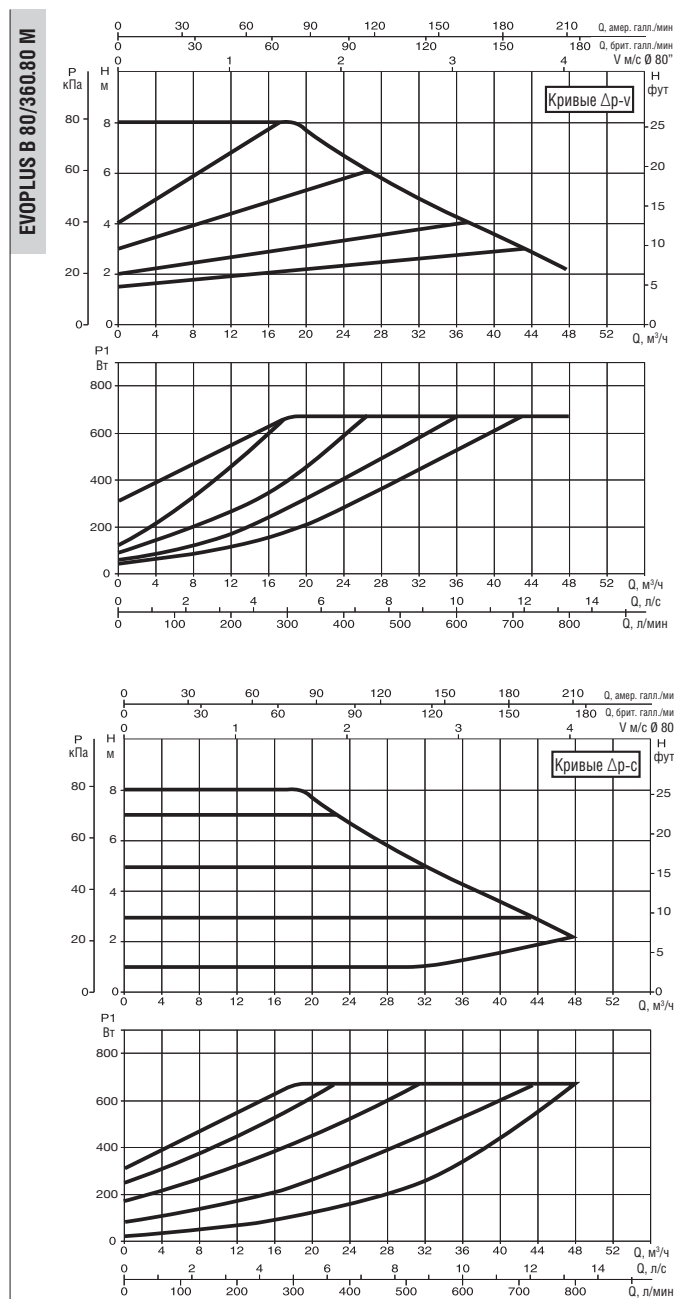
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

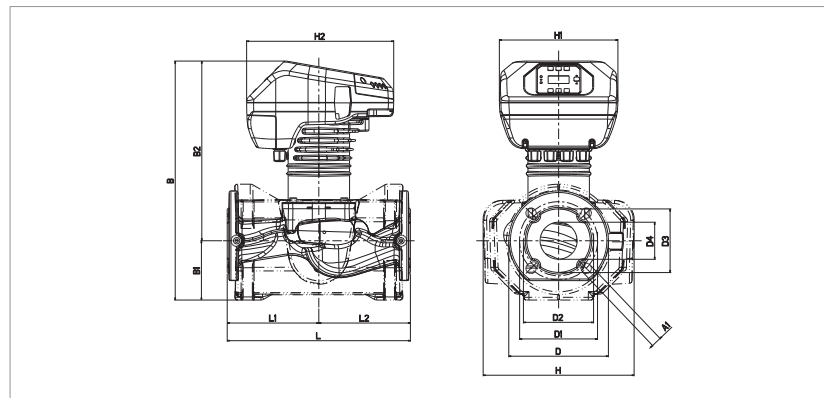
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт.	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPLUS B 80/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	670	3	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	32
EVOPLUS B 100/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1005	4,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	32,2

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

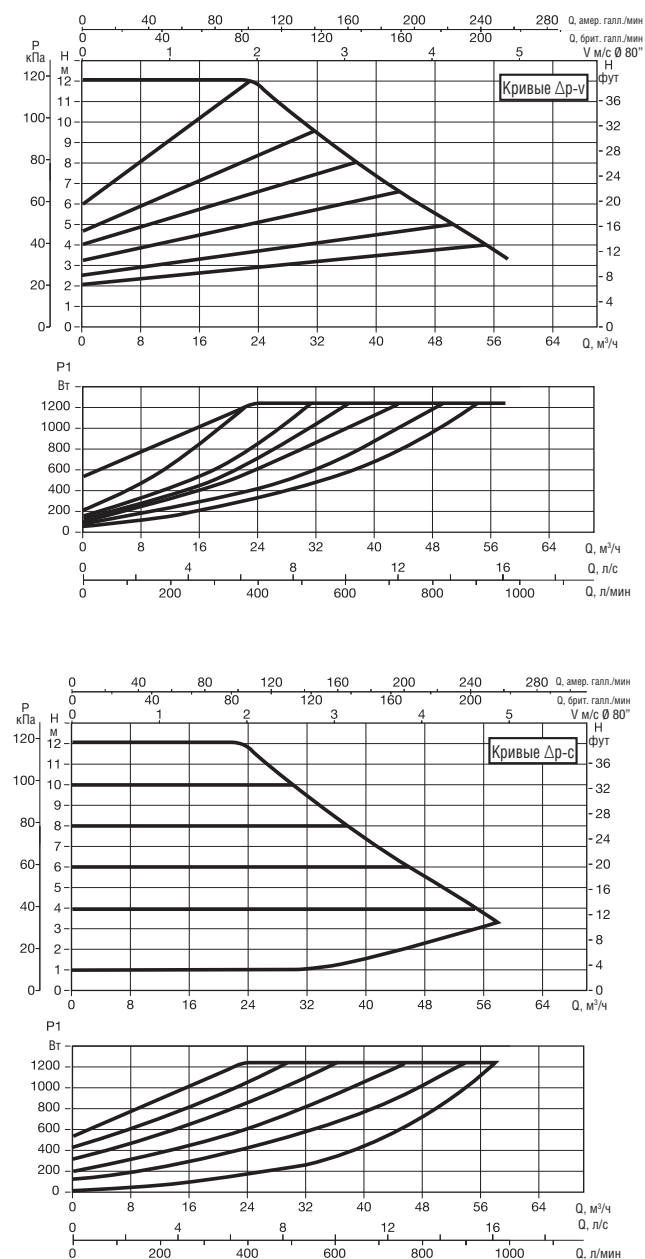


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

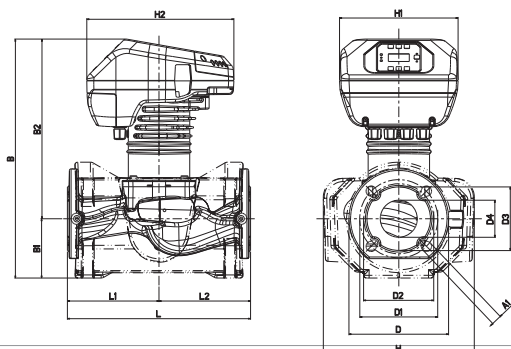
EVOPUS B 120/360.80 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1235	5,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	32,2

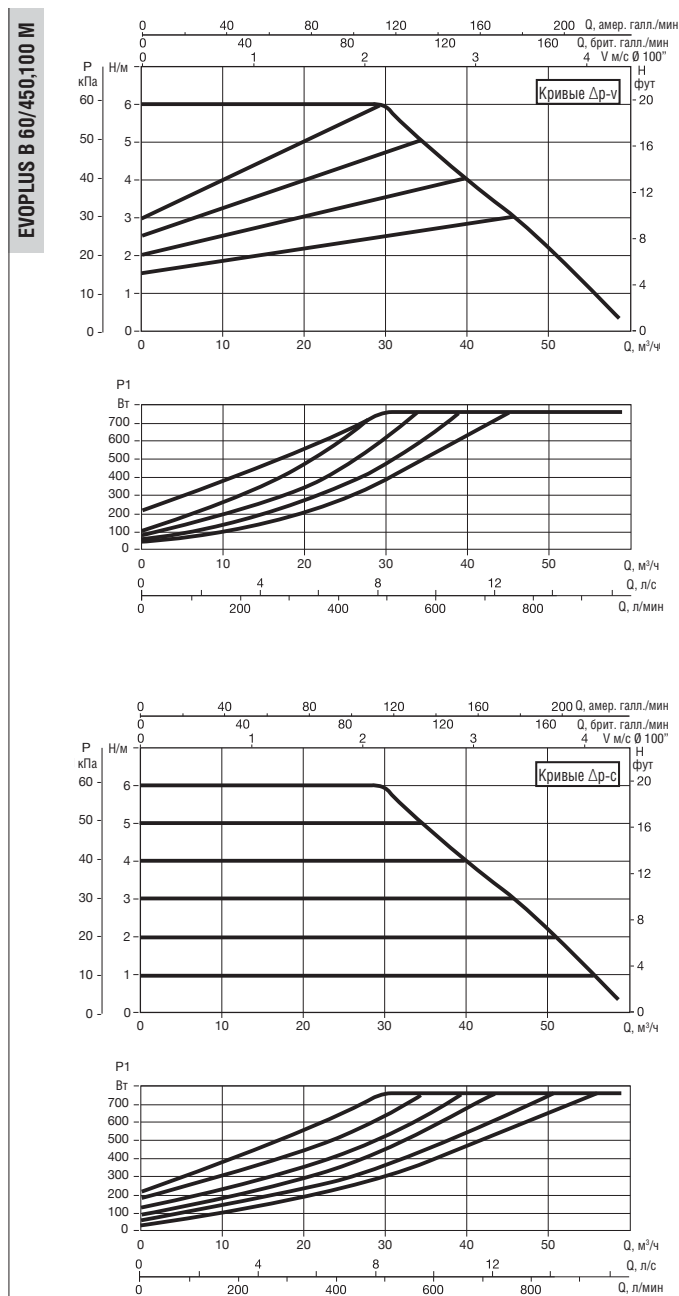
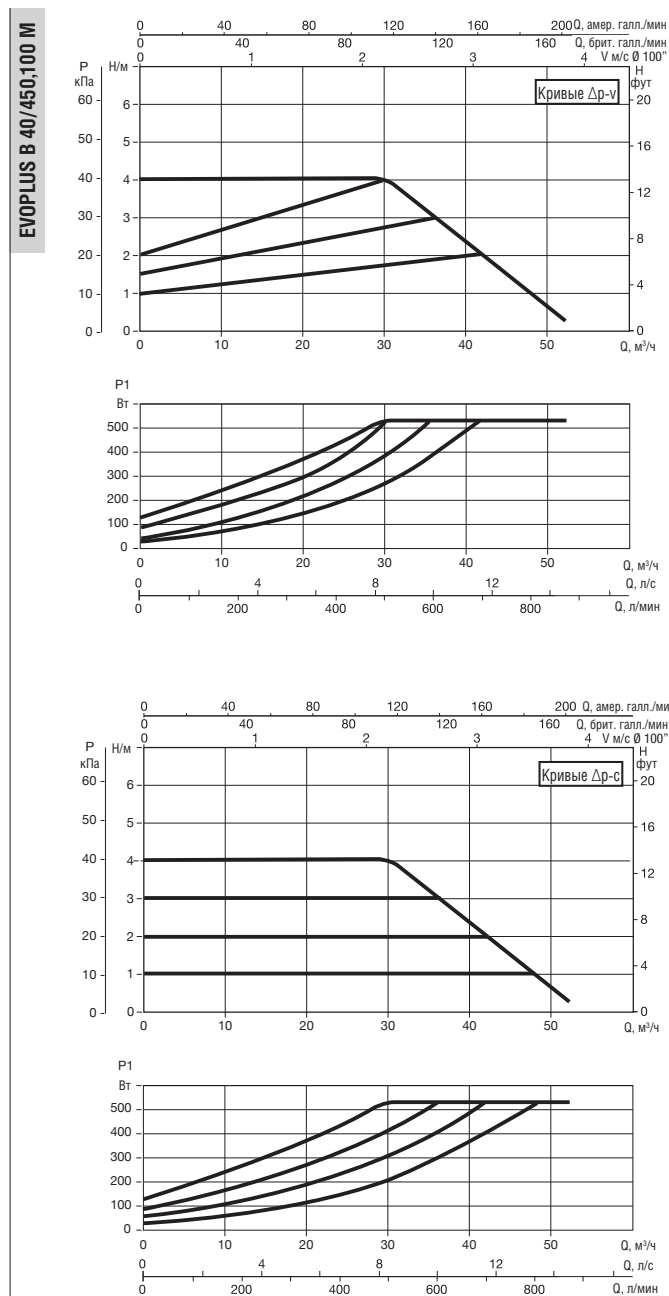
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

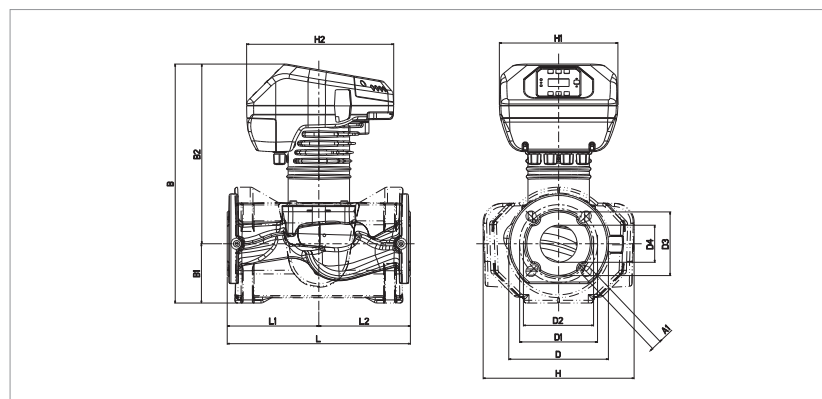
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							ℓ°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	37,5
EVOPLUS B 60/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	760	3,5	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	37,5

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



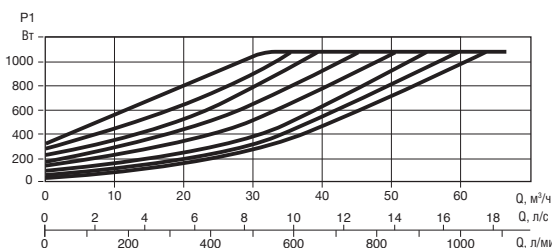
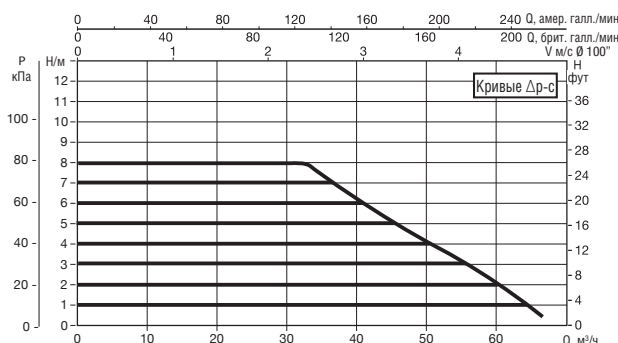
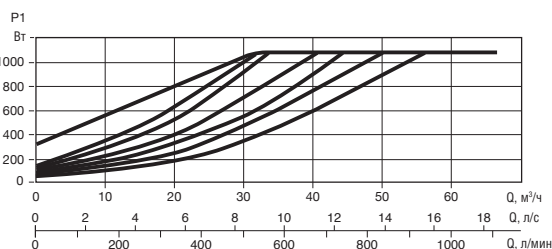
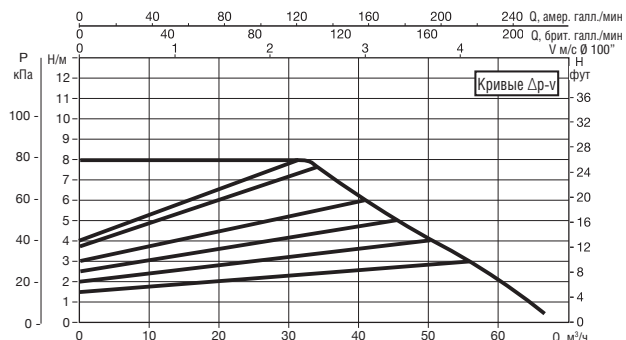
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

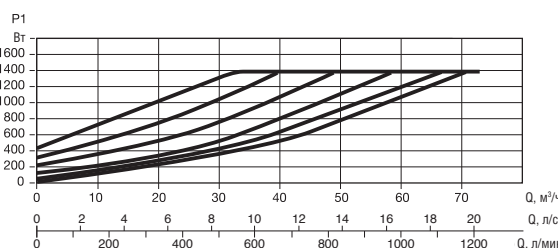
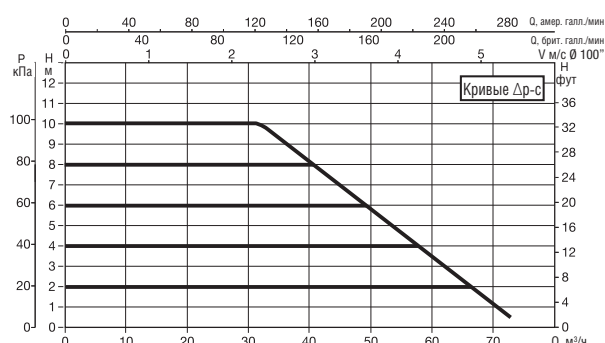
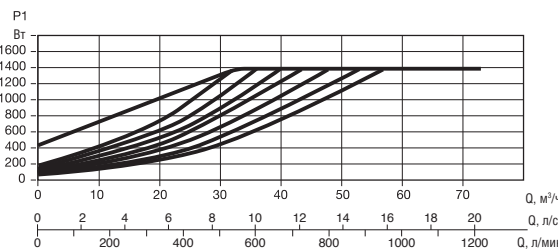
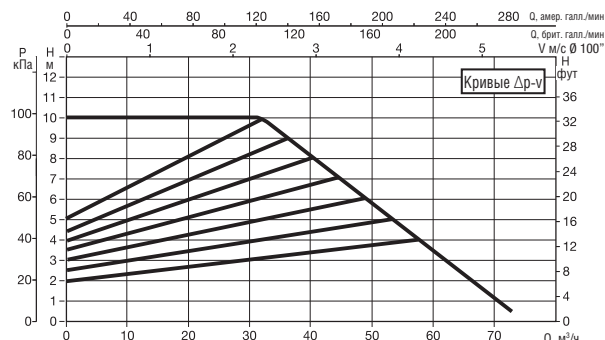
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ
И ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

EVOPUS B 80/450,100 M



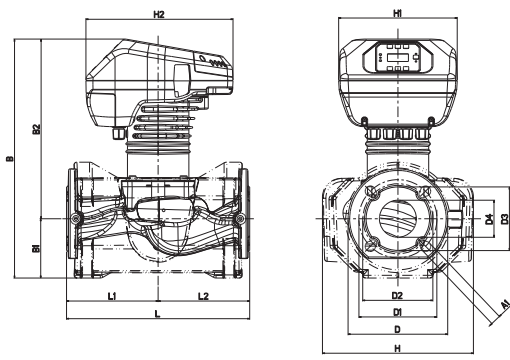
EVOPUS B 100/450,100 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1080	4,8	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	36,6
EVOPUS B 100/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1380	6	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	36,8

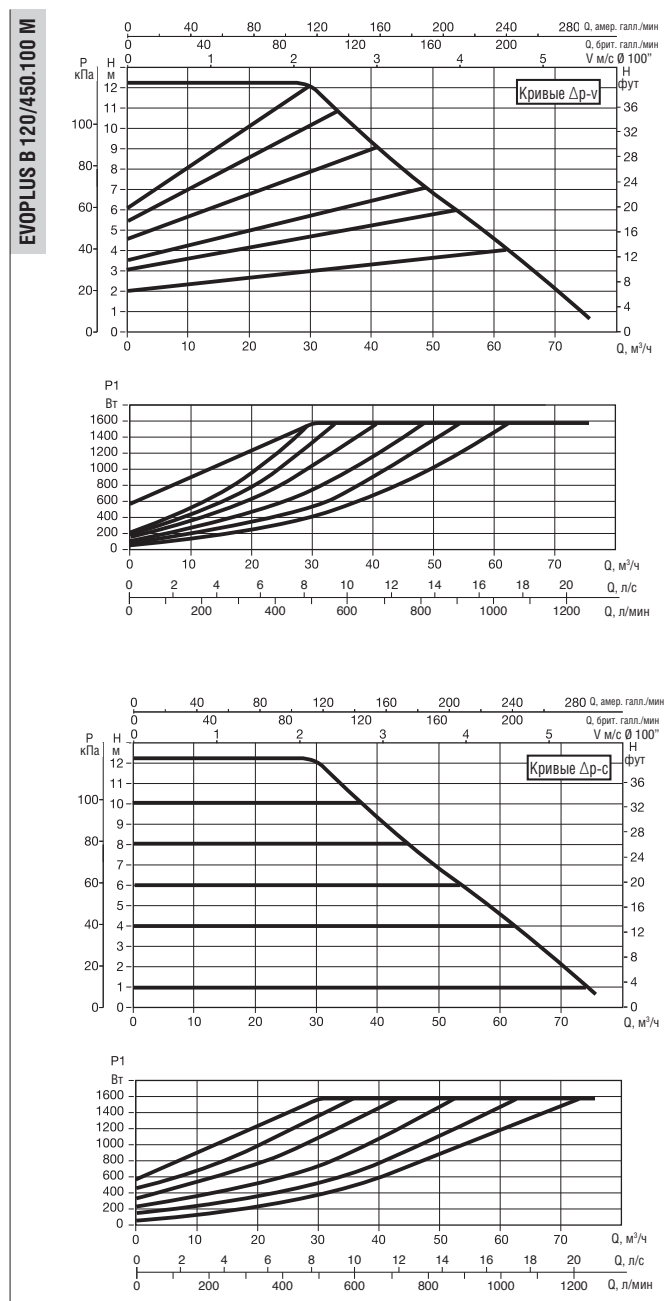
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

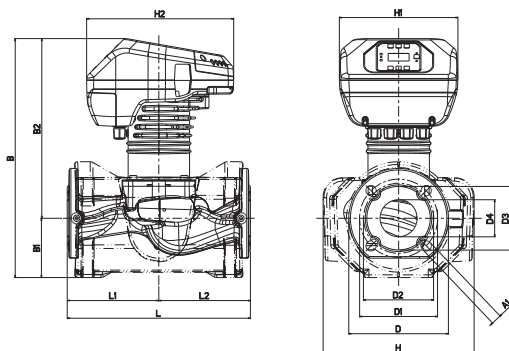
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							т°	90°	100°	
EVOPLUS B 120/450.100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1560	7	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	36,3

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

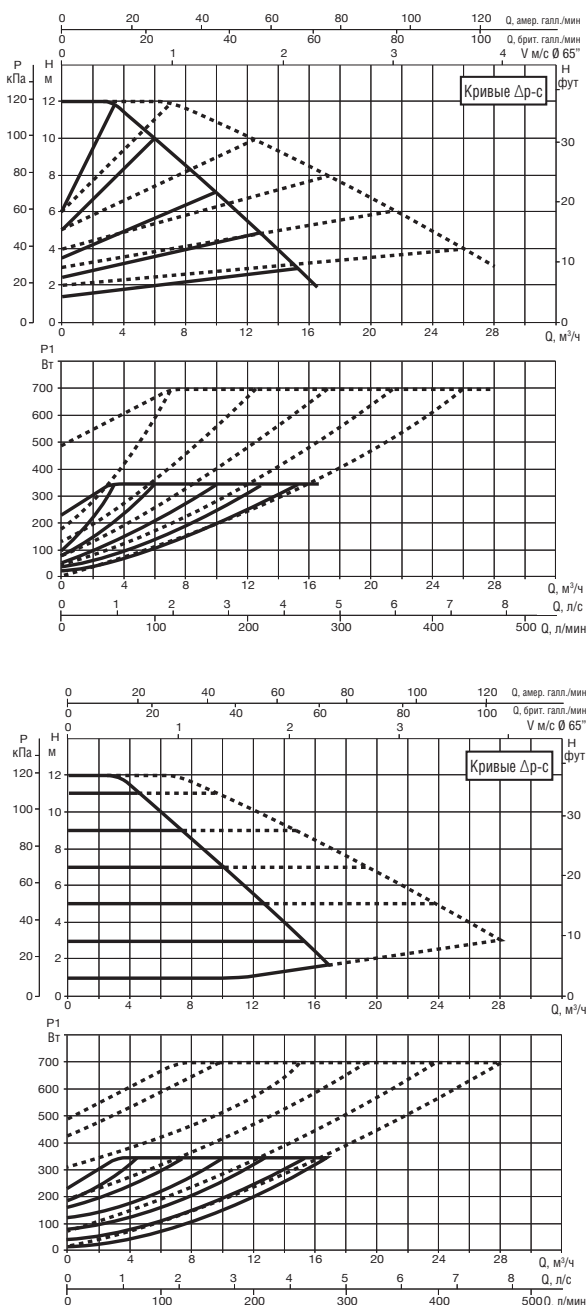


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

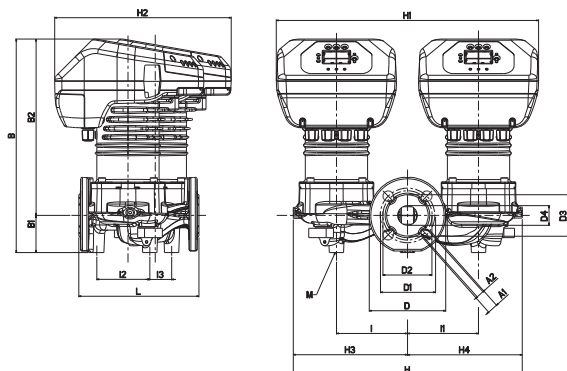
EVOPPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +110 °С - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EV0PLUS D 120/220.32 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 120/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	36,2



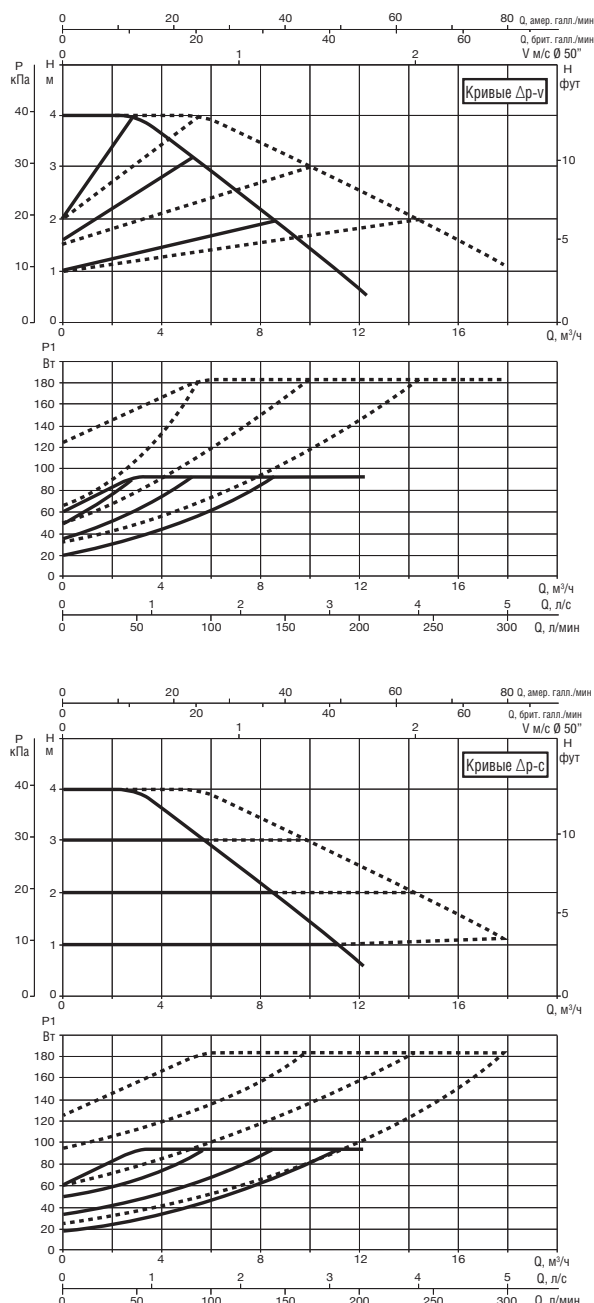
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью $EI \leq 0,20$.

L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	391	68	323	140	100	90	76	36

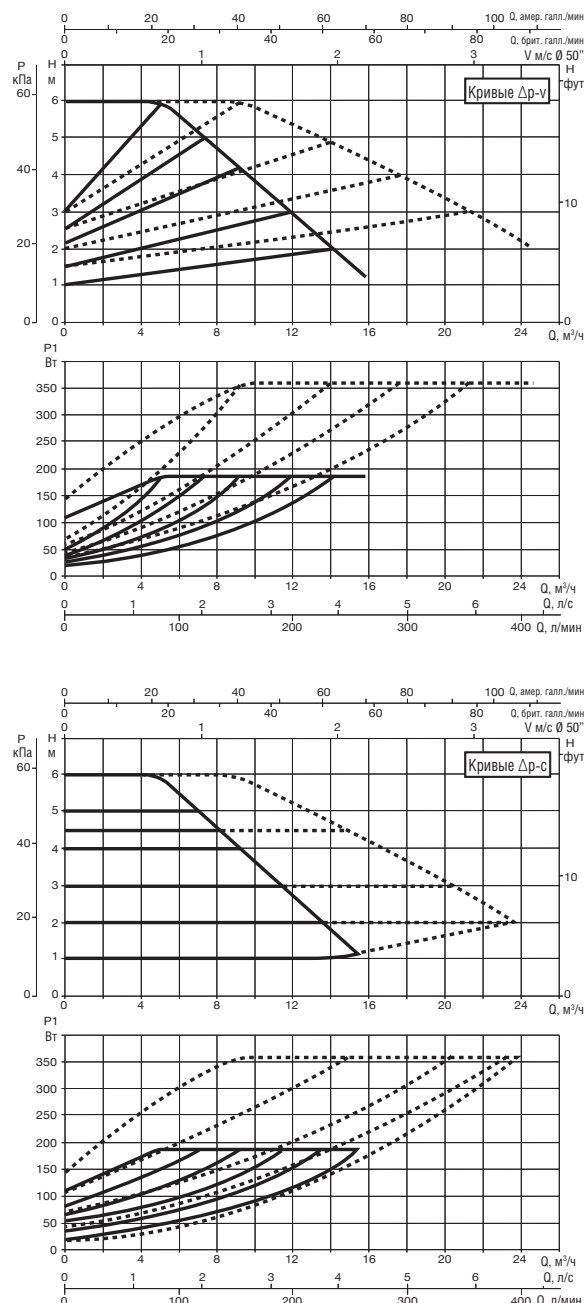
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	97	40	M12	419	480	323	209	210

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +110 °С - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 40/220.40 M



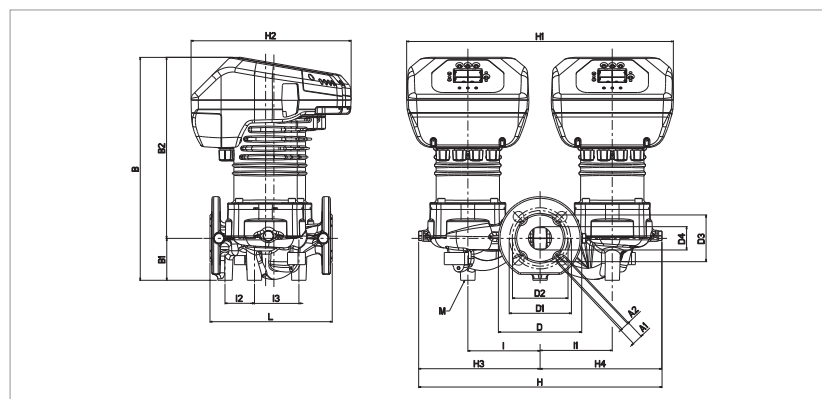
EVOPLUS D 60/220.40 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЕРНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							ℓ°	90°	100°	
EVOPLUS D 40/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	90	0,7	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6
EVOPLUS D 60/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	175	1	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

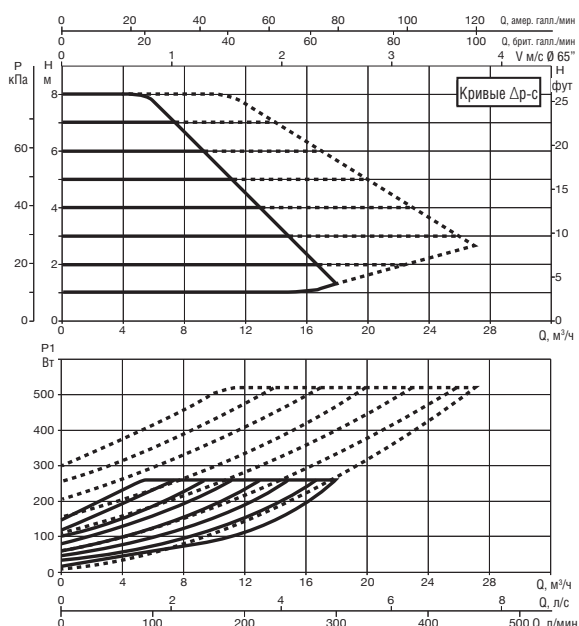
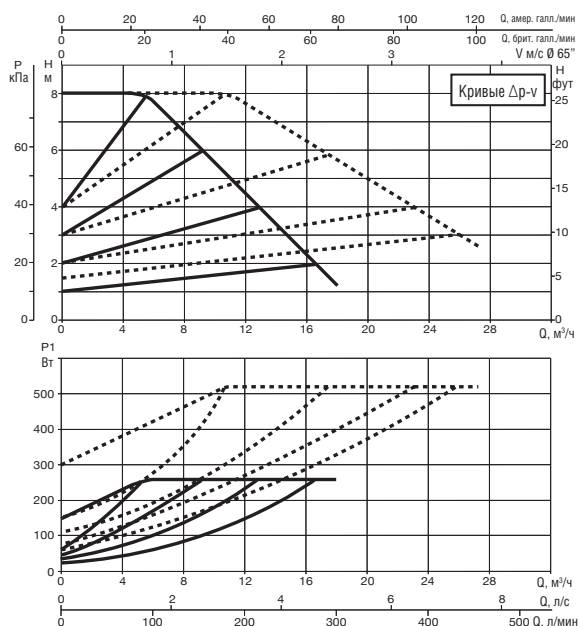


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	436	75	361	150	110	100	84	42

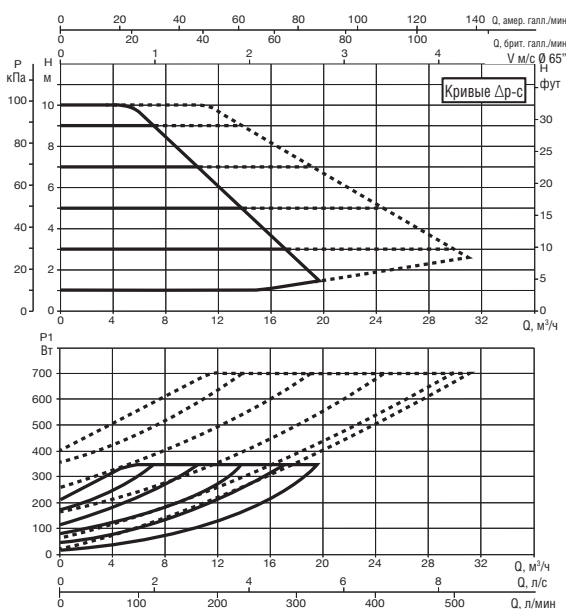
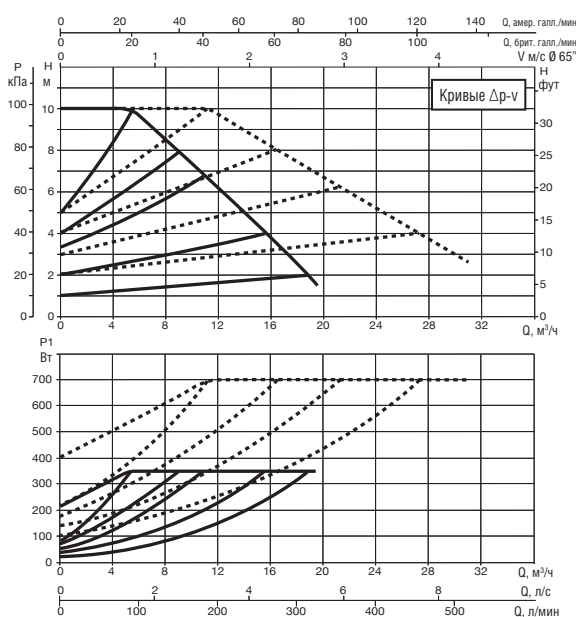
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	53	80	M12	438	480	288	219	218

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 80/220.40 M



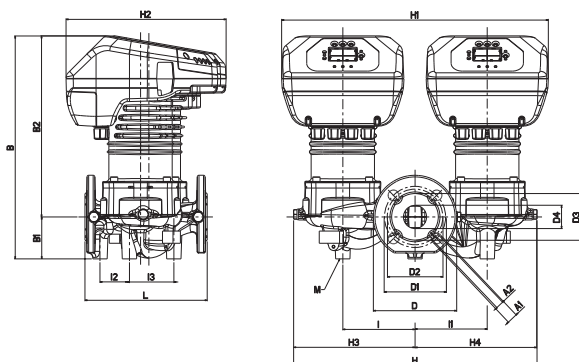
EVOPLUS D 100/220.40 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6
EVOPLUS D 100/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	350	1,75	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6

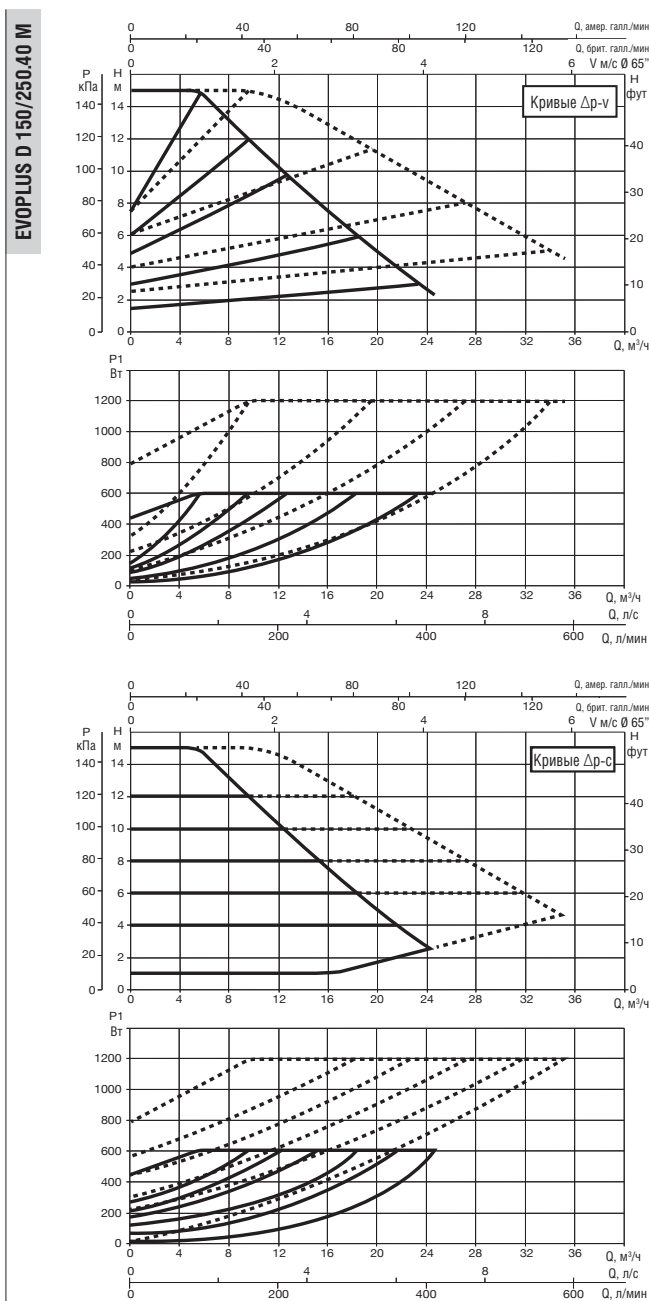
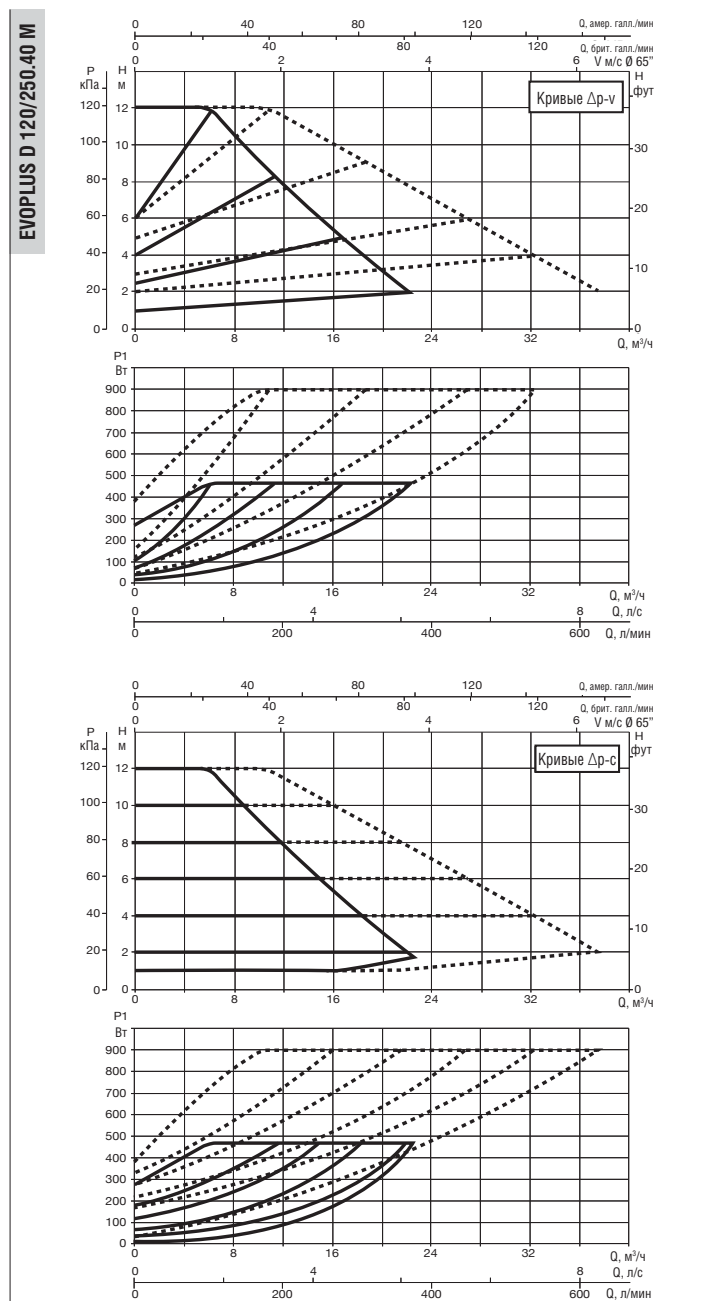
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	436	75	361	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	53	80	M12	438	480	288	219	218

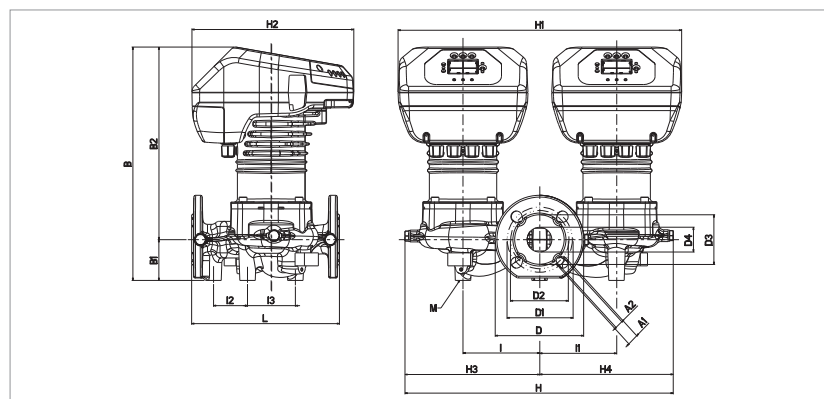
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							т°	90°	100°	
EVOPLUS D 120/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8
EVOPLUS D 150/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

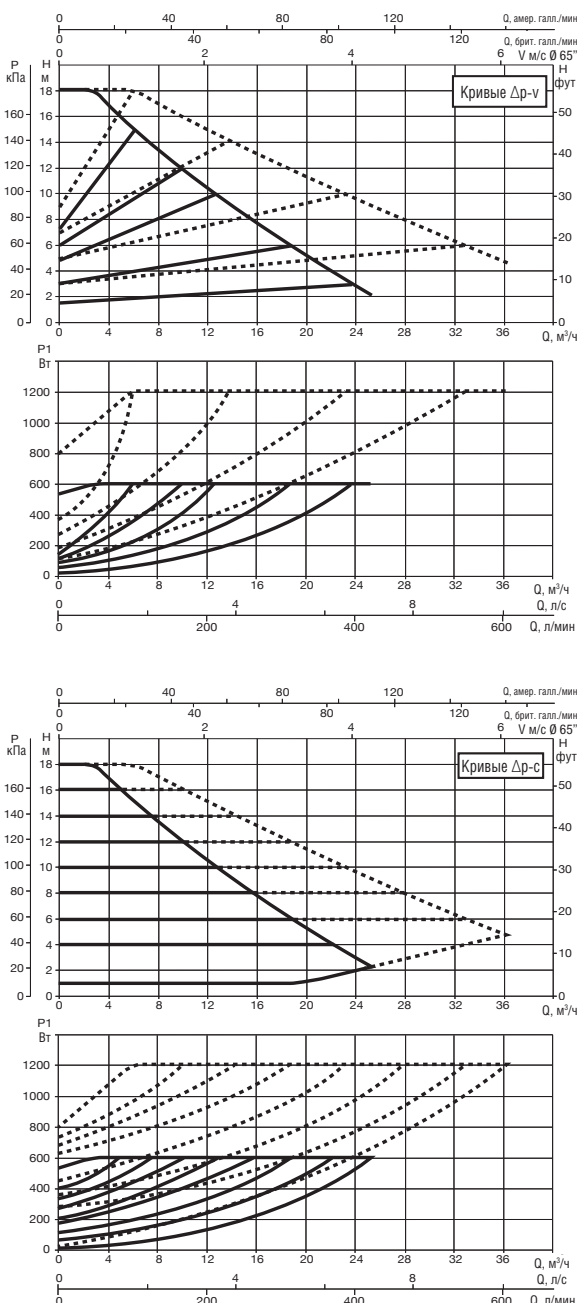


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
250	19	14	395	69	326	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	58	81	M12	454	480	274	228	226

EVOPPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

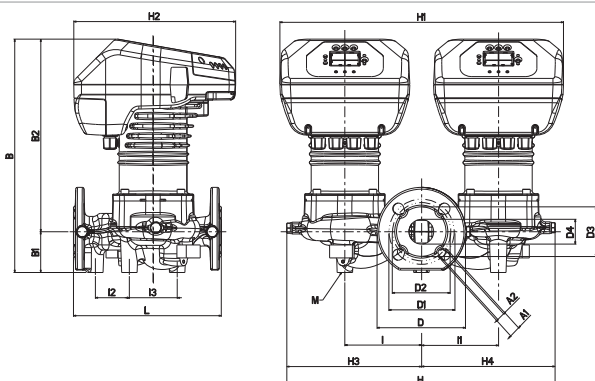
EVOPPLUS D 180/250.40 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPPLUS D 180/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

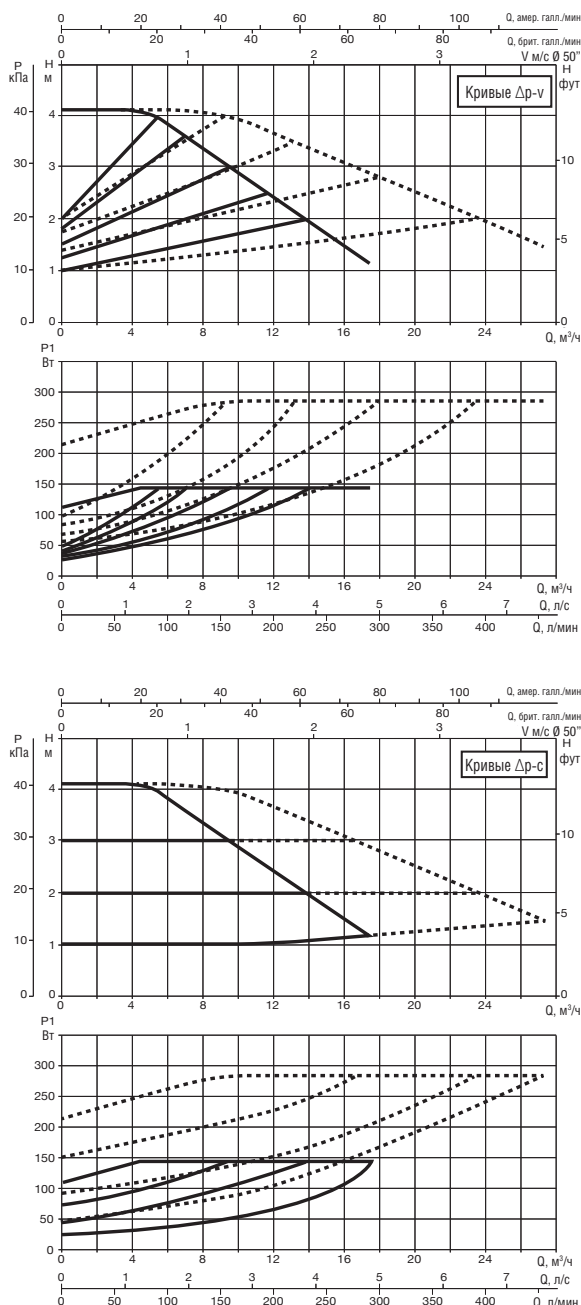


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
250	19	14	395	69	326	150	110	100	84	42

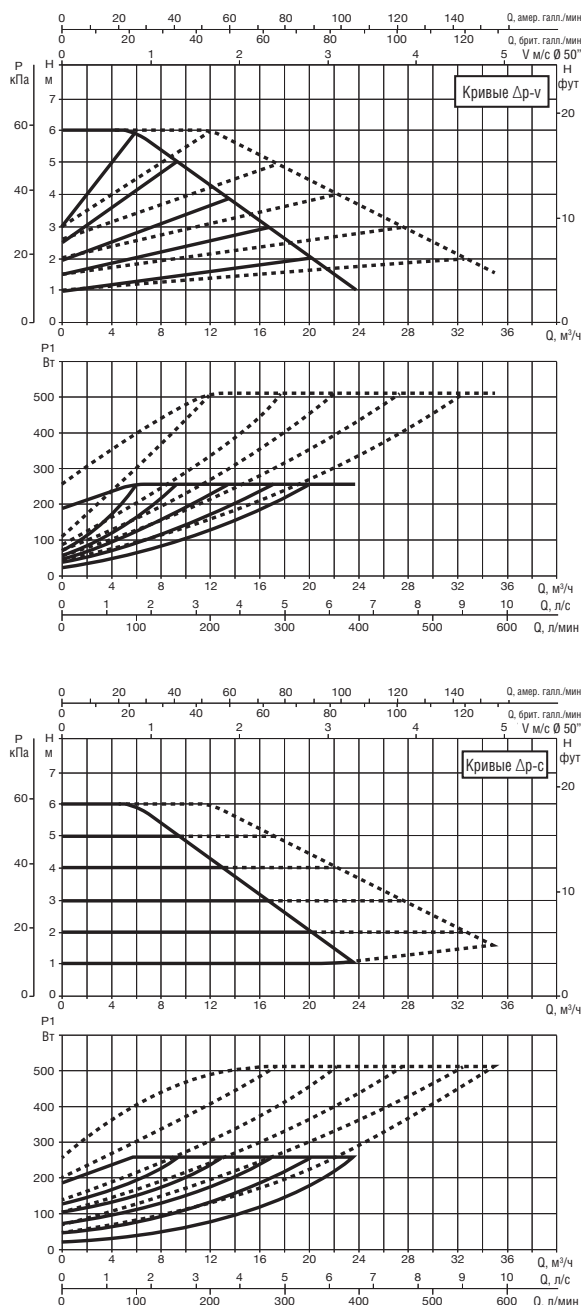
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	58	81	M12	454	480	274	228	226

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 40/240.50 M



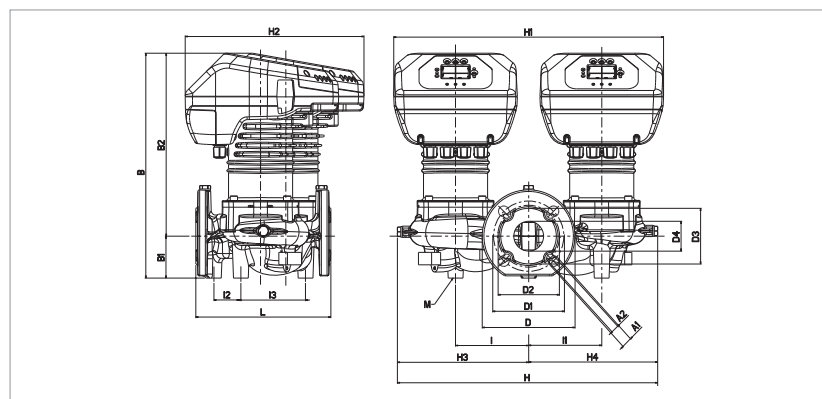
EVOPLUS D 60/240.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЬЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPLUS D 40/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	140	0,87	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	40
EVOPLUS D 60/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	40

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

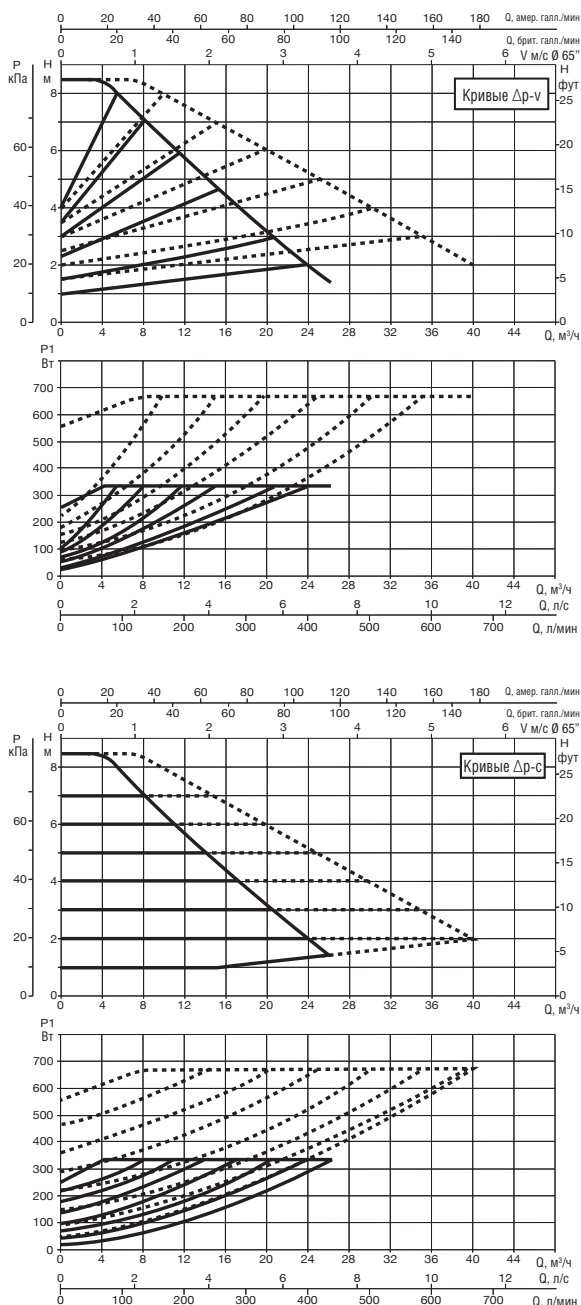


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
240	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	48	115	M12	463	480	318	233	230

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

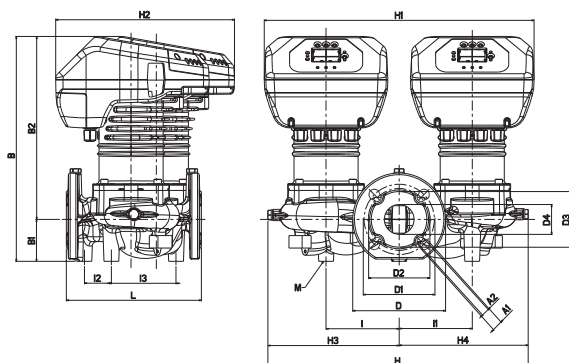
EVOPUS D 80/240.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 80/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	330	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	40

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

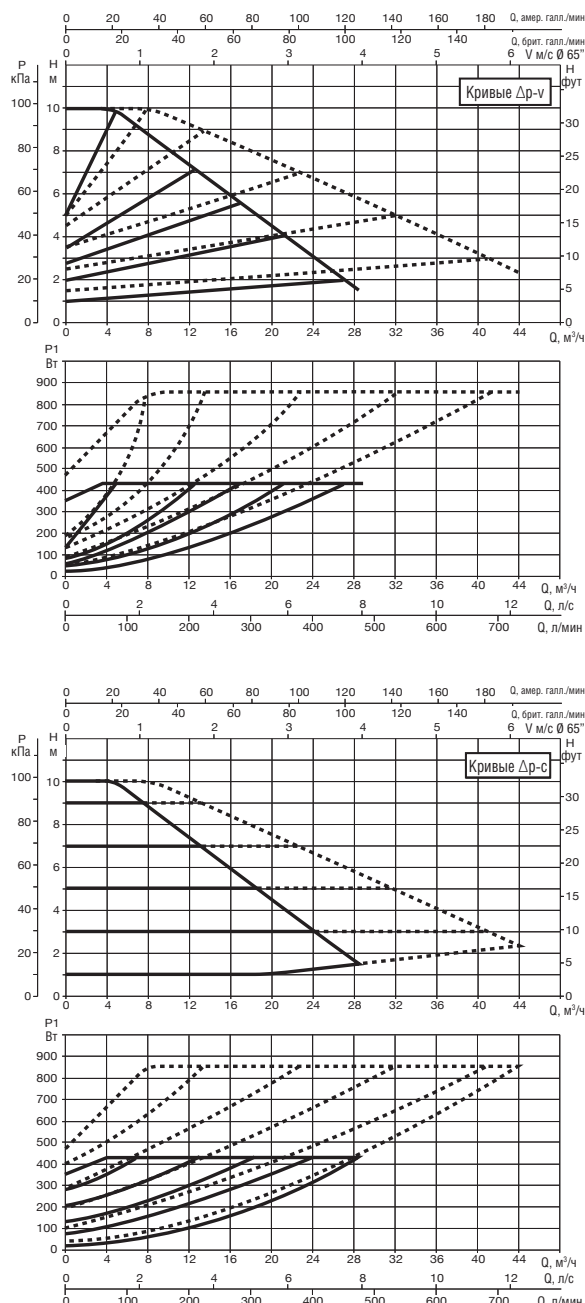


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
240	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

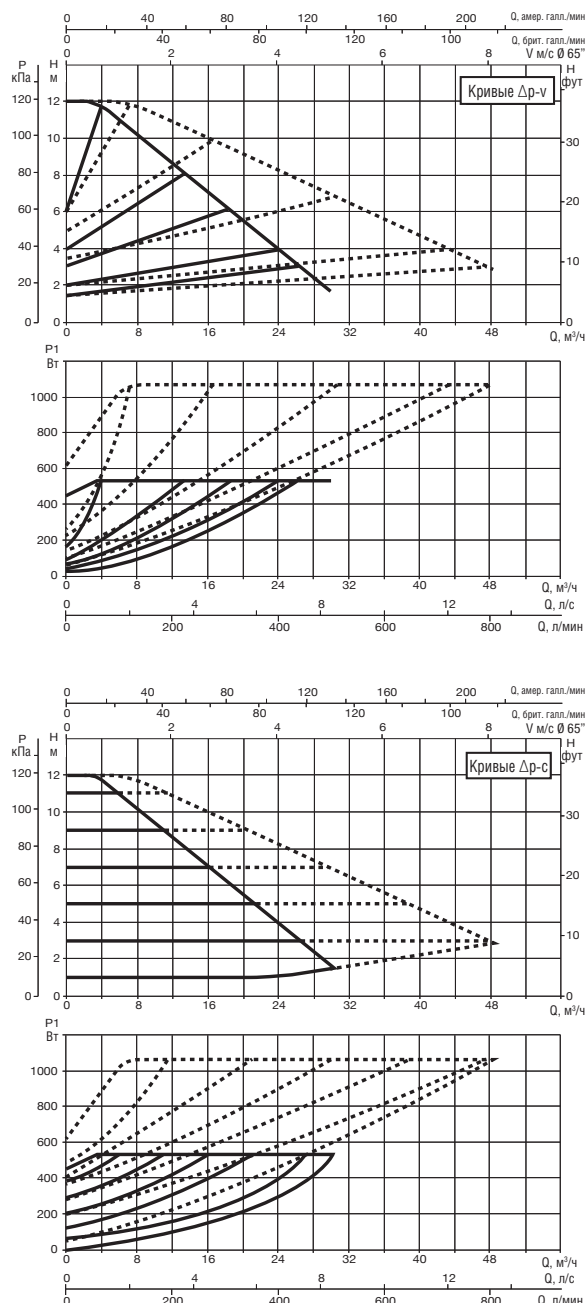
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	48	115	M12	463	480	318	233	230

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 100/280.50 M



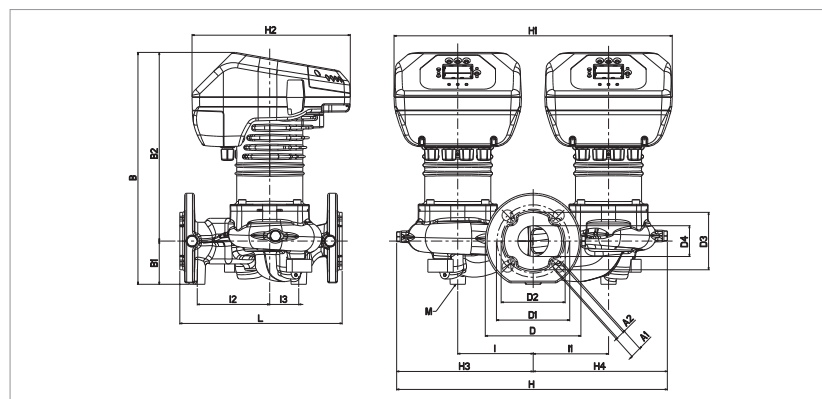
EVOPUS D 120/280.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							ℓ°	90°	100°	
EVOPUS D 100/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	39,4
EVOPUS D 120/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	39,6

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

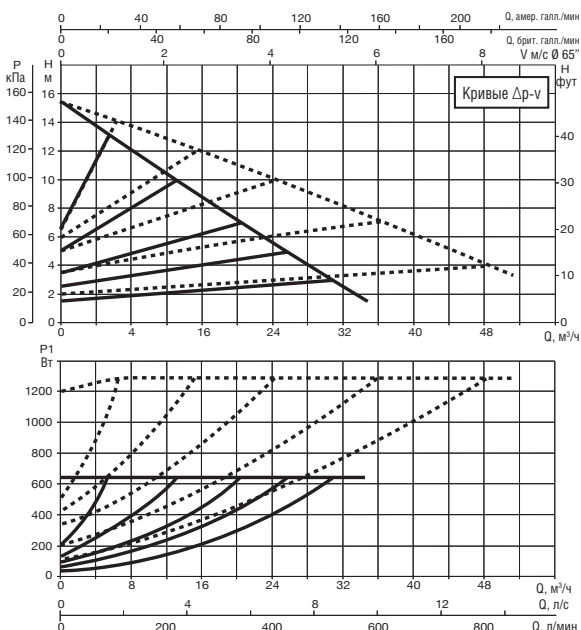


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
280	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

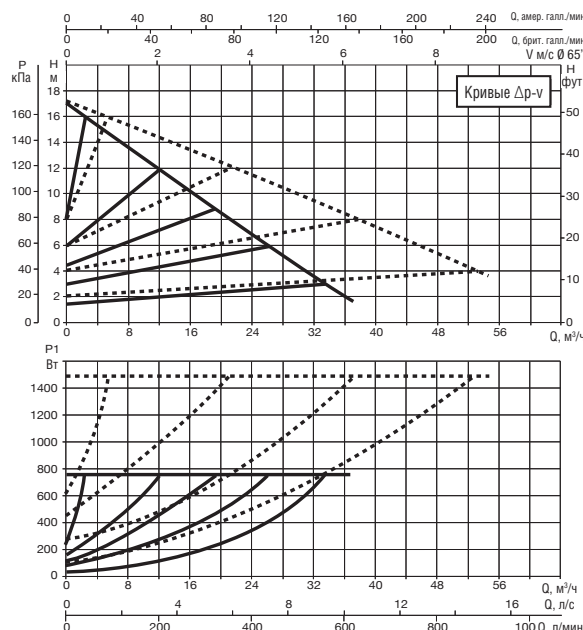
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	125	50	M12	467	480	273	235	232

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 150/280.50 M



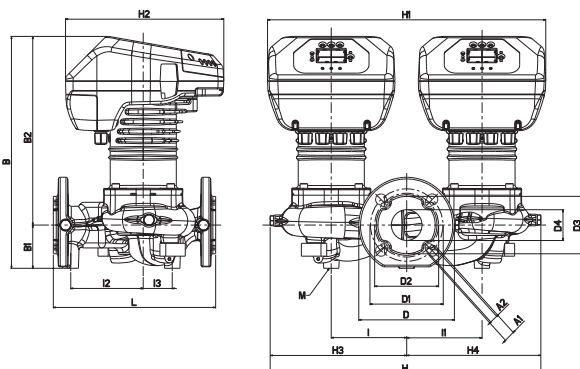
EVOPUS D 180/280.50 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 150/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	41,6
EVOPUS D 180/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	41,6

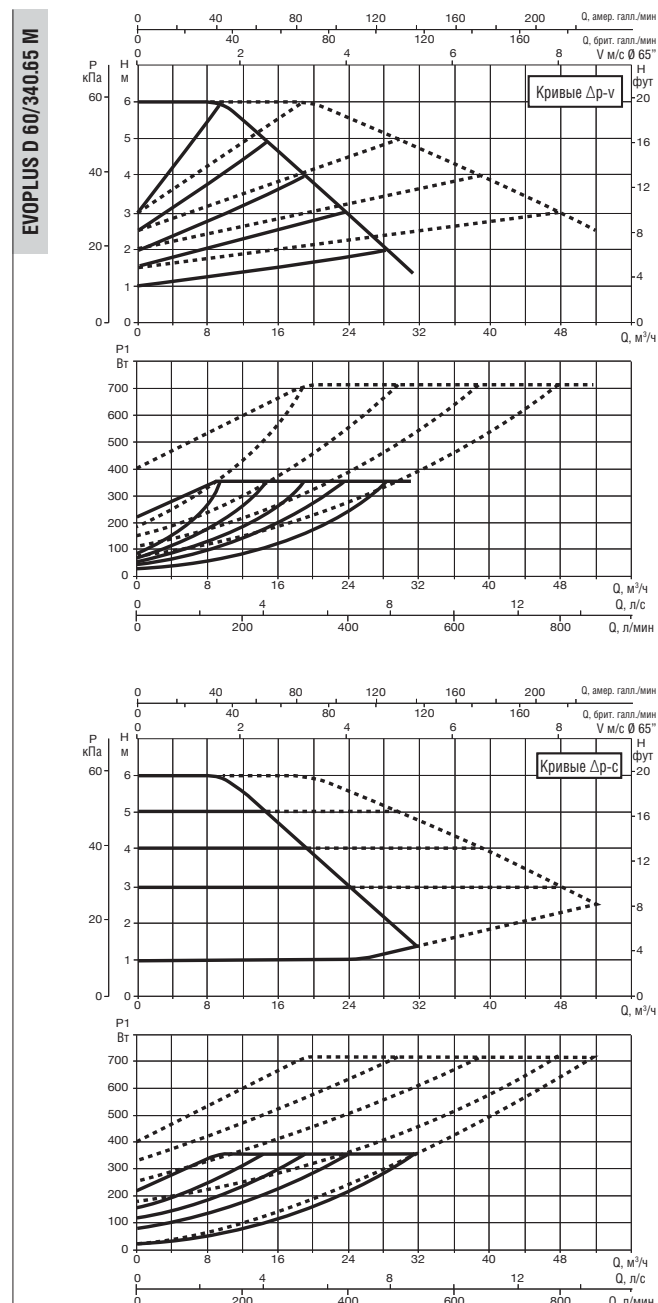
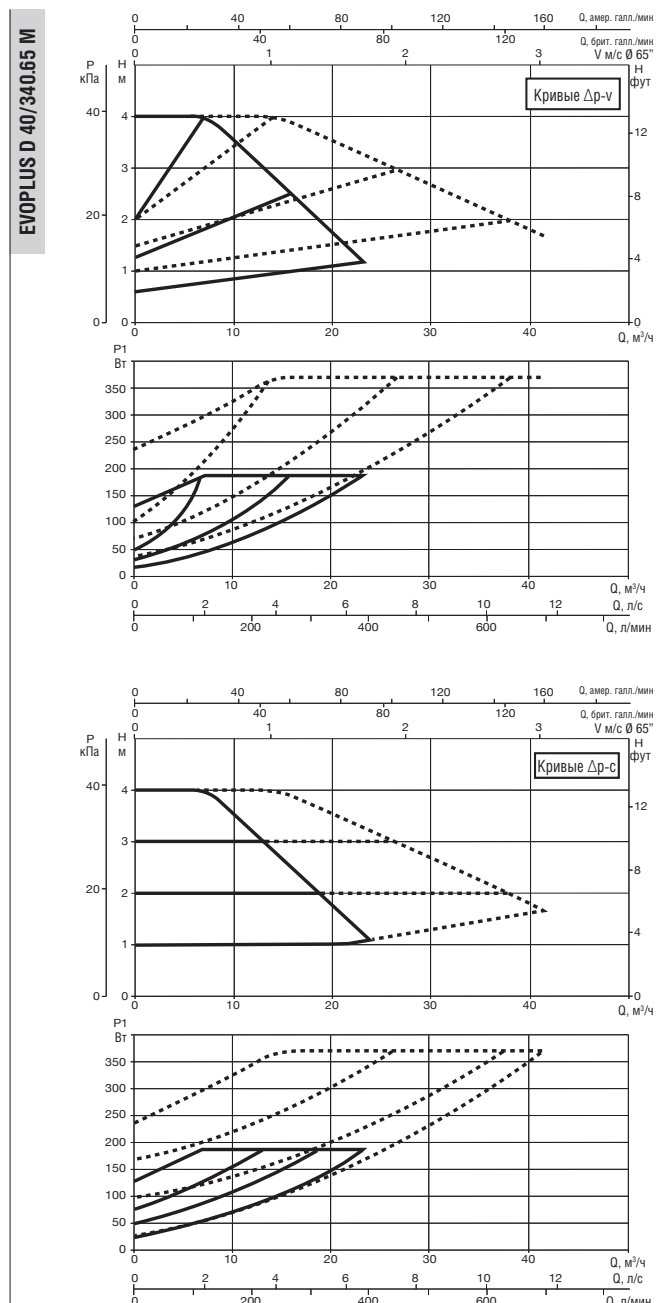
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
280	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	125	50	M12	467	480	273	235	232

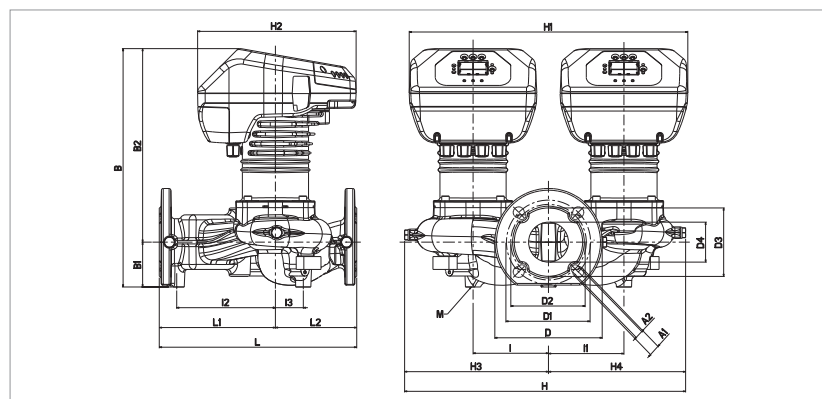
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ и плотности, равной $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС КГ
							1°	90°	100°	
EVOPUS D 40/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	$EEI \leq 0,21$	м вод. ст.	20	25	43,4
EVOPUS D 60/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	$EEI \leq 0,21$	м вод. ст.	20	25	43,4

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью $EEI \leq 0,20$.

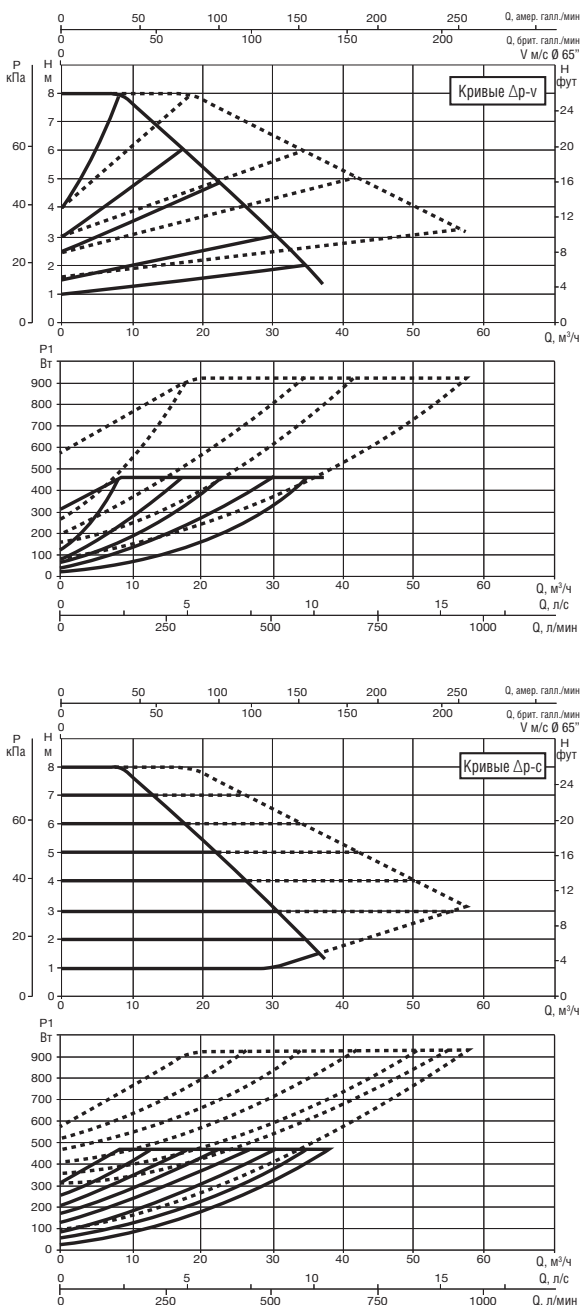


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

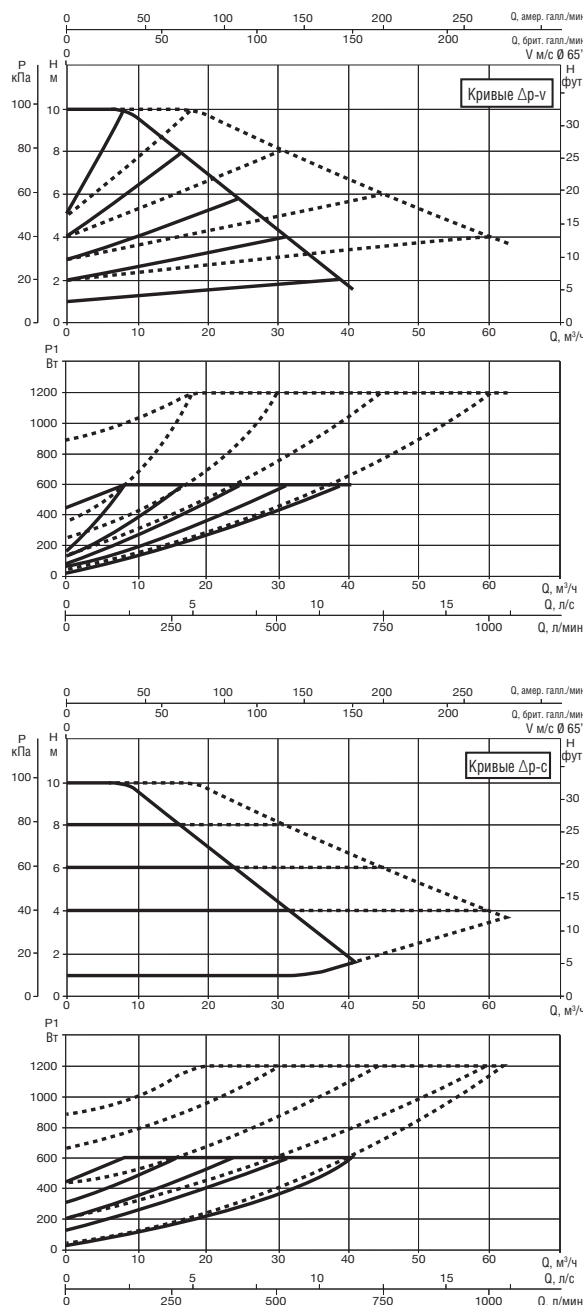
D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 80/340.65 M



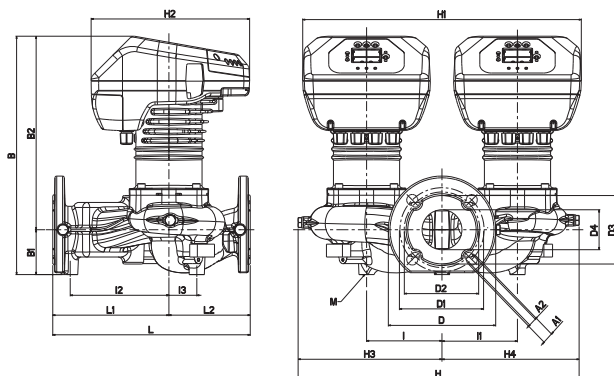
EVOPUS D 100/340.65 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 80/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4
EVOPUS D 100/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	44,8

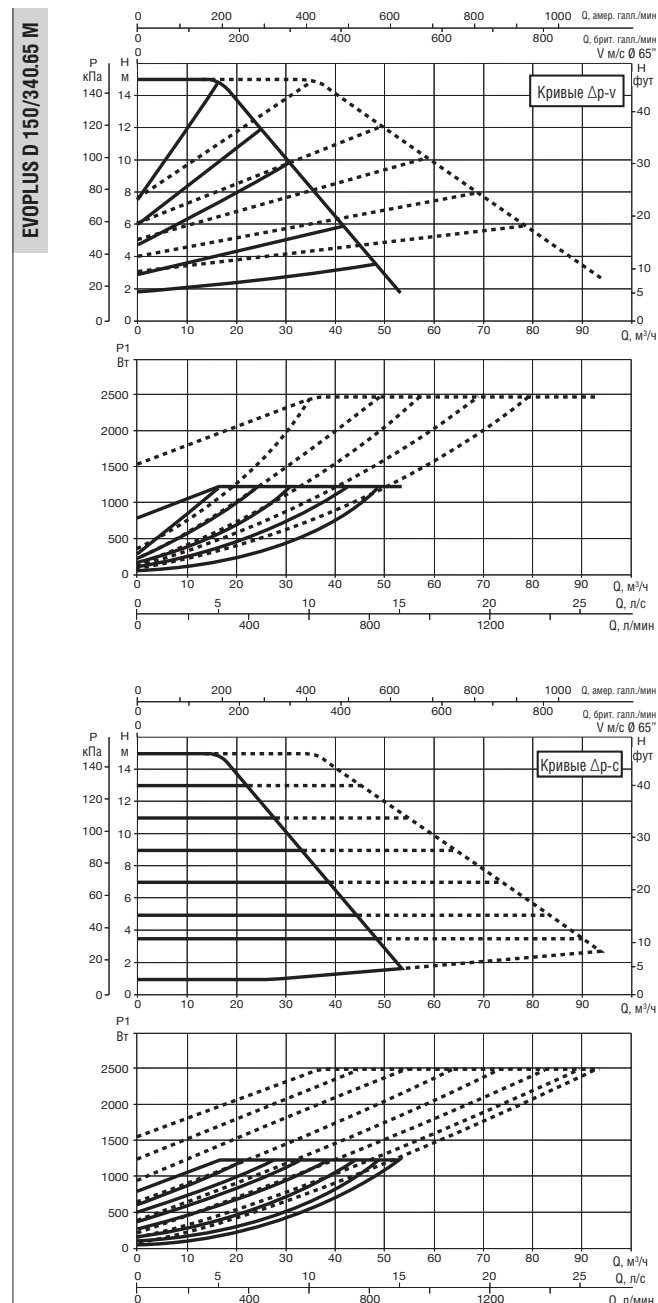
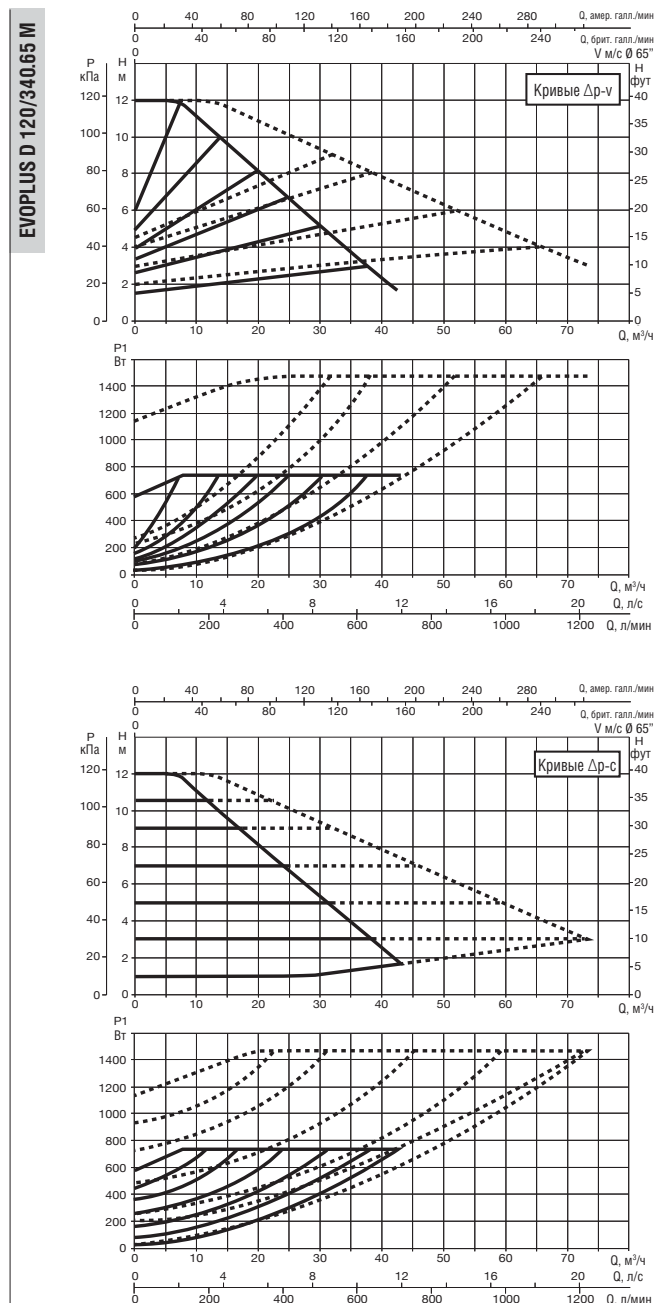
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

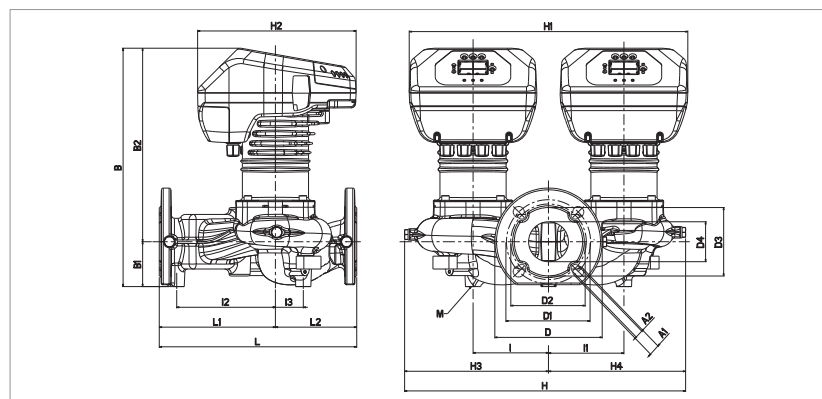
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							т°	90°	100°	
EVOPLUS D 120/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	45
EVOPLUS D 150/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	49,4

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.

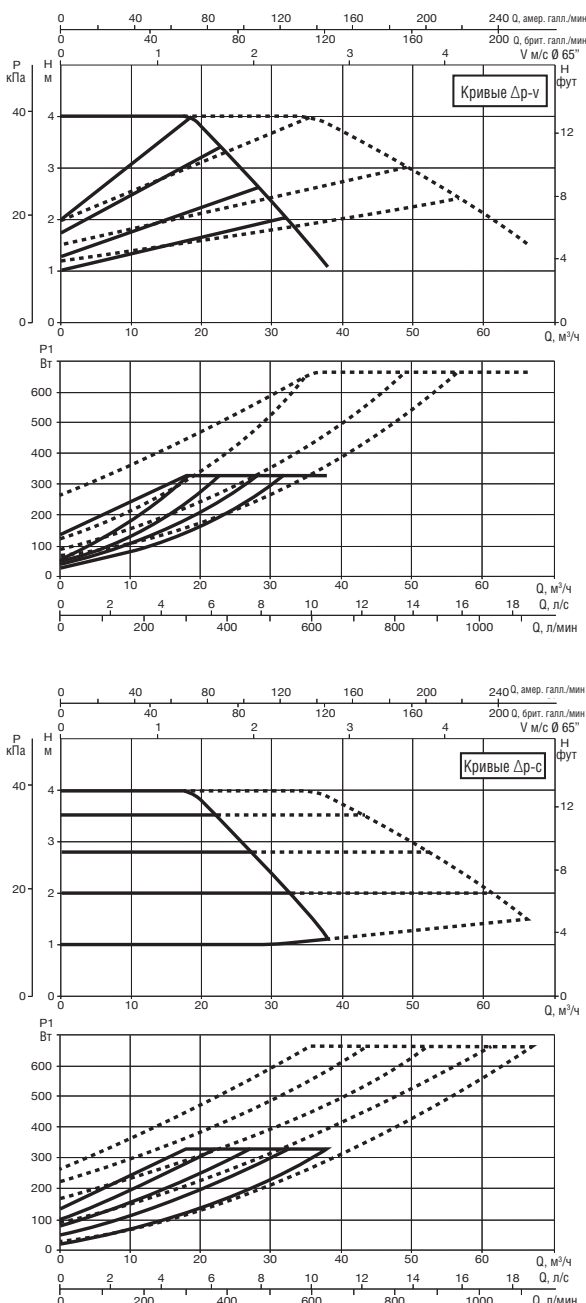


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

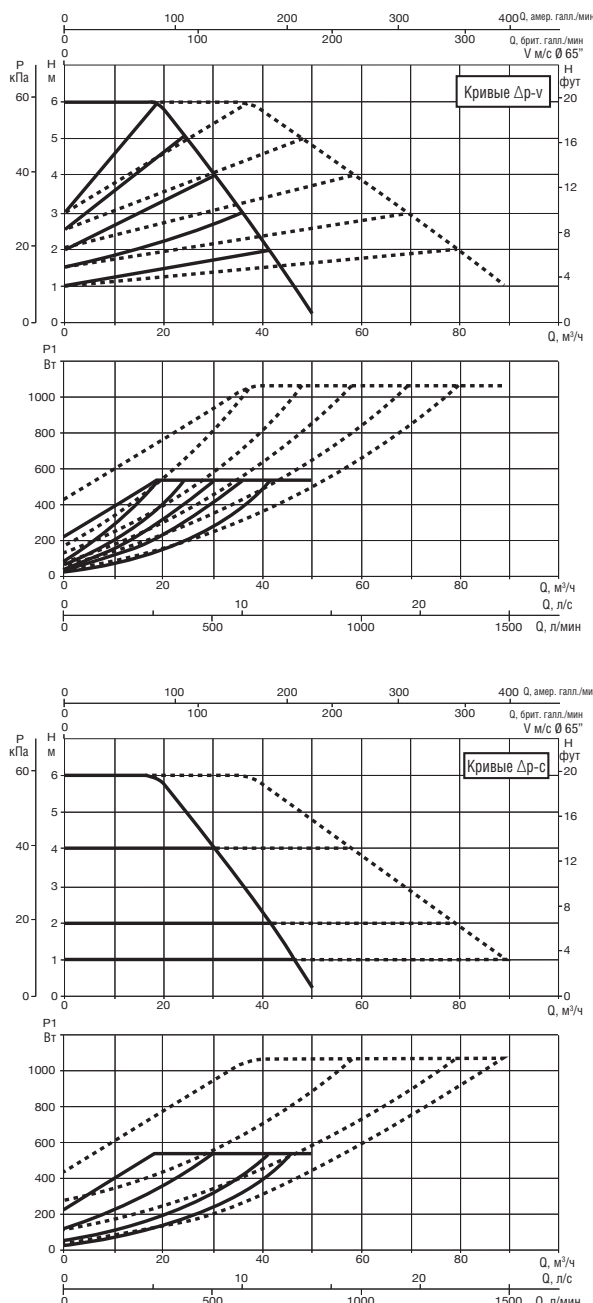
D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 40/360.80 M



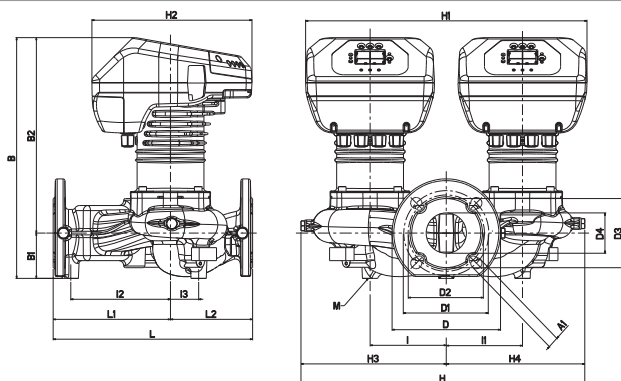
EVOPUS D 60/360.80 M



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 40/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	330	1,65	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	52
EVOPUS D 60/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	535	2,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	52

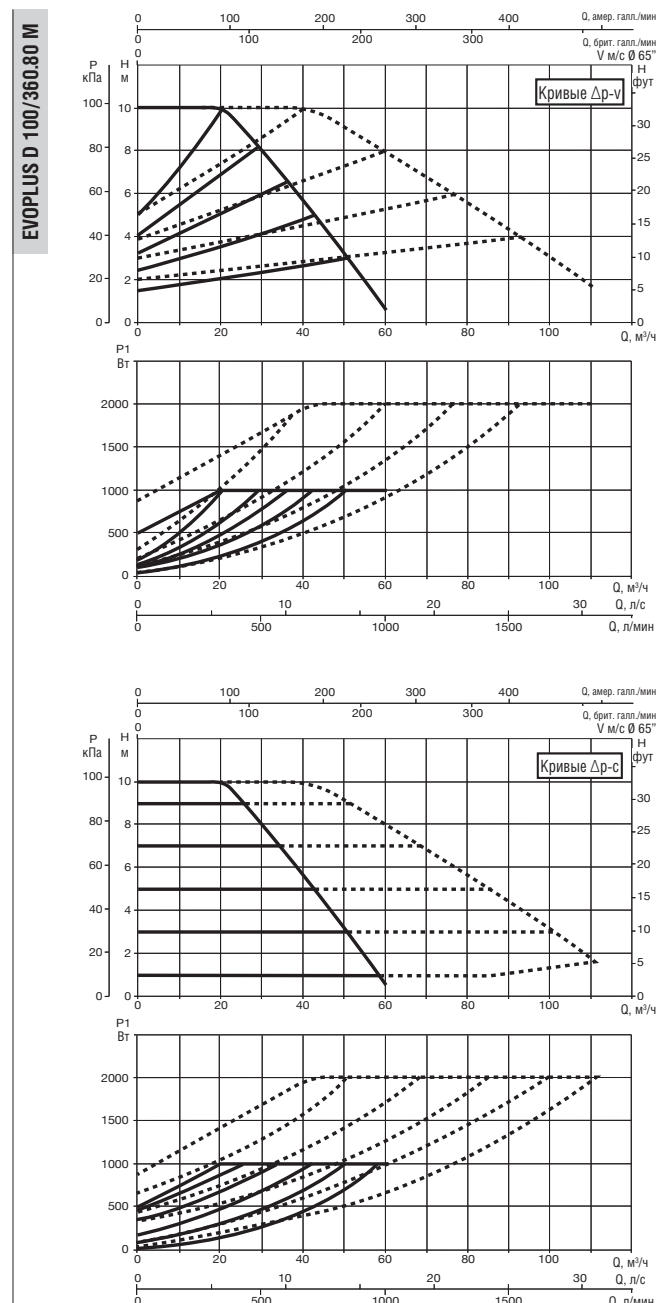
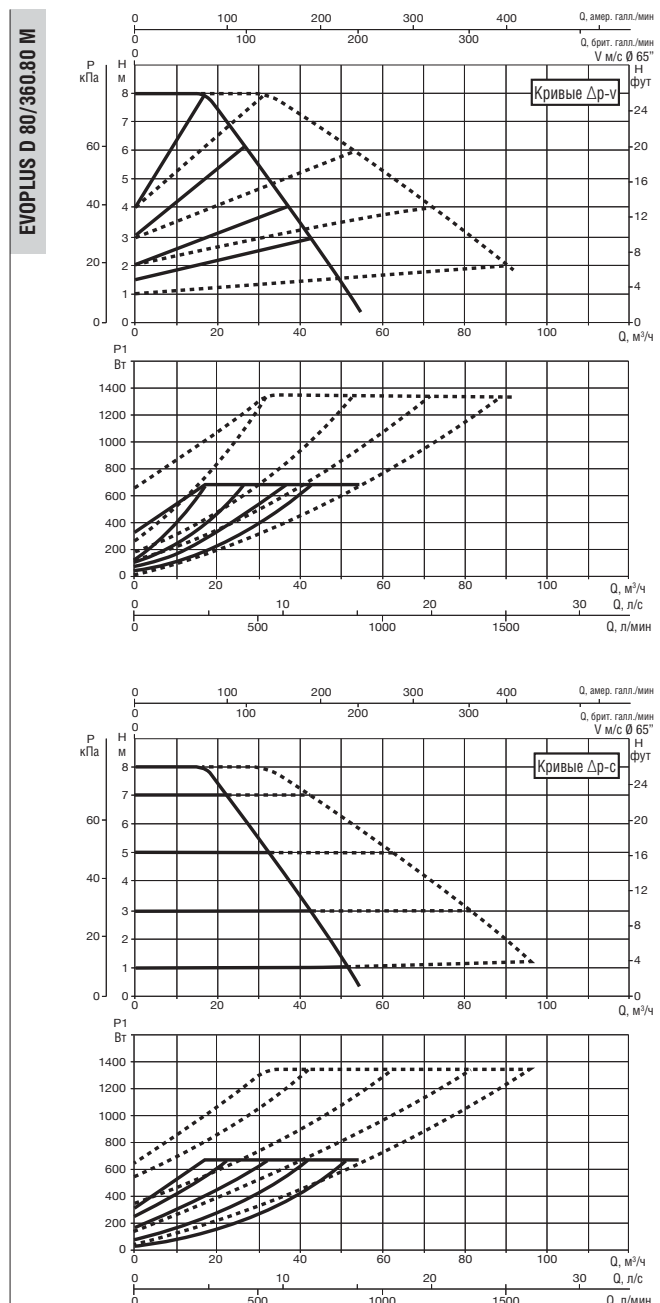
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253

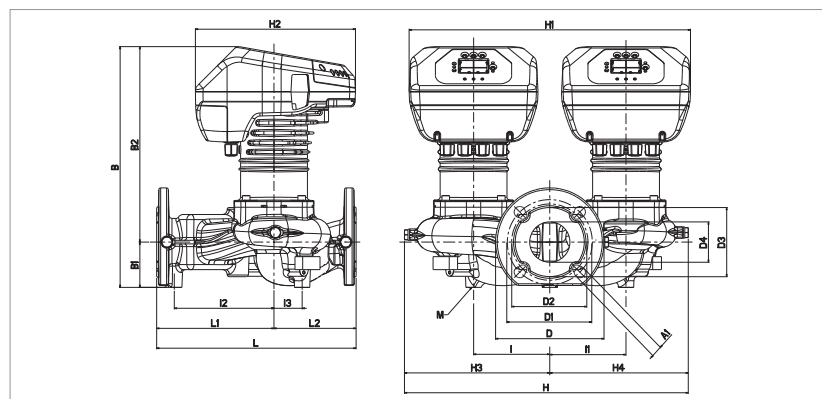
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ и плотности, равной $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт.	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	670	3	$EEI \leq 0,20$	м вод. ст.	20	25	57
EVOPLUS D 100/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1005	4,5	$EEI \leq 0,19$	м вод. ст.	20	25	56

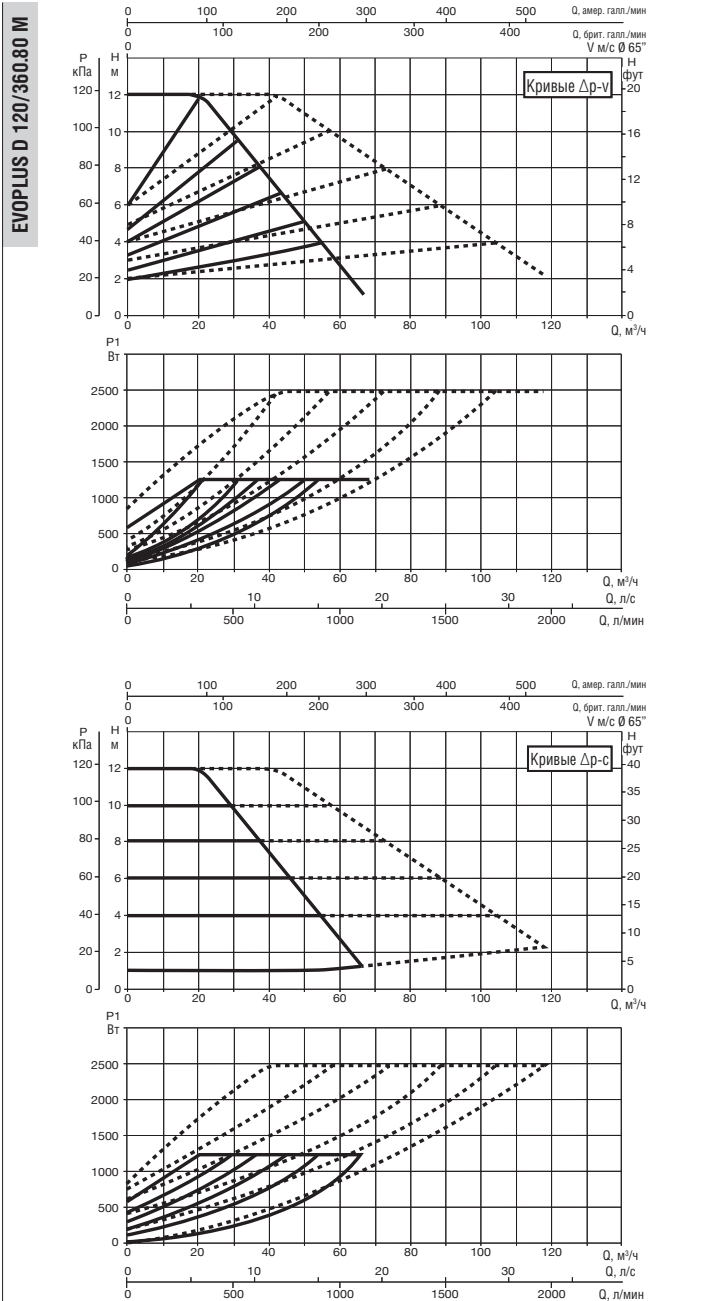
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью $EEI \leq 0,20$.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

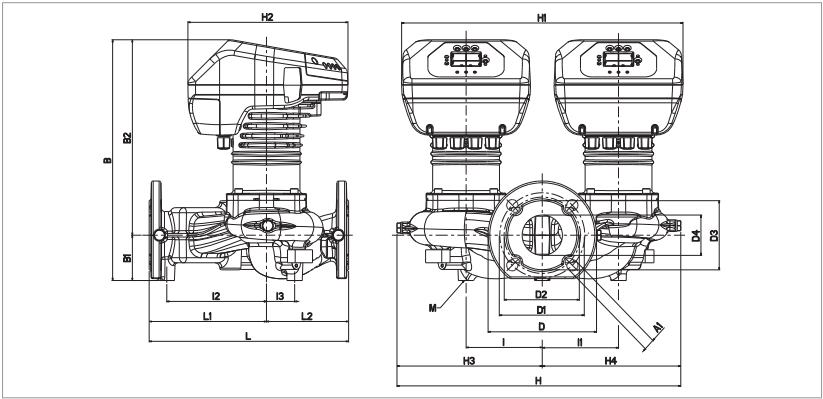
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253

EVOPPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

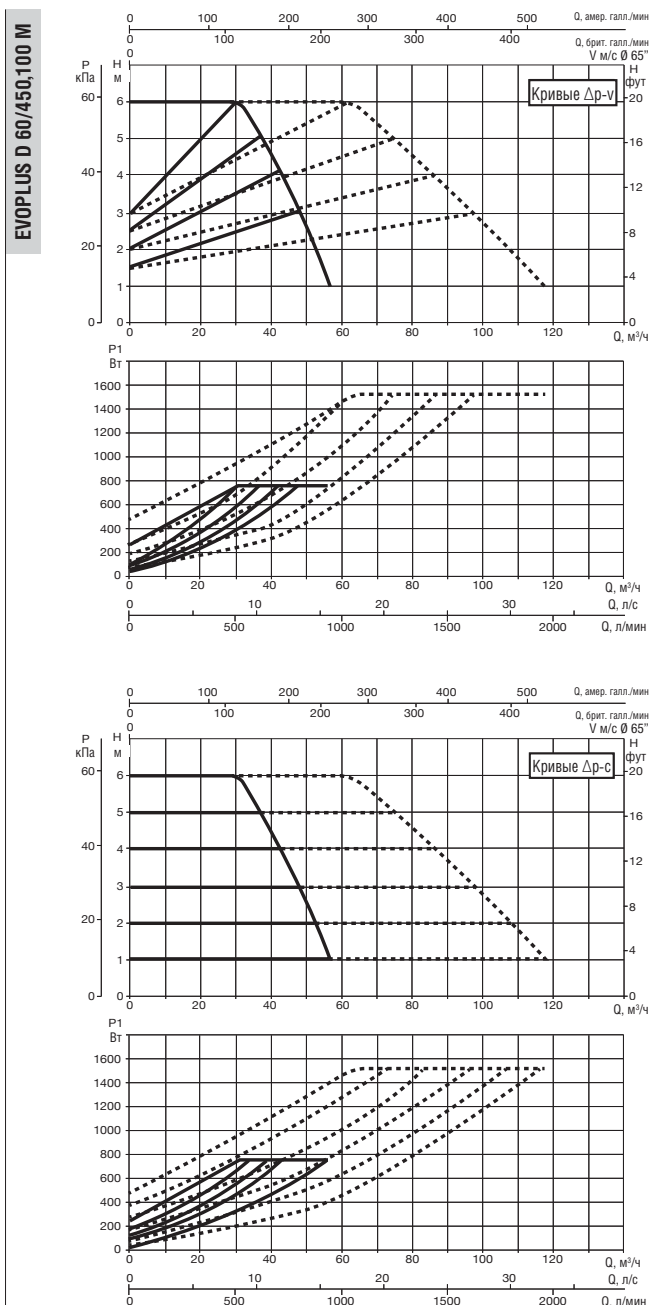
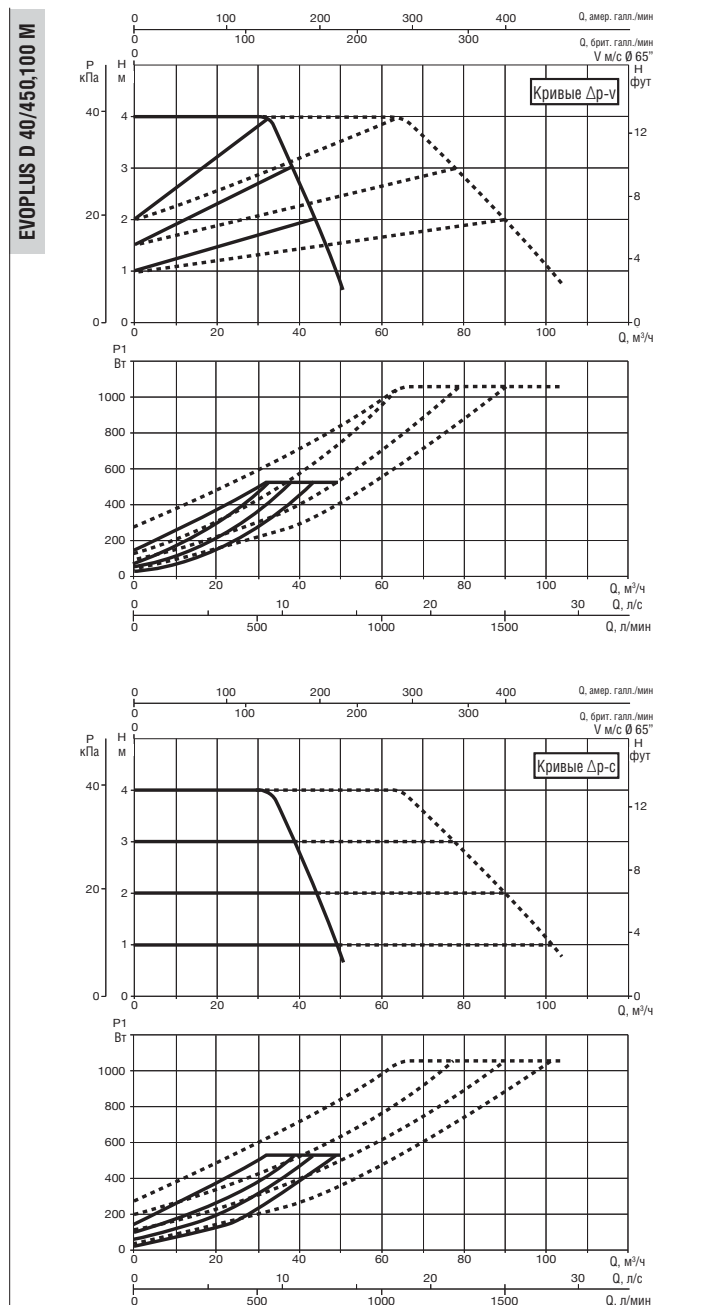


Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPPLUS D 120/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1235	5,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	56,4



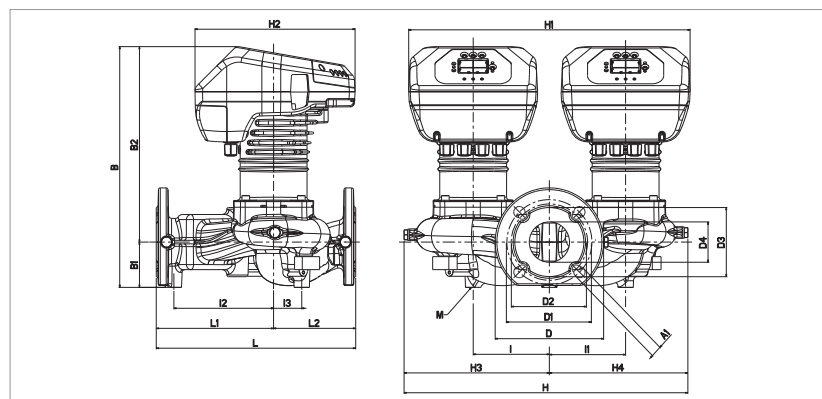
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС КГ
							ℓ°	90°	100°	
EVOPLUS D 40/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	67,8
EVOPLUS D 60/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	760	3,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	67,8

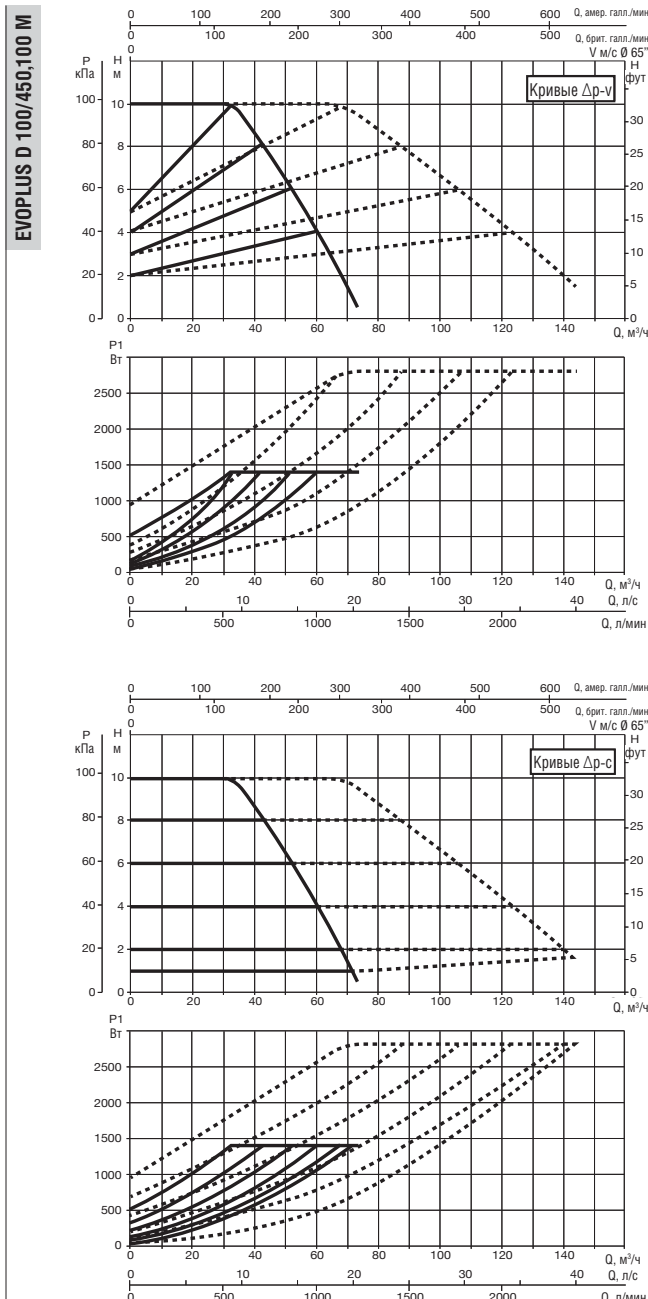
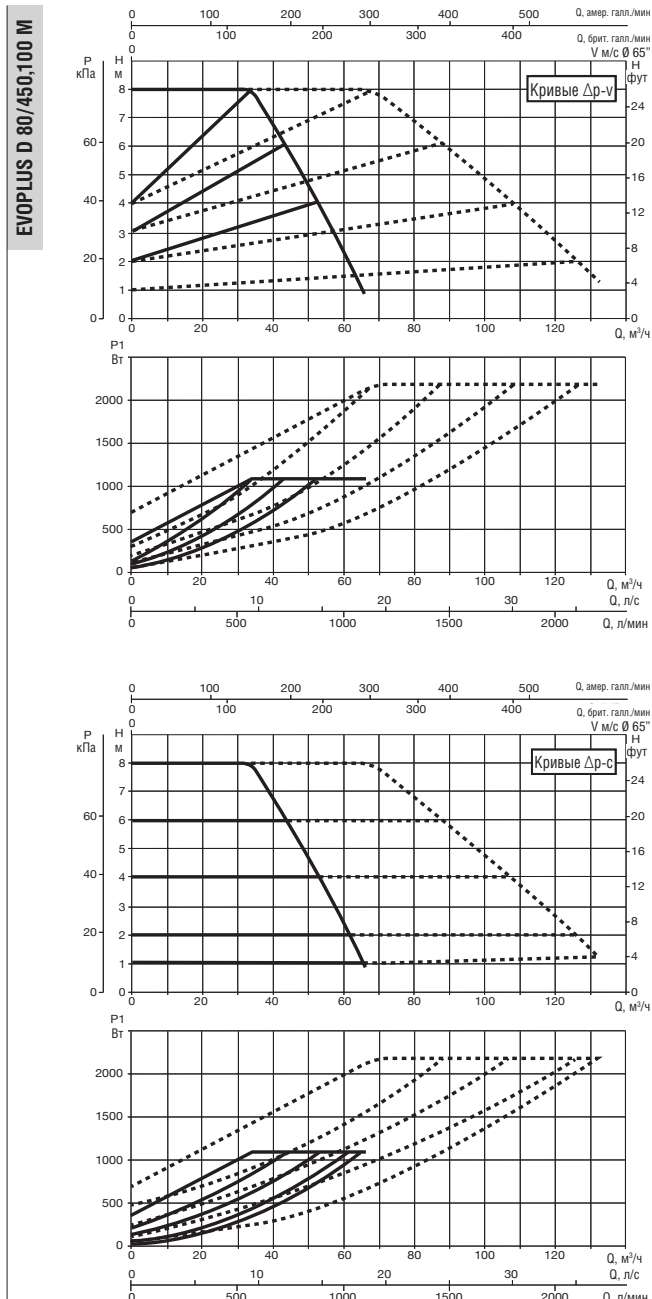
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

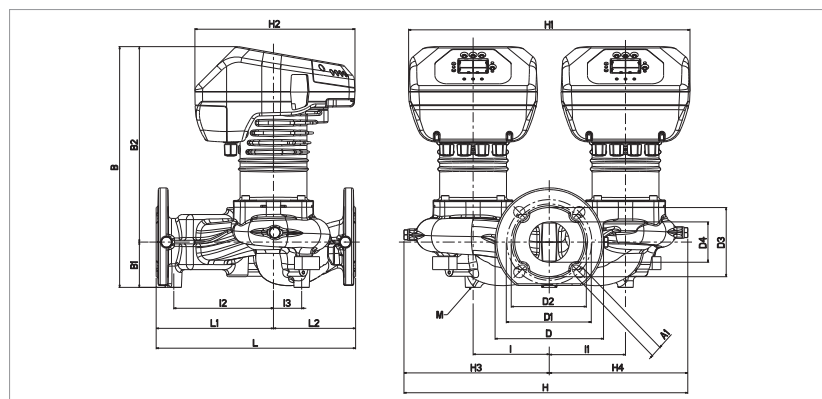
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1080	4,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	68
EVOPLUS D 100/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1380	6	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	68

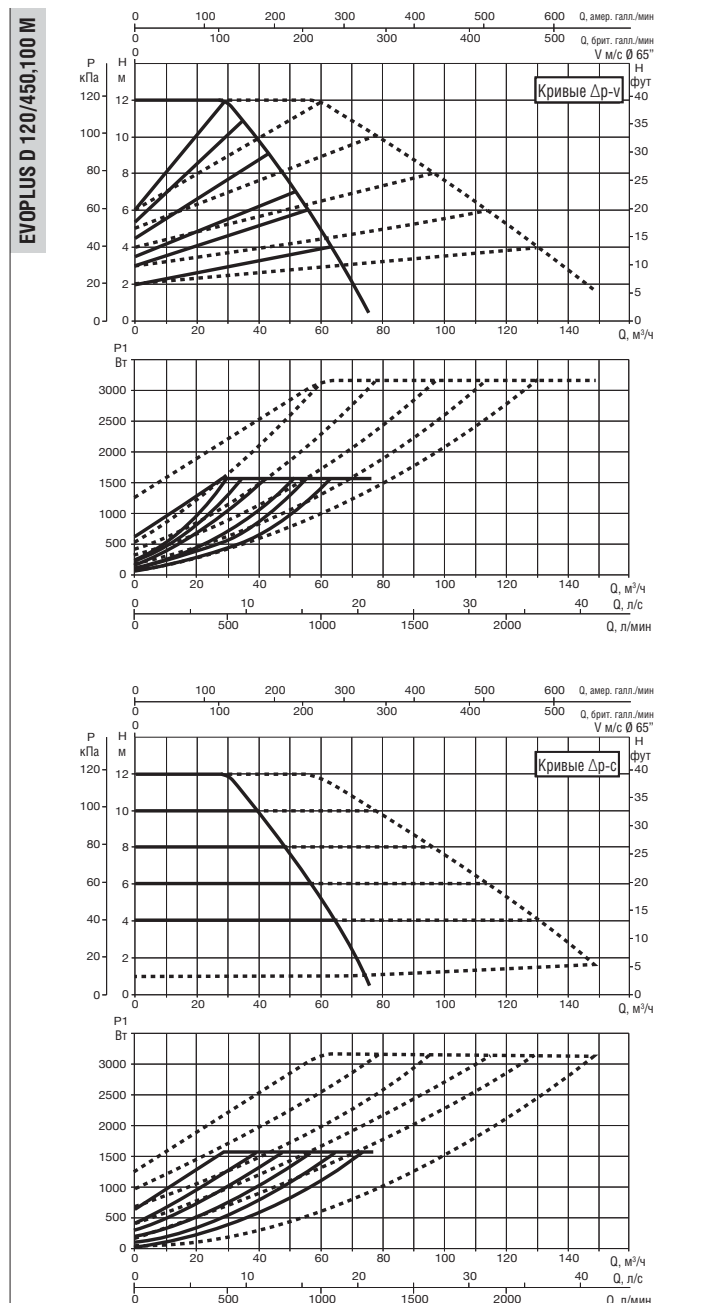
Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

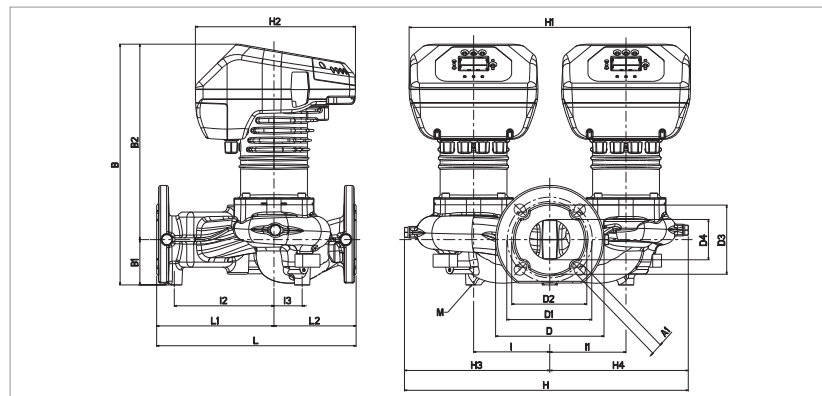
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ PN 16
Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C - Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Кривые с фиксированной скоростью доступны на DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 120/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1560	7	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	67,8

Контрольный параметр для циркуляционных насосов с большей производительностью EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252